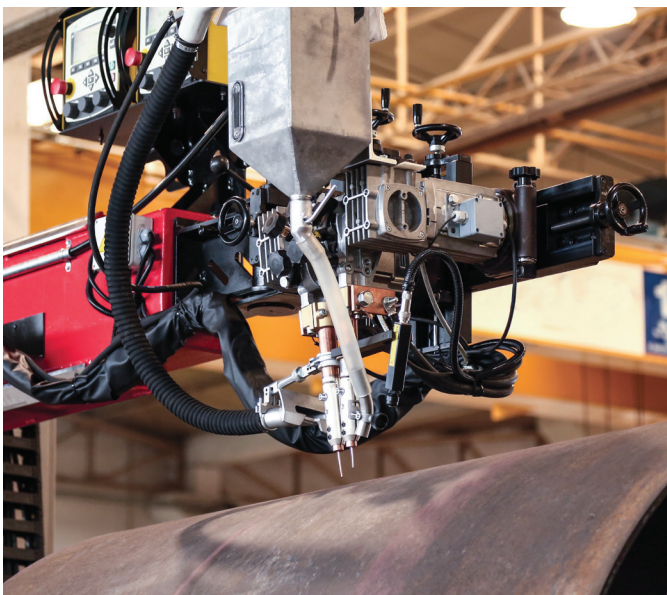
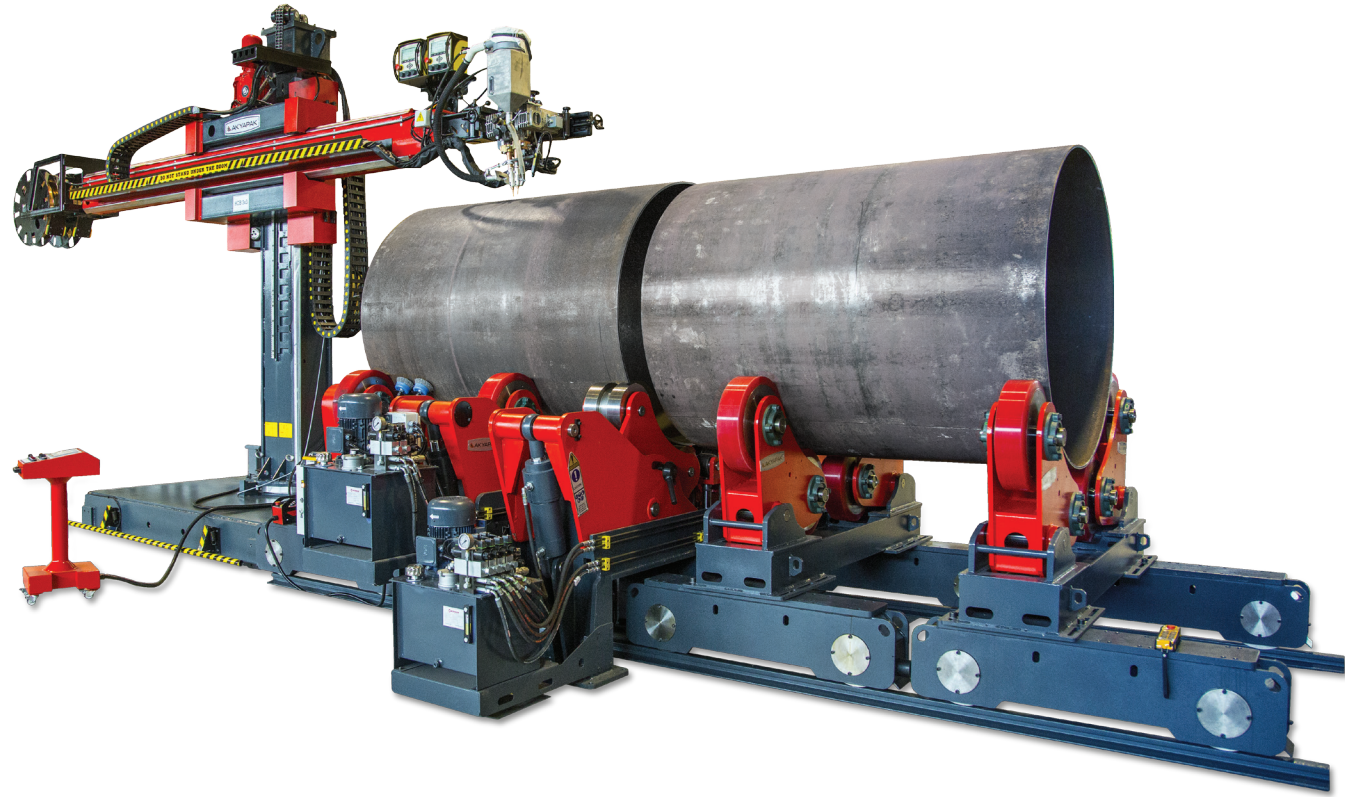


» COLUMN BOOM SYSTEMS KOLON BOM SİSTEMLERİ



Master kumanda paneli :
Bu panel, kullanıcı taleplerine özel olarak dizayn edilir ve kolon bom, çevirici, pozisyoner, kaynak makinesi tek bir noktadan üzerinden kontrol edilebilir.



Main Controller Panel:
This panel is design according to client demands. Column-Boom, rotator, positioner and welding machine is controlled by using the Main Controller Panel.



While Column-Boom systems can perform welding independently for any part, it may also perform circular or lengthwise welding using rotator or positioner. Welding types that can be performed by the system are SUBMERGED, MIG, MAG, TIG. Also, Column-Boom systems can be fixed or with automatic travel on rail.

Column-Boom systems enables improvement of quality, reduction of manufacturing time and operator fatigue, precision and continuous welding quantity that can be realized by an operator.

Akyapak Makine includes 3x3 to 9x9 Column-Boom systems in its standard lists. However, custom production can be realized up to 10 x 10 meters.

Kolon-Bom sistemleri, parçayı bağımsız olarak kaynatabileceği gibi, çevirici ya da pozisyoner yardımıyla dairesel veya boy kaynak da yapabilmektedir. Sistemde kullanılacak kaynak türleri; TOZALTI, MIG, MAG, TIG olabilir. Ayrıca Kolon-Bom sistemleri; zeminde sabit veya ray üzerinde otomatik yürüyüşlü olabilir.

Kolon-Bom sistemleri kalitenin artırılması, üretim zamanının ve operatör yorgunluklarının azaltılmasına, hassasiyete ve bir operatörün yapabileceği devamlı kaynak miktarını artırmaya imkân verir.

Akyapak Makine standart listelerinde 3x3 ile 9x9 Kolon-Bom sistemlerine yer vermektedir. Ancak özel durumlarda 10 x 10 metreye kadar üretim yapma kapasitesine sahiptir.

» Standard Features

- 359° Rotatable column (manual)
- Mobile cabled controller
- V type slide system for spaceless working
- Adjustable linear Boom speed
- Boom speed digital indicator
- Setting for Boom speed (fast/slow)
- Anti-fall safety system for Boom fall
- Counter weight system for Boom (Elevator)
- Limit switch on all movements
- Welding power unit's table (above the column)
- Motors with break
- Cable channels on Column - Boom
- Fixed on the floor

» Standart Özellikler

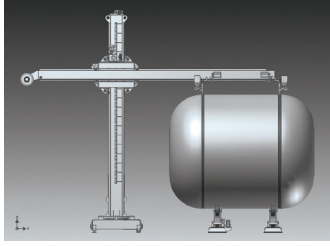
- 359° Dönerli kolon (manuel)
- Mobil kablolu kumanda
- Boşluksuz çalışması için tasarlanan V tipi kızak sistemi
- Ayarlanabilir doğrusal Bom hızı
- Bom hızı dijital göstergesi
- Bom hızının seçimi (hızlı/yavaş)
- Bom düşmesine karşı mekanik kilit sistemi
- Bom karşı ağırlık sistemi (Asansör)
- Bütün hareketlerde limit svici
- Kaynak güç ünitesi sehpa'sı (kolon üzerinde)
- Frenli motorlar
- Kolon-Bom üzerinde kablo kanalları
- Yere sabitlenebilir sistem
- Torç gönyesi
- Manuel kontrollü torç ayar sistemi (slide)

» Optional Features

- Travelling Carrier
- Master Control Panel
- Auto Rotation Column
- Operator Seat (With Stair, only with HCB&EHCB)
- Camera Monitoring System
- Tandem Welding Apparatus
- Lighting
- Stair
- Rotators PLC Control
- Oscillator System (only MIG/MAG)
- Rail (only with Travelling Carrier)
- SAW, MIG/MAG or TIG Weldings
- Joint Tracking System - Laser
- Joint Tracking System - Mechanical Sensor
- Flux Drying Systems (only SAW)
- Mobile Control Panel
- Automation Systems
- Special Isolations For Hazardous Environment
- Tandem Welding Heads (SAW)
- Twin Welding Heads (SAW)
- Twin Tandem Welding Heads (SAW)
- AC/DC Single Power Source (SAW)
- Wireless remote controller

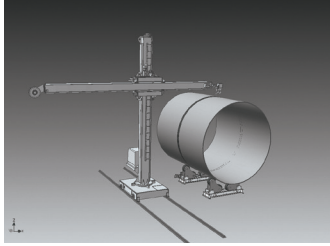
» Opsiyonel Özellikler

- Gezer Travers
- Ortak/Merkezi Kumanda Paneli
- Otomatik Döner Kolon
- Operatör Koltuğu (Merdiven opsiyonu ile)
- Kamerayla İzleme Sistemi
- Tandem Kaynak Düzenekleri
- Aydınlatma
- Merdiven
- Çeviricilerle PLC Kontrol (senkronize çalışma sistemi)
- Osilatör Sistemi (MIG/MAG ile)
- Yürüyüş Yolu (Ray sistemi)
- SAW, MIG/MAG veya TIG Kaynak Sistemleri
- Kaynak İz Takip Sistemi - Laser
- Kaynak İz Takip Sistemi - Mekanik
- Toz Kurutma Sistemi (sadece SAW)
- Mobil Konsol
- Otomasyon Sistemi
- İşletme Şartlarına Göre İzolasyon
- Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Tandem)
- İkiz Telli Kaynak Sistemi (SAW-Twin)
- İkiz Telli Çift Kafalı Kaynak Sistemi (SAW-Twin Tandem)
- AC/DC Tek Kaynak Güç Ünitesi (SAW)
- Kablosuz uzaktan kumanda



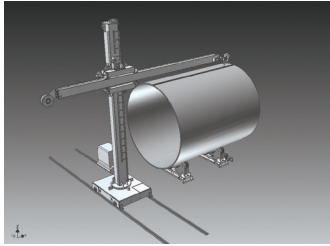
(Çeviricinin Hareketiyle, Opsiyon)

Double Welding Head for Outer Circular welding (with rotators)



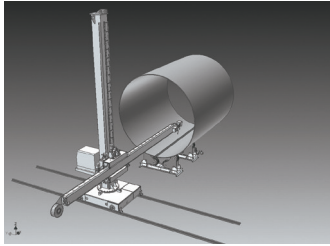
Çeviricinin Hareketiyle Dış Çevresel Kaynak

Outer circular welding (with rotator)



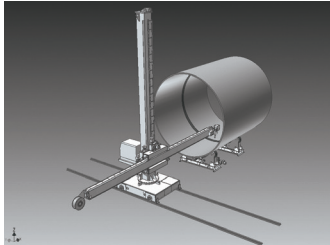
Kolon Bom'un İlerleme Hareketiyle Dış Boy Kaynağı

Outer longitudinal welding



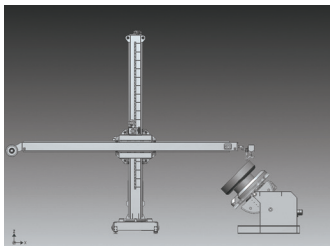
Kolon Bom'un İlerleme Hareketiyle İç Boy Kaynağı

Inner longitudinal welding



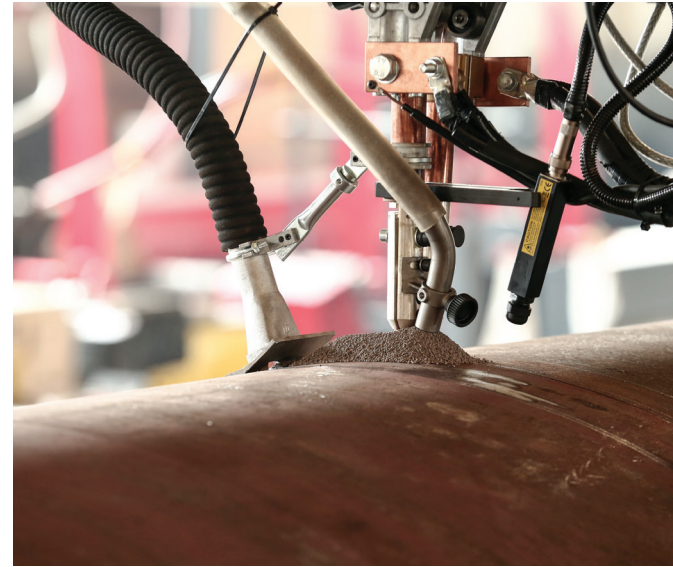
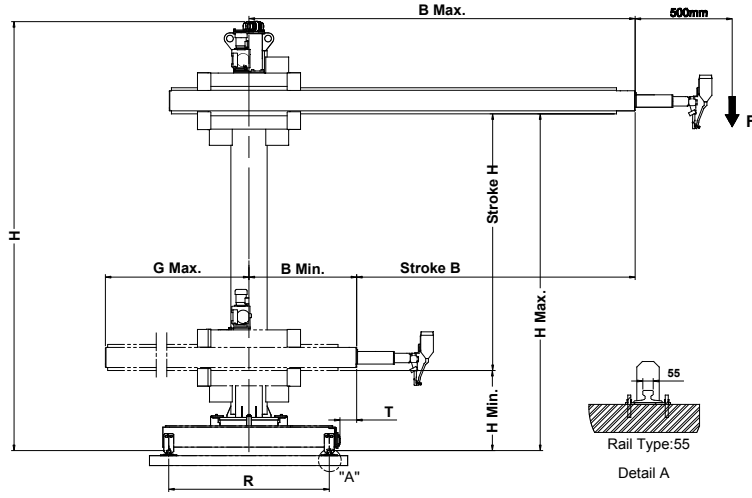
Çeviricinin Hareketiyle İç Çevresel Kaynak

Inner circular welding (With rotators)



Pozisyonerin Haraketiyle Dairesel Flanş Kaynağı

Circular flange welding (with positioner)



HCB & MCB & EHCB

TECHNICAL SPECIFICATIONS / TEKNİK ÖZELLİKLER

S.N.	MODEL	Maksimum Yükleme Kapasitesi (kg)	Bom Altı Min. Yükseklik (mm)	Bom Altı maks. Yükseklik (mm)	Toplam Yükseklik (mm)	Min. Bom Mesafesi (mm)	Maks. Bom Mesafesi (mm)	Stroke H (mm)	Bom Maks. Arka Mesafe (mm)	Bom - Travers Mesafesi (mm)	Ray Eksen Aralıkları (mm)	Asansör Hızı (aşağı-yukarı) (mm/dk)	Yatay Bom Hareket Hızı (mm/dk)	Travers Hızı (mm/dk)	Kolon Dönme Açısı (°)	Asansör Motoru (kW)	Boom / Travers Motoru (kW)
		Max. Load Capacity (kg)	Min. Height Under boom (mm)	Max. Height Under boom (mm)	Total Height (mm)	Boom Min. Reach (mm)	Boom Max. Reach (mm)	Stroke B (mm)	Boom Rear Max. Reach (mm)	Boom - Carrier Distance (mm)	Rail Axle Distance (mm)	Lifting Speed (up-down) (mm/min)	Boom Travel Speed (mm/min)	Carrier Speed (mm/min)	Column Rotation Angle (°)	Lifting Motor (kW)	Boom / Carrier Motor (kW)
1	MCB - 3x3	300	780	3000	4250	695	3485	2220 / 2790	3600	-190	1490	2000	200 - 1500	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
2	MCB - 4x4	250	780	4000	5250	695	4485	3220 / 3790	4600	-275	1655	2000	200 - 1500	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
3	MCB - 5x5	200	780	5000	6250	645	5490	4220 / 4845	5650	-325	1655	2000	200 - 1500	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
4	MCB - 6x6	150	780	6000	7250	945	6740	5220 / 5795	6850	-25	1655	2000	200 - 1500	2000	360	0,55	0,55 / 0,37
5	HCB - 3x3	600	1200	3000	4450	1610	3870	1900 / 2265	3350	245	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	0,55 / 0,37
6	HCB - 4x4	500	1200	4000	5450	1610	4870	2900 / 3265	4350	245	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	0,55 / 0,37
7	HCB - 5x5	450	1200	5000	6450	1610	5770	3850 / 4165	5350	245	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	0,55 / 0,37
8	HCB - 6x6	300	1200	6000	7400	1610	6770	4900 / 5165	6350	245	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	0,55 / 0,37
9	EHCB - 9x6	300	1300	9000	7900	1290	7070	7702 / 5775	7050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55
10	EHCB - 9x9	200	1300	9000	10900	1290	10070	7702 / 8775	10050	-95	2400	2340	200 - 2000	2000	360	1,1	1,1 / 0,55

