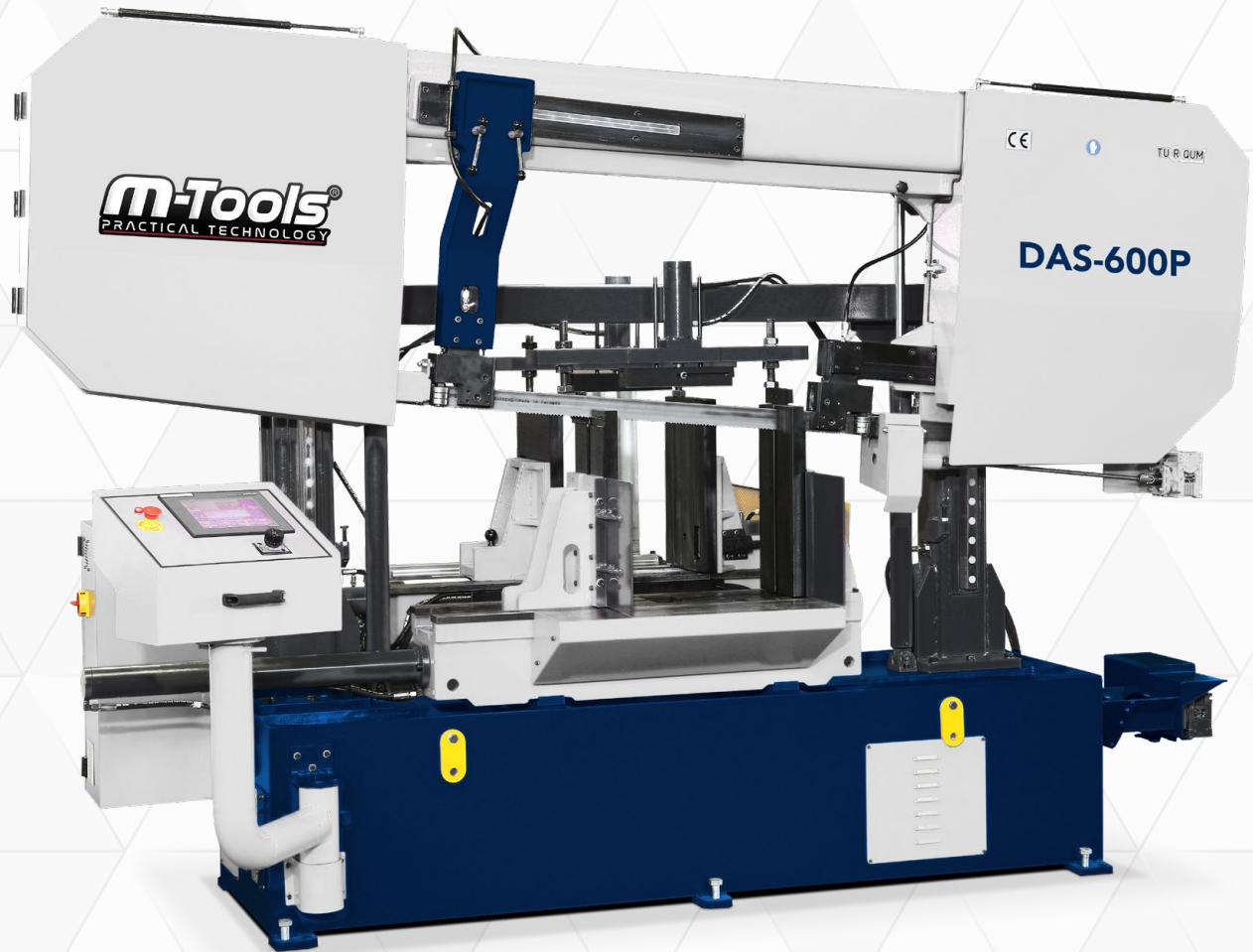


# SIERRAS CINTA



**M-Tools**<sup>®</sup>  
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.  
Success Through Service Since 1991!



# 31 MERCADO MACHINERY ANIVERSARIO

Nuestro enfoque principal siempre ha sido ofrecer máquinas y consumibles de alta calidad con excelente servicio y precios accesibles.



*“ Trabajamos para que nuestros clientes sean productivos y competitivos a nivel mundial. ”*

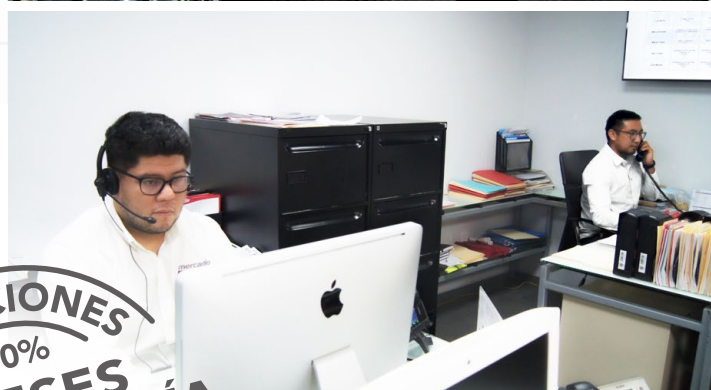
Mercado Machinery International, Inc.  
Danny Mark Mercado  
Director General

# TRANQUILIDAD Y SEGURIDAD

## Extenso Surtido de Refacciones y Consumibles

### Servicios Incluidos con Cada Máquina:

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ 24 meses de garantía.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Rent an operator.



REFACCIONES  
100%  
**24 MESES GARANTÍA**  
100%  
MANO DE OBRA



## ¡Protegemos su Inversión!

# MANUALES Tipo Pivote



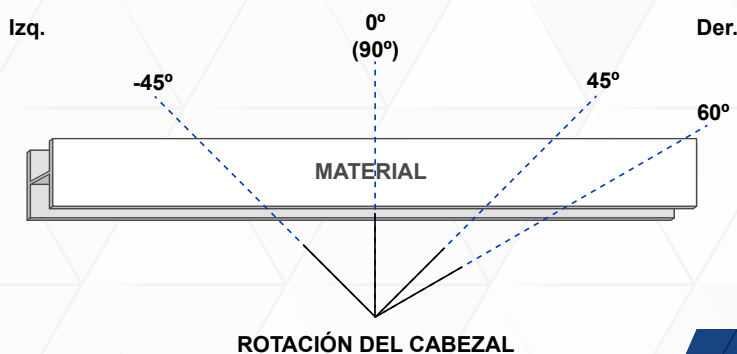
## Especificaciones

Modelo	Capacidades pulg. (mm)								Velocidad variable de segueta pulg./min (m/min)	Dimensión de segueta (largo x alto x espesor) pulg. (mm)	Motor hp (kW)	Dimensión de la máquina (ancho x largo x alto) pulg. (mm)	Peso Total lb (kg)
	Redondo				Rectangular								
	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.					
PM-180 M	7 (180)	5 (135)	3 (80)	N/A	7 x 8 (180 x 210)	5 x 5.5 (135 x 140)	3 x 3.5 (80 x 90)	N/A	25 a 100 (985 a 3937)	90 x 0.8 x 0.03 (2310 x 20 x 0.9)	1 (0.75)	23.6 x 51.1 x 55.1 (600 x 1300 x 1400)	440 (200)
PM-220 M	8.5 (220)	6 (160)	3.5 (95)	N/A	7 x 10 (180 x 250)	5.5 x 6 (140 x 150)	3 x 3.5 (75 x 95)	N/A	25 a 100 (985 a 3937)	98.5 x 1 x 0.03 (2500 x 27 x 0.9)	1.47 (1.1)	25.2 x 57 x 55.1 (640 x 1450 x 1400)	551 (250)
PM-220 DM	8.5 (220)	6 (160)	3.5 (95)	5.5 (140)	7 x 10 (180 x 250)	5.5 x 6 (140 x 150)	3 x 3.5 (75 x 95)	3.5 x 6 (90 x 150)	25 a 100 (985 a 3937)	98.5 x 1 x 0.03 (2500 x 27 x 0.9)	1.47 (1.1)	27.5 x 57 x 55.1 (700 x 1450 x 1400)	551 (250)
PM-250 DM	10 (250)	7.5 (190)	4.5 (120)	7 (180)	10 x 12 (250 x 310)	7.5 x 10 (190 x 250)	4.5 x 5.5 (120 x 140)	4 x 10 (100 x 250)	25 a 100 (985 a 3937)	124 x 1 x 0.03 (3150 x 27 x 0.9)	2 (1.5)	29.5 x 64.9 x 45.2 (750 x 1650 x 1150)	1058 (480)

## OPERACIÓN MANUAL

El operador manualmente posiciona el material, aprieta la mordaza y activa el giro de la siqueta. El cabezal desciende automáticamente por gravedad y al terminar el corte la siqueta automáticamente se detiene. El operador manualmente levanta el cabezal, abre la mordaza, descarga el material y la sierra queda lista para el siguiente ciclo.

- ▼ Cabezal con descenso por gravedad y velocidad controlada. Ascenso manual.
- ▼ Sistema de mando (transmisión) directo para el giro de la siqueta. Caja de engranes robusta.
- ▼ Velocidad de siqueta variable.
- ▼ Paro automático en caso de romperse la siqueta.
- ▼ Mordaza manual con aproximación rápida, ajuste fino y palanca de apriete rápido.
- ▼ Tensión hidromecánica de la siqueta. Incluye manómetro.
- ▼ Sistema refrigerante recirculable para lubricar/enfriar la siqueta.
- ▼ Sistema robusto de guías para la siqueta. El refrigerante se conduce dentro de los brazos guía directamente a la siqueta.
- ▼ Tope de medición manual ajustable de 23.5" (600 mm).
- ▼ Cepillo reemplazable para remover la viruta de la siqueta.
- ▼ Cabezal con giro manual para cortes en grados.
- ▼ Autotransformador para 220V o 440V



## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Luz láser para cortes a ojo de piezas trazadas.
- ▼ Sistema micro molecular para enfriar/lubricar la siqueta durante el corte.
- ▼ Siquetas bimetálicas de fabricación alemana.

# SEMIAUTOMÁTICAS Tipo Pivote



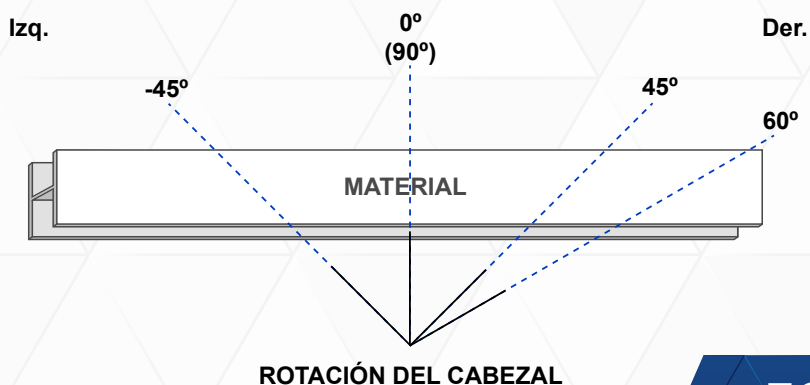
## Especificaciones

Modelo	Capacidades pulg. (mm)								Velocidad variable de segueta pulg./min (m/min)	Dimensión de segueta (largo x alto x espesor) pulg. (mm)	Motor hp (kW)	Dimensión de la máquina (ancho x largo x alto) pulg. (mm)	Peso total lb (kg)
	Redondo				Rectangular								
	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.					
PS-300	12 (300)	N/A	N/A	N/A	11 x 16 (280 x 400)	N/A	N/A	N/A	985 a 3937 (25 a 100)	151 x 1 x 0.03 (3850 x 27 x 0.9)	3 (2.2)	41.3 x 74.8 x 51.1 (1050 x 1900 x 1300)	1984 (900)
PS-300 M	12 (300)	11.5 (290)	7 (180)	N/A	11 x 16.5 (280 x 420)	10 x 10 (250 x 260)	3 x 11 (80 x 280)	N/A	985 a 3937 (25 a 100)	151 x 1 x 0.03 (3850 x 27 x 0.9)	3 (2.2)	29.5 x 64.9 x 45.2 (750 x 1650 x 1150)	1852 (840)
PS-350	14 (350)	N/A	N/A	N/A	14 X 17.5 (350 x 450)	N/A	N/A	N/A	985 a 3937 (25 a 100)	169 x 1.5 x 0.04 (4300 x 34 x 1.1)	5 (4)	47.2 x 98.4 x 55.1 (1200 x 2500 x 1400)	2193 (995)
PS-350 M	14 (350)	14 (350)	9.5 (240)	N/A	13 x 21 (330 x 530)	12 x 14 (300 x 350)	8 x 10.5 (200 x 270)	N/A	985 a 3937 (25 a 100)	171 x 1.5 x 0.04 (4350 x 34 x 1.1)	5 (4)	55.1 x 90.5 x 57 (1400 x 2300 x 1450)	2513 (1140)
PS-400 M	16 (400)	14 (350)	8 (200)	N/A	16 x 23 (400 x 580)	14 x 16 (350 x 400)	8 x 16 (200 x 400)	N/A	985 a 3937 (25 a 100)	183 x 1.5 x 0.04 (4650 x 34 x 1.1)	5 (4)	55.1 x 92.5 x 59 (1400 x 2350 x 1500)	2976 (1350)
PS-400 DM	16 (400)	14 (350)	8 (200)	14 (350)	16 x 24 (400 X 610)	14 x 16 (350 x 400)	8 x 16 (200 x 400)	14 x 16 (350 x 400)	985 a 3937 (25 a 100)	183 x 1.5 x 0.04 (4650 x 34 x 1.1)	5 (4)	55.1 x 92.5 x 59 (1400 x 2350 x 1500)	2976 (1350)

## OPERACIÓN SEMIAUTOMÁTICA

A partir de que el operador alimenta el material manualmente, automáticamente se cierra la mordaza, se activa la segueta, se activa el sistema refrigerante y el cabezal desciende. Al término del corte, automáticamente se detiene la segueta, se desactiva el sistema refrigerante y el cabezal asciende. El operador abre la mordaza, vuelve a alimentar el material y comienza otro ciclo de corte.

- ▼ Cabezal con descenso y ascenso automático. Velocidad de descenso ajustable.
- ▼ Sistema hidráulico con accionamiento bajo demanda para ahorrar energía.
- ▼ Mordazas hidráulicas de carrera amplia con presión ajustable para diferentes perfiles.
- ▼ Tensión hidromecánica de la segueta. Incluye manómetro.
- ▼ Velocidad de la segueta infinitamente variable.
- ▼ Control digital semiautomático con pedestal ergonómico.
- ▼ Sistema de mando (transmisión) directo para el giro de la segueta. Caja de engranes robusta.
- ▼ Baleros de alineación e insertos de carburo fácilmente ajustables.
- ▼ Sistema refrigerante recirculable.
- ▼ Remoción manual de viruta por medio de charola filtrante removible.
- ▼ Cepillo reemplazable para remover la viruta de la segueta.
- ▼ Mesa de soporte incluida de 1.4 m con 5 rodillos locos.
- ▼ Modelos disponibles con giro del cabezal para corte en grados.
- ▼ Autotransformador para 220V o 440V.



## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Luz láser para cortes a ojo de piezas trazadas.
- ▼ Sistema micro molecular para enfriar/lubricar la segueta durante el corte.
- ▼ Mesas de alimentación adicionales.

# SEMIAUTOMÁTICAS Doble Columna



## Especificaciones

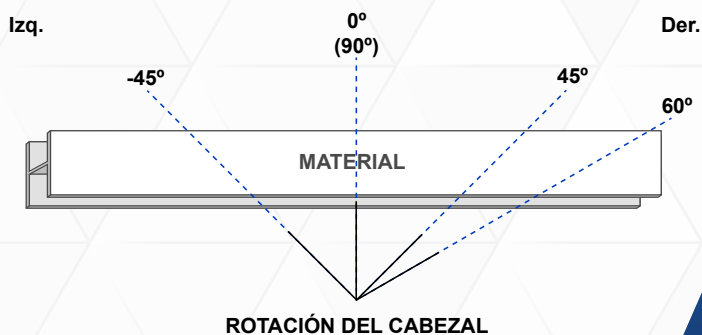
Modelo	Capacidades pulg. (mm)								Mesas de Alimentación Incluidas	Dimensión de segueta (largo x alto x espesor) pulg. (mm)	Motor hp (kW)	Dimensión de la máquina (ancho x largo x alto) pulg. (mm)	Peso total lb (kg)
	Redondo				Rectangular								
	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.	0° (90°)	45° der.	60° der.	45° izq.					
DS-460D DM	18 (460)	18 (460)	12 (300)	18 (460)	18 x 31.5 (460 x 800)	18 x 19.5 (460 x 500)	18 x 12 (460 x 300)	18 x 19.5 (460 x 500)	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	236 x 1.5 x 0.05 (6000 x 41 x 1.3)	7.3 (5.5)	59 x 118.1 x 78.4 (1500 x 3000 x 2000)	4409 (2000)
DS-500D	19.5 (500)	N/A	N/A	N/A	19.5 x 25.5 (500 x 650)	N/A	N/A	N/A	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	213 x 1.5 x 0.05 (5420 x 41 x 1.3)	7.3 (5.5)	43.3 x 118.1 x 82.6 (1100 x 3000 x 2100)	4960 (2250)
DS-560D	22 (560)	N/A	N/A	N/A	22 x 31.5 (560 x 800)	N/A	N/A	N/A	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	259 x 2 x 0.05 (6580 x 54 x 1.3)	7.3 (5.5)	51.8 x 129.9 x 80.7 (1300 x 3300 x 2050)	6062 (2750)
DS-560D DM	22 (560)	19.5 (500)	15 (380)	22 (560)	22 x 41.5 (560 x 1050)	22 x 27 (560 x 680)	15 x 22 (380 x 560)	22 x 31.5 (560 x 800)	2 mesas de 3 m con 8 rodillos c/u	281 x 2 x 0.06 (7140 x 54 x 1.6)	7.3 (5.5)	68.9 x 155.5 x 88.5 (1750 x 3950 x 2250)	7716 (3500)
DS-600D	23.5 (600)	N/A	N/A	N/A	23 x 31.5 (580 x 800)	N/A	N/A	N/A	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	263 x 2 x 0.06 (6700 x 54 x 1.6)	7.3 (5.5)	51.8 x 129.9 x 80.7 (1300 x 3300 x 2050)	6062 (2750)
DS-700D DM	27.5 (700)	27.5 (700)	20.5 (520)	27.5 (700)	27.5 x 50 (700 x 1250)	27.5 x 31.5 (700 x 800)	20.5 x 27.5 (500 x 700)	27.5 x 37.5 (700 x 950)	2 mesas de 3 m con 8 rodillos c/u	335 x 2 x 0.06 (8520 x 54 x 1.6)	10 (7.5)	76.7 x 175.2 x 88.5 (1950 x 4450 x 2250)	12125 (5500)
DS-845D	33 (845)	N/A	N/A	N/A	31.5 x 49 (800 x 1250)	N/A	N/A	N/A	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	361 x 2.5 x 0.06 (9180 x 67 x 1.6)	10 (7.5)	59 x 173.2 x 106.3 (1500 x 4400 x 2700)	16534 (7500)
DS-1000D	39 (1000)	N/A	N/A	N/A	39 x 49 (1000 x 1250)	N/A	N/A	N/A	2 mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	380 x 2.5 x 0.06 (9650 x 67 x 1.6)	10 (7.5)	82.6 x 163.7 x 90.9 (2100 x 4160 x 2310)	17637 (8000)



## OPERACIÓN SEMIAUTOMÁTICA

A partir de que el operador alimenta el material manualmente, automáticamente se cierra la mordaza, se activa la segueta, se activa el sistema refrigerante y el cabezal desciende. Al término del corte, automáticamente se detiene la segueta, se desactiva el sistema refrigerante y el cabezal asciende. El operador abre la mordaza, vuelve a alimentar el material y comienza otro ciclo de corte.

- ▼ Cabezal con descenso y ascenso hidráulico. Velocidad de descenso ajustable.
- ▼ Sistema hidráulico con accionamiento bajo demanda para ahorrar energía.
- ▼ Mordazas hidráulicas con presión ajustable para diferentes perfiles.
- ▼ Tensión hidráulica de la segueta. Incluye manómetro.
- ▼ Velocidad de la segueta infinitamente variable.
- ▼ Control digital semiautomático con pedestal ergonómico.
- ▼ Sistema de mando (transmisión) directo para el giro de la segueta con caja de engranes robusta.
- ▼ Baleros de alineación e insertos de carburo fácilmente ajustables.
- ▼ Sistema refrigerante recirculable.
- ▼ Remoción automática de viruta por medio de transportador (sinfín) motorizado.
- ▼ Cepillo reemplazable motorizado para remover la viruta de la segueta.
- ▼ Tope de medición manual ajustable de 23.5" (modelos DS-500D, DS-560D y DS-600D).
- ▼ Mesas de soporte y rodillo sobre pedestal movable.
- ▼ Cabezal con giro manual para corte en grados (modelos DS-460D DM, DS-560D DM y DS-700D DM).



## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Luz láser para cortes a ojo de piezas trazadas. Incluido en modelos DS-560D DM y DS-700D DM.
- ▼ Sistema micro molecular para enfriar/lubricar la segueta durante el corte.
- ▼ Mordazas altas para corte de atados (perfiles cuadrados y rectangulares).
- ▼ Mesas de soporte de alimentación adicionales.

# AUTOMÁTICAS Tipo Pivote



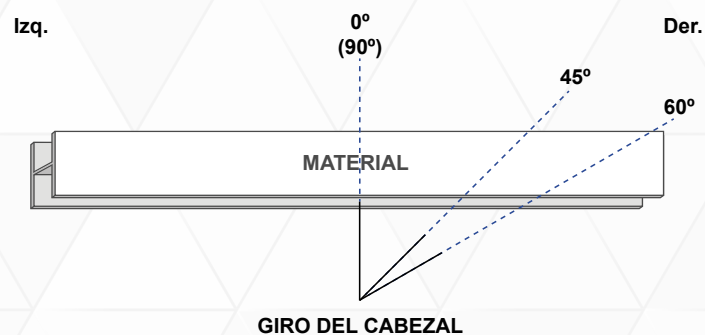
## Especificaciones

Modelo	Capacidades pulg. (mm)							Alimentación automática				Tensión de següeta	Mesas de alimentación incluidas	Dimensión de següeta (largo x alto x espesor) pulg. (mm)
	Redondo			Rectangular			Atados	Tipo de alimentación	Avance max. de alimentación por viaje	Velocidad de alimentación	Precisión de posicionamiento			
	0° (90°)	45° der.	60° der.	0° (90°)	45° der.	60° der.	0° (90°)							
PAR-300P	12 (300)	N/A	N/A	11 x 14.5 (280 x 370)	N/A	N/A	N/A	Continua Cola de 7.48" (190 mm)	Infinito	Variable hasta 354"/min (9 m/min)	±0.019" (±0.5 mm)	Hidromecánica Incluye manómetro	(1) Mesa de 1.4 m con 5 rodillos	151 x 1 x 0.03 (3850 x 27 x 0.9)
PAR-300P M	12 (300)	9 (230)	4.5 (120)	11 x 13.5 (280 x 340)	7 x 10 (180 x 250)	4 x 4.5 (100 x 120)	N/A							151 x 1 x 0.03 (3850 x 27 x 0.9)
PAR-350P	13.5 (350)	N/A	N/A	13 x 17.5 (330 x 450)	N/A	N/A	N/A							169 x 1.5 x 0.04 (4300 x 34 x 1.1)
PAR-350P M	14 (350)	12 (300)	7 (180)	13 x 15.5 (330 x 400)	10.5 x 12 (270 x 300)	6 x 7 (150 x 180)	N/A							171 x 1.5 x 0.04 (4350 x 34 x 1.1)
PAS-280P	11 (280)	N/A	N/A	11 x 12 (280 x 300)	N/A	N/A	5.5 x 12 (140 x 300)	Shuttle Cola de 6.3" (160 mm)	19.6" (500 mm) por viaje	±0.008" (±0.2 mm)	Hidráulica Incluye manómetro	(2) Mesas de 1.5 m con 5 rodillos	144 x 1 x 0.03 (3660 x 27 x 0.9)	
PAS-340P	13.5 (340)	N/A	N/A	13.5 x 16.9 (340 x 430)	N/A	N/A	7.8 x 15.7 (200 x 400)	26.5" (675 mm) por viaje	169 x 1.5 x 0.04 (4300 x 34 x 1.1)					

## OPERACIÓN AUTOMÁTICA

Alimentación automática de material, accionamiento hidráulico de las mordazas, arranque/paro de la segueta y descenso/ascenso hidráulico del cabezal.

- ▼ Operación totalmente automática
- ▼ Alimentación de material automática.
  - Por medio de rodillos verticales motorizados (continua).
  - Por medio de mordazas de alimentación que viajan longitudinalmente (shuttle).
- ▼ Sistema hidráulico con accionamiento bajo demanda para ahorrar energía.
- ▼ Cabezal con descenso y ascenso automático. Velocidad de descenso ajustable.
- ▼ Mordazas hidráulicas de carrera amplia con presión ajustable para diferentes perfiles.
- ▼ Control PLC automático touchscreen.
- ▼ Tensión hidromecánica o hidráulica de la segueta. Incluye manómetro.
- ▼ Velocidad de la segueta infinitamente variable.
- ▼ Sistema refrigerante recirculable.
- ▼ Remoción manual o motorizada de viruta.
- ▼ Cepillo manual o motorizado reemplazable para remover la viruta de la segueta.
- ▼ Mesas de soporte.
- ▼ Giro del cabezal manual para corte en grados (modelo PAR-300P M y PAR-350P M).
- ▼ Autotransformador para 220V o 440V.

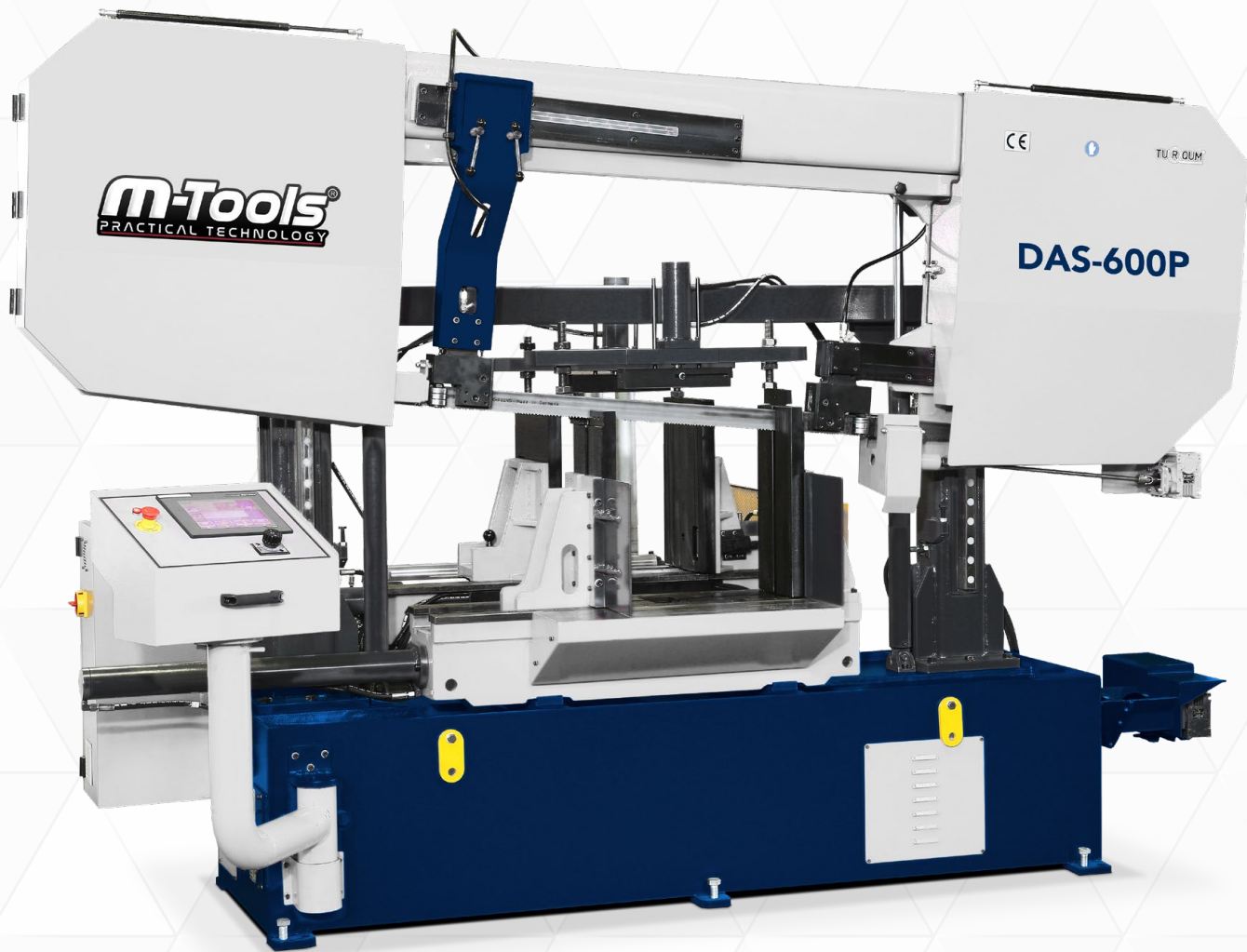


## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Luz láser para cortes a ojo de piezas trazadas.
- ▼ Sistema micro molecular para enfriar/lubricar la segueta durante el corte.
- ▼ Mesas de alimentación adicionales.

Motor hp (kW)	Peso total lb (kg)
2.9 (2.2)	1874 (850)
2.9 (2.2)	2116 (960)
5.3 (4)	2194 (995)
5.3 (4)	2976 (1350)
2.9 (2.2)	2590 (1175)
5.3 (4)	3307 (1500)

# AUTOMÁTICAS Doble Columna



## Especificaciones

Modelo	Capacidades pulg. (mm)			Alimentación automática				Tensión de segueta	Mesas de alimentación incluidas	Dimensión de segueta (largo x alto x espesor) pulg. (mm)	Motor hp (kW)	Peso total lb (kg)
	Redondo	Rectangular	Atados	Tipo de alimentación	Avance max. de alimentación por viaje	Velocidad de alimentación	Precisión de posicionamiento					
	0° (90°)	0° (90°)	0° (90°)									
DAS-400P	15.5 (400)	15.5 x 17.5 (400 x 450)	14 x 15.5 (360 x 400)	Shuttle "Cola de 6.3" (160 mm)"	23.2" (590 mm)	Variable hasta 354"/min (9 m/min)	±0.008" (±0.2 mm)	Hidráulica	(2) Mesas de 2 m con 6 rodillos c/u	183 x 1.5 x 0.05 (4300 x 34 x 1.3)	5.3 (4)	3968 (1800)
DAS-500P	19.5 (500)	19.5 x 21.5 (500 x 550)	17.5 x 19.5 (450 x 500)		26.5" (675 mm)					224 x 1.5 x 0.05 (5700 x 41 x 1.3)	7.4 (5.5)	5070 (2300)
DAS-600P	23.5 (600)	23 x 27.5 (580 x 700)	19.5 x 23.5 (500 x 600)		264 x 2 x 0.06 (6700 x 54 x 1.6)					7.4 (5.5)	8377 (3800)	

## OPERACIÓN AUTOMÁTICA

A partir de cargar el material, automáticamente se alimenta, automáticamente se cierra la mordaza, se activa la segueta, se activa el sistema refrigerante y el cabezal desciende. Al término del corte, automáticamente se detiene la segueta, se desactiva el sistema refrigerante y el cabezal asciende, se abre la mordaza, vuelve a alimentar el material y comienza otro ciclo de corte.

- ▼ Alimentación de material automática por medio de mordazas que viajan longitudinalmente (shuttle).
- ▼ Sistema hidráulico con accionamiento bajo demanda para ahorrar energía
- ▼ Cabezal de doble columna con descenso y ascenso hidráulico. Velocidad de descenso ajustable.
- ▼ Mordazas hidráulicas de carrera amplia con presión ajustable para diferentes perfiles.
- ▼ Control PLC automático touchscreen.
- ▼ Tensión hidráulica de la segueta. Incluye manómetro.
- ▼ Velocidad de la segueta infinitamente variable.
- ▼ Sistema refrigerante recirculable.
- ▼ Remoción automática de viruta por medio de transportador (sinfín) motorizado.
- ▼ Cepillo motorizado para remover viruta de la segueta. Excepto DAS-400P.
- ▼ Mordaza superior hidráulica para corte de atados.
- ▼ Dos mesas de soporte y rodillo sobre pedestal móvil.
- ▼ Autotransformador para 220V o 440V.

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Luz láser para cortes a ojo de piezas trazadas.
- ▼ Sistema micro molecular para lubricar/lubricar la segueta durante el corte.
- ▼ Mordazas altas para corte de atados (perfiles cuadrados y rectangulares). Excepto modelo DAS-400P.
- ▼ Mesas de soporte adicionales y capacidades de carga.

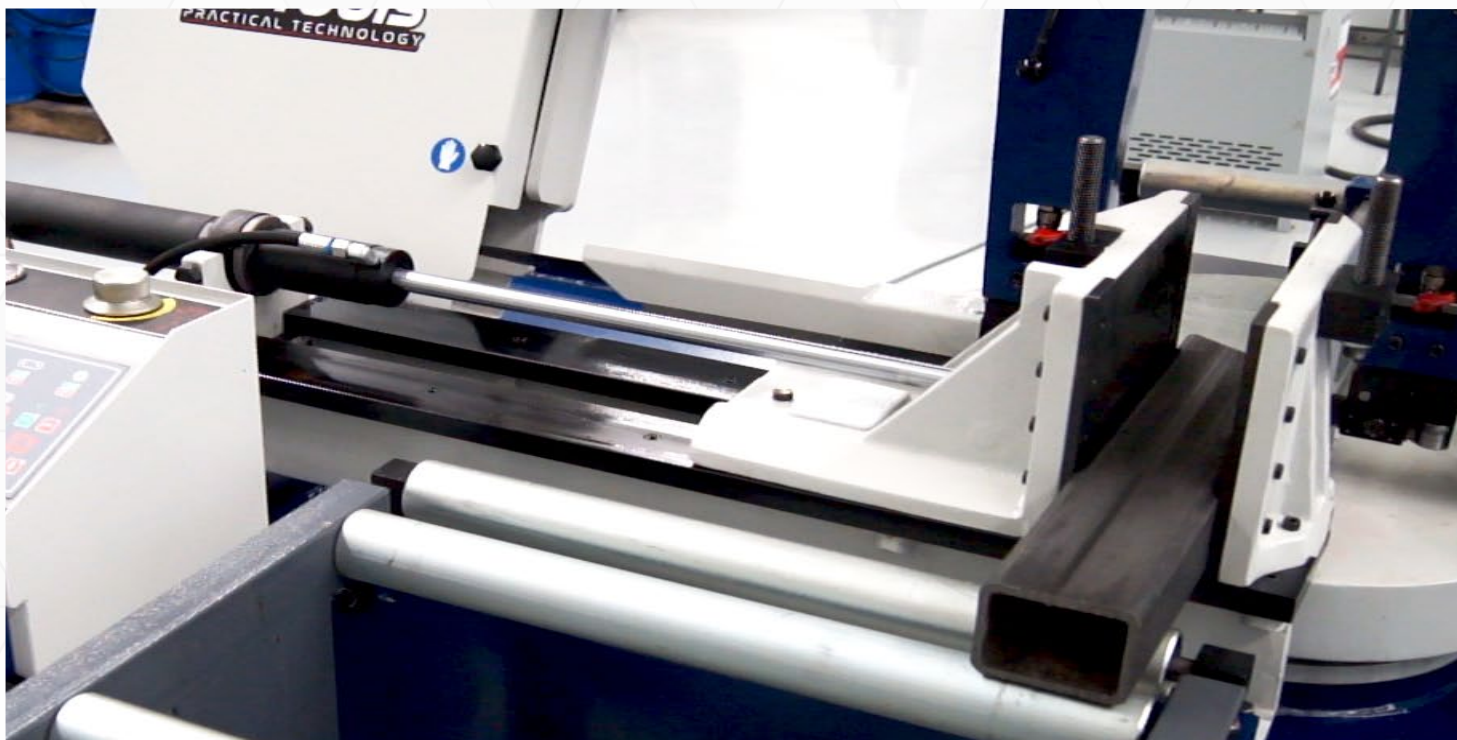
# EQUIPAMIENTO



Control PLC Touchscreen



Control Digital



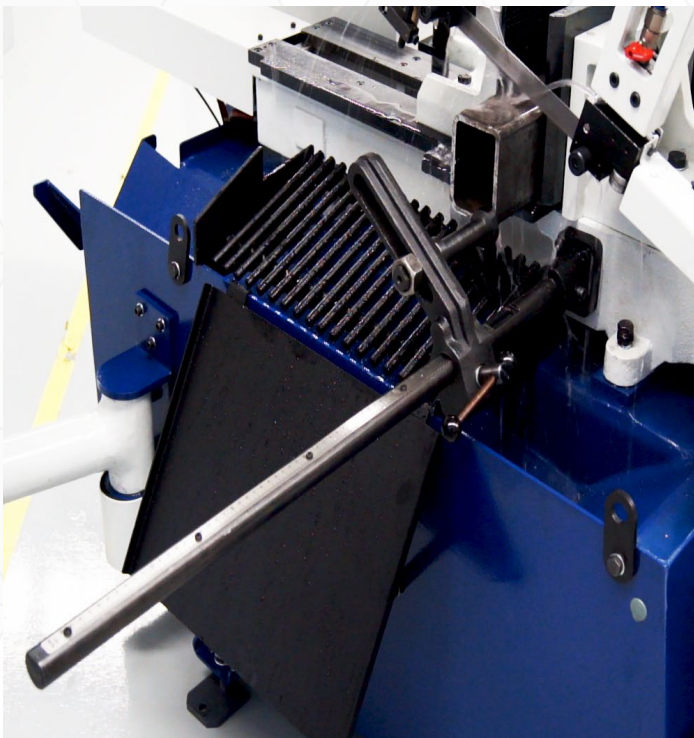
Mordaza Hidráulica con Presión Ajustable



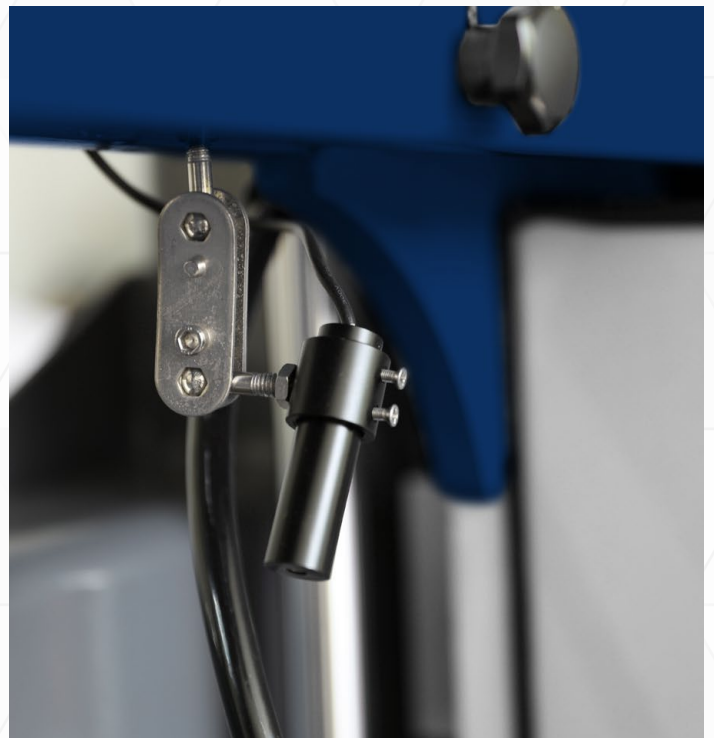
Control digital con pedestal ergonómico



Rodillos Verticales para Alimentación Automática



Tope de medición manual ajustable de 23.5"

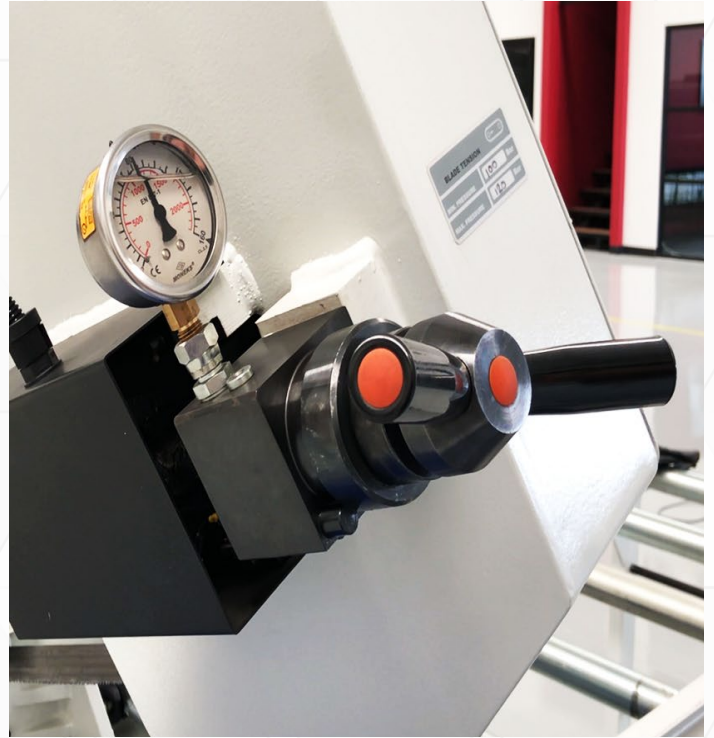


Luz Láser para Cortes a Ojo de Piezas Trazadas

# EQUIPAMIENTO



Giro Manual del Cabezal para Corte en Grados (Der./Izq.)



Tensión de la Segueta (Hidromecánica o Hidráulica)



Transportador de Viruta Motorizado



Cepillo para Remover Viruta de la Segueta

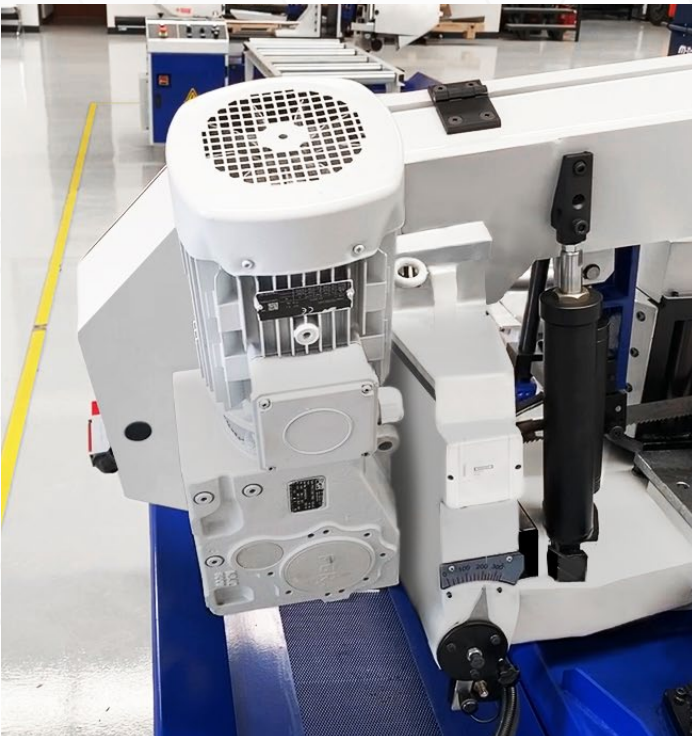




Rodillo de Soporte con Pedestal Movable



Mesa de Soporte



Sistema Robusto de Mando



Mordaza Hexagonal para Corte de Atados

Línea completa



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES