

Apollo

IRONWORKERS

METALEROS UNIVERSALES



M-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.
Success Through Service Since 1991!



31 MERCADO MACHINERY ANIVERSARIO

Nuestro enfoque principal siempre ha sido ofrecer máquinas y consumibles de alta calidad con excelente servicio y precios accesibles.



“ Trabajamos para que nuestros clientes sean productivos y competitivos a nivel mundial. ”

Mercado Machinery International, Inc.
Danny Mark Mercado
Director General

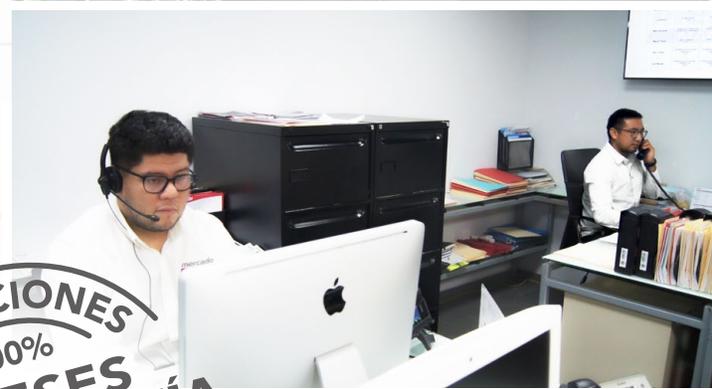
TRANQUILIDAD Y SEGURIDAD

Extenso Surtido de Refacciones y Consumibles



Servicios Incluidos con Cada Máquina:

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ 24 meses de garantía.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Rent an operator.



REFACCIONES
100%
24 MESES GARANTÍA
100%
MANO DE OBRA



¡Protegemos su Inversión!

Apollo

IRONWORKERS

MÁQUINAS PARA UNO O DOS OPERADORES



Desde 70 hasta 220 toneladas

Características Principales.

- Doble cilindro: uno para las estaciones de punzonado y doblez, y el otro para las estaciones de corte y escotado.
- Dos (2) accionadores de pie. Electrónicos con botones de paro de emergencia integrados.
- Gran profundidad de garganta en la estación de punzonado y doblez.
- Velocidad de hasta 28 ciclos por minuto.
- Sistema eléctrico de clase mundial.
- Selector para trabajo JOG/NORMAL:
 - JOG (lento): Accionamiento gradual para la preparación y alineación de las herramientas.
 - NORMAL: Para producción (regreso automático).
- Doble sistema hidráulico con protección total de sobrecarga. Para operación con 2 operadores. Modelos II

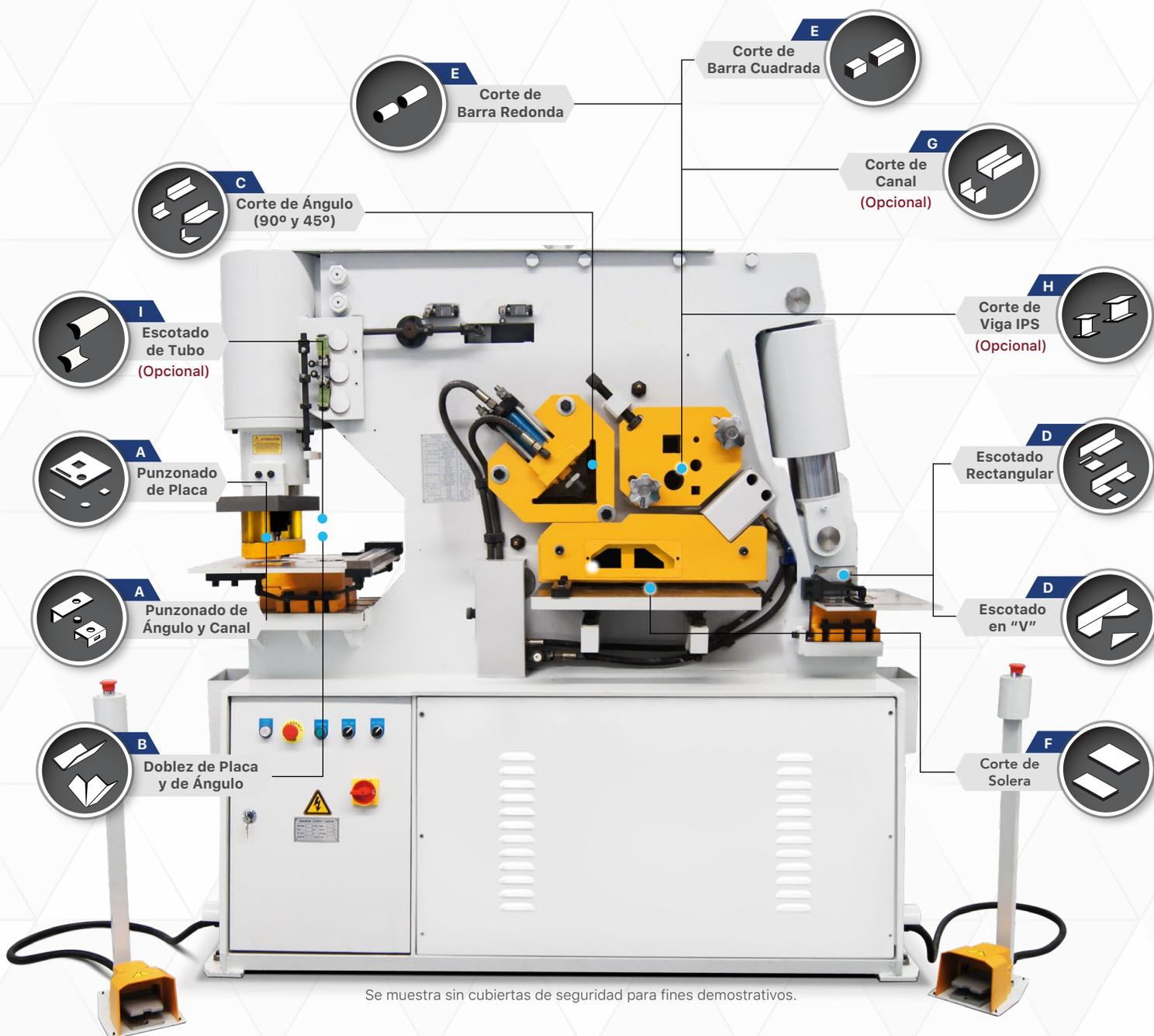
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ **Siete (7) estaciones de trabajo totalmente equipadas:**
 - ▼ Botadores de uretano automáticos para la estación de punzonado.
 - ▼ Pisador hidráulico automático para las estaciones de corte (solera y placa).
 - ▼ Tope trasero electrónico de 39" (1000 mm).
 - ▼ 7 juegos de punzones y dados redondos:
 - 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 15/16" y 1-1/16".
 - ▼ Herramienta para doblado de 12" con dado inferior de 4 lados para diferentes espesores.
 - ▼ Ajuste automático del claro entre cuchillas en todas las estaciones de corte.
 - ▼ Gabinete eléctrico con voltaje 24V.
 - ▼ Porta-punzón y porta-dados para estación de punzonado.
 - ▼ Lámpara móvil para iluminar las diferentes áreas de trabajo.
 - ▼ Control de carrera ajustable por medio de accionadores de límite electrónicos.
 - ▼ **Juego de cuchillas:**
 - Para la estación de corte de ángulo (90° y 45°).
 - Para corte de placa.
 - Para la estación de escotado rectangular y en "V".
 - Para barra redonda y cuadrada (incluye varias medidas según modelo).

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ **Herramental tipo cuello de ganso para punzonado en el alma de canales.**
- ▼ **Herramental:**
 - Para escotado de tubo de hasta 4-1/2".
 - Para punzonado.
 - Para doblado de barra redonda.
 - Para corte de canal o para corte de viga I.
 - Para grandes escotados en "V".
- ▼ **Punzones y dados especiales, para diámetros de hasta 4-3/4".**

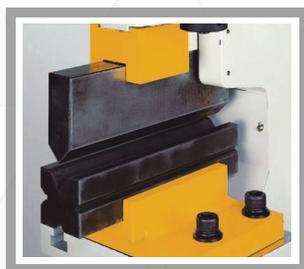
VERDADERA DURABILIDAD



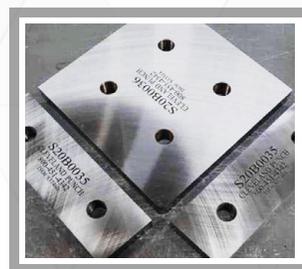
HERRAMIENTAS INCLUIDAS



Siete (7) juegos de punzones y dados



Herramental para doblez



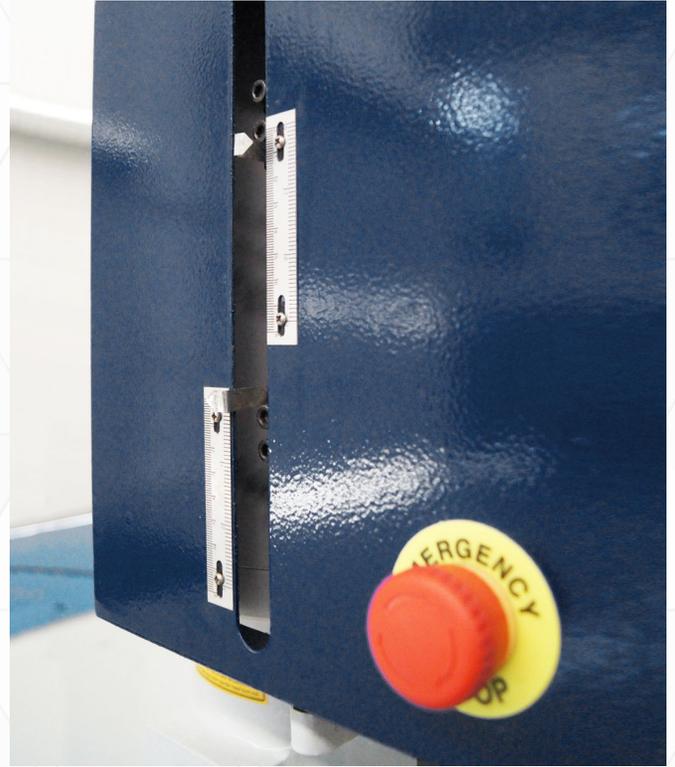
Cuchillas de 4 filos para todas las estaciones de corte y escotado

Modelo		A-70 I / A-70 II	A-100 I / A-100 II	A-130 I / A-130 II	A-180 I / A-180 II	A-220 I / A-220 II	
Toneladas (US)		70	100	130	180	220	
Garganta (Estación de punzonado)		12" (300 mm)	14" (355 mm)	16" (400 mm)	24" (600 mm)	23" (580 mm)	
CAPACIDADES	A Punzonado (Espesor x diámetro)	 3/4" x 1-1/16" (19 x 27 mm)	 1" x 1-3/16" (25 x 30 mm)	 1" x 1-1/2" (25 x 38 mm)	 1-1/4" x 1-1/2" (32 x 38 mm)	 1-1/4" x 1-3/4" (44 x 32 mm)	
	B Dobleces	 3/8" x 12" (10 x 305 mm)	 7/16" x 12" (11 x 305 mm)	 7/16" x 12" (11 x 305 mm)	 7/16" x 12" (11 x 305 mm)	 7/16" x 12" (11 x 305 mm)	
	C Corte de Ángulo	90°	 3/8" x 5" x 5" (10 x 125 x 125 mm)	 1/2" X 5" x 5" (14 x 125 x 125 mm)	 1/2" x 6" x 6" (14 x 160 x 160 mm)	 5/8" x 6" x 6" (16 x 160 x 160 mm)	 5/8" x 7" x 7" (16 x 180 x 180 mm)
		45° (miter)	 1/4" x 2" (6 x 60 mm)	 1/4" x 2" (6 x 60 mm)	 1/4" x 2-1/2" (7 x 70 mm)	 3/16" x 2" (5 x 50 mm)	 5/16" x 3" (8 x 80 mm)
		45° (un ala)	 2-3/4" (70 mm)	 3" (76 mm)	 3-1/2" (90 mm)	 4" (100 mm)	 3" (80 mm)
	D Escotado	Rectangular	 3/8" x 2-1/4" x 4" (10 x 57 x 100 mm)	 1/2" x 2-1/4" x 4" (13 x 57 x 100 mm)	 1/2" x 3" x 4" (14 x 80 x 100 mm)	 5/8" x 2-3/8" x 4" (16 x 60 x 100 mm)	 5/8" x 4" x 4" (16 x 100 x 105 mm)
		"V"	 3/8" x 3-1/2" x 3-1/2" (10 x 90 x 90 mm)	 1/2" x 3-1/2" x 3-1/2" (12 x 90 x 90 mm)	 1/2" x 4" x 4" (13 x 105 x 105 mm)	 5/8" x 4" x 4" (16 x 105 x 105 mm)	 5/8" x 4" x 4" (17 x 100 x 100 mm)
	E Corte de Barra	 Hasta 1-3/4" (45 mm)	 Hasta 2" (50 mm)	 Hasta 2-3/8" (60 mm)	 Hasta 2-1/2" (65 mm)	 Hasta 2-3/4" (75 mm)	
		 Hasta 1-9/16" (40 mm)	 Hasta 2" (50 mm)	 Hasta 2" (50 mm)	 Hasta 2" (55 mm)	 Hasta 2-1/4" (60 mm)	
	F Corte de Solera	 5/8" x 10" (16 x 250 mm) 5/16" x 15-3/4" (8 x 400 mm)	 3/4" x 13" (20 x 330 mm) 3/8" x 18-7/8" (10 x 480 mm)	 1" x 13" (25 x 330 mm) 5/8" x 23-5/8" (16 x 600 mm)	 1-3/16" x 14" (30 x 355 mm) 3/4" x 23-5/8" (20 x 600 mm)	 1-3/8" x 15" (35 x 380 mm) 1" x 27-1/2" (25 x 700 mm)	
G Corte de Canal (Opcional)	 3" a 5" (76 a 127 mm)	 3" a 6" (76 a 152 mm)	 3" a 8" (76 a 203 mm)	 3" a 10" (76 a 254 mm)	 3" a 12" (76 a 304 mm)		
H Corte de Viga (IPS o IPR) (Opcional)	 3" a 5" (76 a 127 mm)	 3" a 6" (76 a 152 mm)	 3" a 8" (76 a 203 mm)	 3" a 10" (76 a 254 mm)	 3" a 12" (76 a 304 mm)		
I Escotado de tubo (Opcional)	 Hasta 4 1/2" (114 mm)	 Hasta 4 1/2" (114 mm)	 Hasta 4 1/2" (114 mm)	 Hasta 4 1/2" (114 mm)	 Hasta 4 1/2" (114 mm)		
Golpes por minuto		28	28	28	27	8	
Motor (hp)		5	7.3	10	14.7	20	
Peso (kg)		1600	2200	4300	6800	9200	

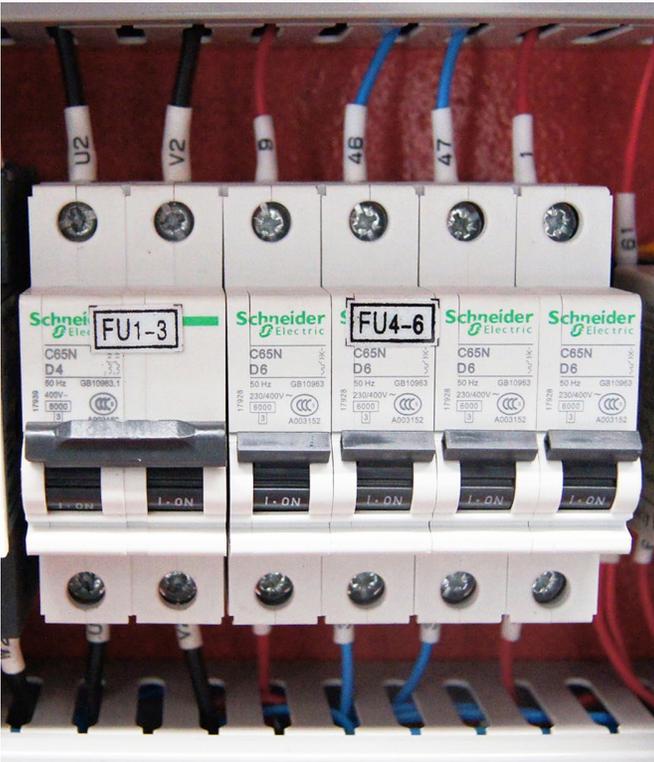
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Lámpara para iluminar las áreas de trabajo



Control de viaje electrónico ajustable para optimizar tiempos de punzonado, corte y escotado



Componentes electrónicos Schneider

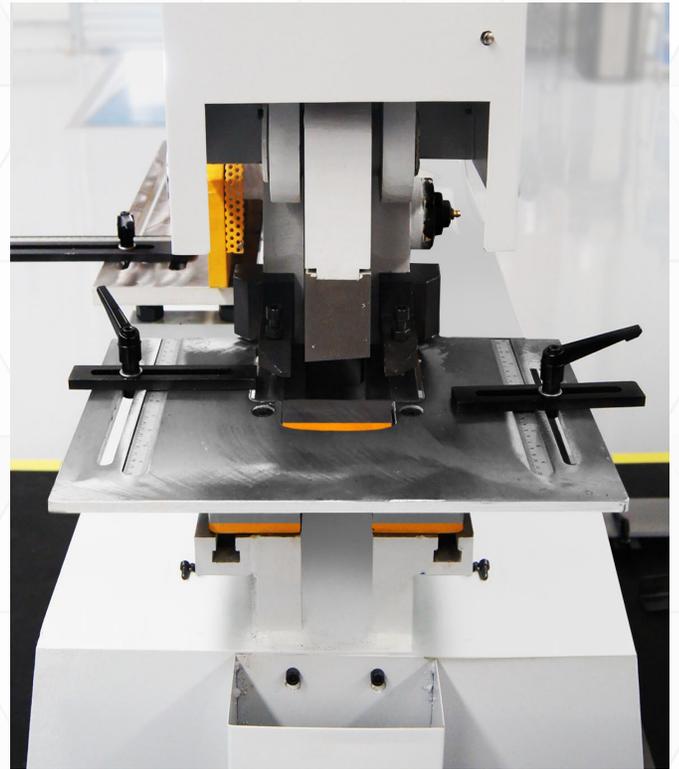


Tope trasero electrónico ajustable para cortes repetitivos en todas las estaciones de corte

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



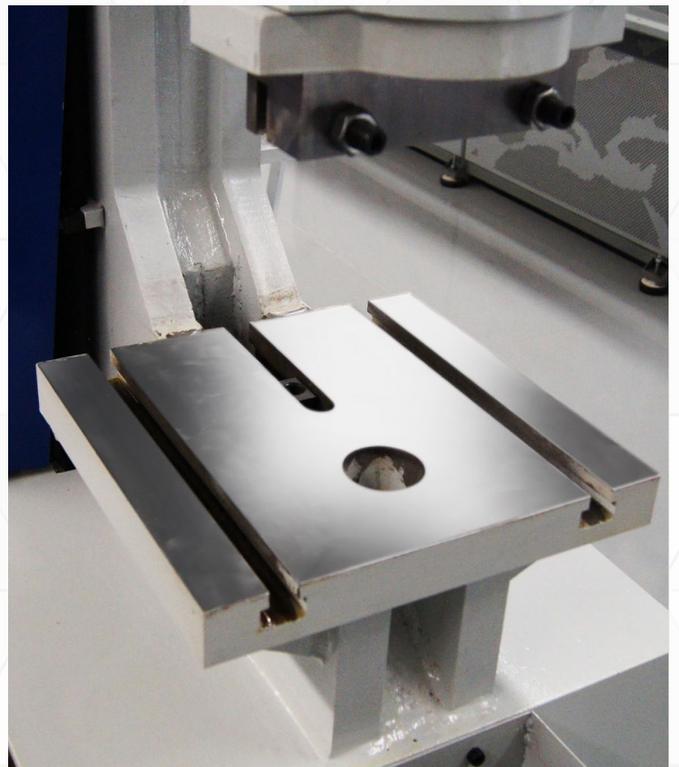
Mesa para punzonado con guías graduadas, regla y tope ajustable



Mesa de trabajo para la estación de escotado con guías graduadas y topes ajustables



Guía para corte de placa con regla graduada ajustable

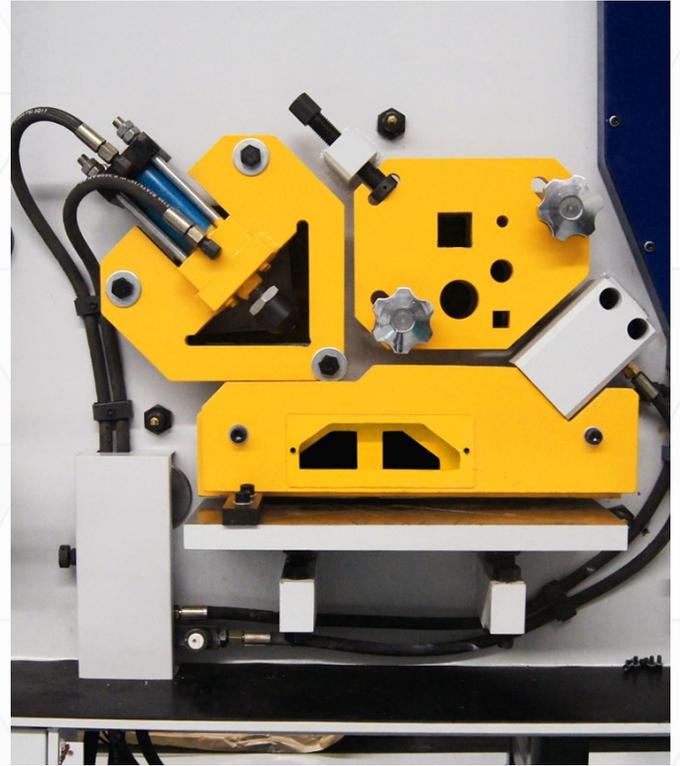


Mesa de trabajo robusta con ranuras T para adaptar cualquier herramienta especial

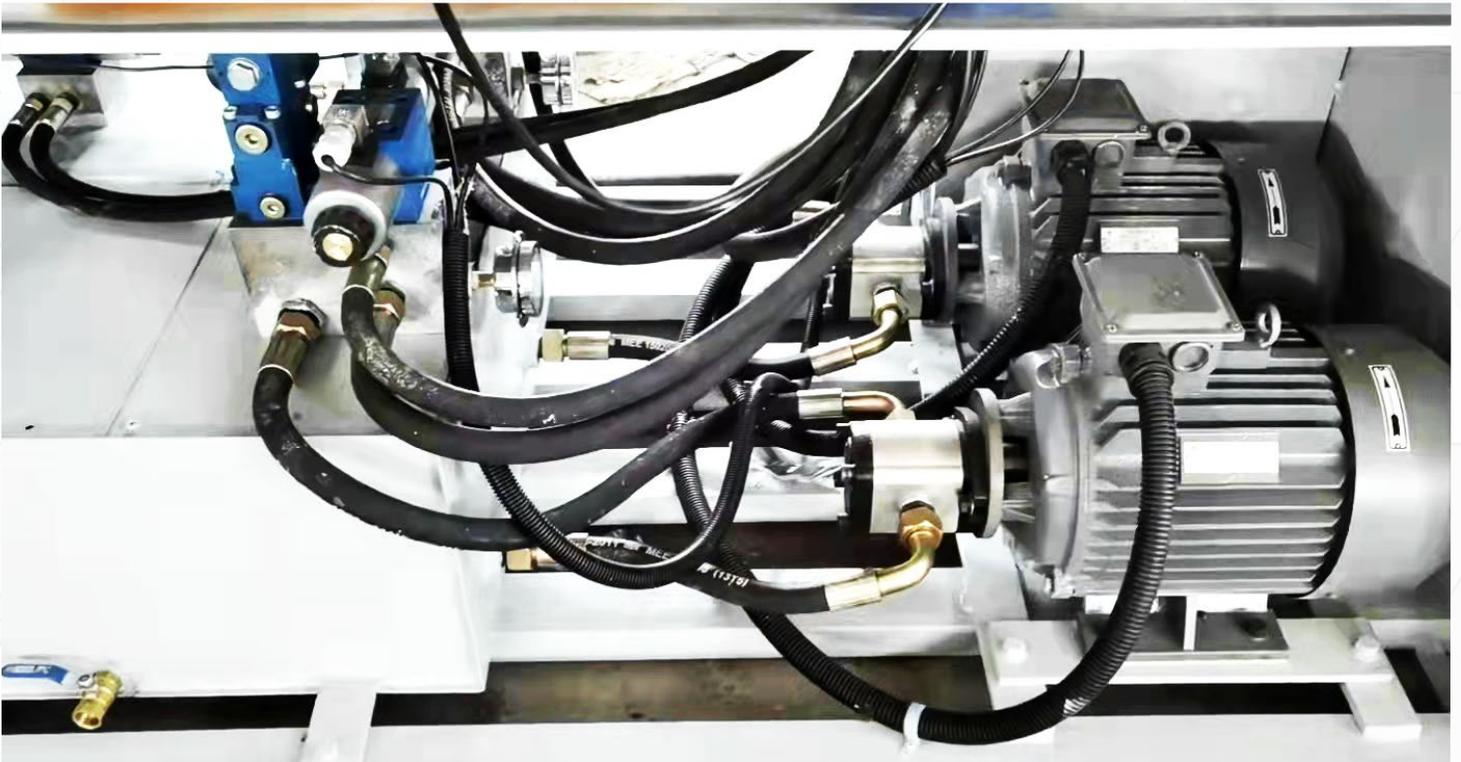
EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Botadores de uretano para punzonado



Pisadores hidráulicos para corte de placa y ángulo



Doble operador (Modelos II). Permiten a dos operadores trabajar simultanea e independientemente. Incluye: (2) motores, (2) bombas, (2) cuerpos de válvulas y mayor capacidad del tanque hidráulico

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Herramental para punzonado de canal



Herramental de doblado de hasta 19-5/8" de largo



Herramental para escotado de tubo



Punzonado en diámetros de hasta 4-3/4"

Línea completa



DOBLADORAS



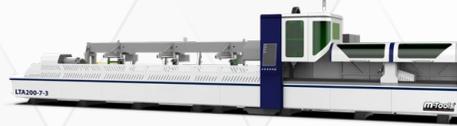
CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES

Impreso mayo 2023