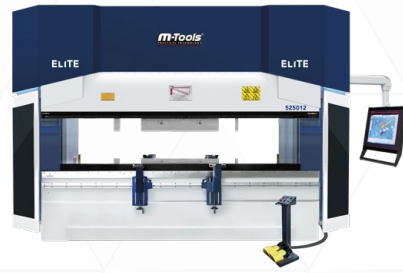




Línea completa

# IRONWORKERS

METALEROS UNIVERSALES



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER



CORTADORAS LÁSER DE TUBO



CORTADORAS PLASMA



H-100



H-70



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES

Impreso Marzo 2021

M-Tools International

A Division of Mercado Machinery International, Inc.

www.m-toolsinternational.com

sales@m-toolsinternational.com

Rockford, Illinois, USA  
Tel. +1 (815) 226 3183

México City  
Tel. +52 (55) 5567 2321

Querétaro, México  
Tel. +52 (442) 291 1761



Trademark of Mercado Machinery International, Inc.

Innovating Since 1991



**2 años de garantía**

- ▼ 100% mano de obra.
- ▼ 100% partes.
- ▼ 100% gastos de viaje.

**Servicios incluidos con cada máquina:**

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Extenso surtido de refacciones y consumibles.

**Mejor servicio y garantía.  
¡Sin precedente!**



# 30 ANIVERSARIO

## MERCADO MACHINERY

**M-Tools** es nuestra línea completa de maquinaria premium cuidadosamente seleccionada para complementar los productos de calidad que desde 1991 venimos ofreciendo en Norteamérica.

El enfoque principal de **M-Tools** es ofrecer máquinas y consumibles de calidad con excelente servicio y precios accesibles.

**Nuestra misión es ayudarle a nuestros clientes a ser altamente productivos y competitivos a nivel mundial.**

Mercado Machinery International, Inc.  
Danny Mark Mercado  
Director



### Soporte Técnico

La línea M-Tools cuenta con el respaldo de Mercado Machinery que desde 1991 viene ofreciendo servicio técnico y refacciones en Norteamérica.

## Desde 70 hasta 220 toneladas

### Modelos H-70, H-100, H-130, H-180 y H-220



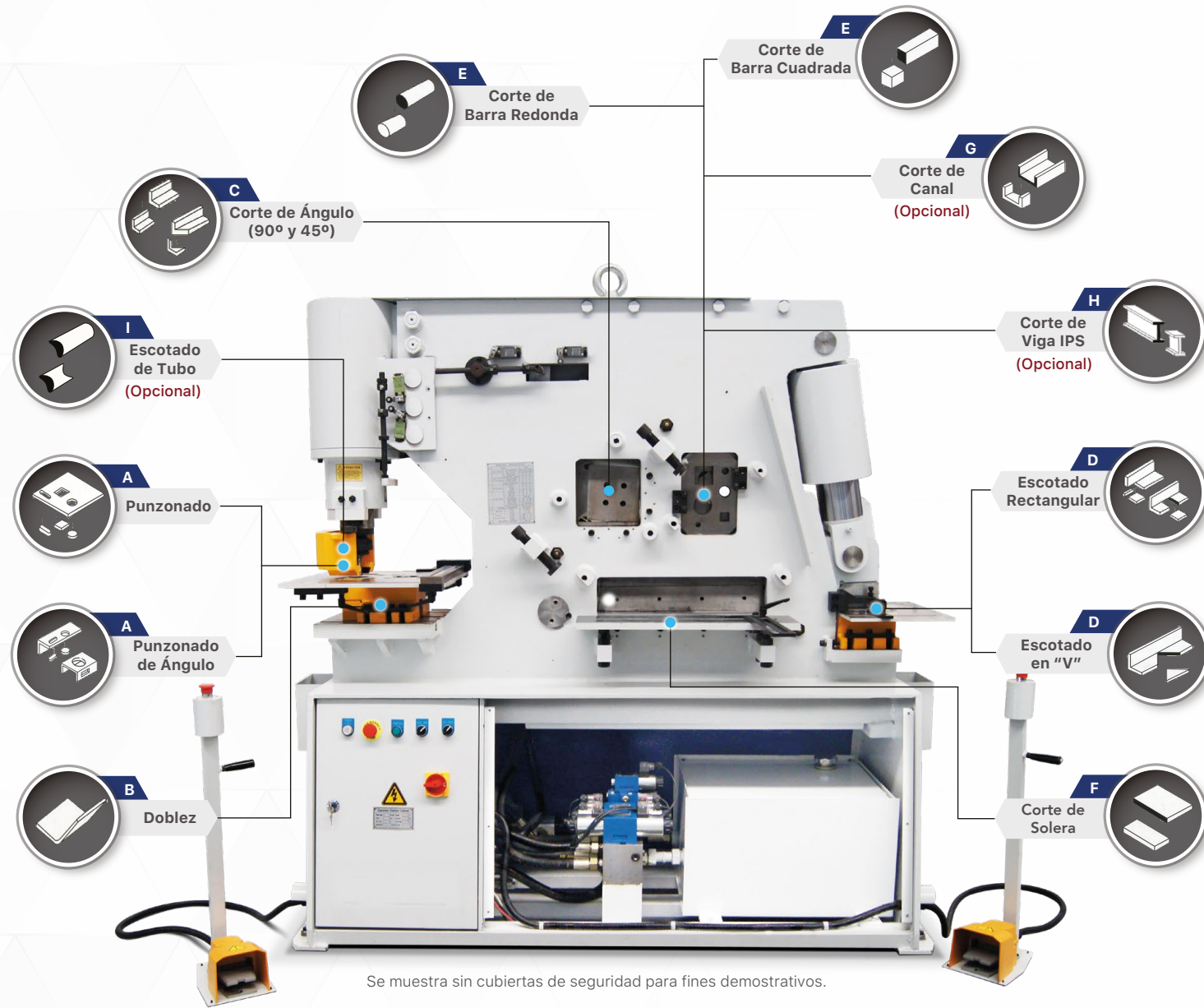
- Sistema hidráulico con protección de sobrecarga
- Doble cilindro: uno para las estaciones de punzonado y doblado, y el otro para las estaciones de corte y escotado
- Gran profundidad de garganta
- Velocidad de hasta 28 ciclos por minuto
- Corte sin desperdicio en todas las estaciones de corte
- Sistema eléctrico de clase mundial, Schneider
- Selector para trabajo JOG/NORMAL:
  - JOG: Accionamiento gradual para la preparación y alineación de las herramientas
  - NORMAL: Para producción (regreso automático)

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR PRINCIPAL

- ▼ **Cinco (5) estaciones de trabajo totalmente equipadas:**
  - Punzonado y doblado
  - Corte de solera
  - Corte de Ángulo (90°, 45° miter y 45° un ala)
  - Corte de Barra (Redonda y Cuadrada)
  - Escotado (Rectangular y en "V")
- ▼ **Tope trasero eléctrico de 39" (1000 mm)**
- ▼ **7 juegos de punzones y dados redondos**
- ▼ **Herramienta para doblado de 12" con dado inferior de 4 lados**
- ▼ **Ajuste automático del claro entre cuchillas en todas las estaciones de corte**
- ▼ **Gabinete eléctrico con voltaje 24V**
- ▼ **Porta-punzón y porta-dados para estación de punzonado**
- ▼ **Lámpara para iluminar las áreas de trabajo**
- ▼ **Control de carrera ajustable por medio de accionadores de límite electrónicos**
- ▼ **Juego de cuchillas:**
  - Para la estación de corte de ángulo (90° y 45°)
  - Para barra redonda y cuadrada (incluye varias medidas según modelo)
  - Para corte de placa
  - Para la estación de escotado rectangular y en "V"

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

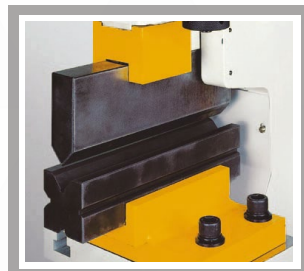
- ▼ **Doble operador**
- ▼ **Porta punzón con botadores automáticos de uretano**
- ▼ **Pisadores automáticos (hidráulicos) para las estaciones de corte de placa y corte de ángulo**
- ▼ **Herramental:**
  - Para escotado de tubo de hasta 4-1/2"
  - Para punzonado
  - Para doblado de barra redonda
  - Para corte de canal o para corte de viga I
  - Para grandes escotados en "V"
- ▼ **Punzones y dados especiales, para diámetros de hasta 4-3/4"**



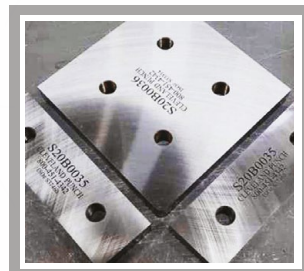
## HERRAMIENTAS INCLUIDAS



Siete (7) juegos de punzones y dados



Herramental para dobleza



Cuchillas de 4 filos para todas las estaciones de corte y escotado

Modelo	H-70	H-100	H-130	H-180	H-220		
Toneladas (US)	70	100	130	180	220		
Garganta (Estación de punzonado)	12" (300 mm)	14" (355 mm)	16" (400 mm)	24" (600 mm)	23" (580 mm)		
CAPACIDADES	<b>A</b> Punzonado (Ø x espesor)	1-1/16" x 3/4" (27 x 19 mm)	1-3/16" x 1" (30 x 25 mm)	1-1/2" x 1" (38 x 25 mm)	1-1/2" x 1-1/4" (38 x 32 mm)	1-3/4" x 1-1/4" (44 x 32 mm)	
	<b>B</b> Dobleza	11-3/4" x 3/8" (300 x 10 mm)	12" x 3/8" (305 x 10 mm)	12" x 7/16" (305 x 11 mm)	12" x 7/16" (305 x 11 mm)	12" x 7/16" (305 x 11 mm)	
	<b>C</b> Corte de Ángulo	90°	5" x 5" x 3/8" (125 x 10 mm)	5" x 5" x 1/2" (125 x 14 mm)	6" x 6" x 1/2" (160 x 14 mm)	6" x 6" x 5/8" (160 x 16 mm)	7" x 7" x 5/8" (180 x 16 mm)
		45° (miter)	2" x 1/4" (60 x 6 mm)	2" x 1/4" (50 x 5 mm)	2-1/2" x 1/4" (70 x 7 mm)	2" x 3/16" (50 x 5 mm)	3" x 5/16" (80 x 8 mm)
		45° (un ala)	2-3/4" (70 mm)	3" (76 mm)	3-1/2" (90 mm)	4" (100 mm)	3" (80 mm)
	<b>D</b> Escotado	Rectangular	2-1/4" x 4" x 3/8" (57 x 100 x 10 mm)	2-1/4" x 4" x 1/2" (57 x 100 x 13 mm)	3" x 4" x 1/2" (80 x 100 x 14 mm)	2-3/8" x 4" x 5/8" (60 x 100 x 16 mm)	4" x 4" x 5/8" (100 x 105 x 16 mm)
		"V"	3-1/2" x 3-1/2" x 3/8" (90 x 90 x 10 mm)	3-1/2" x 3-1/2" x 1/2" (90 x 90 x 12 mm)	4" x 4" x 1/2" (105 x 105 x 13 mm)	4" x 4" x 5/8" (105 x 105 x 16 mm)	4" x 4" x 5/8" (100 x 100 x 17 mm)
	<b>E</b> Corte de Barra	Hasta 1-3/4" (45 mm)	Hasta 2" (50 mm)	Hasta 2-3/8" (60 mm)	Hasta 2-1/2" (65 mm)	Hasta 2-3/4" (75 mm)	
		Hasta 1-9/16" (40 mm)	Hasta 2" (50 mm)	Hasta 2" (50 mm)	Hasta 2" (55 mm)	Hasta 2-1/4" (60 mm)	
	<b>F</b> Corte de Solera	5/8" x 10" (16 x 250 mm) 5/16" x 15-3/4" (8 x 400 mm)	3/4" x 13" (20 x 330 mm) 3/8" x 18-7/8" (10 x 480 mm)	1" x 13" (25 x 330 mm) 5/8" x 23-5/8" (16 x 600 mm)	1-3/16" x 14" (30 x 355 mm) 3/4" x 23-5/8" (20 x 600 mm)	1-3/8" x 15" (35 x 380 mm) 1" x 27-1/2" (25 x 700 mm)	
	<b>G</b> Corte de Canal (Opcional)	3" a 5" (76 a 127 mm)	3" a 6" (76 a 152 mm)	3" a 8" (76 a 203 mm)	3" a 10" (76 a 254 mm)	3" a 12" (76 a 304 mm)	
	<b>H</b> Corte de Viga (IPS o IPR) (Opcional)	3" a 5" (76 a 127 mm)	3" a 6" (76 a 152 mm)	3" a 8" (76 a 203 mm)	3" a 10" (76 a 254 mm)	3" a 12" (76 a 304 mm)	
	<b>I</b> Escotado de tubo (Opcional)	Hasta 4 1/2" (114 mm)	Hasta 4 1/2" (114 mm)	Hasta 4 1/2" (114 mm)	Hasta 4 1/2" (114 mm)	Hasta 4 1/2" (114 mm)	
Golpes por minuto	28	28	28	27	8		
Motor (hp)	5	7.3	10	14.7	20		
Peso (kg)	1600	2200	4300	6800	9200		



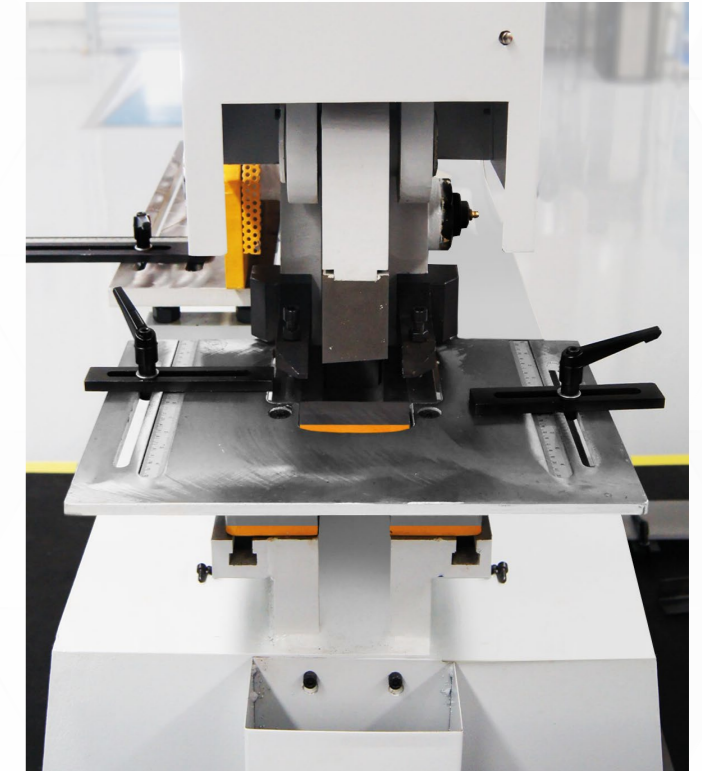
Lámpara para iluminar las áreas de trabajo



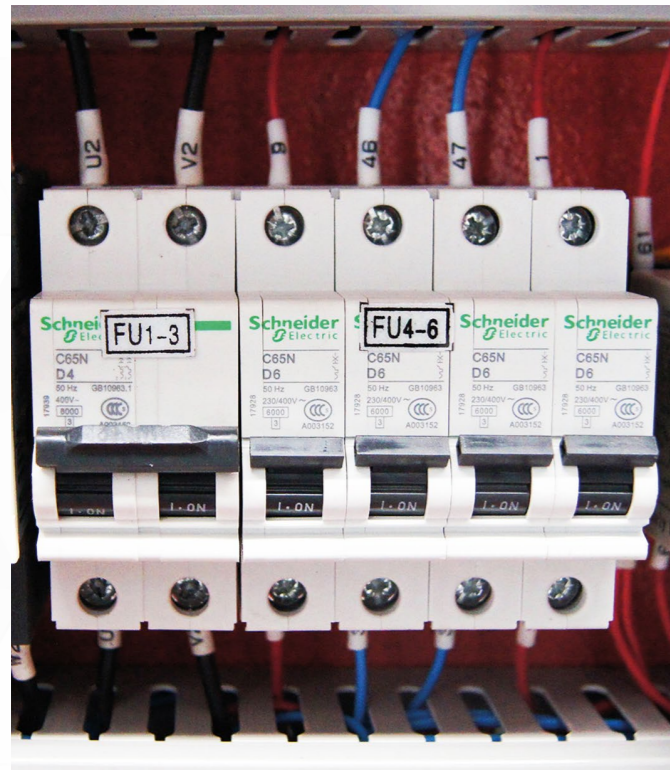
Control de viaje electrónico ajustable para optimizar tiempos de punzonado, corte y escotado



Mesa para punzonado con guías graduadas, regla y tope ajustable



Mesa de trabajo para la estación de escotado con guías graduadas y topes ajustables



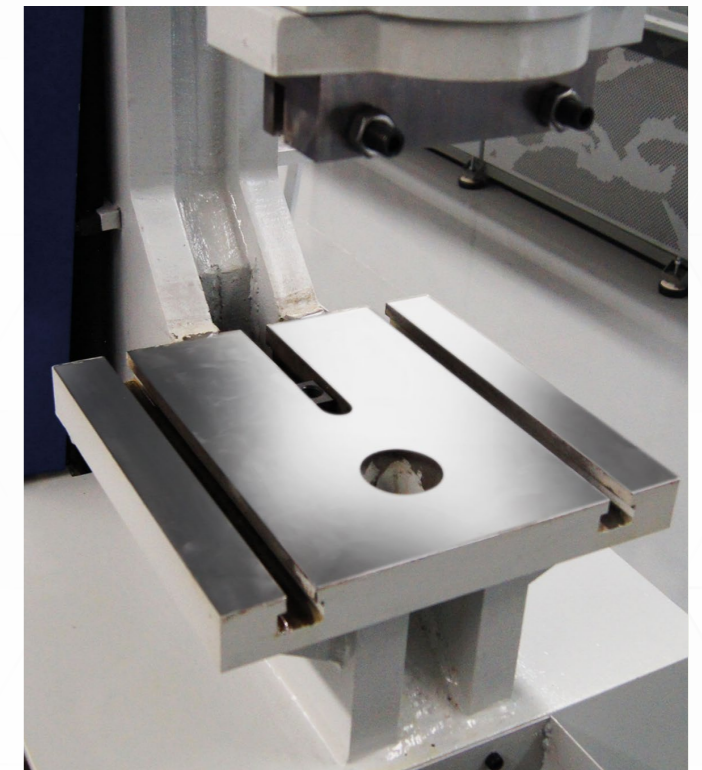
Componentes electrónicos Schneider de clase mundial



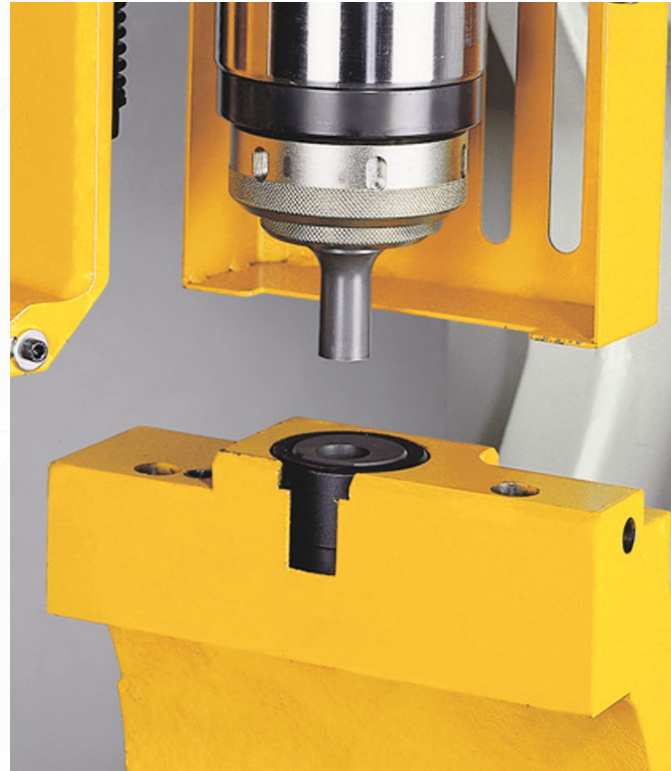
Tope trasero electrónico ajustable para cortes repetitivos en todas las estaciones de corte



Guía para corte de placa con regla graduada ajustable



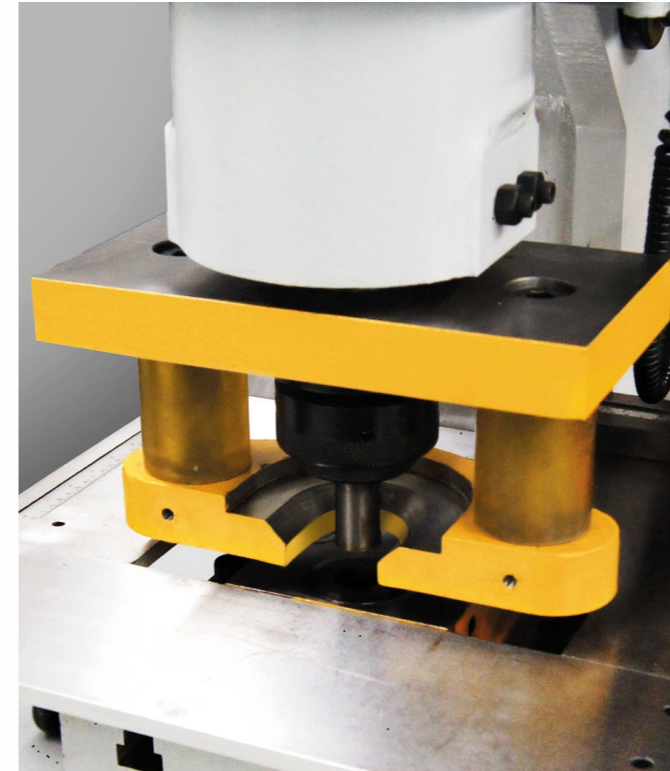
Mesa de trabajo robusta con ranuras T para adaptar cualquier herramienta especial



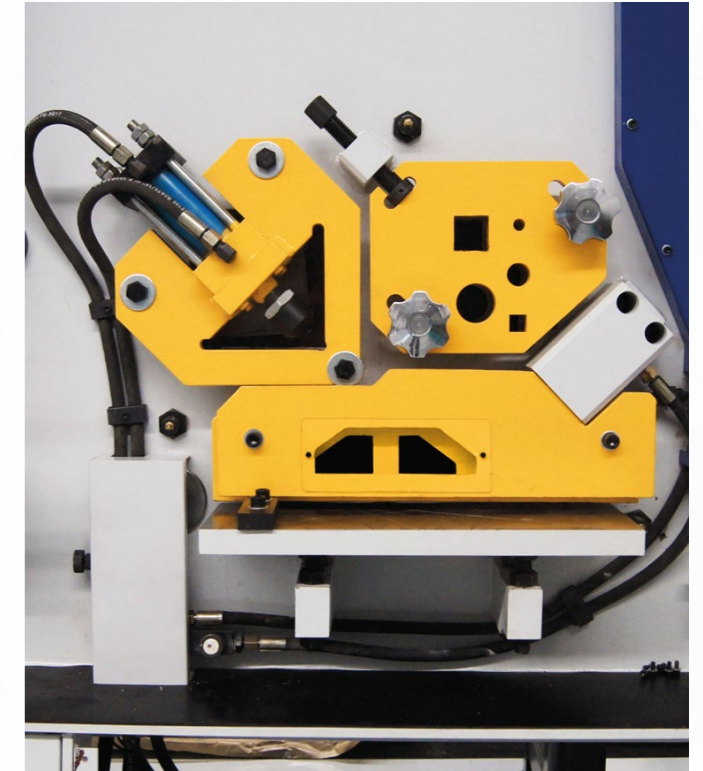
Herramental para punzonado de canal



Herramental de doblado de hasta 19-5/8" de largo



Botadores de uretano para punzonado



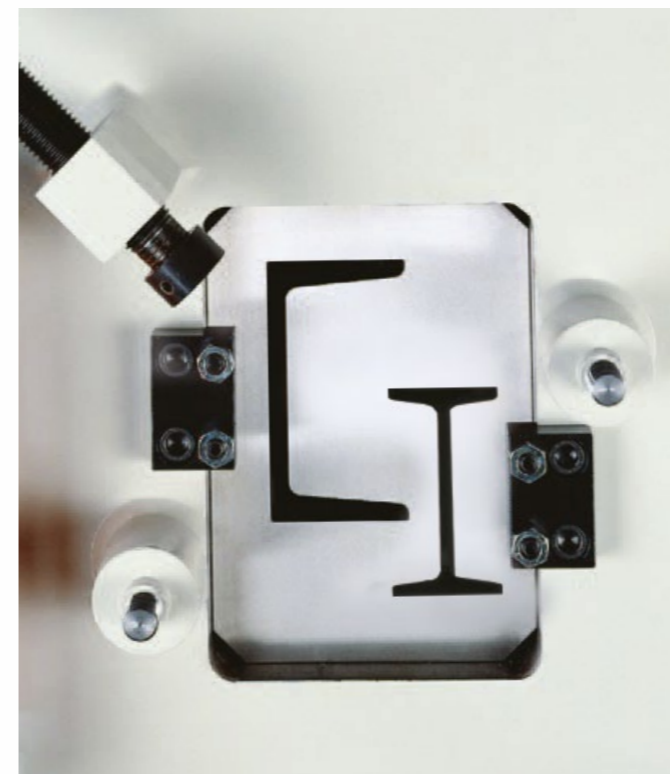
Pisadores hidráulicos para corte de placa y ángulo



Herramental para escotado de tubo



Punzonado en diámetros de hasta 4-3/4"



Herramental para corte de canal o viga (IPS o IPR)



Doble operador