

ACCUR^SHEAR

PODER DE CORTE





Sobre Nosotros

Con más de 45 años en la industria, Accurpress continúa basándose en su probada historia, para fabricar una línea completa e innovadora de dobladoras y cortadoras para cada aplicación de doblez y corte. Orgullosamente fabricada en América, Accurpress lidera el camino con máquinas de alto tonelaje, revolucionarias tecnologías de doblez de postes, máquinas en tándem y automatización con robot. Con más de 21,000 máquinas vendidas a miles de clientes satisfechos, Accurpress continúa construyendo dobladoras y cortadoras para satisfacer las demandas de los entornos de manufactura actuales.

“Mientras 45 años han traído enormes cambios a la industria de la maquinaria, todos en Accurpress nos mantenemos firmes en los cimientos de calidad en los que la compañía se contruyó. Cada máquina de Accurpress, incluida la que usted comprará, está hecha 100% con nuestro mejor esfuerzo. Nuestro negocio depende de eso, y también el suyo.”

Steve Hilton
Presidente

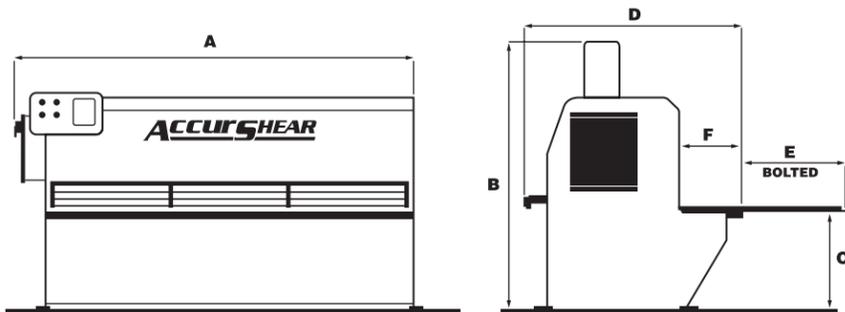
Accurshear SERIE 6135

CAPACIDAD **CAL 10**



Características Estándar

- Capacidad de corte de materiales con resistencia de hasta 80,000 y límite elástico de 44,000.
- Control pedestal con botones de encendido/apagado, interruptor selector de modo y perilla de control de corte.
- El control del tope incluye un display LED, conversión de pulgada a métrico, función go-to, 999 posiciones preestablecidas, horómetro y contador de cortes.
- Tope trasero de 36" de carrera, con apoyo trasero para abatimiento automático en la máxima extensión.
- Cuchillas superiores e inferiores de 4 filos, modificadas al alto carbón y alto cromo.
- Pedal de 3 posiciones de control.
- Brazo de escuadre de 4' con reglas de acero graduadas a 1/16" y 1 mm.
- Luz y línea de sombra indicadora del corte.
- Ranuras para las manos en la mesa.
- Barrenos roscados en la parte frontal de la mesa para accesorios.



MODELO	CAPACIDAD	LONGITUD (PIES)	DIMENSION CUCHILLAS (INCH)	NÚMERO DE PISADORES	TONELAJE DE PISADO	CICLOS POR MINUTO		ALTA VELOCIDAD (OPC)		MOTOR (HP)	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						PESO APROX. (LBS)
						CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO	CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO		A	B	C	D	E	F	
61356	10 ga	6	1x3x76	10	10	40	65	n/a	n/a	10	98	80	32	81	25	18	9,000
61358	10 ga	8	1x3x100	13	13	35	60	n/a	n/a	10	122	80	32	83	23	20	11,000
613510	10 ga	10	1x3x124	16	16	30	55	n/a	n/a	10	146	80	32	84	22	21	14,000
613512	10 ga	12	1x3x148	19	19	25	45	n/a	n/a	10	170	80	32	86	21	22	17,000
613514	10 ga	14	1x3x172	22	22	20	40	n/a	n/a	10	194	80	32	88	18	24	20,000

Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Las capacidades están basadas en acero de 80,000 de resistencia y 44,000 de límite elástico.

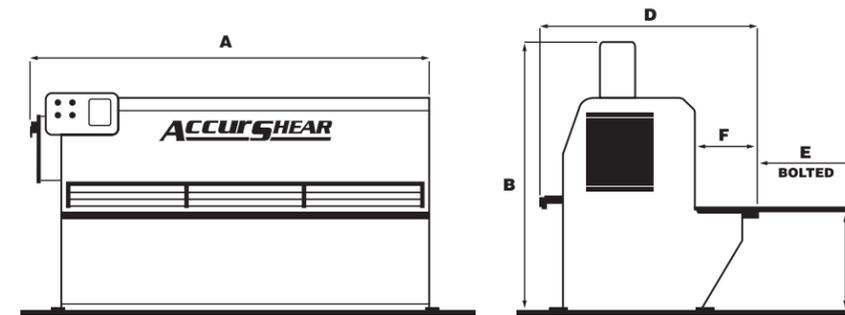
Accurshear SERIE 6250

CAPACIDAD **1/4"**



Características Estándar

- Capacidad de corte de materiales con resistencia de hasta 80,000 y límite elástico de 44,000.
- Control pedestal con botones de encendido/apagado, interruptor selector de modo y perilla de control de corte.
- El control del tope incluye un display LED, conversión de pulgada a métrico, función go-to, 999 posiciones preestablecidas, horómetro y contador de cortes.
- Tope trasero de 36" de carrera, con apoyo trasero para abatimiento automático en la máxima extensión.
- Cuchillas superiores e inferiores de 4 filos, modificadas al alto carbón y alto cromo.
- Pedal de 3 posiciones de control.
- Brazo de escuadre de 4' con reglas de acero graduadas a 1/16" y 1 mm.
- Ajuste manual rápido de claro entre cuchillas.
- Luz y línea de sombra indicadora del corte.
- Ranuras para las manos en la mesa.
- Ranura en "T" en la parte frontal de la mesa.
- Enfriador de Aceite.

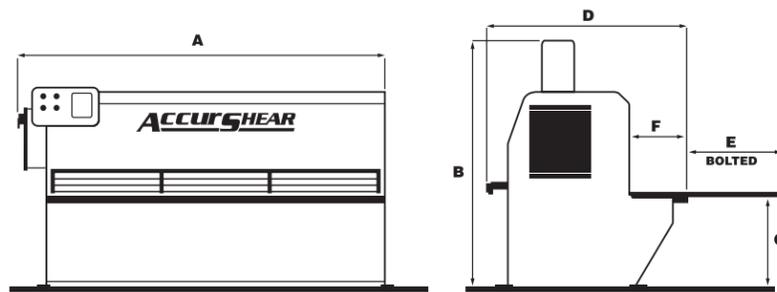


MODELO	CAPACIDAD	LONGITUD (PIES)	DIMENSION CUCHILLAS (INCH)	NÚMERO DE PISADORES	TONELAJE DE PISADO	CICLOS POR MINUTO		ALTA VELOCIDAD (OPC)		MOTOR (HP)	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						PESO APROX. (LBS)
						CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO	CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO		A	B	C	D	E	F	
62506	1/4	6	1x3x76	10	10	30	55	46	65	20	99	83	32	82	25	18	11,000
62508	1/4	8	1x3x100	13	13	26	50	42	65	20	123	83	32	84	23	20	14,000
625010	1/4	10	1x3x124	16	16	23	48	38	60	20	147	83	32	85	21	22	17,000
625012	1/4	12	1x3x148	19	19	20	46	32	60	20	171	83	32	87	20	23	21,000
625014	1/4	14	1x3x172	22	22	17	42	26	55	20	195	89	33	90	18	25	32,000
625016	1/4	16	1x3x196	25	25	14	38	21	55	20	219	89	33	92	15	28	39,000
625018	1/4	18	1x3x220	28	28	13	34	19	55	20	243	94	33	94	13	30	47,000
625020	1/4	20	1x3x244	31	31	12	30	17	50	20	267	94	33	96	11	32	57,000
625024	1/4	24	1x3x268	37	31	10	26	14	50	20	291	96	33	98	9	34	88,000

Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Las capacidades están basadas en acero de 80,000 de resistencia y 44,000 de límite elástico.

Accurshear SERIES **6375** | **6500**

CAPACIDAD **3/8"** | **1/2"**



Características Estándar

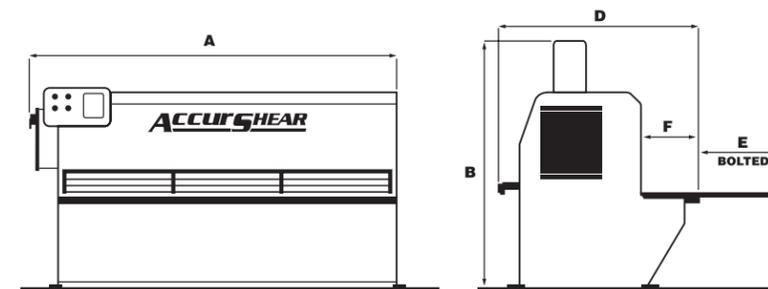
- Capacidad de corte de materiales con resistencia de hasta 80,000 y límite elástico de 44,000.
- Control pedestal con botones de encendido/apagado, interruptor selector de modo y perilla de control de corte.
- El control del tope incluye un display LED, conversión de pulgada a métrico, función go-to, 999 posiciones pre-establecidas, horómetro y contador de cortes.
- Tope trasero de 36" de carrera, con apoyo trasero para abatimiento automático en la máxima extensión.
- Cuchillas superiores e inferiores de 4 filos, modificadas al alto carbón y alto cromo.
- Pedal de 3 posiciones de control.
- Brazo de escuadre de 4' con reglas de acero graduadas a 1/16" y 1 mm.
- Ajuste manual rápido de claro entre cuchillas en modelos 63756 a 650014.
- Luz y línea de sombra indicadora del corte.
- Ranuras para las manos en la mesa.
- Ranura en "T" en la parte frontal de mesa.
- Bolas de transferencia en mesa para los modelos 6500 (opcional en 6375).
- Enfriador de Aceite.

MODELO	CAPACIDAD	LONGITUD (PIES)	DIMENSION CUCHILLAS (INCH)	NÚMERO DE PISADORES	TONELAJE DE PISADO	CICLOS POR MINUTO		ALTA VELOCIDAD (OPC)		MOTOR (HP)	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						PESO APROX. (LBS)
						CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO	CORTE REDUCIDO	CORTE STROKE		A	B	C	D	E	F	
63756	3/8	6	1x3x76	10	11	26	46	33	55	30	100	88	32	85	22	21	16,000
63758	3/8	8	1x3x100	13	13	24	46	31	55	30	124	88	32	85	22	21	19,000
637510	3/8	10	1x3x124	16	16	21	44	29	50	30	148	88	32	87	20	23	21,000
637512	3/8	12	1x3x148	19	19	18	40	26	46	30	172	90	33	90	17	26	27,500
637514	3/8	14	1x3x172	22	22	15	36	23	40	30	196	90	33	95	12	31	36,000
637516	3/8	16	1x3x196	25	25	13	33	20	38	30	221	91	34	95	12	31	45,000
637520	3/8	20	1x3x244	31	31	11	25	16	28	30	269	93	36	96	11	32	71,000
65006	1/2	6	1x4x76	10	12	21	42	26	48	40	102	97	34	88	20	22	19,000
65008	1/2	8	1x4x100	13	16	20	42	25	48	40	126	97	34	88	20	22	22,000
650010	1/2	10	1x4x124	16	20	18	40	23	46	40	150	97	34	90	17	25	28,000
650012	1/2	12	1x4x148	19	24	16	38	21	44	40	174	97	34	94	13	28	33,000
650014	1/2	14	1x4x172	22	28	14	36	18	42	40	198	97	34	96	11	30	46,000
650016	1/2	16	1x4x196	25	31	12	34	15	40	40	222	100	36	98	9	32	61,000
650020	1/2	20	1x4x244	31	39	10	32	14	38	40	271	100	36	100	8	33	85,000

Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Las capacidades están basadas en acero de 80,000 de resistencia y 44,000 de límite elástico.

Accurshear SERIES **6625** | **6750** | **61000**

CAPACIDAD **5/8"** | **3/4"** | **1"**



Características Estándar

- Capacidad de corte de materiales con resistencia de hasta 80,000 y límite elástico de 44,000.
- Control pedestal con botones de encendido/apagado, interruptor selector de modo y perilla de control de corte.
- El control del tope incluye un display LED, conversión de pulgada a métrico, función go-to, 999 posiciones pre-establecidas, horómetro y contador de cortes.
- Tope trasero de 48" de carrera, con apoyo trasero para abatimiento automático en la máxima extensión.
- Cuchillas superiores e inferiores de 4 filos, modificadas al alto carbón y alto cromo.
- Pedal de 3 posiciones de control.
- Brazo de escuadre de 4' con reglas de acero graduadas a 1/16" y 1 mm.
- Ajuste de claro entre cuchillas motorizado.
- Luz y línea de sombra indicadora del corte.
- Ranuras para las manos en la mesa.
- Ranura en "T" en la parte frontal de mesa.
- Bolas de transferencia en mesa.
- Enfriador de Aceite.

MODELO	CAPACIDAD	LONGITUD (PIES)	DIMENSION CUCHILLAS (INCH)	NÚMERO DE PISADORES	TONELAJE DE PISADO	CICLOS POR MINUTO		ALTA VELOCIDAD (OPC)		MOTOR (HP)	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						PESO APROX. (LBS)
						CORTE COMPLETO	CORTE REDUCIDO	CORTE REDUCIDO	CORTE STROKE		A	B	C	D	E	F	
662510	5/8	10	1½x5x124	16	32	14	35	18	40	50	153	105	36	105	16	24	38,000
662512	5/8	12	1½x5x148	19	38	12	32	16	37	50	177	105	36	107	14	26	45,000
662514	5/8	14	1½x5x172	22	44	11	29	14	34	50	201	105	36	109	12	28	59,000
662516	5/8	16	1½x5x196	26	52	9	25	12	31	50	225	106	36	110	11	29	68,000
662520	5/8	20	1½x5x244	30	60	7	21	9	27	50	274	110	38	111	10	30	90,000
675010	3/4	10	1½x5½x124	16	38	14	35	18	40	60	153	106	36	106	15	25	41,000
675012	3/4	12	1½x5½x148	19	45	12	32	16	37	60	177	106	36	108	13	27	47,000
675014	3/4	14	1½x5½x172	22	52	11	29	14	34	60	201	106	36	110	11	29	61,000
675016	3/4	16	1½x5½x196	26	62	9	25	12	31	60	225	106	38	111	10	30	78,000
675020	3/4	20	1½x5½x244	30	72	7	21	9	27	60	274	110	38	112	9	31	101,000
6100010	1	10	1½x5½x125	16	46	11	25	13	30	75	156	115	38	110	11	29	65,000
6100012	1	12	1½x5½x149	19	54	9	23	11	27	75	180	115	38	112	9	31	71,000
6100016	1	18	1½x5½x197	26	75	7	20	9	24	75	229	120	38	114	7	33	100,000

Las especificaciones están sujetas a cambio sin aviso. Las capacidades están basadas en acero de 80,000 de resistencia y 44,000 de límite elástico.

Construida con **SOLIDEZ**

SISTEMA ÚNICO HIDROMECAÍNICO POR BALANCÍN

Este diseño, exclusivo de Accurshear, entrega fuerza, potencia y rigidez al sistema de la guillotina, y produce facilidad del ajuste de claro entre cuchillas permitido por el diseño oscilante. El diseño hidromecánico, utiliza dos cilindros hidráulicos, interconectados entre sí por un tubo de torque de gruesas paredes, para proveer la fuerza de corte a la cortina. Como en el diseño de guillotina, la Accurshear produce un movimiento de corte a través del material con un pequeño ángulo para alivio permitiendo el uso de los 4 filos en las cuchillas.

ÁNGULOS DE CORTE MÁS BAJOS

La cantidad de arqueado y torsión producidos en un pedazo cortado de metal, están directamente relacionados con el ángulo de inclinación de la cortadora. Mayores ángulos de inclinación, producirán mayor cantidad de estas deformaciones en el metal. Las Accurshear están fabricadas con ángulos de inclinación muy bajos para asegurar la óptima calidad del corte con mínima deformación, sin importar el espesor del metal.

Modelo #	Angulo de Inclinación
6135	3/16" por ft.
6250	1/4" por ft.
6375	5/16" por ft.
6500	3/8" por ft.
6625	3/8" por ft.
6750	7/16" por ft.
61000	1/2" por ft.

LAS MAYORES CAPACIDADES DE CORTE

Todos los modelos Accurshear están calificados para cortar acero de calidad estructural con propiedades mecánicas típicas de hasta 80,000 en resistencia y 44,000 en límite elástico.

ESTRUCTURA ULTRA-RESISTENTE

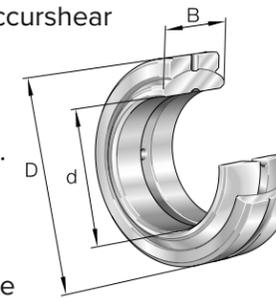
La mesa de la Accurshear está diseñada con una estructura en caja completamente soldada, que otorga alta rigidez a la torsión, para sostener la carga que genera la fuerza de corte. La máxima rigidez de este diseño exclusivo, combinado con el de la mesa, aseguran un claro constante entre cuchillas durante el ciclo de corte. Este claro, tan pequeño como .002", se mantiene invariable a lo largo de todo el proceso de corte produciendo gran calidad en el acabado, aún en espesores delgados. La superficie maquinada de la mesa, proporciona una amplia área de trabajo y tiene huecos de mano para el manejo del material.



Fabricada con componentes de **CLASE MUNDIAL**

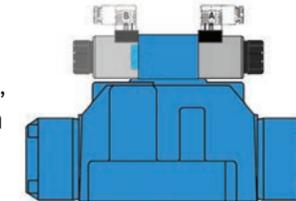
BALEROS LIBRES DE MANTENIMIENTO

Los baleros instalados en Accurshear son de la más alta calidad, esféricos, auto-alineantes y ajustan sin separación en flechas de cromado duro. Los baleros son de alta durabilidad ayudando a asegurar que la Accurshear cortará con precisión durante varias décadas.



COMPONENTES HIDRÁULICOS DE CALIDAD

El tanque hidráulico, hecho a medida con motor, bomba, válvulas, filtros y enfriador, están diseñados para eficiencia y potencia máximas. La unidad está instalada arriba del reforzador de cortina para fácil acceso. Una válvula de alivio de seguridad está incluida para proteger a la Accurshear de sobrecargas. Cada cilindro hidráulico está hecho de un tubo sin costuras, pulido, junto con vástagos cromados, ensamblados y probados antes de la instalación en la fábrica de Accurshear, para aseguramiento de la calidad. Adicionalmente, los pisadores del material, están hechos con vástagos cromados y endurecidos por inducción, y están posicionados cada 8", en toda la longitud de corte de la Accurshear. El corto espaciado entre los pisadores, es crítico para asegurar que la máxima fuerza es aplicada para prevenir movimiento del material y eliminar el arqueado ó abultamiento entre los pisadores en materiales ligeros, durante el proceso de corte.



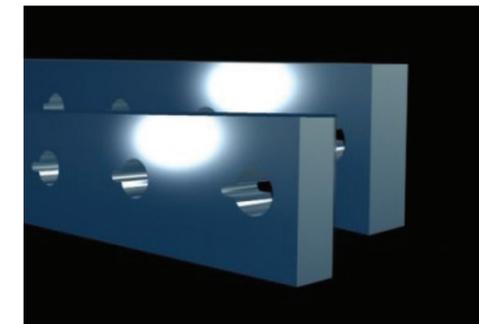
COMPONENTES ELÉCTRICOS

Schneider Electric y Sprecher & Schuh, ambos líderes mundiales en sistemas eléctricos, son los principales proveedores de Accurshear en cuanto a estos componentes. Sus productos -relevadores, arrancadores, interruptores, contactores- están diseñados para cumplir y exceder con solidez a los ambientes industriales, proporcionando las claves necesarias para asegurar la sostenibilidad y larga vida útil con la que cada Accurshear es construida.



CUCHILLAS DE CORTE

Cada Accurshear incluye cuchillas de corte de la mejor calidad disponible, hechas en composición de alto carbón, alto cromo y resistencia al impacto, apropiadas para cortar un amplio rango de materiales. Las cuchillas opcionales D2 están disponibles y son recomendadas para modelos desde 61356 hasta 625024, cuando se corten materiales con mayores límites de resistencia y elasticidad, hasta espesores de calibre 10. El filo de estas cuchillas se mantiene prolongadamente, para asegurar una mejor calidad de corte durante más tiempo.



Funciones de **PRODUCTIVIDAD**

CONSOLA DE CONTROL MF

Los botones de mando de la Accurshear están colocados en el control frontal MF, que está montado en un brazo pedestal, saliendo del gabinete eléctrico a un costado de la máquina. La consola gira sobre el brazo, para mayor comodidad del operador.



También está disponible un brazo opcional articulado, para proveer mayor flexibilidad para aplicaciones de corte que requieran posicionar la consola más allá del costado de la máquina.



Funciones del Display

- 1 Botón de Encendido
- 2 Interruptor Selector de Modo: Jog, Manual, Auto
- 3 Control de Longitud de Corte
- 4 Lectura de Display en incrementos de .001"
- 5 Contador de cortes, horómetro, conversión inch/mm, Calibración de Tope.
- 6 999 posiciones de tope trasero pre-seleccionadas. Programación de paso simple o corte secuencial.
- 7 Tecla de Comando Go-To
- 8 Envía el tope a la posición pre-seleccionada Go-To
- 9 Retraer o mantener la posición del Tope.

TOPE MECÁNICO DE TRABAJO PESADO

Fuerza, rigidez y precisión se combinan para producir un sólido tope trasero con una longitud de viaje de 36" en los modelos 6135xx-6500xx. La alta precisión es alcanzada a través de husillos ACME, corriendo sobre baleros de rodillos, proporcionando baja fricción y gran longevidad. Un tope opcional de 48" disponible para estos mismos modelos, y es el estándar en las series 6625xx - 61000xx.

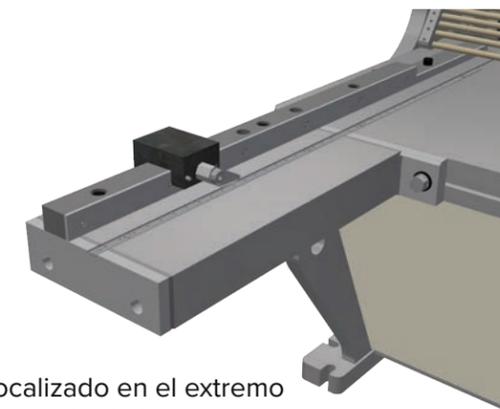
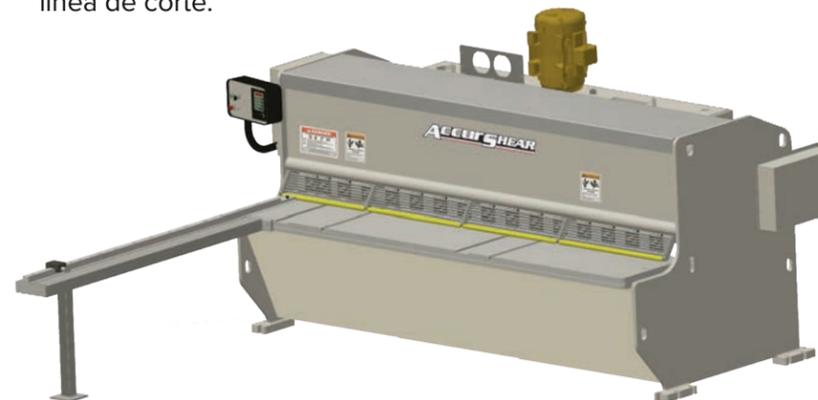
ABATIMIENTO TRASERO AUTOMÁTICO

Este robusto Tope, también incluye un abatimiento automático de la barra en la posición trasera, cuando este se envía a las posiciones máximas de 36" ó 48". La barra se levantará mecánicamente para permitir cortar piezas mayores que las que pueden ser cortadas apoyando en el tope.



BRAZO DE ESCUADRE ASISTENTE PARA CORTE PRECISO

La Accurshear puede ser adquirida con brazos de escuadre extendidos, con longitudes de 6', 8', 10' y 12', medidos desde la línea de corte.



Localizado en el extremo izquierdo de la mesa, se encuentra un brazo de escuadre de 4' con escala de acero graduada en 1/16" y 1 mm. Cada brazo incluye un tope giratorio que puede ser inmovilizado en una posición deseada. La regla empotrada en el brazo, mide la distancia desde la línea de corte.

AJUSTE MANUAL DE CLARO ENTRE CUCHILLAS

El ajuste de claro entre cuchillas es una excelente y necesaria función para obtener una alta calidad en el corte. El ajuste manual, es una característica estándar en los modelos Accurshear comenzando con la 62506, extendiéndose hasta la 650012.

El ajuste es fácilmente realizado a través de una palanca en un lado de la máquina. Un disco está numerado, y una etiqueta con una tabla proporciona información para los ajustes apropiados dependiendo el espesor y el grado del acero.

Los modelos 6135xx tienen un claro fijo debido a la importancia de una distancia mínima requerida de aproximadamente 0.002" para los calibres más delgados de lámina.



Ajuste motorizado de claro entre cuchillas incluido en modelos 650014 y mayores, y opcional en modelos 62506 a 650012.

Funciones **OPCIONALES**

BOLAS DE TRANSFERENCIA EN LA MESA

Las bolas de transferencia incrustadas en la mesa, son una característica incluida en los modelos 650010 y mayores. Ayudan en el manejo de materiales pesados sobre la superficie de la mesa, y pueden ser ordenados como una opción en las series 6135, 6250 y 6375.



SOPORTES FRONTALES

Brazos frontales disponibles en longitudes de 2', 4' y 6', medidos desde el frente de la mesa. Cada brazo es maquinado con una ranura en 'T' para alojar un tope ocultable. Escalas empotrables pueden ser adquiridas con cada soporte frontal para auxiliar en la medición. Bolas de transferencia extra, pueden ser añadidas para un mejor manejo de placas pesadas.



CONTROL DE PRESIÓN DE PISADORES



Algunos materiales más suaves, pueden experimentar marcado bajo las presiones habituales de los pisadores. El control opcional de presión de pisado, permite ajustes desde 0 a 3,000 psi y es fácilmente ajustable desde la estación de trabajo del operador.

PAQUETE HIDRÁULICO DE ALTA VELOCIDAD

Este sistema ofrece ciclos aproximadamente 30% más rápidos que el paquete estándar. Los caballos de fuerza del motor y el volumen de la bomba se incrementan con esta opción. No está disponible para los modelos de la serie 6135.

ALMOHADILLAS EN PISADORES

Los pisadores pueden ser equipados con almohadillas de uretano para reducir el marcado en aluminio, u otros materiales más suaves.

TRANSPORTADOR PERMITE CORTES EN ÁNGULOS ESPECIFICOS

El transportador se atornilla a la parte frontal de la mesa y puede ser colocado en cualquier posición a lo largo de ella. Esta versatilidad auxilia en el corte preciso de ángulos específicos y puede actuar como un brazo de escuadre móvil.



GUARDAS DE SEGURIDAD Recomendadas

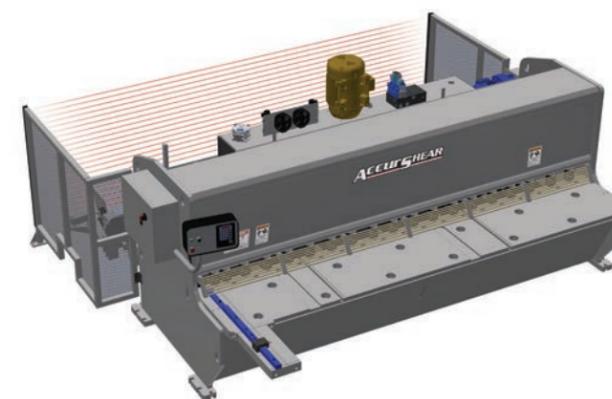
PROTECCIÓN DE CORTINA DE LUZ



Para mejorar la seguridad, y permitir al operador colocar piezas más pequeñas en la posición de corte, una cortina de luz puede ser adquirida para reemplazar la guarda mecánica para los dedos.

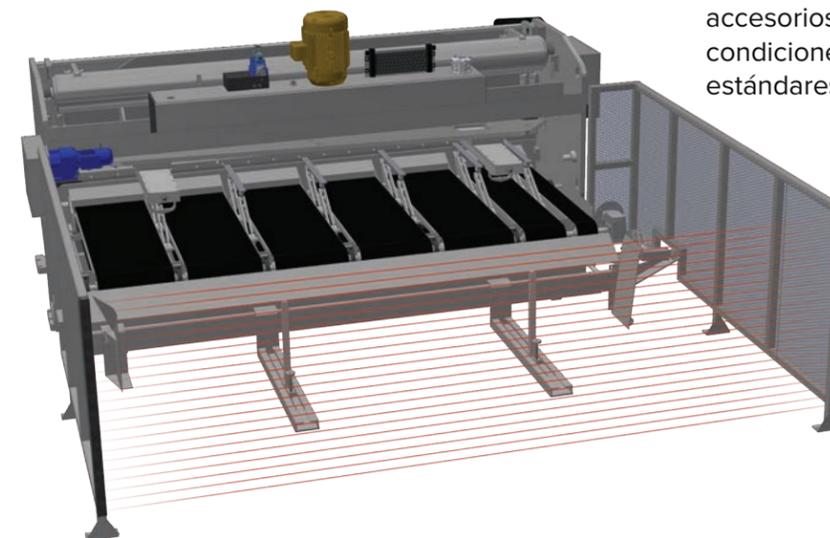
La Accurshear no hará el ciclo, o se detendrá abruptamente si un objeto extraño interfiere con los rayos de la cortina de luz. La seguridad de la cortina satisface las regulaciones apropiadas OSHA y ANSI para condiciones de operación segura.

PROTECCIÓN TRASERA



Para facilitar condiciones de operación segura, Accurpress ofrece protección en la parte trasera de la máquina. La protección mecánica, incorpora una cortina de luz, que en caso de interrumpirse causará que la máquina se detenga.

También puede ser adquirida una guarda mecánica trasera con cortina de luz, para máquinas con los sistemas opcionales de soporte neumático Sheet Support, o Accurveyor/stacker. En tales casos, la guarda se extiende más allá del límite de los accesorios opcionales para proveer máximas condiciones de operación segura, cumpliendo con los estándares aplicables OSHA y ANSI.



Sistemas de **SOPORTE** de **LÁMINA**

SOPORTE NEUMÁTICO DE LÁMINA

Un sistema de soporte de lámina es una opción recomendada para proporcionar una dimensión de corte precisa. La lámina delgada se combará hacia abajo mientras más larga sea la dimensión al tope, y en consecuencia, la medición variará respecto a la lectura indicada. Se ofrecen dos estilos, y ambos, simplemente se introducen debajo de la cortina y se operan mediante neumática y control electrónico.



Table Style

Este sistema se recomienda cuando se necesita soporte para material muy delgado, y se ofrece para los modelos Accushear de 61356 a 625020. Consiste en una mesa la cual se eleva paralela a la parte baja de la barra del tope para sostener el material y obtener medidas precisas. Una vez que los pisadores sujetan el metal, la mesa baja automáticamente, permitiendo al material deslizarse hacia afuera. Completado el ciclo, la mesa se eleva nuevamente a la posición superior en preparación para el siguiente corte.

MESA DE RODILLOS

Esta mesa fija de rodillos, es una excelente opción para ayudar a sacar las piezas cortadas. Se fabrica en varias longitudes y se coloca debajo de la cortina de la Accurshear para permitir a las piezas deslizarse hacia afuera por medio de los rodillos de trabajo pesado, para fácil y rápida obtención. Eliminar la incómoda recolección de piezas cortadas que habitualmente caen debajo de la cortina, incrementa en gran medida la eficiencia del proceso y reduce el tiempo del ciclo.



Arm Style

Este sistema incorpora 3 filas de brazos los cuales están en la posición "arriba", previo al ciclo de corte. Estos mantienen el material paralelo a la barra del tope para medición precisa, excepto en calibres 20 y más delgados (en los que se recomienda el Table Style). Una vez que los pisadores sujetan el material, los brazos bajan justo antes del ciclo de corte, para permitir a la pieza deslizarse por la rampa. Después de que el corte finaliza, los brazos inmediatamente se levantan en preparación para el siguiente ciclo. Cualquiera de los sistemas de soporte puede ser encendido o apagado en cualquier momento, usando el selector en la consola de control.

Sistema **ACCURVEYOR/STACKER**



Encendido/ Apagado de Banda Abrir/Cerrar Puerta de Recorte Encendido/ Apagado de Soporte de Lámina

BRAZOS DE SOPORTE

- Mejora la precisión ya que sostiene la lámina paralela a la mesa.
- Elimina la necesidad de sostener manualmente las láminas muy delgadas desde la parte trasera.
- Manteniendo el material al nivel de la mesa de corte, permite lecturas precisas para el tope trasero.
- Los soportes descienden en sincronía con el ciclo de corte, así sostienen el material y reducen rasgaduras.

SEPARADOR DE RECORTE

- Separa el recorte de orilla y las láminas de trabajo.
- Abre a través del pedal de banda o botón en la consola frontal.

APILADOR

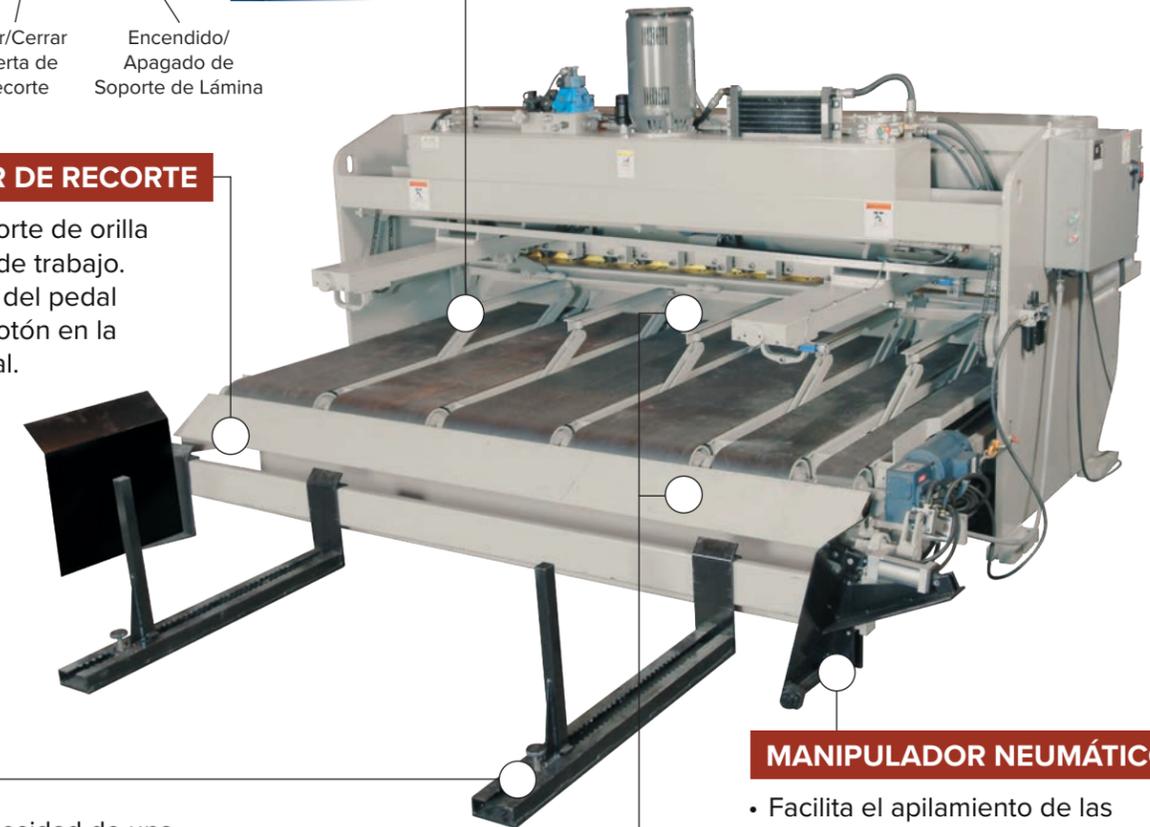
- Elimina la necesidad de una persona en la parte trasera para apilar las piezas.
- Apila el material cuidadosamente, listo para trasladarlo con grúa, montacargas o patín.

MANIPULADOR NEUMÁTICO

- Facilita el apilamiento de las piezas cortadas.

PROTECTORES DE URETANO

- Cojinetes de uretano para la parte superior de los brazos y la puerta del recorte, están disponibles opcionalmente.
- Proporcionan la mejor protección para materiales delicados y propensos a rayones durante el transporte en la banda.



TOPE FRONTAL CNC Accurshear

CNC CONTROL

Permite operación de ambos topes, frontal y trasero.



Capacidad de corte de 1/4" x 10'

Con Tope Frontal de Trabajo Pesado



BRAZOS DE ESCUADRE

- Disponibles en 8' 10' y 12'
- Escuadra el material para cortes precisos.
 - Puede ser instalado en lado izquierdo o derecho.
 - Incluye escala empotrada y bolas de transferencia.

DEDOS DE TOPE NEUMÁTICOS

De 1" de ancho, activados por aire, se levantan en la posición programada para evitar rayar el material.



BRAZOS DE SOPORTE

Disponibles en 6', 8' y 10'

BOLAS DE TRASFERENCIA

Permiten el movimiento de materiales pesados.



Capacidad de corte de 1/4" x 10'

Con Tope Frontal de Trabajo Pesado

PRECISIÓN

- Precisión en posicionamiento de +/- .003".
- Husillos de Precisión para alto desempeño.

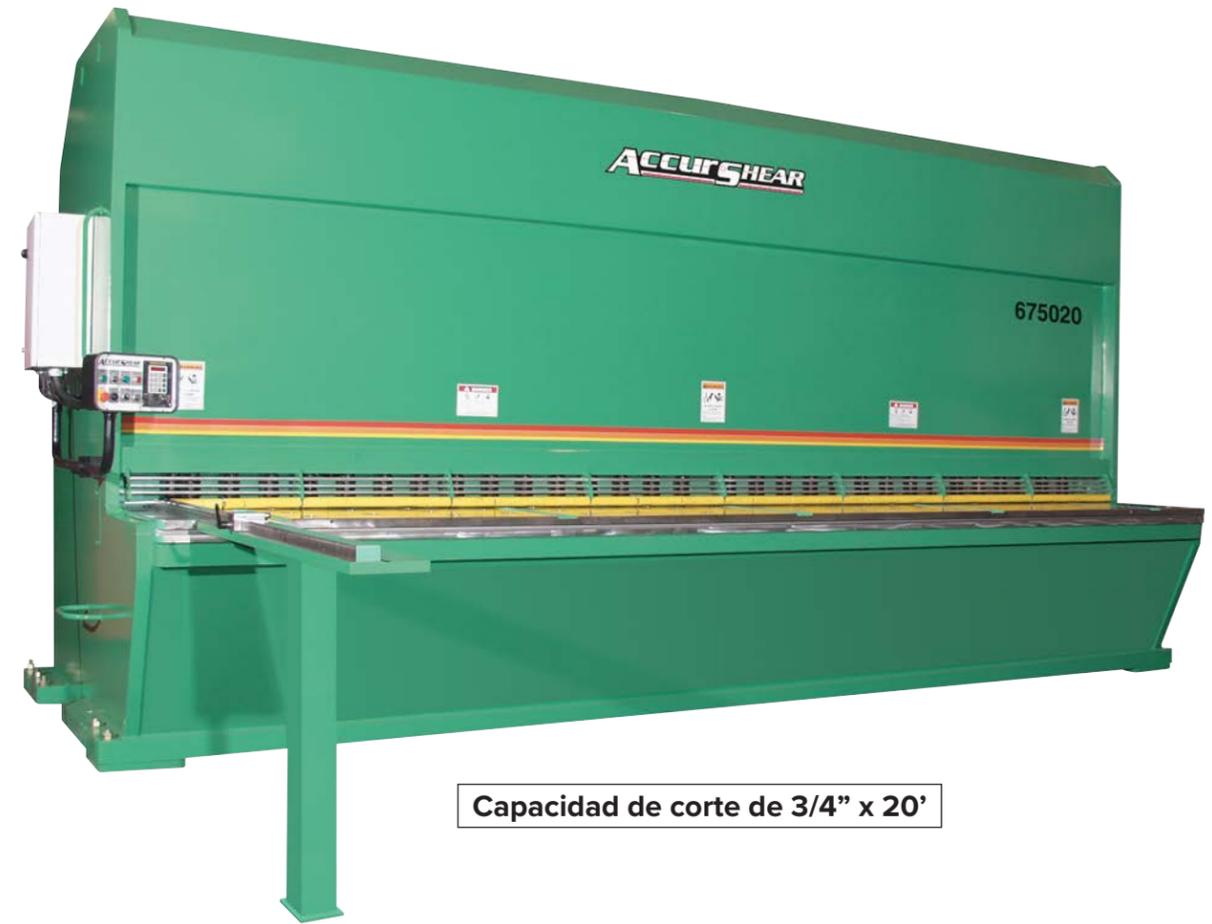
VENTAJAS DE PRODUCTIVIDAD

- Maximiza la utilización del material.
- Reduce el manejo y de este modo incrementa la eficiencia.
- Incrementa sustancialmente la precisión del corte.
- Reduce necesidad de personal.
- Elimina problemas asociados con el combamiento al medir con el tope trasero.
- Velocidad de operación del sistema superior a 900 in/min.
- Fácil ajuste mecánico para calibración.

Máquinas **ESPECIALES** para Aplicaciones **ESPECIALES**

Desde pequeñas a grandes cortadoras, Accurpress puede construir la adecuada a sus necesidades.

Nos especializamos en fabricar equipo que cumplirá las necesidades de corte encontradas en la vasta diversidad de las industrias de corte de lámina y fabricación pesada en toda Norte América. Ya sea que usted esté cortando metales delgados y delicados o acero pesado, en un taller ó producción de alto volumen, Accurshear es la respuesta.



¡NINGÚN TRABAJO ES DEMASIADO GRANDE PARA ACCURPRESS!

Red de Soporte de Representantes

Las Ventas y Servicio de Accurpress son provistos mediante una Red de Distribuidores Autorizados. Todos nuestros representantes son entrenados y asistidos desde fábrica para proporcionarle con servicio experto, competente y local.



© Copyright Abril 2020

Para más información acerca de nuestros productos, por favor refiérase a nuestros catálogos completos, visite el sitio web www.accurpress.com.