

*Excellence in
forming
technologies*



*29th
year*

OSTAS[®]
Machinery 3

www.ostas.com.tr

4

4R OHS**4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ**
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

16

SMR-S**ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE

20

ORM**ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE

22

SBM - SB**ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ**
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE

30

OPK**PROFİL VE BORU BÜKME MAKİNELERİ**
SECTION & PIPE BENDING MACHINES

40

KMRH - KMRP**KORDON MAKİNELERİ**
BORDERING MACHINES

40

ORGM**REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKİNELERİ**
DIRECT GEAR MOTORIZED GUILLOTINES**HAKKIMIZDA**

OSTAŞ Makina, 1990 yılında Osman TAŞDEMİR tarafından "Torna ve Freze Atölyesi" olarak Konya'da kurulmuştur. 1994 yılında Mozaik mermer silim, Ahşap parke silim, profil kesme makinaları imalatı ile adından söz ettirmeye başlamıştır. 1997 yılında büyük bir atılım gerçekleştiren firma OSTAŞ Makina San. Tic. Ltd. Şti. ünvanı ile kurumsal yapıya dönüşmüştür. 1999 yılında makine imalatına ek olarak Hırdavat sektörüne atılıp toptan ve perakende olarak müşterilerine her iki alanda 'OSTAŞ Hırdavat Pazarlama San.Tic' olarak hizmet vermektedir. Kısa sürede gerçekleşen bu hızlı büyüme, zamanla istikrara dönüşmüş ve OSTAŞ, makine sektörünün saygın ve güvenilir kuruluşları arasındaki yerini almıştır. 2000 yılından itibaren Sac İşleme Makineleri üretimine yoğunlaşan Ostaş Makine ağırlıklı olarak Silindir Bükme, Boru Bükme, Kordon, Giyotin Makas, Hidrolik Pres Makineleri vb. geniş bir ürün yelpazesine dünyanın 41 ülkesine 'OSTAŞ' markasıyla ihracat yapmaktadır. Çeyrek asırlık tecrübesiyle yatırımlarının büyük bir bölümünü ARGE'ye harcayan firmamız deneyimli beyaz ve mavi yakalı çalışanları ile birlikte, Sac İşleme Makine grubunda ülkemizde ve dünyada az sayıda üretici içerisinde tercih edilen markalardan biri haline gelmiştir.

VİZYONUMUZ

Hızla gelişmekte olan teknoloji ile beraber bizimde kendimize aynı paralelde geliştirerek makine imalatında özellikle sac işleme sektöründe çok iyi konumlara gelerek dünya çapında kalite ve hizmetimizle beraber en üst noktada kendimizi görmek ve müşterilerimize en iyi hizmeti sunmaya adanmıştır. Düşüncemiz artık sac işleme makinalarının dışarıda uçuk fiyatlar ile ithal değil de en gelişmiş teknoloji ile ve çok daha uygun maliyetler ile bizden temin edilebilmesidir. Bunun paralelinde yerli ürün, istihdam, ekonomiye katkı sağlamak amaçlarımızdır.

MİSYONUMUZ

Sektördeki isim ve güvenilirliğine yakışır kalitede projeler hazırlayarak, müşterilerinin ihtiyaçlarını zamanında karşılamak ilk önceliğimizdir. Şirketimiz; çalışanlarımızın iş güvenliğini sağlayarak, kamu sağlığına ve çevreye duyarlı bir şekilde ve modern teknoloji kullanımıyla geliştirip tamamladığı alt ve üst yapı projeleri ile hep daha da büyümek ilkesini benimsemiştir.

ABOUT US

OSTAŞ Machinery was founded in 1990 by Osman TAŞDEMİR as a lathe and milling workshop in Konya. In 1994, the company started to make a name with its mosaic marble polishing, wooden parquet sanding and profile cutting machines. In 1997, OSTAŞ Makina San. Tic. Ltd. Sti. has been transformed into a corporate establishment. In 1999, in addition to machinery manufacturing, it has been thrown into the hardware and equipment sector and serves as a wholesale and retail to its customers in both fields as "OSTAŞ Hırdavat Pazarlama San. Tic.". This quick growth, which took place in a short period of time, has become stable with time and OSTAŞ has taken its place among the respected and reliable companies of the machinery sector. Since 2000, Ostaş Makine has been focusing on the production of sheet metal working machines and has been exporting to 41 countries of the world with OSTAŞ brand, with a wide range of products such as: plate rolling, pipe bending, bordering, guillotine shear, hydraulic press machines, etc. Our company, which has dedicated a large part of its investments in R & D with its quarter century-experience, has become one of the preferred brands in sheet metal processing machinery group in our country and in the world with its experienced white and blue collar employees.

OUR VISION

Together with the rapidly developing technology, we are devoted to developing ourselves in the same parallel with the quality of our machine manufacturing sector, and to dedicate ourselves to the best service with our quality and service worldwide and to provide the best service to our customers. Our idea is that sheet metal processing machines can be supplied from us with the most advanced technology and with much more affordable costs. Parallel to this, domestic products, employment, to contribute to the economy is our purpose.

OUR MISSION

It is our first priority to meet the needs of the customers in a timely manner by preparing projects worthy of the name and reliability of the sector. Our company has adopted the principle of increasing the safety of our employees and developing its infrastructure and superstructure projects by providing the work safety and developing public health by an environmentally sensitive way with

4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

Ostaş Cylinder
Machines Provide easy and
high quality bending for the
sheets with 1 - 100 mm
thickness and 1000 - 6000
mm width, at the
requested bending diameter.

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ

Ostaş silindir makinaları
1 mm' den 100 mm sac kalınlığına ve
1000' mm den 6000 mm sac genişliğinde
malzemeleri yüksek kalitede
istenilen çapta kolay büküm
olanağı sağlamaktadır.

**What
would you
like to bend?**



4R OHS

OSTAŞ®

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

www.ostas.com.tr

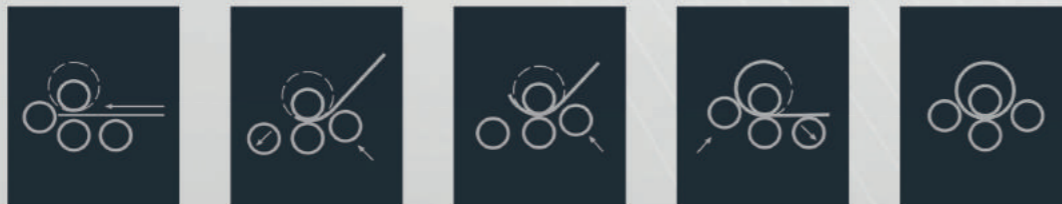
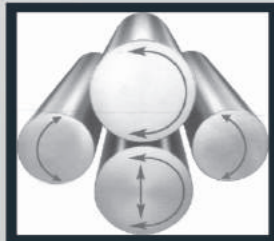


4R OHS

4 TOPLU HİDROLİK SİLİNDİR MAKİNELERİ
4 ROLLS HYDRAULIC BENDING MACHINES

OSTAŞ®

www.ostas.com.tr



CE

TUV
CERT

MADE IN TURKEY

6

Teknik ölçü ve detaylar bağlayıcı değildir. Ostaş Makine haber vermeksizin verileri değiştirme hakkı saklıdır.
Technical specifications and details are not binding. Ostaş machinery reserves the right to change the data without any prior notice.

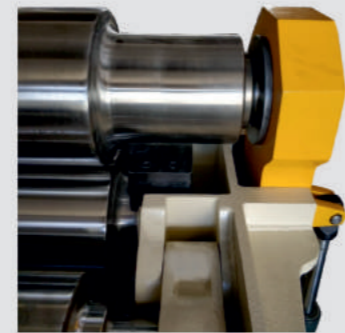
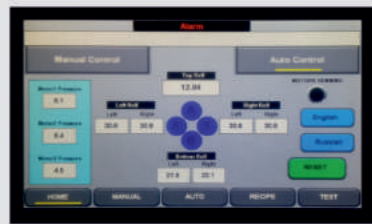
7



Opsiyonel NC Kontrol Paneli
Optional NC Control Panel



Opsiyonel Yan Dayama ve Üst Vinç Kontrol Paneli
Optional Side Supports and Center Supports Control Panel



Konik Kıvrma Makarası
Conical Bending Pulley

4R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif, orta ve ağır sac alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrma işleminde kullanılmaktadır.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
- Alt ve yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Konik kıvrma sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik ayarlama
- Üç adet alt top ve yan topların hareketini görebilmek için dijital gösterge
- Hidrolik dengeleme sistemi
- Aşın yüklemeye karşı korunmuşdur
- CE normlarına uygunluk
- Çift hızlı çalışma listesi (Ø275 ve üstü)
- Elektro-hidrolik kalibrasyon

ÖZEL AKSESUARLAR

- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrımda destek için üst asansör
- Malzeme besleme sehbası
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- NC kumanda paneli
- CNC kontrol sistemi
- Yağ soğutma sistemi

4R OHS roll bending machines are used for rolling the sheets with light, medium and heavy materials of aluminum or stainless steel. Thanks to their strong welded steel body, the hydraulic movement through the lower and side rolls and the moving by planetary gearbox connected to the main motor.

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Hydraulic up and down movement system with bottom and laterals rolls
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Conical bending device
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Three digital readouts for easy roll positioning
- Hydraulic balancing system
- Overload protection
- Accordance with CE standards
- Two-speed working system (Ø275 and above)
- Electro-hydraulic calibration

SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- NC control panel
- CNC control system
- Oil cooling system

4R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	Kıvrım Uzunluğu Useful Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bünye Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
4R OHS 1570X150	1570	3	4	4	6	150	130	4+3	6	3350x1200x1210	2470
4R OHS 1570X180	1570	5	7	7	9	180	150	4+3	5	3400x1400x1290	3000
4R OHS 1570X200	1570	7	9	9	11	200	180	4+3	6	3400x1400x1290	3350
4R OHS 1570X220	1570	8	10	10	12	220	180	4+3	5	3550x1550x1470	4350
4R OHS 1570X250	1570	10	12	12	15	250	200	7,5+3	5	3550x1550x1470	4750
4R OHS 2070X130	2070	2	3	3	4	130	130	4+3	5	3850x1200x1210	2550
4R OHS 2070X150	2070	3	4	4	6	150	130	4+3	6	3850x1200x1210	2900
4R OHS 2070X180	2070	4	6	6	8	180	150	4+3	5	3900x1400x1390	3400
4R OHS 2070X200	2070	6	8	8	10	200	180	4+3	6	3900x1400x1390	3850
4R OHS 2070X220	2070	7	9	9	11	220	180	4+3	5	4050x1550x1470	4900
4R OHS 2070X250	2070	8	10	10	12	250	200	7,5+3	5	4050x1550x1470	5450
4R OHS 2070X275	2070	12	16	16	20	280	220	16,5	1,5-5	4900x1750x1950	8550
4R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	240	20	1,5-5	4950x1850x2050	10750
4R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	260	23,5	1,5-5	4950x1950x2050	11500
4R OHS 2070X380	2070	25	30	30	40	380	300	31,5	1,5-5	4950x2300x2450	15800
4R OHS 2070X400	2070	30	35	35	45	400	300	38,5	1,5-5	4950x2300x2450	16500
4R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	380	38,5	1,5-5	4950x2350x2450	19600
4R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	400	60	1-4	5600x2850x3000	33500
4R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	450	66	1-4	5750x2950x3050	40000
4R OHS 2570X150	2570	2	3	3	4	150	130	4+3	6	4350x1200x1210	3330
4R OHS 2570X180	2570	3	4	4	6	180	150	4+3	5	4400x1400x1390	3800
4R OHS 2570X200	2570	4	6	6	8	200	180	4+3	6	4400x1400x1390	4350
4R OHS 2570X220	2570	5	7	7	9	220	180	4+3	5	4550x1550x1470	5500
4R OHS 2570X250	2570	6	8	8	10	250	200	7,5+3	5	4550x1550x1470	6300
4R OHS 2570X275	2570	10	12	12	16	280	220	16,5	1,5-5	5350x1750x1950	9500
4R OHS 2570X320	2570	12	16	16	20	320	240	20	1,5-5	5450x1850x2050	12050
4R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	260	23,5	1,5-5	5450x1950x2050	13300
4R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	300	31,5	1,5-5	5450x2300x2450	17600
4R OHS 2570X400	2570	25	30	30	40	400	300	38,5	1,5-5	5450x2300x2450	18300
4R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	380	38,5	1,5-5	5450x2350x2450	22800
4R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	400	60	1-4	6100x2850x3000	36300
4R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	450	66	1-4	6250x2950x3050	44000

4R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	Kıvrım Uzunluğu Useful Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bünye Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
4R OHS 3070X180	3070	2	3	3	4	180	150	4,0+3	5	4900x1400x1390	4200
4R OHS 3070X200	3070	3	4	4	6	200	180	4,0+3	6	4900x1400x1390	4850
4R OHS 3070X220	3070	4	6	6	8	220	180	4,0+3	5	5050x1550x1470	6200
4R OHS 3070X250	3070	5	7	7	9	250	200	7,5+3	5	5050x1550x1470	7050
4R OHS 3070X275	3070	8	10	10	12	280	220	16,5	1,5-5	5900x1750x1860	10300
4R OHS 3070X320	3070	10	12	12	16	320	240	20	1,5-5	5900x1850x2050	13050
4R OHS 3070X350	3070	12	16	16	20	350	260	23,5	1,5-5	5900x1950x2050	15300
4R OHS 3070X380	3070	16	20	20	25	380	300	31,5	1,5-5	5900x2300x2450	19100
4R OHS 3070X400	3070	20	25	25	30	400	300	38,5	1,5-5	5900x2300x2450	20300
4R OHS 3070X460	3070	25	30	30	40	460	380	38,5	1,5-5	6000x2350x2450	26960
4R OHS 3070X500	3070	30	35	35	45	500	400	60	1,5-5	6650x2850x3000	38800
4R OHS 3070X550	3070	35	40	40	50	550	450	66	1-4	6800x2950x3050	47300
4R OHS 3070X580	3070	40	45	45	60	580	480	73	1-4	6800x3000x3050	50300
4R OHS 3070X620	3070	50	60	60	70	620	520	123	1-4	7250x3300x3350	62300
4R OHS 3070X680	3070	60	70	70	85	680	580	150	1-4	7750x3550x3700	82800
4R OHS 4100X250	4100	3	4	4	6	250	200	7,5+3	5	6050x1550x1470	8550
4R OHS 4100X275	4100	4	6	6	8	280	220	16,5	1,5-5	6900x1750x1950	13300
4R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	240	20	1,5-5	7000x1850x2050	15050
4R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	260	23,5	1,5-5	7000x1950x2050	19700
4R OHS 4100X380	4100	10	12	12	16	380	300	31,5	1,5-5	7000x2300x2450	22500
4R OHS 4100X400	4100	12	16	16	20	400	300	38,5	1,5-5	7000x2300x2450	24500
4R OHS 4100X460	4100	16	20	20	25	460	380	38,5	1,5-5	7000x2350x2450	33700
4R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	400	60	1-4	7650x2850x3000	44000
4R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	450	66	1-4	7800x2950x3050	55500
4R OHS 6100X350	6100	4	6	6	8	350	260	23,5	1,5-5	9000x1950x2050	25100
4R OHS 6100X380	6100	6	8	8	10	380	300	31,5	1,5-5	9000x2300x2450	28900
4R OHS 6100X400	6100	8	10	10	13	400	300	38,5	1,5-5	9000x2300x2450	31000
4R OHS 6100X460	6100	10	12	12	15	460	380	38,5	1,5-5	9000x2350x2450	42000
4R OHS 6100X500	6100	12	16	16	20	500	400	60	1-4	9650x2600x2450	68300
4R OHS 6100X550	6100	16	20	20	25	550	450	66	1-4	9800x2950x3000	71500
4R OHS 6100X620	6100	20	25	25	30	620	520	123	1-4	10250x3300x3350	91000
4R OHS 6100X720	6100	25	30	30	35	720	680	150	1-4	10400-3300-3400	115500

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.





3R OHS silindir makinelerimiz kaynaklı güçlü çelik gövdesi, alt ve yan toplardaki hidrolik hareket, ana motora bağlı planet redüktör ile tahrik sayesinde hafif, orta ve ağır sac alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrıma işleminde kullanılmaktadır.

3R OHS roll bending machines are used for rolling the sheets with light, medium and heavy materials of aluminum or stainless steel. Thanks to their strong welded steel body, the hydraulic movement through the lower and side rolls and the moving by planetary gearbox connected to the main motor.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Yan toplar hidrolik aşağı yukarı hareket sistemi
- Hidrolik olarak açılıp kapanan üst vals kapağı
- İndüksiyonlanmış miller
- Mobil elektrik kumanda paneli
- Kumanda paneli üzerinden konik açma kapama
- İki adet dijital göstergesi ile alt topların durumu kolayca okunur
- Hidrolik dengeleme sistemi
- CE normlarına uygunluk
- Çift hızlı çalışma listesi (Ø280 ve üstü)
- Konik kıvrıma sistemi

ÖZEL AKSESUARLAR

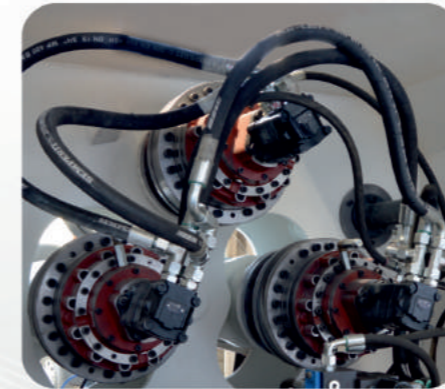
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrıma hidrolik destek yan dayamalar
- Büyük çaptaki ürünleri kıvrıma destek için üst vinç
- Malzeme sürme tablası
- Kademesiz ayarlanabilen dönüş hızı
- Yağ soğutma sistemi

STANDART ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed machine body ST-52
- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Lateral rolls move with hydraulic pistons in orbital way
- Hydraulic Drop-End for easy roll positioning
- Hardened rolls
- Mobile electrical control panel
- Movement and parallelism adjustment of the rollers controlled from control panel
- Two digital readouts for easy roll positioning of bottom rolls
- Hydraulic balancing system
- Accordance with CE standards
- Two-speed working system (Ø280 and above)
- Conical bending system

SPECIAL ACCESSORIES

- Overhead Crane for large diameters
- Hydraulic lateral side supports for large diameters
- Material feed table
- Infinitely variable speed of rotation
- Oil cooling system

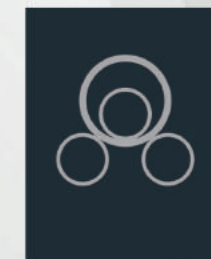
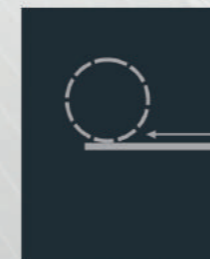


Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler

All (3) three rolls are driven with hydraulic motor and planetary gear box



Standart Mobil Kumanda Paneli
Standard Mobile Control Panel



3R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	MODEL	Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 2070X210	2070	8	10	10	12	210	190	7,5	5	3450x1250x1400	4300
3R OHS 2070X240	2070	10	13	13	15	240	220	7,5	5	3450x1350x1550	5160
3R OHS 2070X280	2070	12	16	16	18	280	260	7,5	5	4150x1450x1650	7700
3R OHS 2070X300	2070	16	20	20	22	300	280	11	5	4150x1550x1650	8200
3R OHS 2070X320	2070	16	20	20	25	320	300	22	1,15-5	4650x2000x1850	10300
3R OHS 2070X350	2070	20	25	25	30	350	330	22	1,15-5	4650x2050x1850	11000
3R OHS 2070X380	2070	25	30	30	35	380	360	37	1,15-5	4650x2150x1950	13150
3R OHS 2070X420	2070	30	35	35	40	420	400	37	1,15-5	4750x2300x2350	16500
3R OHS 2070X460	2070	35	40	40	50	460	440	60	1,15-5	5100x2550x2900	21600
3R OHS 2070X500	2070	40	45	45	55	500	480	60	1,4	5250x2550x2900	30500
3R OHS 2070X550	2070	45	50	50	60	550	530	66	1,4	5750x2350x3100	35600
3R OHS 2570X210	2570	6	8	8	10	210	190	7,5	5	3950x1250x1400	4670
3R OHS 2570X240	2570	8	10	10	12	240	220	7,5	5	3950x1350x1550	5770
3R OHS 2570X280	2570	10	13	13	15	280	260	7,5	5	4650x1450x1600	7820
3R OHS 2570X300	2570	12	16	16	18	300	280	11	5	4650x1550x1650	9200
3R OHS 2570X320	2570	13	16	16	20	320	300	22	1,15-5	5150x2000x1850	11000
3R OHS 2570X350	2570	16	20	20	25	350	330	22	1,15-5	5150x2050x1850	12600
3R OHS 2570X380	2570	20	25	25	30	380	360	37	1,15-5	5150x2150x1950	14400
3R OHS 2570X420	2570	25	30	30	35	420	400	37	1,15-5	5250x2300x2350	19040
3R OHS 2570X460	2570	30	35	35	45	460	440	60	1,15-5	5600x2050x2450	23600
3R OHS 2570X500	2570	35	40	40	50	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	33500
3R OHS 2570X550	2570	40	45	45	55	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	40500
3R OHS 3070X210	3070	4	6	6	7	210	190	7,5	5	4500x1250x1400	5305
3R OHS 3070X240	3070	6	8	8	10	240	220	7,5	5	4500x1350x1550	6700
3R OHS 3070X280	3070	8	10	10	12	280	260	7,5	5	5200x1450x1650	8470
3R OHS 3070X300	3070	10	13	13	15	300	280	11	5	5200x1550x1650	10000
3R OHS 3070X320	3070	10	13	13	16	320	300	22	1,15-5	5700x2000x1850	12000
3R OHS 3070X350	3070	13	16	16	20	350	330	22	1,15-5	5700x2050x1850	13500
3R OHS 3070X380	3070	16	20	20	25	380	360	37	1,15-5	5700x2150x1950	15800
3R OHS 3070X420	3070	20	25	25	30	420	400	37	1,15-5	5800x2300x2350	21500
3R OHS 3070X460	3070	25	30	30	40	460	440	60	1,15-5	6150x2050x2450	25500
3R OHS 3070X500	3070	30	35	35	45	500	480	60	1,4	5750x2550x2900	35500
3R OHS 3070X550	3070	35	40	40	50	550	530	66	1,4	6050x2650x3100	43500

3R OHS	ÖN KIVIRMALI With Pre-Bending		ÖN KIVIRMASIZ Without Pre-Bending		Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir. Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.						
	MODEL	Kıvrım Uzunluğu Usefull Length	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Min. Çap= üst top QX1.5 katı Min. Diameter=top roll QX1.5 times	Min. Çap= üst top QX5 katı Min. Diameter=top roll QX5 times	Merkez Top Çapları Q Central rolls Q	Yan Top Çapları Q Side Rolls Q	Motor Gücü Motor Power	Bükme Hızı Working Speed	Makine Ölçüleri (LxGxY) Machine Dimensions (LxWxH)
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kw	m/min.(dk)	mm	kg
3R OHS 4100X240	4100	4	5	5	6	240	220	7,5	5	5450x1350x1550	7760
3R OHS 4100X280	4100	5	7	7	8	280	260	7,5	5	6200x1450x1650	11000
3R OHS 4100X300	4100	8	10	10	12	300	280	11	5	6200x1550x1650	12300
3R OHS 4100X320	4100	6	8	8	10	320	300	22	1,15-5	6700x2000x1850	13500
3R OHS 4100X350	4100	8	10	10	12	350	330	22	1,15-5	6700x2050x1850	15300
3R OHS 4100X380	4100	10	13	13	16	380	360	37	1,15-5	7000x2150x1950	18450
3R OHS 4100X420	4100	13	16	16	20	420	400	37	1,15-5	6800x2300x2350	23820
3R OHS 4100X460	4100	16	20	20	30	460	440	60	1,15-5	7150x2050x2950	32500
3R OHS 4100X500	4100	20	25	25	35	500	480	60	1,4	7800x2250x2900	40500
3R OHS 4100X550	4100	25	30	30	40	550	530	66	1,4	7800x2350x3100	50600

Kıvrım kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.

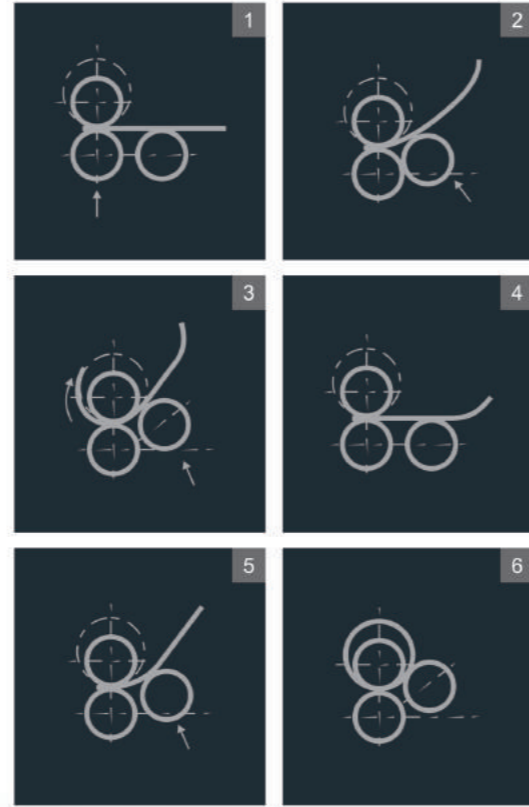


SMR-S

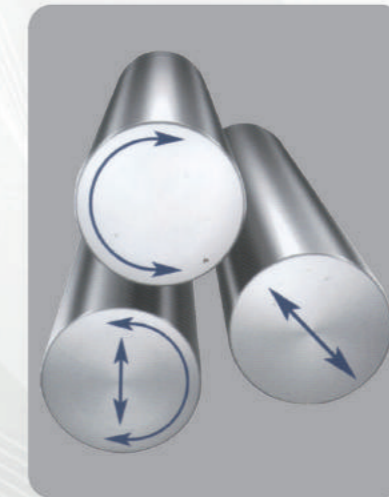
ASİMETRİK ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ
ASYMMETRICAL THREE-ROLL BENDING MACHINE

OSTAŞ®

www.ostas.com.tr



Alt Top Ve Arka Top Digital Gösterge
Lower roll, back roll, digital readout



Arka Top Motoru Digital Gösterge
Back roll, digital readout



Opsiyonel Uzatılmış Miller
Optional Extended ShaftsAçılabilir Üst Top
Extensile Up RollStandart Konik Kıvrma Makarası
Standard Tapered Roller

SMR-S	Çalışma Boyu Working Length	Ön Kıvrma Kapasitesi Pre-bending Capacity	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Min. Kıvrma Çapı Ø Min. Bending Diameter Ø	Ara Motor Gücü Main Motor Power	Akça Top Motoru Rear Roll Motor	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	kw	kw	mm	mm	mm	kg
SMR-S 1070x130	1070	6	7	130	195	3	0,75	2550	630	1020	1150
SMR-S 1070x150	1070	7	8	150	225	3	0,75	2600	630	1020	1400
SMR-S 1070x170	1070	8	9	170	255	4	1,5	2700	920	1260	1580
SMR-S 1070x190	1070	9	10	190	285	4	1,5	2700	920	1260	2400
SMR-S 1570x130	1570	5	6	130	195	3	0,75	3050	630	1020	1520
SMR-S 1570x150	1570	6	7	150	225	3	0,75	3100	630	1020	1600
SMR-S 1570x170	1570	7	8	170	255	4	1,5	3200	920	1260	1960
SMR-S 1570x190	1570	8	9	190	285	4	1,5	3200	920	1260	2650
SMR-S 2070x130	2070	3	4	130	195	3	0,75	3700	630	1020	1600
SMR-S 2070x150	2070	4	5	150	225	3	0,75	3750	630	1020	1890
SMR-S 2070x170	2070	5	6	170	255	4	1,5	3750	920	1260	2100
SMR-S 2070x190	2070	6	7	190	285	4	1,5	3750	920	1260	3480
SMR-S 2570x150	2570	3	4	150	225	3	0,75	4200	630	1020	2150
SMR-S 2570x180	2570	4	5	180	270	4	1,5	4250	630	1260	3850
SMR-S 2570x190	2570	5	6	190	285	4	1,5	4250	920	1260	4200
SMR-S 2570x220	2570	6	7	220	330	5,5	2,2	4450	1120	1380	5150
SMR-S 3070x160	3070	2	3	160	240	4	1,5	4750	920	1260	2850
SMR-S 3070x190	3070	3	4	190	285	4	1,5	4750	920	1260	4380
SMR-S 3070x200	3070	4	5	200	300	4	1,5	4950	1120	1380	5100
SMR-S 3070x220	3070	5	6	220	330	5,5	2,2	4950	1120	1380	5870

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.

SMR-S modellerimiz kaynaklı güçlü gövdesi, üst ve alt toplardaki elektrik motoru ile hafif ve orta işlerde metal işleme sektörünün en fazla tercih edilen makineleridir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- SAE 1050 (CK-45) sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Zincir ve kayış tahrikli helisel tip redüktör ile dişli tertibatı ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
- Makine gövdesi ST-52 çelik konstrüksiyon
- Arka top motorlu
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrma makarası
- Üst top dayama sistemi
- Merkezi yağlama sistemi
- Mobil elektrik kumanda paneli
- CE normlarına uygunluk
- Kullanım kılavuzu

ÖZEL AKSESUARLAR

- Ayarlanabilir kademesiz hız ayarı
- Arka top için dijital göstergesi
- Alt topun elektrik motoru ile hareketi
- Taşlanmış ve sertleştirilmiş toplar
- Profil ve boru kıvrma topları takabilmek için uzatılmış mil uçları
- Profil vals topları
- Üst vinç desteği (Asansör)

Our SMR-S models are one of the most preferred machines in metal processing sector for light and medium work with its welded strong body, electric motor on up and bottom rolls.

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Well-equipped shafts made from certified steel with SAE 1050 (CK-45)
- Chain and belt driven spiral type reducer with cogged fittings and driven up and bottom rolls
- Steel constructed machine body ST-52
- Rear roll motor
- Manuel extensile up roll
- Cone bending roller
- Support system for top roll
- Central lubrication system
- Mobile electrical control panel
- Accordance with CE standards
- User manual

SPECIAL ACCESSORIES

- Adjustable stepless speed
- Digital display for rear roll
- Movement of rear roll with electrical motor
- Stoned and hardened rolls
- Extended shaft ends for fixing profile and pipe bending rolls
- Profile valve rolls
- Center support



Alt Top Ve Arka Top Digital Gösterge
Lower roll, back roll, digital readout



TEKNİK ÖZELLİKLER ve STANDART DONANIM

Zincir tahrikli tek redüktörle ve dişli sistemi ile tahrik edilmiş alt ve üst miller
SAE 1050 sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek mukavemetli miller
Çelik dökümden ana gövdeler
Hareketli ayak pedallı kumanda paneli
Konik kıvrıma makarası
El ile açılabilir üst top
Üst top dayama sistemi
Topların sonunda tel kıvrıma kanalları
AB güvenlik direktiflerine uygun(CE)
Kullanma Kılavuzu

ÖZEL DONANIM

Aşağı yukarı hareketli arka top motoru
Motorlu arka top için dijital gösterge
Aşağı yukarı hareketli alt top motoru
Motorlu alt top için dijital gösterge
Sertleştirilmiş miller

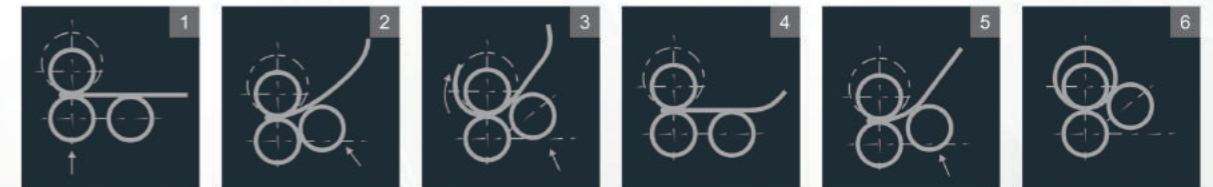
Minimum çap üst top Q x 3 katı / Sac kıvrıma kapasiteleri 24 kg/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir.
Minimum diameter top roll Q 3 time / Plate bendings are capacities are given for 24 kg/mm² plate yielding strength.

TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

Two rolls powered by a single gearbox and gear system for top and bottom rolls
SAE 1050 Quality certificated steel rolls with high tensile strength
Steel body
Mobile control panel by foot pedal
Conical bending device
Manuel dropend
Top roll support system
Wire grooves at the end of the rolls
Built according to EC safety directives(CE)
User's Manual

OPTIONAL EQUIPMENTS

Motorised back roll adjustment
Digital readout for motorised rear roll
Induction hardened rolls
Digital readout for adjustment of the motorized back roll.



ORM	Kıvrıma uzunluğu Usefull length	Kıvrıma kapasitesi Bending capacity	Top çapları Q Roll dia. Q	Dönme hızı Roll speed (RPM)	Motor gücü Motor power	Makina ölçüleri Machine Dimension	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	m/min.(dk.)	kw	UxGxY (mm)	kg
ORM 1070X110	1070	4	110	3	2.2	2250x800x1100	1000
ORM 1070X130	1070	5	130	3.5	2.2	2250x800x1100	1250
ORM 1270X120	1270	4	120	3	2.2	2500x800x1100	1150
ORM 1270X140	1270	5	140	3.5	2.2	2500x800x1100	1400
ORM 1570X110	1570	3	110	3	2.2	2725x800x1100	1250
ORM 1570X130	1570	4	130	3.5	2.2	2725x800x1100	1350
ORM 2070X110	2070	2	110	3	2.2	3230x800x1100	1400
ORM 2070X130	2070	3	130	3.5	2.2	3230x800x1100	1700
ORM 2070X140	2070	4	140	3.5	2.2	3230x800x1100	1730
ORM 2570X140	2570	2,5	140	3.5	2.2	3725x800x1100	1930

Kıvrıma kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.



Arka Top Motoru, Dijital Gösterge
Back Roll, Digital Readout



SBM / SB	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Donuş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yüksaklık Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SBM 1070x90	1070	2.5	90	9	1.1	1350	760	1250	350
SBM 1070x95	1070	3.0	95	9	1.1	1350	760	1250	370
SBM 1270x90	1270	2.5	90	9	1.1	2100	760	1250	440
SBM 1270x95	1270	3.0	95	9	1.1	2100	760	1250	470
SBM 1570x90	1570	2.2	90	9	1.1	2350	760	1250	510
SBM 1570x95	1570	2.5	95	9	1.1	2350	760	1250	520
SBM 2070x95	2070	1.5	95	9	1.1	2850	760	1250	600
SB 1070x90	1070	2.5	90	-	-	1350	760	1250	350
SB 1070x95	1070	3.0	95	-	-	1350	760	1250	370
SB 1270x90	1270	2.5	90	-	-	2100	760	1250	440
SB 1270x95	1270	3.0	95	-	-	2100	760	1250	470
SB 1570x90	1570	2.2	90	-	-	2350	760	1250	510
SB 1570x95	1570	2.5	95	-	-	2350	760	1250	520
SB 2070x95	2070	1.5	95	-	-	2850	760	1250	600

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.

SBM ve SB modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktör den zincir ve dişli sistemi ile alt ve üst top tahriklidir
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Alt ve arka milin aşağı yukarı tek merkezden hareket etmesi
- Manuel açılabilir üst top
- Konik kıvrma makarası
- Mobil kumanda paneli
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları (6/8/10)

ÖZEL AKSESUARLAR

- Arka topun elektrikli motor ile hareketi
- Sertleştirilmiş miller
- Dijital gösterge

Our SBM and SB models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high
- Movement of the back and bottom rolls up and down manuel with hand wheel
- Manual Drop-End
- Conical bending device
- Mobile control panel
- Wire grooves at the end of the rolls (6/8/10)

SPECIAL ACCESSORIES

- Back roll powered by electric motor
- Hardened rolls
- Digital read-out



Açılabilir Üst Top
Openable Upper Roll



Konik Kıvrma Makarası
Conical Bending Pulley



Tek Merkezden Kaldırma
Central removing of the rolls



SMR / SMK	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SMR 1070x86	1070	2,5	86	9	0,75	1550	760	1250	360
SMR 1070x96	1070	3,0	96	9	0,75	1550	760	1250	410
SMR 1270x86	1270	2,5	86	9	0,75	1800	760	1250	420
SMR 1270x96	1270	3,0	96	9	0,75	1800	760	1250	465
SMR 1570x86	1550	1,5	86	9	0,75	2080	760	1250	460
SMR 1570x96	1550	2,5	96	9	0,75	2080	760	1250	500
SMR 2070x96	1550	1,2	96	9	0,75	2580	760	1250	600
SMK 1070x86	1070	2,5	86	-	-	1850	760	1250	325
SMK 1070x96	1070	3,0	96	-	-	1850	760	1250	360
SMK 1270x86	1270	2,5	86	-	-	2100	760	1250	375
SMK 1270x96	1270	3,0	96	-	-	2100	760	1250	430
SMK 1570x86	1550	1,5	86	-	-	2380	760	1250	425
SMK 1570x96	1550	2,5	96	-	-	2380	760	1250	465
SMK 2070x96	1550	1,2	96	-	-	2880	760	1250	565

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.



SMR modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 3,0mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

STANDART AKSESUARLAR
ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktörü ana motor
- Manuel açılabilir üst top
- Arka ve alt toplar çift taraflı kollu vida ile hareket ettirilebilen merkezi toplar
- Mobil elektrikli ayak pedalı

ÖZEL AKSESUARLAR

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

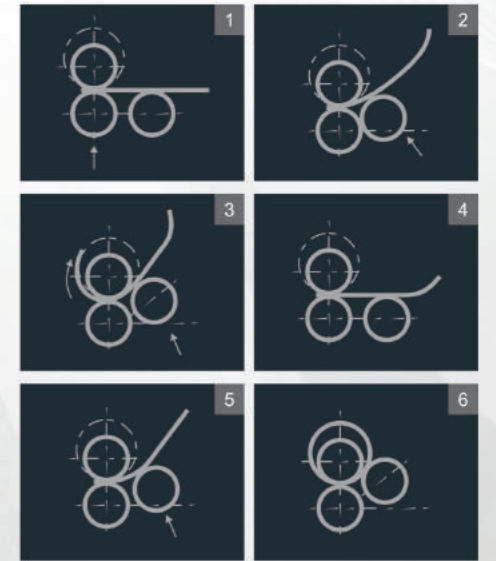
Our SMR models are produced for general light works. Especially used for up to-3,0mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDARD ACCESSORIES
AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast main body
- Main motor with reducer
- Manual extensible up roll
- Rear, bottom and central rolls that can be moved with double-sided lever screws
- Mobile electrical foot panel

SPECIAL ACCESSORIES

- Hardened shafts with induction



Açılabilir Üst Top
Extensile Up Roll



SM / S	Çalışma Boyu Working Length	Kıvrma Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
SM 1070x66	1070	1.5	66	9	0,75	1500	750	1200	350
SM 1070x76	1070	2.0	76	9	0,75	1500	750	1200	375
SM 1270x66	1270	1.2	66	9	0,75	1750	750	1200	380
SM 1270x76	1270	1.5	76	9	0,75	1750	750	1200	410
SM 1570x66	1570	1.0	66	9	0,75	2000	750	1200	415
SM 1570x76	1570	1.2	76	9	0,75	2000	750	1200	440
SM 2070x76	2070	1.0	76	9	0,75	2500	750	1200	585
S 1070x66	1070	1.5	66	-	-	1800	750	1200	350
S 1070x76	1070	2.0	76	-	-	1800	750	1200	375
S 1270x66	1270	1.2	66	-	-	2050	750	1200	380
S 1270x76	1270	1.5	76	-	-	2050	750	1200	410
S 1570x66	1570	1.0	66	-	-	2300	750	1200	415
S 1570x76	1570	1.2	76	-	-	2300	750	1200	440
S 2070x76	2070	1.0	76	-	-	2800	750	1200	535

Kıvrma kapasitesi verilen ölçü değerleri 260N/mm² akma sınırı sac mukavemetine göre verilmiştir.
Data based upon bending capacity is given for 260N/mm² plate yielding strength.



SM ve S modellerimiz genellikle hafif işlerde kullanılmak için imal edilmiştir. Özellikle 2,0 mm kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır. Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Zincir tahrikli tek redüktörden ve dişli sistemi ile tahrik edilmiştir.
- SAE 1050 (CK-45) Sertifikalı çelikten üretilmiş yüksek donanımlı miller
- Manuel açılabilir üst top
- Mobil kumanda paneli
- Topların sonunda tel kıvrma kanalları (4/6/9)

ÖZEL AKSESUARLAR

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş mil

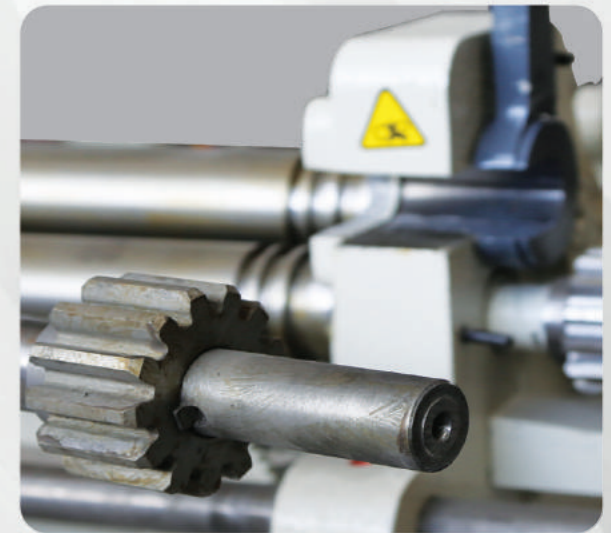
Our SM and S models are produced for general light works. Especially used for up to-2,0 mm bending capacity. With wide range of use, it is especially preferred by small workplaces.

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast iron main frames
- Top and bottom rolls powered by a single gearbox and gear system tensile strength
- SAE 1050 Quality Certificated steel rolls with high
- Manual Drop-End
- Mobile control panel
- Wire grooves at the end of the rolls (4/6/9)

SPECIAL ACCESSORIES

- Hardened shafts with induction



PROFILE BENDING MACHINES

Ostaş profile bending machines are manufactured with strong steel construction and designed successfully according to the global standards to provide very strong hydraulic bending of profiles, using the most advanced technology. Durable machines thanks to the strong rollers, high-resistance shafts and bigger-sized bearings. Provide sensitive and easy performance by using low energy.

PROFİL BÜKME MAKİNALARI

Ostaş profil bükme makinası sağlam çelik konstrüksiyon yapı da olup dünya standartlarında teknik tasarım başarısı ile çok güçlü en ileri teknoloji hidrolik profil bükme makinalarını üretiyor.

Güçlü merdaneler, yüksek mukavemetli miller, daha büyük rulman ölçüleri ile uzun ömürlüdür. Düşük enerji sayesinde hızlı, hassas ve kolay kullanım sunar.

**What
would you
like to bend?**





MODEL	OPK-185	
Motor Gücü/Motor Power	30	Kw
Vals Topları/Rolls	580	Ø mm
Mil/Shaft	180	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	3-6	m/min
GxUxY/WxLxH	2650x2450x3250	mm
Ağırlık/Weight	12500	Kg



STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Dijital gösterege 2 adet
- Çift hız çalışma sistemi

ÖZEL AKSESUARLAR

- NC kumanda ile otomasyon
- Çektirme aparatları
- Boru ve Özel profiller için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately
- Hardened standard rolls
- Products hardened and ground by special and high quality material
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side support with 3-direction movement
- Two-speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)

SPECIAL ACCESSORIES

- Automation with NC controller
- Extraction tools
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Infinitely variable hydraulic speed adjustment system

MODEL	OPK-165	
Motor Gücü/Motor Power	22	Kw
Vals Topları/Rolls	500	Ø mm
Mil/Shaft	160	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	3-6	m/min
GxUxY/WxLxH	2400x2550x2650	mm
Ağırlık/Weight	11000	Kg

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Dijital gösterege 2 adet
- Çift hız çalışma sistemi

ÖZEL AKSESUARLAR

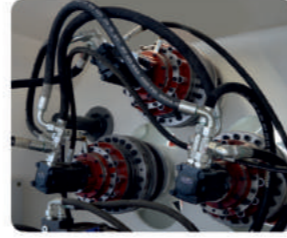
- NC kumanda ile otomasyon
- Çektirme aparatları
- Boru ve Özel profiller için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately
- Hardened standard rolls
- Products hardened and ground by special and high quality material
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side support with 3-direction movement
- Two-speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)

SPECIAL ACCESSORIES

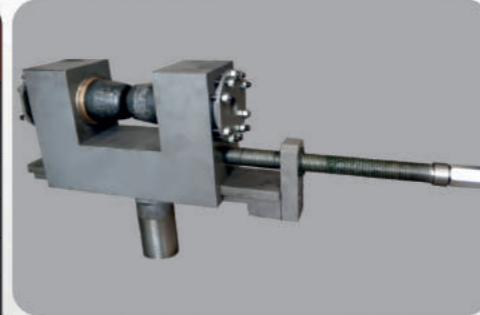
- Automation with NC controller
- Extraction tools
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Infinitely variable hydraulic speed adjustment system



Hidrolik motor ve planet redüktör ile tahrikli valsler
All (3) three rolls are driven with hydraulic motor and planetary gear box



MODEL	OPK-125	
Motor Gücü/Motor Power	15	Kw
Vals Topları/Rolls	390	Ø mm
Mil/Shaft	120	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	2-7,5	m/min
GxUxY/WxLxH	1700x2000x1950	mm
Ağırlık/Weight	4850	Kg



MODEL	OPK-105	
Motor Gücü/Motor Power	7,5	Kw
Vals Topları/Rolls	315	Ø mm
Mil/Shaft	100	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	7	m/min
GxUxY/WxLxH	1450x1980x1650	mm
Ağırlık/Weight	3750	Kg

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3vals topu hidromotor ve planet redüktör tahrikli (her top ayrı 3 adet planet redüktör ile tahrik edilmiştir)
- sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek kaliteli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış ürünler
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 yöne hareketli hidrolik yan dayamalar
- Dijital gösterge 2 adet
- Çift hız çalışma sistemi

ÖZEL AKSESUARLAR

- NC kumanda ile otomasyon
- Çektirme aparatları
- Boru ve Özel profiller için vals topları
- Kademesiz hidrolik hız ayar sistemi

STANDARD ACCESSORIES AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel-construction welded body
- 3 Rolls are powered by hydro motor and planetary gearbox separately
- Hardened standard rolls
- Products hardened and ground by special and high quality material
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- Hydraulic side support with 3-direction movement
- Two-speed working system
- Digital Read-Outs (2 pcs)

SPECIAL ACCESSORIES

- Automation with NC controller
- Extraction tools
- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Infinitely variable hydraulic speed adjustment system

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 Yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalı
- Dijital gösterge 2 adet

ÖZEL AKSESUARLAR

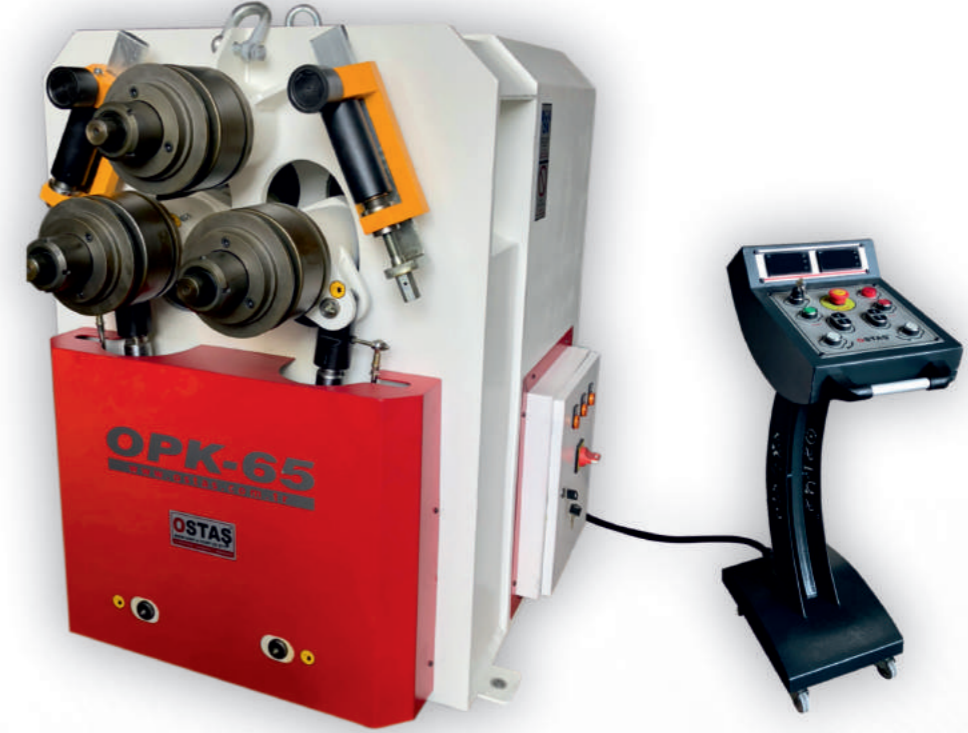
- Boru ve profil kıvrıma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (3 eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Digital read-outs (2pcs)

SPECIAL ACCESSORIES

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Double speed motor
- 3-Axis hydraulic lateral guide rollers
- Automation with NC control



MODEL	OPK-85	
Motor Gücü/Motor Power	4	Kw
Vals Topları/Rolls	245	Ø mm
Mil/Shaft	80	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	6	m/min
GxUxY/WxLxH	1020x1460x1350	mm
Ağırlık/Weight	1800	Kg

MODEL	OPK-65	
Motor Gücü/Motor Power	3	Kw
Vals Topları/Rolls	195	Ø mm
Mil/Shaft	60	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	5	m/min
GxUxY/WxLxH	970x1620x1208	mm
Ağırlık/Weight	1080	Kg

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 Yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalı
- Dijital göstere 2 adet
- Frenli motor ile hassas büküm

ÖZEL AKSESUARLAR

- Boru ve profil kıvrma vals topları
- Çift hız
- Hidrolik hareketli yan dayamalar (2eksenli)
- NC kumanda ile otomasyon

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Digital read-outs (2pcs)
- Brake motor equipped for the precision bending

SPECIAL ACCESSORIES

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Double speed motor
- 2-Axis hydraulic lateral guide rollers
- Automation with NC control

STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- 3 Vals topu tahrikli
- Sertleştirilmiş vals topları
- Özel yüksek mukavemetli malzemeden sertleştirilmiş ve taşlanmış miller
- Gövdeden ayrı hareketli kumanda panosu
- Yatay ve dikey çalışma pozisyonu
- 3 Yöne hareketli mekanik manuel yan dayamalı
- Dijital göstere 2 adet
- Frenli motor ile hassas büküm

ÖZEL AKSESUARLAR

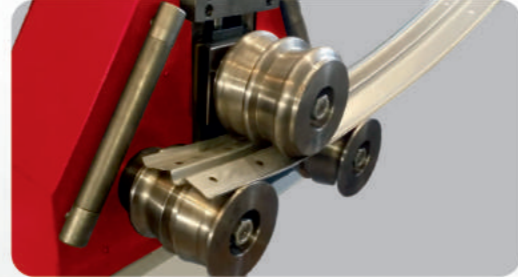
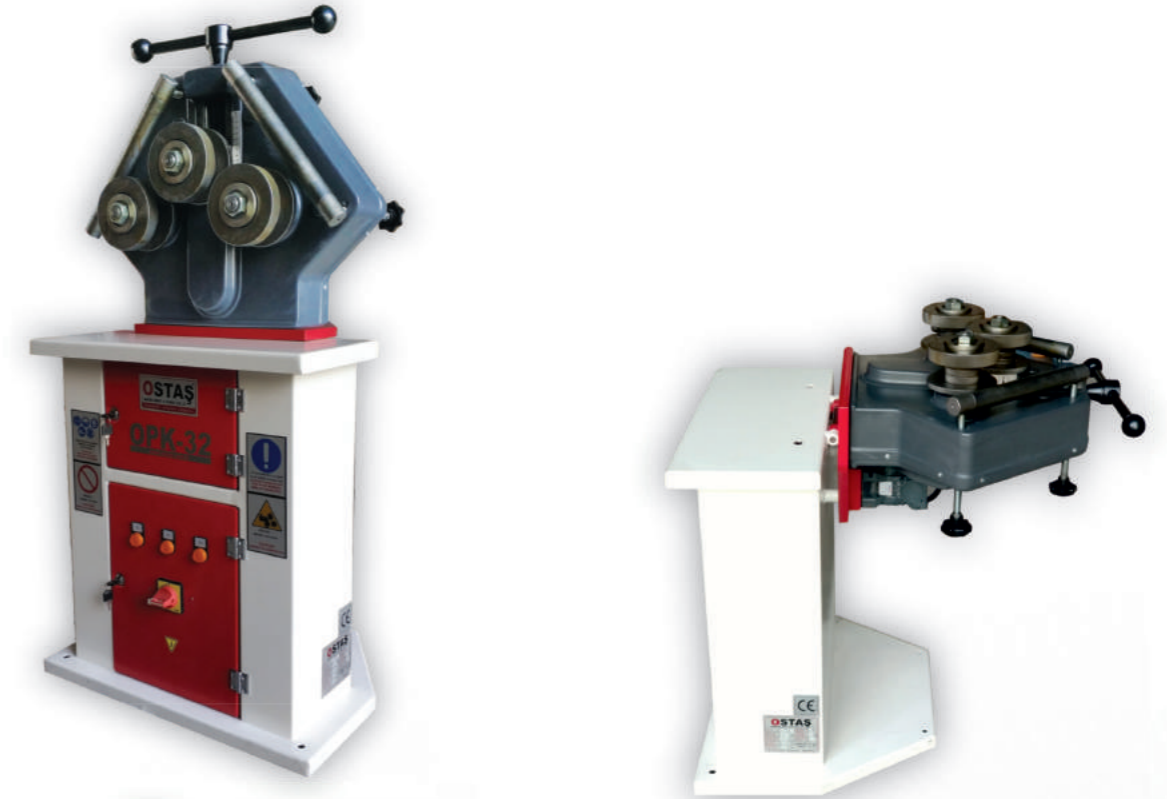
- Boru ve profil kıvrma vals topları
- Çift hız
- NC ve CNC kumanda ile otomasyon

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel welded construction frame
- 3 Rolls are powered
- Hardened standard rolls
- Hardened and ground shafts
- Mobile control panel
- Horizontal and vertical working position
- 3-Axis mechanical by hand lateral angle guide rolls
- Digital read-outs (2pcs)
- Brake motor equipped for the precision bending

SPECIAL ACCESSORIES

- Pipe, tube and profile bending rolls
- Double speed motor
- Automation with NC and CNC control

**STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER**

- Redüktörden dişli sistemi ile iki vals topu tahrik edilmiştir
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Üst mil boşta hareket etmektedir
- Vals topları sertleştirilmiştir
- Vals milleri özel çelikten, sertleştirilmiş ve taşlanmıştır
- Standart bir takım vals topu
- Ayarlanabilir yan dayamalar
- Yatay ve dikey çalışma
- Mobil kumanda paneli
- CE standartlarına Uygunluk

ÖZEL AKSESUARLAR

- Boru ve profil için özel vals topları
- Çift hız
- Köşebent bükme vals topları
- Dijital gösterge
- Köşebent için özel yan dayamalar
- Frenli motor ile hassas büküm

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Powered by 2 rolls with gear system from the gearbox
- Steel welded construction frame
- Top roll is idle (free turning)
- Hardened rolls
- Rolls shafts are special steel material hardened and Ground
- One set of hardened rolls
- Adjustable guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- Mobile control panel
- Accordance with CE standards

SPECIAL ACCESSORIES

- Special rolls for tubes, profiles and angles
- Double speed motor
- Angle bending rolls
- Special guide rolls for angle bending
- Digital read-out
- Brake motor equipped for the precision bending

MODEL	OPK-45		OPK-42		OPK-40		OPK-37		OPK-32	
Motor Gücü/Motor Power	0,75+1,5	Kw	0,75	Kw	0,75+1,5	Kw	0,75	Kw	0,75	Kw
Vals Topları/Rolls	158	Ø mm	158	Ø mm	138	Ø mm	138	Ø mm	138	Ø mm
Mil/Shaft	50	Ø mm	50	Ø mm	50	Ø mm	50	Ø mm	30	Ø mm
Çalışma Hızı/Working Speed	4.5	m/min	4.5	m/min	4.5	m/min	4.5	m/min	4	m/min
GxUxY/WxLxH	775x1035x1465	mm	775x1035x1465	mm	775x1035x1465	mm	775x1035x1465	mm	676x526x1400	mm
Ağırlık/Weight	420	Kg	380	Kg	370	Kg	360	Kg	210	Kg

KIVIRMA KAPASİTELERİ - CAPACITY CHART

NO	Profil cinsi Profile Type	OPK 32		OPK 37		OPK 40		OPK 42		OPK 45		OPK 65		Açıklama Notes
		Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	
1		50x10 20x10	800 300	60x10 40x10	700 350	60x10 20x10	450 350	60x10 40x10	800 400	60x10 40x10	500 400	60x10 20x5	500 250	Standart valsiyer Standard Rolls
2		80x15# 30x6	700 400	100x15 60x10	450 300	100x15# 60x10	400 300	100x15 60x10	450 350	100x15# 60x10	400 350	80x20 50x5	500 250	Standart valsiyer Standard Rolls
3		30x30 10x10	700 200	35x35 20x20	900 350	35x35 15x15	800 350	35x35 20x20	1000 400	35x35 20x20	900 400	32x32 12x12	400 250	Standart valsiyer Standard Rolls
4		Ø30 Ø10	700 200	Ø35 Ø30	550 400	Ø35 Ø20	550 400	Ø35 Ø30	600 400	Ø35 Ø30	600 400	Ø35 Ø10	350 250	Özel valsiyer Optional Rolls
5		Ø60"x2 Ø25x1,5	1200 600	Ø70x2 Ø30x2	900 400	Ø70x2 Ø25x1,5	900 400	Ø70x2 Ø30x2	1000 500	Ø70x2 Ø30x2	1000 500	Ø60x2 Ø15x1,5	600 200	Özel valsiyer Optional Rolls
6		11/2"x2,9 1/4"x1,8	600 300	2"x2,9 1"x2,3	500 350	2"x2,9 1"x2,3	400 300	2"x2,9 1"x2,3	600 400	2"x2,9 1"x2,3	500 350	Ø2"x3,91 Ø1/2"x2,77	400 200	Özel valsiyer Optional Rolls
7		50x30x3 40x20x2	1200 800	70x30x2 50x40x3	1200 1100	70x30x2 30x15x2	1000 900	70x30x2 50x40x3	1200 900	70x30x2 50x40x3	1000 900	50x25x3 20x15x2	450 250	Özel valsiyer Optional Rolls
8		40x3 30x2	1200 800	50x3 40x3	1500 500	50x3 20x2	1500 500	50x3 40x3	1600 600	50x3 40x3	1600 500	45x3 20x2	600 300	Özel valsiyer Optional Rolls
9		40x40x5 30x30x4	600 300	50x50x5 40x40x5	700 500	50x50x6 30x30x3	600 450	50x50x5 40x40x5	800 600	50x50x5 40x40x5	800 600	60x60x6 30x30x4	650 350	Özel valsiyer Optional Rolls
10		40x40x5 30x30x4	500 300	50x50x6 30x30x6	900 500	50x50x6 30x30x3	700 500	50x50x5 40x40x6	1000 600	50x50x5 40x40x6	800 600	50x50x5 30x30x4	550 350	Özel valsiyer Optional Rolls
11		50x6 20x3	800 400	60x7 30x4	600 400	60x7 30x4	500 400	60x7 30x4	700 500	60x7 30x4	600 500	60x7 20x3	550 250	Standart valsiyer Standard Rolls
12		50x6 20x3	800 400	60x7 30x4	600 450	60x7 30x4	500 450	60x7 30x4	700 500	60x7 30x4	600 500	50x6 20x3	500 250	Standart valsiyer Standard Rolls
13		50x6 20x3	800 400	60x7 30x4	600 450	60x7 30x4	500 400	60x7 30x4	700 500	60x7 30x4	600 500	60x70 20x3	500 250	Standart valsiyer Standard Rolls
14		UPN 50	400	UPN 80 UPN 30	900 500	UPN 80 UPN 30	800 600	UPN 80 UPN 30	1000 600	UPN 80 UPN 60	1000 700	UPN 80 UPN 30	600 250	Özel valsiyer # Optional Rolls
15		UPN 50	500	UPN 80 UPN 30	1100 600	UPN 80 UPN 30	1000 700	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 65 UPN 30	600 250	Standart valsiyer # Standard Rolls
16												IPN 80	600	Özel valsiyer # Optional Rolls

Özel pul gerekebilir / ## Özel aparat gereklidir

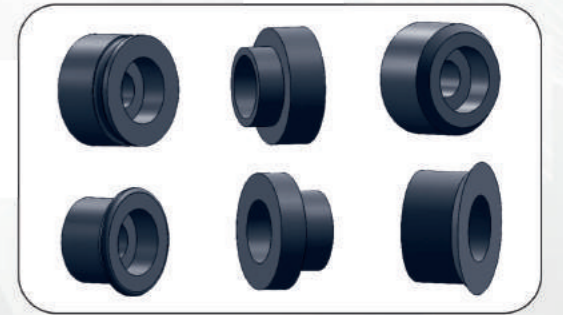
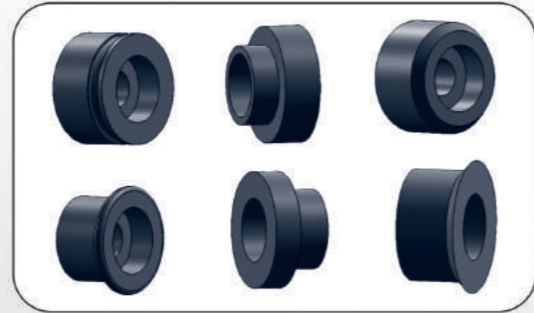
Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.

KIVIRMA KAPASİTELERİ - CAPACITY CHART

NO	Profil cinsi Profile Type	OPK 85		OPK 105		OPK 125		OPK 165		OPK 185		Açıklama Notes
		Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	Ölçüler/Size	Kv. çapı/Min Dia.	
1		100x20 # 80x20 30x10	2000 800 300	100x20 30x10	800 400	125x25 30x10	1200 500	150x40 50x10	2500 700	60x10 180x30	1800 2000	Standart valsiyer Standard Rolls
2		125x25 60x5	600 300	200x30 160x35 80x5	1200 800 400	200x50 100x10	1000 500	280x50 120x15	1500 700	80x20 280x60	1000 1800	Standart valsiyer Standard Rolls
3		45x45 15x15	500 380	60x60 15x15	750 400	65x65 20x20	750 500	90x90 30x30	1500 700	32x32 110x110	1800 1800	Standart valsiyer Standard Rolls
4		Ø50 Ø15	500 380	Ø75 Ø15	800 450	Ø90 Ø20	850 500	Ø90 Ø30	1800 700	Ø35 Ø110	1000 1500	Özel valsiyer Optional Rolls
5		Ø100x2,5 Ø15x1	1200 380	Ø125x2,5 Ø15x1	1400 450	Ø160x4 Ø140x3 Ø50x2	2800 1500 500	Ø180x4 Ø60x2	4000 700	Ø220x5 Ø60x2	8000 1000	Özel valsiyer Optional Rolls
6		Ø7"x5,48 Ø1/2"x2,77	800 380	Ø4"x4,5 1/2"x2,77	1000 450	Ø5"x6,35 Ø3/4"x2,87	1500 500	Ø6"x7,11 Ø1"x5,78	2500 700	Ø8"x8,18 Ø2"x3,9	4000 1000	Özel valsiyer Optional Rolls
7		80x25x3 25x15x2	800 350	100x40x4 25x15x2	1300 450	120x40x4 30x20x3	1800 500	150x50x5 60x30x3	3000 700	200x100x8	5000	Özel valsiyer Optional Rolls
8		70x3 25x2	1300 350	80x5 25x2	1500 450	90x5 30x3	1800 500	120x8 40x3	3000 700	150x8	4500	Özel valsiyer Optional Rolls
9		80x30x6 30x30x3	800 400	80x5 25x2	1000 700	120x120x12 40x40x4	1200 600	150x150x18 50x50x5	2200 1000	180x180x18 60x60x6	1000 2000	Özel valsiyer Optional Rolls
10		70x70x7 30x30x3	700 450	100x100x10 40x40x4	1500 550	100x100x10 40x40x4	1200 600	150x150x15 50x50x5	3000 1200	180x180x15 50x50x5	1000 2500	Özel valsiyer Optional Rolls
11		80x9 25x3,5	800 450	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160x20	2000	Standart valsiyer Standard Rolls
12		70x8 25x3,5	800 280	90x10 30x4	1000 400	100x11 30x4	1000 500	150x15	2500	150x20	2500	Standart valsiyer Standard Rolls
13		80x9 30x4	800 280	100x11 30x4	1000 400	100x11 30x4	800 500	150x15	2000	160x20	2000	Özel valsiyer Optional Rolls
14		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 900 800	UPN 180 UPN 30	900 400	UPN 220 UPN 160 UPN 40	1000 800 500	UPN 300 UPN 120	2000 2000	UPN 350 UPN 80	2000 1000	Standart valsiyer # Standard Rolls
15		UPN 140 UPN 120 UPN 100	1600 1000 800	UPN 180 UPN 30	1000 400	UPN 220 UPN 160 UPN 40	1200 900 600	UPN 300 UPN 120	2500 2500	UPN 350 UPN 65	2500 1000	Standart valsiyer # Standard Rolls
16		IPN 120 IPN 80	600 400	IPN 180 IPN 80	1000 400	IPN 220 IPN 80	1000 500	IPN 300	2500	IPN 360	3000	Özel valsiyer # Optional Rolls
17				HEA 120 HEB 100	1000 1200	HEB 120 HEA 140	1200 1200	HEB 180	3000	HEB 200 HEB 100	2500 1500	Özel valsiyer # Optional Rolls
18				UPN 120 UPN 50	1000 1000	UPN 120 UPN 50	1000 1000	UPN 180 UPN 120	8000 3000	UPN 220 UPN 100	10000 4000	Özel valsiyer # Optional Rolls
19				IPN 160 IPN 140 IPN 80	5000 4000 1200	IPN 160 IPN 140 IPN 80	5000 4000 1200	IPN 200 IPN 100	5000 2000	IPN 220 IPN 100	4500 3500	Özel valsiyer # Optional Rolls
20				HEB 100 HEA 120	1600 4500	HEB 100 HEA 120	1600 4500	HEB 140 HEA 160	2500 4000	HEB 160 HEA 100	4000 3000	Özel valsiyer # Optional Rolls

Özel pul gerekebilir / ## Özel aparat gereklidir

Kapasiteler 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmiştir. / Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.



STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

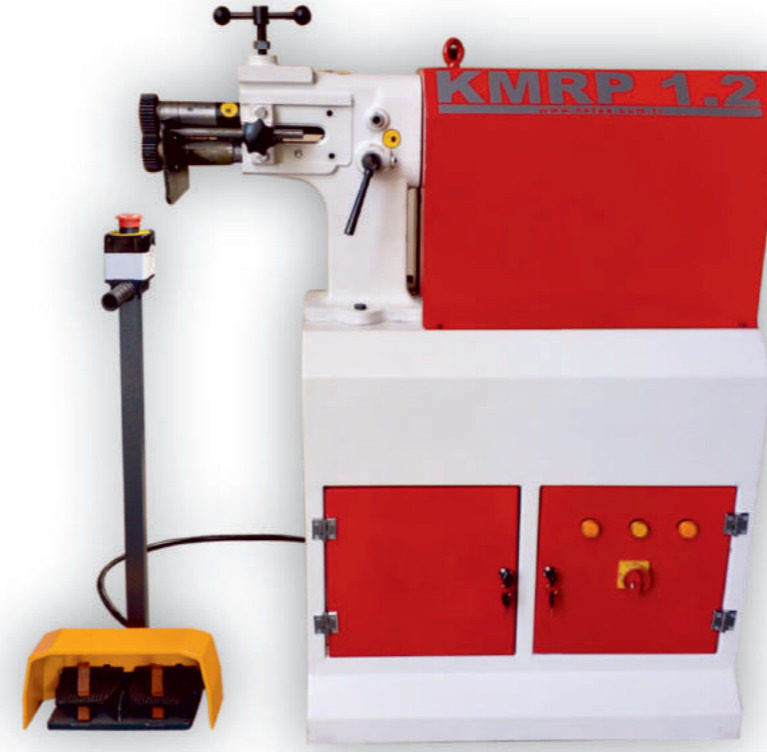
- Çelik konstrüksiyonlu ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Bronz yataklamalı miller
- Ayarlanabilir alt mil
- Özel çelik miller
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Alt mil ileri geri hareketi
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 4 takım vals ile birlikte

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel constructed main body
- Main motor with reducer
- Shafts with bronze bearing
- Adjustable bottom shaft
- Special steel shafts
- Bottom shaft back and forth movement
- Mobile electrical foot pedal
- With 4 set valve

KMRP	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Bogaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5	1400	550	1120	350
KMRP 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2	1500	570	1180	400

KMRH	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Bogaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRH 2.5	250	2.5	98	160	5	1.5+1.5	1400	550	1120	410
KMRH 4.0	300	4.0	125	200	5	2.2+1.5	1500	570	1180	460



KM-1.2



KM-0.8

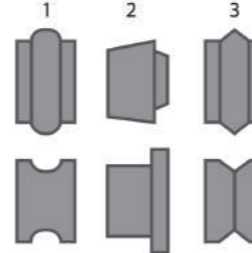
STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çelik konstrüksiyon kaynaklı gövde
- Redüktörlü ana motor
- Ayarlanabilir alt mil
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Özel çelik miller
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 3 takım valfi ile birlikte
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt dolabı ile birlikte

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Steel welded construction frame
- Main motor with reducer
- Adjustable bottom shaft
- Adjustable leaning protection
- Special steel shafts
- Mobile electrical foot pedal
- With 3-set valves
- Easy to carry for workshops
- Complete with bottom stand

3 takım standart vals topu
3 set of standard rolls

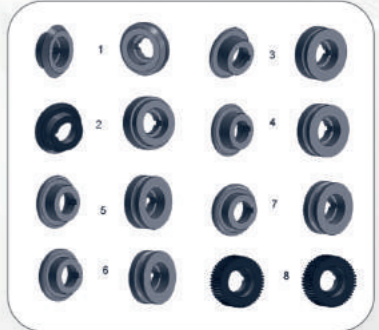


STANDART AKSESUARLAR ve TEKNİK ÖZELLİKLER

- Döküm ana gövde
- Redüktörlü ana motor
- Ayarlanabilir alt mil
- Ayarlanabilir dayama siperi
- Özel çelik miller
- Mobil elektrikli ayak pedalı
- 8 takım valfi ile birlikte
- Hafifliği sayesinde kolay taşınabilir
- Alt dolabı ile birlikte

STANDARD ACCESSORIES and TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Cast main body
- Main motor with reducer
- Adjustable bottom shaft
- Adjustable leaning protection
- Special steel shafts
- Mobile electrical foot pedal
- With 8-set valves
- Easy to carry for workshops
- Complete with bottom stand



KMRP	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 1.8	140	1.8	62	100	32	0.75	1020	480	1280	125

KMRP	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Dönüş Hızı Motor Rotation	Motor Gücü Motor Power	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	d.dk/rpm	kw	mm	mm	mm	kg
KMRP 1.2	140	1.2	62	100	32	0.75	1020	480	1280	138

KM	Mil Uzunluğu Shaft Length	Kordon Kapasitesi Bending Capacity	Top Çapı Ø Roll Diameter Ø	Boğaz Derinliği Throat Depth	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
KM 0.8	110	0.8	52	80	400	180	420	30
KM 1.2	140	1.2	62	100	560	220	500	50



ORGM	ORGM 1050	ORGM 1350	ORGM 1550	ORGM 2050	ORGM 2550	ORGM 3050	ORGM 1350	ORGM 1550	ORGM 2050	ORGM 2550	ORGM 3050
Kesme Kapasitesi Shearing Capacity	3	3	3	3	3	3	6	6	5	5	4
Max. Kesme Kapasitesi Max. Shearing Length	1050	1350	1550	2050	2550	3050	1350	1550	2050	2550	3050
Kesme Açısı Shearing Angle	2°30'	2°30'	2°30'	1°30'	1°30'	1°30'	2°30'	2°30'	1°30'	1°30'	1°30'
Dakikada Kesme Sayısı Strokes Per Minute	35 d/d	35 d/d	35 d/d	35 d/d	35 d/d	35 d/d	29 d/d	29 d/d	29 d/d	29 d/d	29 d/d
Motor Gücü Motor Power	3 kw	3 kw	3 kw	3 kw	4 kw	4 kw	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw	7,5 kw
Tabla Geniğiği Table Width	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	510 mm	530 mm	530 mm	530 mm	530 mm	530 mm
Tabla Yüksekliği Table Height	820 mm	820 mm	820 mm	820 mm	820 mm	820 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm
Arka Dayama Mesafesi Rear Gauge Distance	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
En width	2060 mm	2060 mm	2060 mm	2060 mm	2060 mm	2060 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
Boy Length	1640 mm	1940 mm	2140 mm	2640 mm	3140 mm	3640 mm	1930 mm	2130 mm	2630 mm	3130 mm	3630 mm
Yükseklik Height	1210 mm	1210 mm	1210 mm	1210 mm	1210 mm	1210 mm	1280 mm	1280 mm	1280 mm	1280 mm	1280 mm
Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight	1.100 kg	1.350 kg	1600 kg	1900 kg	2100 kg	2300 kg	2150kg	2500kg	3100kg	3600kg	4100kg

3 mm STANDARD EKİPMANLAR

- 600 mm Stroklı Manuel Arka Dayama
- 800 mm Uzunluğunda Cetvelli Gönye
- Acil Stoplu Ayak Pedalı
- Ön Sac Tutma kolları
- Kesim Hattı Aydınlatması
- Ön,Arka El Ve Ayak Koruma Kafesleri

3 mm OPSİYONEL EKİPMANLAR

- 3 mm opsiyonel Ekipmanlar
- Pnömatik Sac Destek Sistemi
- Arka Güvenlik Bariyer Sistemi
- 0-180° Ayarlanabilen Açılı Gönye
- 750 mm Stroklı motorlu nc kontrol arka dayama
- 1000 mm Stroklı motorlu nc kontrol arka dayama
- Kesim Adet Sayıcı

4-5 mm STANDARD EKİPMANLAR

- 600 mm Stroklı Manuel Arka Dayama
- T Kanallı 1000 mm Uzunluğunda Cetvelli Gönye
- Acil Stoplu Ayak Pedalı
- Ön Sac Tutma kolları
- Kesim Hattı Aydınlatması
- Ön,Arka El Ve Ayak Koruma Kafesleri

4-5 mm OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Pnömatik Sac Destek Sistemi
- Arka Güvenlik Bariyer Sistemi
- 0-180° Ayarlanabilen Açılı Gönye
- 750 mm Stroklı motorlu nc kontrol arka dayama
- 1000 mm Stroklı motorlu nc kontrol arka dayama
- Kesim Adet Sayıcı

3 mm STANDARD EQUIPMENT

- Manual backgauge with 600mm stroke
- 800 mm ruled miter
- Cutting line illumination
- Front sheet holding arms
- Protection cages

3 mm OPTIONAL EQUIPMENT

- Pneumatic back sheet support system
- Optical back safety guarding
- 0-180° adjustable angular cutting device
- Motorized NC controlled back support with 750 mm
- Motorized NC controlled back support with 1000 mm
- Cutting unit counter

4-5 mm STANDARD EQUIPMENT

- 600 mm Stroke Manuel Back Support
- T slot with 1000 mm ruled miter
- Emergency stop foot pedal
- Front sheet holding arms
- Cutting line lighting
- Protection cages

4-5 mm OPTIONAL EQUIPMENT

- Pneumatic back sheet support system
- Optical back safety guarding- 0-180° Ayarlanabilen Açılı Gönye
- 0-180° adjustable angular cutting device
- Motorized NC controlled back support with 750 mm
- Motorized NC controlled back support with 1000 mm
- Cutting unit counter



0-180° açılı kesim aparatı
0-180° angular cutting device



İşık bariyerli arka koruma kafesi
Rear protection cages
with lighting barrier



Pnömatik sac destek sistemi
Pneumatic sheet
support system



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- Kullanıcının saca hakimiyetini kolaylaştıran geniş tabla
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun arka dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

- Welded construction steel
- Large table that enables users control for plate
- Mechanic pressure system that prevents plate slipping during cutting
- Cutting arm produced from durable low-carbon steel
- Rear gauge range system appropriate for narrow and thin plate cutting
- Angled bottom and up blades providing critical and proper cutting
- Front miter suitable for angled plate cutting and millimeter ruler enabling vertical cutting



OGM	Kesme Kapasitesi DKP Sac Shearing Capacity	Kesme Uzunluğu Shearing Length	Tabla Yüksekliği Table Height	Tabla Genişliği Table Width	Arka Dayama Mesafesi Rear Supporting Distance	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Yaklaşık Ağırlık Approximate Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
OGM 1300 x 1.5	1.5	1280	800	570	600	2350	1050	1600	380
OGM 1050 x 1.5	1.5	1030	800	570	600	1950	1050	1350	340

OCM 2060-2



OCM 1260-2



- Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- T kanallı değiştirilebilir üst bıçaklar
- Kolay ayarlanabilen açı göstergesi
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi

- Welded construction steel
- Changeable upper blades with T channel
- Easily adjustable angle indicator
- Easily usable opening and squeezing system for the upper chin.

OCM	Çalışma Genişliği Working Length	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	Üst Çene Kursu Top Beam Stroke	Maksimum Bükme Açısı Max. Bending Angle	Uzunluk Length	Genişlik Width	Yükseklik Height	Ağırlık Weight
MODEL	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OCM 2060 -2	2040	1,5	120	135°	2800	570	1330	1250
OCM 1260 -2	1260	1,5	40	135°	1630	920	1200	350



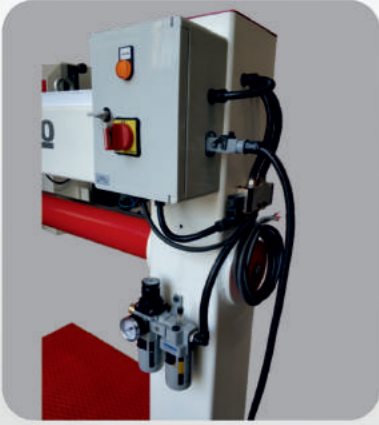
CK

ÇAKA MAKİNESİ
(Havalandırma)
Folding Machines

CK 2000 ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (Working Length) 2000 MM - 1,2 MM ÇALIŞMA KAPASİTESİ (Bending Capacity)
CK 2500 ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ (Working Length) 2500 MM - 1,2 MM ÇALIŞMA KAPASİTESİ (Bending Capacity)

OKS

PNÖMATİK KENET EZME MAKİNESİ PNEUMATIC LOCK SEAMING MACHINE

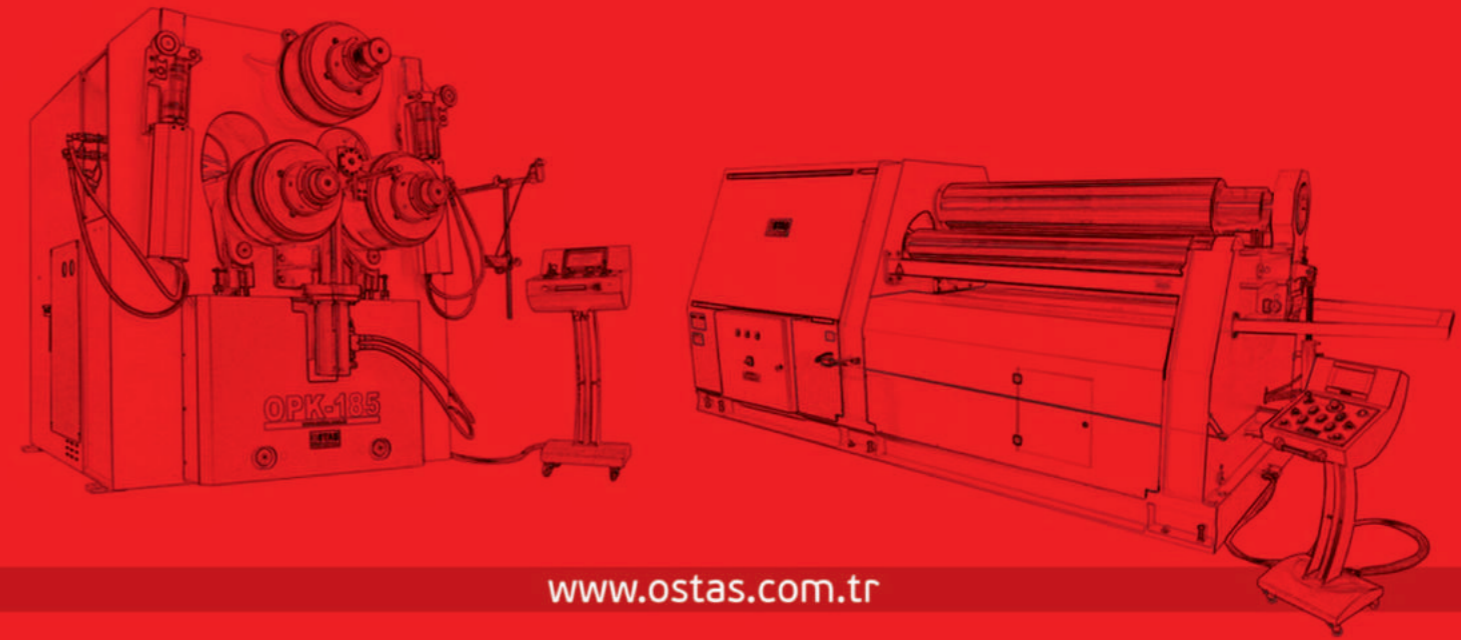


OKS	Ezme Boyu (mm) Seam Working Length (mm)	Maksimum ve Minimum Ezme Çapı (mm) Max / min. Seaming Diameters (mm)	Çalışma Basıncı (Pnömatik) (bar) Working Pressure (Pneumatic) (bar)	Basma Kuvveti (kg) Press Power (kg)	Motor Gücü (kw) Motor Power (kw)	Makine Ölçüleri U x G x Y (mm) Machine Dimensions L x W x H (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
MODEL	mm	mm	bar	kg	kw	mm	kg
OKS-1300	1300	1000/120	8	1000	0,37	1720 x 900 x 1650	300

- Redüktör tahrikli ezme sistemi
- Pnömatik basan piston sayesinde kolay kullanım
- Standart ayak pedalı ile hem ezme hem dönüş kontrol edilir
- Hava şartlandırıcı sistemi ile pnömatik sistem koruma altına alınır
- Sertleştirilmiş ezme topları
- Rulmanlı kızak sistemi

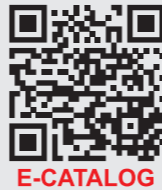
- Pinching system driven by gearbox
- Easy operation by pneumatic pressing piston
- Pinching and rotation are controlled by a standard foot pedal
- Pneumatic system is protected by the help air filter
- Hardened seaming rolls
- Sliding system with ball bearing

www.ostas.com.tr



*Excellence in
forming
technologies*

OSTAŞ[®]
Machinery



E-CATALOG

OSTAŞ MAKİNA SANAYİ TİCARET LTD. ŞTİ.

Büsan Özel Organize Sanayi Sitesi

Fevzi Çakmak Mh. 10645. Sk. No: 8 KONYA / TÜRKİYE

Tel: +90 332 345 45 88 (pbx) / Fax: +90 332 345 45 99

www.ostas.com.tr / info@ostas.com.tr