

DFC
MACHINERY

**HAVALANDIRMA MAKİNELERİ
HVAC MACHINES**

ÜRÜN KATALOĞU / PRODUCT CATALOGUE

www.dfcmakine.com

DFC

MACHINERY

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.

DFC
MACHINERY

HAKKIMIZDA

DFC Makine & Mühendislik firması; Havalandırma ve Plastik Makinelerinde dünyanın önde gelen firmalarından birisidir. 20 yıla yakın tecrübesi ile faaliyet gösteren firmamız; itina ve emin adımlar ile sektörde yerini almıştır. Bugüne kadar 6 kıt'a ve 40'den fazla ülkeye ihracat gerçekleştiren firmamız inovasyon ve kalite kontrol konusuna verdiği önem ile hızla büyümeye devam etmektedir. Sektörel takip ve analizlerine devam eden firmamız yaptığı çalışmalar neticesinde projeler geliştirmeye devam etmektedir.

DFC Makine & Mühendislik olarak makinelerimiz uzun Ar-Ge çalışmaları ve mühendislik hesaplarından sonra üretime geçmektedir. Elde ettiğimiz analiz raporlarına göre; uzun yıllar sorunsuz olarak çalıştırabileceğiniz makinelerimizle müşterilerimizin bütün ihtiyaçlarına cevap verebilmekteyiz. Satış sonrası tüm yedek parçalar ve teknik servis ağıımız ile her zaman müşterilerimizin yanındayız.

ABOUT US

DFC Machinery & Engineering ; HVAC and Plastic Machinery is one of the most fore-coming firms. The firm has claimed its place on the market on behalf of approximately 20 years of experience by walking up front confidently and painstakingly. The firm is growing continuously in an utmost speed and so far has exported its products to 6 continents and more than 40 countries due to the importance given to the quality control and innovation. As a result of the market analysis done by the firm new projects are conducted wisely in period time.

AS DFC MACHINERY & ENGINEERING; our products are taken through Ar-Ge workshops and later on qualified by the calculations and considerations of the engineers and finally brought to production. Based on the results obtained of the analysis report we confidently claim our machines to be used for so many long years smoothly. Our customers may find us always supportive and ready with the spare parts and technical assistance.

www.dfcmakine.com



HAVALANDIRMA MAKİNELERİ

HVAC MACHINES

İndeks

Index

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ SPIRAL DUCT MACHINE	04 - 05	CAKA MAKİNESİ FOLDING MACHINE	21
YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ ROUND ELBOW MACHINE	06 - 07	FLANŞ KESME MAKİNESİ FLANGE CUTTING MACHINE	22
CONTA KENET MAKİNESİ GASKET SHAPER MACHINE	08	KOLLU GİYOTİN MAKAS GUILLotine CUTTING MACHINE	23
OVAL MAKİNESİ OVAL DUCT FORMING	09	OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ AUTOMATIC CYLINDER MACHINE	24
PLAZMA MAKİNESİ PLASMA MACHINE	10 - 11	KENET MAKİNESİ LOCK FORMER	25
PLAZMA SAC BESLEME PLAZMA SHEET FEEDER	12	KORDON MAKİNESİ TRIMMING MACHINE	26
TEL DİKİŞ MAKİNESİ HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE	13	İZ MAKİNESİ PROFILING MACHINE	27
KARE KANAL MAKİNESİ AUTO DUCT FORMER	14 - 15	PUNTA KAYNAK MAKİNESİ SPOT WELDING MACHINE	28
RULO TAŞIYICI ROLL CARRIER	16	SANTİM MAKİNESİ FLANGING MACHINE	29
KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ AUTO DUCT SEAMING MACHINE	17	KARE DİRSEK KAPATMA MAKİNESİ PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE	30
METAL KORUGE MAKİNESİ METAL CORRUGATE MACHINE	18 - 19	PLASTİK MAKİNELERİMİZ DFC PLASTIC MACHINES	31
ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ THREE ROLL BENDING MACHINE	20		

YUVARLAK KANAL MAKİNESİ SPIRAL DUCT MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

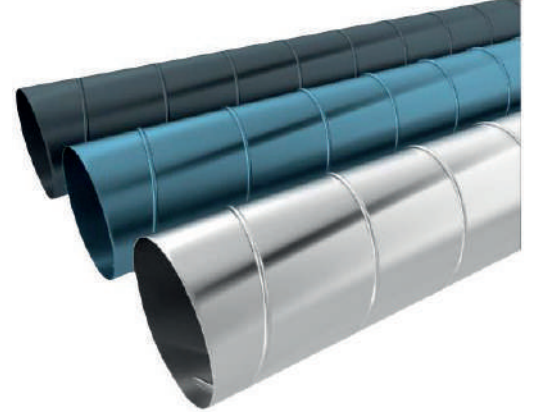
		ŞERİTLİ (BANDED)	KALIPLI (MOLDED)	
GÜÇ	POWER	10,5 KW	15 KW	
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH 50/60 HZ		
HAVA BASINCI	AIR PRESSURE	6 - 8 BAR		
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	10 Lt + 6 Lt		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (GALVANİZLİ)	PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (COATED)	0,5 - 1,2		
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI (KROM)	PROCESSED SHEET METAL THICKNESS (CHROME)	0,4 - 0,7		
ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	100 mm - 1250 mm	100 mm - 1600 mm	Optional 1600-2000
KULLANILACAK SAC GENİŞLİĞİ	SHEET METAL WIDTH	137 mm	137 mm	
ÜRÜN BOYU	PRODUCT LENGTH	250 mm - 6000 mm	250 mm - 6000 mm	
MAKİNE BOYUTLARI	MACHINE DIMENSIONS	1600 (width) × 3500 (height) × 3050 (length)		
MAKİNE AĞIRLIĞI	MACHINE WEIGHT	1950kg	2250kg	2600kg
SEHPA	TABLE	3M × 2 Adet	3M × 2 Adet/Pcs Otomatik Devirme Sehpası (Automatic Tilting Table)	

STANDART ÇAP ÖLÇÜLERİ / STANDARD DIAMETER SIZES:

Ø100, Ø125, Ø150, Ø160, Ø180, Ø200, Ø224, Ø250, Ø280, Ø300, Ø315, Ø350, Ø400, Ø450, Ø500, Ø560, Ø600, Ø630, Ø700, Ø710, Ø800, Ø900, Ø1000, Ø1125, Ø1250, Ø1400, Ø1600, Ø2000

ÇAP (DIAMETER)	KALINLIK (THICKNESS)	KANAL ÜRETİM HIZI (DUCT PRODUCTION SPEED)
Ø100	0,5 - 1,2	14mt/dk
Ø500	0,5 - 1,2	2,8mt/dk
Ø1000	0,7 - 1,2	1,4mt/dk
Ø1250	0,7 - 1,2	1,2mt/dk
Ø1400	0,8 - 1,2	1,07mt/dk
Ø1600	0,8 - 1,2	0,95mt/dk
Ø2000	0,8 - 1,2	0,7mt/dk

Ø1400, Ø1600, Ø2000 opsiyoneldir.
Ø1400, Ø1600, Ø2000 optional.



TR

- Kalıplı ve Şeritli olmak üzere 2 çeşit Spiral Boru Makinesi bulunmaktadır
- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Kolay kurulum ve basitleştirilmiş program operatöre kolaylık sağlar
- Yüksek hızda çapaksız kesme sistemi, gerekli çap formuna sahip hava kanalı üretebilir
- Çap aralığı 100 mm - 2000 mm
- Kullanılan sac genişliği 137 mm
- Sac kalınlığı 0,5 mm - 1,2 mm
- Toplam motor kuvveti 10,5 kw
- Gerekli hava basıncı 5 - 8 bar
- Ürün boyu 250 mm - 6000 mm
- Standart çaplara ait 25 adet şerit
- Rulo taşıma kapasitesi 750kg
- Çalışma hızı 2 - 14 metre / dakika
- Otomatik açı ayarı
- Otomatik kenet ezme
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik rulo yükleme sistemi
- Yüksek aşınma ve yüksek basınca dayanıklı 2379 set çelik kullanılmıştır
- Sac rulo şekillendirme ve kesimi sırasında leke yapmaz uçucu yağ ile otomatik yağlama

EN

- 2 types of Spiral Tube Machine as Banded Type and Molded Type
- Fully automatic control system through PLC touch screen
- Easy set up and simplicity provides convenience to the operator
- Burr free cutting system in high speed is capable of producing air tube that required diameter form
- 100 mm to 2000 mm capable of cutting
- Sheet metal width 137 mm
- Sheet metal thickness 0,5 mm - 1,2 mm
- Total motor power 10,5 kw
- Required air pressure 5 - 8 bar
- Product length 250 mm - 6000 mm
- 25 standart moulds
- Roll carrying capacity 750 kg
- Working speed 2 - 14 meter /minute
- Automatic angel adjustment
- Automatic clamp grinding
- Automatic greasing system
- Automatic loading system
- 2379 cold set steel used which is resistant for high abrasion and high pressure.
- Automatically lubricating with volatile oil that doesn't make stain during the forming and cutting of sheet metal roll forming

YUVARLAK DİRSEK MAKİNESİ ROUND ELBOW MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	125 - 1250 mm
SAC KALINLIĞI (GALVANİZ)	METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED)	0,5 - 1,2 mm
SAC KALINLIĞI (KROM NİKEL)	METAL SHEET THICKNESS (STAINLESS STEEL)	0,5 - 1 mm
KENET TOPLARI	CLAMP BALLS	6 - 7,5 - 10 mm 3 type
GÜÇ	POWER	4 kw
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH/50-60 HZ
HAVA BASINCI	AIR PRESSURE	6 - 8 bar
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	90 lt

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
750 mm	2800 mm	900 mm	770 kg



TR • Yuvarlak Dirsek Makinesi Havalandırma sektöründe kullanılan dirsek ve fittingsler için özel olarak dizayn edilmiştir.

• Yükseklik kalitede hidrolik aksamlara sahiptir

• Kenet ve kapama ünitelerindeki toplar hidromotorlar ve hidrolik pistonlara sahiptir.

• Aynı anda iki kişi çalışabilme özelliği vardır.

• 3 farklı ölçüde verilen kenet topları ile küçük ve büyük çapları sorunsuz imal edebilme.

• Büküm ve baskı topları; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk is takım çeliğidir.

• Kullanıcı hatası dışında 50.000 saat aşınmazlık garantisi.

EN • Round elbow machine is designed specially for fittings and elbows used in the HVAC sector.

• It contains high quality hydraulic components. The balls on the clamp and closing unit have hydro-engines and hydraulic pistons.

• It features two workers simultaneously.

• This machine can produce 3 different given clamp balls size in small and big diameters smoothly.

• Bending and pressure ball are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.

• Apart from human error it has a warranty of lasting 50.000 hrs. without abrasion.



CONTA KENET MAKİNESİ GASKET SHAPER MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	125 mm - 1250 mm
SAC KALINLIĞI (GALVANİZ - KROM)	METAL SHEET THICKNESS (GALVANISED - CHROME)	0,5 mm - 1 mm
KENET TOPLARI	CLAMP BALLS	50 mm - 70 mm 2 Takım
GÜÇ	POWER	4 kw
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380V/3PH/50 HZ & 240V/3PH/60 HZ
HİDROLİK YAĞ MİKTARI	HYDRAULIC OIL LEVEL	90 lt

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1300 mm	1980 mm	1350 mm	740 kg

TR

Manşon ve benzeri ürünlerinizin contalamasını sağlayan tam otomatik conta makinemiz 125 mm'den 1250 mm aralığında ki ürünlerin contalamasını yapmaktadır. Plc dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemine sahiptir. İstenilen ürünün çap ve kalınlığı girilerek operatöre gerek kalmadan otomatik olarak contalama özelliğine sahiptir. Yüksek kalitede otomasyon sistemine bağlı bu makinemiz hidrolik aksamı ile yüksek hassasiyetle uzun yıllar sorunsuz kullanabileceğiniz makinelerimizdendir.

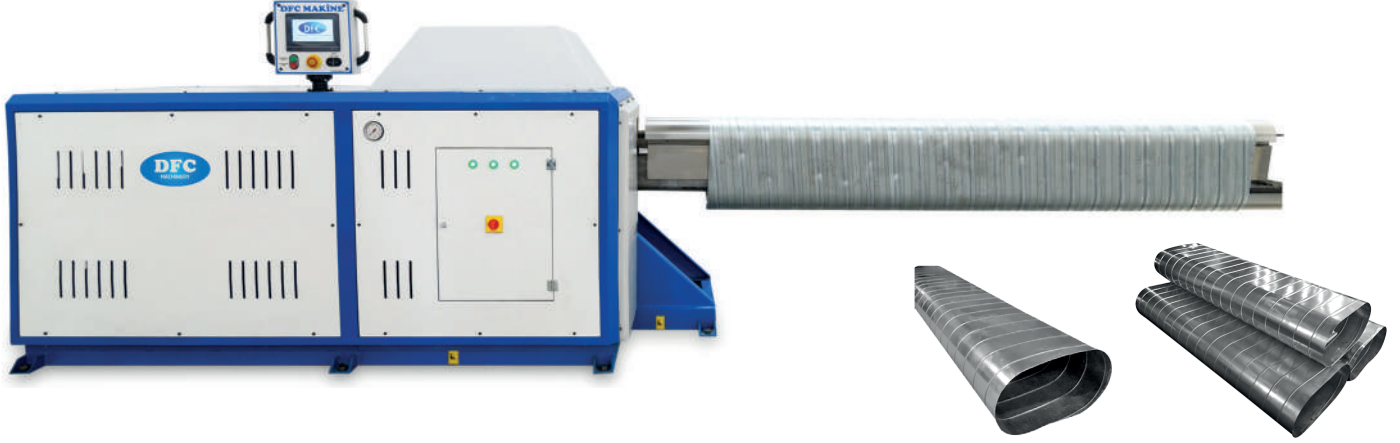
EN

Our full automatic Gasket Shaper Machine enables products such as sleeve and others between the range of 125 mm - 1250 mm to seal any given products related to the range given above. It has a single automatic PLC touch screen system. It owns an automatic feature that functions Without the operator by entering the needed diameter and thickness of the product. This machine with a high quality automation system and hydraulic parts, high sensibility can be used for multiple long years without any maintenance issues.



OVAL MAKİNESİ

OVAL DUCT FORMING



Oval Ölçü Size	Çap Diameter	M²
150 x 480	355	1,11
150 x 555	400	1,26
150 x 630	450	1,41
150 x 710	500	1,57
150 x 805	560	1,76
150 x 915	630	1,98
150 x 1045	710	2,23
150 x 1185	800	2,51
150 x 1345	900	2,83
150 x 1500	1000	3,14
150 x 1690	1120	3,52
150 x 1900	1250	3,93
200 x 455	355	1,11
200 x 525	400	1,26
200 x 605	450	1,41
200 x 685	500	1,57
200 x 780	560	1,76
200 x 890	630	1,98
200 x 1015	710	2,23
200 x 1160	800	2,51
200 x 1315	900	2,83
200 x 1475	1000	3,14
200 x 1665	1120	3,52
200 x 1870	1250	3,93
250 x 495	400	1,26
250 x 575	450	1,41
250 x 655	500	1,57
250 x 750	560	1,76
250 x 860	630	1,98
250 x 985	710	2,23

Oval Ölçü Size	Çap Diameter	M²
250 x 1130	800	2,51
250 x 1290	900	2,83
250 x 1445	1000	3,14
250 x 1635	1120	3,52
250 x 1840	1250	3,93
300 x 465	400	1,26
300 x 545	450	1,41
300 x 625	500	1,57
300 x 720	560	1,76
300 x 830	630	1,98
300 x 960	710	2,23
300 x 1100	800	2,51
300 x 1260	900	2,83
300 x 1415	1000	3,14
300 x 1605	1120	3,52
300 x 1815	1250	3,93
350 x 520	450	1,41
350 x 595	500	1,57
350 x 690	560	1,76
350 x 805	630	1,98
350 x 930	710	2,23
350 x 1070	800	2,51
350 x 1225	900	2,83
350 x 1570	1120	3,52
350 x 1775	1250	3,93
400 x 570	500	1,57
400 x 665	560	1,76
400 x 775	630	1,98
400 x 900	710	2,23
400 x 1045	800	2,51

Oval Ölçü Size	Çap Diameter	M²
400 x 1200	900	2,83
400 x 1545	1120	3,52
400 x 1750	1250	3,93
450 x 635	560	1,76
450 x 745	630	1,98
450 x 870	710	2,23
450 x 1015	800	2,51
450 x 1170	900	2,83
450 x 1515	1120	3,52
450 x 1720	1250	3,93

Tam otomatik oval kanal makinesi, hızlı bir şekilde yuvarlak spiral kanalları oval kanallara dönüştürür. 0.5 mm'den 1.2 mm'e kadar büküm kapasitesine sahiptir. 200 mm den 450 mm çapa kadar olan standart bütün oval kanalların üretimi için gerekli kalıplara sahiptir. Makine kontrolü PLC tarafından yapılır ve Ovalizör gerekli gücü sağlamak için üstün hidrolik ünite ile donatılmıştır.

Oval duct forming, it transforms the round spiral ducts into oval ducts fastly. It has a bending capacity of up to 0.5 mm-1.2 mm. It has all required oval ducts production standards mold ranging from 200 mm - 450 mm. The machine control is done by PLC and in order for the oval machine to supply the necessary power it encompasses an advanced hydraulic unit.

TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ POWER	22KW - 380V
SAC KALINLIĞI METAL SHEET THICKNESS	0.5 - 1.2 mm
ÇALIŞMA ARALIĞI OPERATING RANGE	0 - 3000 mm
ÜRETİM HIZI PRODUCTION SPEED	10m/dak



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		HVAC	PLASMACH	PROPLASMACH
KESİM ALANI	CUTTING AREA	1500×3000	3000×6000	3000×12000
KESİM KALINLIĞI	CUTTING THICKNESS	0,4 - 10 mm	0,4 - 25 mm	0,4 - 30 mm
PLAZMA ÜNİTESİ	PLAZMA UNIT	45 - 65 Amper	65 - 85 - 105 - 125 Amper	125 - 200 - 260 Amper
PLAZMA KESİM ÜNİTESİ	PLAZMA CUTTING UNIT	Hypertherm		
HAREKET SİSTEMİ	MOTION SYSTEM	Cnc Linear Yataklama CNC Lineer Motion		
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	25 m/min		
ELEKTRİK	ELECTRICITY	220 Volt	380 Volt	380 Volt
TORCH YÜKSEKLİK AYARI	TORCH HEIGHT SYSTEM	Pneumatic	Automatic	Automatic
MAKİNE HASSASIYETİ	MACHINE SENSIBILITY	± 0.1		

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
2354 mm	3890 mm	1324 mm	1200 kg



TR

Plazma makinesi, yüksek kalitede metal kesimi için dizayn edilmiştir. Autocat programı uzantılı çizimler ile çalışabilmektedir. Havalandırmacılar orta seviye kullanıcılar ve profesyonel kullanıcılar için hvac, plasmach ve pro plasmach olmak üzere farklı tipte makinalarımız vardır. Kesim alanı, kesim kalınlığına göre opsiyonel seçeneklere sahiptirler.

Havalandırmacılar için geliştirilen hvac modelimiz ile havalandırma sektörüne ait bütün fittings vb. parçaların çizimine sahiptir.

Plasmach makine modelimiz ile kullanıcılar güç ünitesinin kapasite yüksekliği sebebiyle 25 mm kalınlığa kadar yüksek verimlilikle kesim yapabilmektedir.

Pro Plasmach makinemiz profesyonel plazma kesim yapan firmalar için özel olarak dizayn edilmiştir. Yüksek kaliteli plazma kesim ünitesi ve opsiyonel olarak seçilen oksijen kesim kafası ile 250 mm'e kadar pürüzsüz, temiz kesim yapma özelliğine sahiptir.

Makine üzerinde bulunan yazılım ile teknik resim çizim programlarından alınan dwg, dxf, nc formatlarındaki parçaları keser.

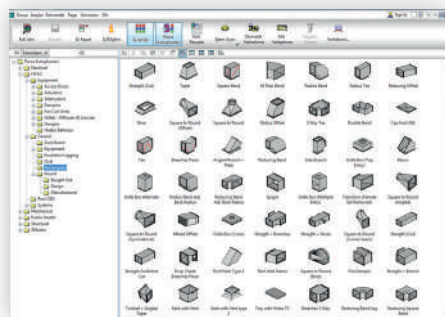
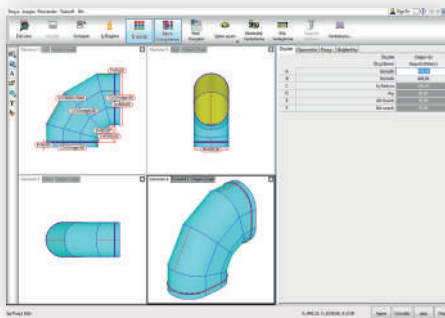
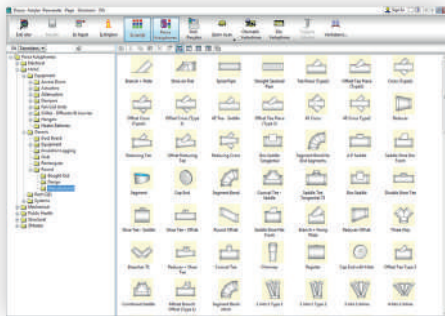
Kullanım kolaylığı sağlayan ara yüze sahip bilgisayar ve kesim kontrol ünitesi ile uzun yıllar sorunsuz çalışabilmektedir.

Makine üzerinde bulunan havalandırma kanalları ve sistemi ile dumanlı kesim özelliğine sahiptir. Kapalı şasi kasası kesilen ürün ve çapakların zemine dökülmesini engeller. Otomatik torch yükseklik kontrolü sayesinde malzeme kalınlığına göre kesim yapabilme özelliğine sahiptir.

EN

Plasma Machine is designed to cut high quality sheet metal. It functions with autocat designs extension. For the usage of HVAC firms, medium level and professionals; we have 3 different types of machines; hvac, Plasmach and Pro Plasmach. It has optional choices according to the cutting and thickness area. Improved hvac model machine contains all fittings and etc. design parts in the sector. The users of our Plasmach machine ; due to its high capacity power unit it can cut up to 25 mm of high efficiency.

Pro Plasmach machine has been designed for Professional plasma cutting firms. High quality Plasma cutting unit and optionally choosen has the feature of oxygen cutting torch up to 250 mm without any burrs. It cuts parts of the format dwg, dxf, nc taken from the software and the technical design found in the machine. the cutting control unit eases the usage of the interface of the computer and it functions for so many years without any issues. It has air channels system and smokeless cutting feature. The closed chassis prevents the burrs from leaking the floor. Given the automatic torch height control it encompasses cutting features based on the materials thickness.



PLAZMA SAC BESLEME PLAZMA SHEET FEEDER



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

OPSİYONLAR	OPTIONS	1	2
GÜÇ	POWER	075 kw	2,2 kw
KULLANILAN SAC KALINLIĞI	SHEET THICKNESS	1,5 mm	
KULLANILAN SAC GENİŞLİĞİ	SHEET WIDTH	1500 mm	
SİLİNDİR ÇAPI	ROLLER DIAMETER	67 mm	
SİLİNDİR SAYISI	ROLLER QUANTITY	4 adet/ 4 pcs.	
SAC SÜRME HIZI	FEEDING SPEED	4 m/dk (m/min)	
GERİLİM	VOLTAGE	380 volt 50 hz	

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
450 mm	1967 mm	1143 mm	340 kg

TR

Plazma makinesinde en büyük problem sacda verilen firelerdir.

Çoğunlukta kesim alanının dışında kalan son nokta kullanılmadan fireye ayrılır.

Sac besleme ünitesi, plazmanın üstüne Rulo sacdan alır, doğrultur ve plazma makinesinin üstüne verir.

Bu işlem; Plakadan sac olarak koyduğunuz önceden kesilmiş sacın fire bırakmasını engeller, Plazmada kesim yapan operatörün vakit kaybına engel olur.

EN

The most issue of the plasma machine is the waste of extract part on the sheet. Most of the part left beyond the cutting area is The metal sheet feeding unit obtains the coil sheet on the plasma, straightens and passes it to the plasma machine. This process prevents the metal sheet cut prior to the sheet put as plaque from leaving wastage as well as saving time for the operator doing the cutting on the Plasma.

TEL DİKİŞ MAKİNESİ

HIGH FREQUENCY STITCH WELDER MACHINE



TR

Tam otomatik Tel Dikiş Makinesi Yuvarlak ve düz saclarınızı yüksek kalitede yakmadan aynı formda birleştirmenizi sağlar. Bu işlem bakır tel sayesinde yapılmaktadır. PLC dokunmatik panel kontrolü sayesinde daha az işçilik ile zaman tasarrufu sağlar ve operatör hatalarına olanak vermez. Yanık ve deformasyon oluşturmada yüksek kalitede uzun yıllar sorunsuz çalışmaktadır.

EN

Stitch Welder Machine enables your straight and round metal sheet to unify in a high quality without burning them. This process is made possible through the copper wire. Due to the PLC touch screen control panel it disables all the errors from the operator without requiring much of labor force and it is time saving ; It functions properly for many years at high quality without causing burns or deformation.

TEKNİK ÖZELLİKLER

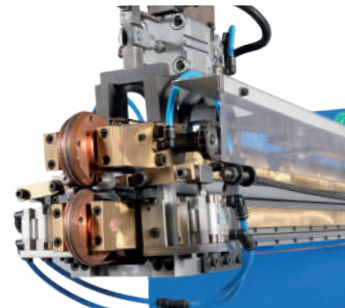
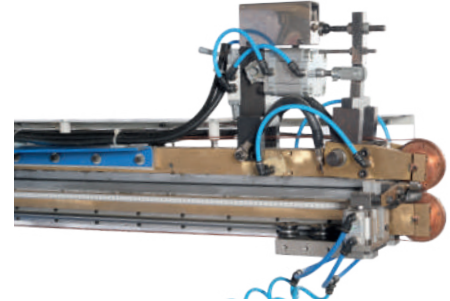
TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ POWER		45kw - 380v
HAVA TÜKETİMİ AIR CONSUMPTION		1,5 Lt/dk 1,5 Lt/min
ÇALIŞMA ARALIĞI WORK RANGE		Ø 100 mm - Ø 1250 mm
ÇALIŞMA HIZI WORKING SPEED		2m - 8 m/min
İŞLENEBİLEN SAC KALINLIĞI METAL SHEET THICKNESS		0,5 - 1 mm
KENET PAYI CLAMP WIDTH		8 mm
KANAL BOYU CHANEL LENGTH		1250 mm
SOĞUTMA SİSTEMİ COOLING TYPE		Chiller su soğutma ünitesi Chiller water cooling component

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1050 mm	2560 mm	1560 mm	1300 KG



KARE KANAL MAKİNESİ AUTO DUCT FORMER



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	6 KW
GERİLİM-FREKANS	FREQUENCY	380/400 VAC 50 - 60 hz 3 ph+PE
YAĞLAMA	OILING	Yarı Otomatik Semi - Automatic
BÜKÜLEBİLEN KANAL BOYU	BENDABLE DUCT LENGTH	Min. 125 mm x 125 mm
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	200x200 mm kanal imalat hız 1 dk / adet 200x200 mm production speed 1 min/piece
MAKSİMUM ÜRETİM KAPASİTESİ	MAX. PRODUCTION SPEED	120 m² / saat 120 m² / hour
BÜKÜLEBİLEN KANAL TİPİ	BANDABLE DUCT TYPE	Düz sac, L tipi kanal, U tipi kanal, Kare kanal, S Tipi kanal. Flat Sheet Metal, L type duct, U type duct, Square duct, S type duct
KENET TİPLERİ	CLAMP TYPES	Pittsburg, Snaplock, Nulock
RULO AÇICI ÜNİTE KAPASİTESİ	UNCOILER UNIT CAPACITY	İç Çap: Q 500 mm max. sac Eni: 1400 mm Rulo ağırlığı: 5 Ton Inner Diameter : Q 500 mm
SAC KALINLIKLARI	SHEET THICKNESS	0.50 - 1,2 mm Galvaniz 0.5 - 1 mm Paslanmaz From 0.50 mm to 1,2 mm Galvanised From 0,5 mm to 1 mm Stainless Steel
DESEN MODELLERİ	TRACE TYPES	TRAPEZ DESEN - Z DESEN TRAPEZE PATTERN - Z PATTERN

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1900 mm	2190 mm	1420 mm	1540 kg

Tasarlamış olduğumuz kare kanal makinesi çift iz, çift sürücü ve düzleştirici özelliği bulunmaktadır. Kare kanal makinesi servo motor sayesinde sac ölçülerinde hata yapmaz.

Hidrolik sistem sayesinde daha güçlü ve performansı yüksek çalışır. Makine kompresör ve hava bağlantısı gerektirmez. Etiket çıkartma özelliğiyle de çıkan ürünleri markalama yaparak sevk edilme Esnasında kolaylık sağlar. Böylece makine yüksek performansta kaliteli çalışır.

The square canal machine is designed to produce square and rectangular cross section ventilation ducts by bending and cutting the sheet metal in desired dimensions. Auto Duct Former has double trace, double driver and straightner property. Within dimensions of the metal sheet the Square Duct Machine due to Servo engine disables all the possible errors.

Given the hydraulic system it functions faster and in high performance. The machine does not require a compressor nor an air channel. With the etiquette printing feature and branding the final products it eases the process throughout transportation. Thus, the machine functions within high performance and quality.



- Tam Otomatik Olarak Çalışma (PLC Kontrol)
- 2 Adet Rulo Açıcı
- 2 Adet Saca Desen Verme Ünitesi
- 1 Adet Sac Düzleştirici
- Servo Motor ve Servo Redüktörü
- Hidrolik Sistem
- Etiket Çıkartma Özelliği
- Üretim Hafıza Kayıt Sistemi

- Completely Automatic (PLC Control)
- Roll Carrier (2 Pcs)
- 2 Pcs Trace Printing Unit Sheet Metal
- 1 Pcs Sheet Metal Straightener
- Servo Engine and Servo Reducer
- Hydraulic System
- Etiquette Printing Unit
- Production Checking Memory System





TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

TAŞIMA KAPASİTESİ	LOAD CAPACITY	Maksimum/Max. 5000 kg (7500 kg Opsiyonel/Optional)
SAC GENİŞLİĞİ	SHEET WIDTH	Maksimum/Max. 1500 mm
RULO İÇ ÇAPI	INNER DIAMETER	400 - 600 mm

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1000 mm	2100 mm	1500 mm	280 kg

TR

- Plazma veya diğer makineleriniz için rulo saçlarınızı 5000 kg'a kadar taşıma kapasitesi ve kolay rulo yerleştirme ile sac beslemenizi sağlar.
- Frenli olması sürücü durduğunda rulonun boşalmasını engeller.
- Sabit, tekerlekli veya raylı sistem şeklinde olabilir.
- Yuvarlak kontrol tekeri sayesinde sacı geri ve ileri düzeltme olanağı sağlar.

EN

- It allows you to feed your coil sheets for your plasma or other machines with a carrying capacity of up to 5000 kg and easy roll insertion
- Braking system prevents the roll from emptying when the driver stops
- It can be in the form of a fixed, wheeled or rail system.
- Thanks to the round control wheel, it provides the opportunity to correct the sheet metal backward and forward

KARE KANAL KAPAMA MAKİNESİ AUTO DUCT SEAMING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	4 Kw
GERİLİM - FREKANS	FREQUENCY	380 - 400 VAC/50 - 60Hz/3 Faz
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	9 m/min
SAC KALINLIKLARI	SHEET THICKNESS	0.5 mm - 1.20 mm Galvaniz sac (Galvanised) 0.5 mm - 0.70 mm Paslanmaz sac (Stainless sheet)

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
600 mm	5000 mm	1200 mm	640 kg

Kanal Kapama Makinesi kare ve dikdörtgen kesitli havalandırma kanallarının hızlı ve kolay bir şekilde kenetlenmesini sağlar. Makine yapmış olduğu kenet sistemi sayesinde kanallarda hava sızdırmazlığını minimum seviyeye indirir. Kanal kapama makinesi çalışma sistemi ile iş gücü tasarrufu ve zaman tasarrufu sağlar. Bunların yanı sıra sağladığı ekonomik avantaj ile havalandırma sektöründe tercih edilen bir makinedir.

Havalandırma sistemlerinde en çok kullanılan Numlock kenet ile birleştirilmesi için tasarlanmış bir makinedir. Kare Kanal Makinesinden çıkan kare ve dikdörtgen kanalları kapatmak için kullanılır.

Seam Closer; it enables to clamp the square and rectangular edges easily. Due to the clamp system it reduces air tightness to a minimum level. It reduces the labor force and it is time saving

TR • Roll forming makaraları aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir. Aşınma ve kırılmaya karşı dayanıklıdır.

• Kanalların geçeceği noktalar (Yan destek uzatmaları ve yan destek sacları) çizilmeye, paslanmaya ve aşınmaya karşı galvaniz ile kaplanıp boyanmaktadır.

• Makinenin siperleri ve sacın uç kısmının geçiş yerleri paslanmaz sac'dan yapılmıştır.

EN • Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.

• The channels that the points will pass through are covered and galvanised resistanly to stain and detritions.

• The machine shields and sheet edge section; are made of stainless metal sheet passing parts.



METAL KORUGE MAKİNESİ METAL CORRUGATE MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	45mm - 50mm - 55mm
KULLANILAN SAÇ GENİŞLİĞİ	METAL SHEET WIDTH	78 mm
SAÇ KALINLIĞI	METAL SHEET THICKNESS	0,40 mm - 0,55 mm
TOPLAM MOTOR KUVVET	TOTAL ENGINE POWER	10 KW
GEREKLİ HAVA BASINCI	REQUIRED AIR PRESSURE	5 - 8 Bar
ÜRÜN BOYU	PRODUCT LENGTH	250 mm - 6000 mm
RULO TAŞIMA KAPASİTESİ	ROLL CARRIER CAPACITY	750 kg
ÇALIŞMA HIZI	WORK SPEED	9 m/dak. (min)

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
1660 mm	2660 mm	2430 mm	1450 kg

Bu makine ile inşaat sektöründe beton altında boşluk bırakma amacıyla kullanılan esnek borular üretilmektedir. Boru üzerindeki korugeler sayesinde ezilmesine karşı mukavemet sağlanmış olur. Borunun esnekliği sayesinde dirsek gibi ilave ekipman kullanmaya gerek duyulmaz.

Esnek boruları birleştirmek için bir üst çapta bir boruyla birbirlerine vidalanma işlemi yapıp, farklı çaptaki kanal manşon gibi kullanılarak kanal boyları uzatılır. Esnek boru kesme işlemi makinede plazma kesim ile gerçekleşir. Bölülikle testere ile çalışan makinelere göre çapaksız, düz ürün elde edilir.

In the civil construction sector; this machine produces ducts which are purposely leaving a gap beneath the concrete layer. Because of the corrugates on the duct it creates a resistance by preventing a crush. Due to the flexibility of the duct; it does not require an extra elbow equipment.

In order to gather flexible ducts, the length is extended by screwing an upper diameter duct onto the other, thus using it as different fitting parts. Duct cutting procedure is conducted by plasma cutting system. Thus compared to saw-functioning machines it is obtained a stainless product.

- PLC dokunmatik tek ekrandan tam otomatik kontrol sistemi
- Plazma kesim sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Rollforming, büküm kalıbı, kesim ağız; aşınma dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.
- Otomatik rulo saç yükleyici
- Saç ekleme için punta makinesi.

- Automatic control system PLC touch screen
- Plasma cutting system
- Automatic lubrication system
- Roll forming rollers are made of high 2379 steel and it is resistant to abrasion and detrition.
- Automatic roll loading
- Spot welding mechanism



ÜÇ TOPLU SİLİNDİR MAKİNESİ

THREE ROLL BENDING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇALIŞMA BOYU	WORKING LENGTH	1270
KIVIRMA KAPASİTESİ	CURLING CAPACITY	3 mm
TOP ÇAPI	BALL DIAMETER	Ø 86
DÖNÜŞ HIZI	ROTATION SPEED	9 D.Dk/ Rpm
MOTOR GÜCÜ	MOTOR POWER	0,75 Kw
UZUNLUK	LENGTH	1800 mm
GENİŞLİK	WIDTH	760 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1250 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	420 Kg

Talebe göre farklı sac genişliği ve farklı top çaplarında makine dizayn edilmektedir.

The machine can be designed with different sheet widths and different ball sizes depending on customer demand.

TR

- Genellikle hafif işlerde kullanılmak üzere imal edilmiştir.
- Özellikle 3,0mm'ye kadar malzemelerin kıvrılması işlerinde kullanılır.
- Geniş kullanım alanı ile özellikle küçük atölyeler tarafından tercih edilmektedir.

EN

- It is generally manufactured for use in light work.
- It is especially used for bending materials up to 3.0mm.
- It is preferred especially by small workshops with its wide usage area.



CAKA MAKİNESİ FOLDING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	WORKING WIDTH	2000 mm	2560 mm	3000 mm
BÜKME KALINLIĞI	BENDING THICKNESS	1,2 mm	1,2 mm	1,2 mm
BÜKME AÇISI	BENDING ANGLE	135 °	135 °	135 °
EN	WIDTH	370 mm	370 mm	370 mm
BOY	LENGTH	910 mm	910 mm	910 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1350 mm	1350 mm	1350 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	600 kg	600 kg	600 kg

- Kaynaklı çelik kontrüksiyon
- Kullanımı kolay üst çene açma ve sıkma sistemi
- Welded steel construction
- Easy to use upper jaw opening and tightening system

FLANŞ KESME MAKİNESİ

FLANGE CUTTING MACHINE



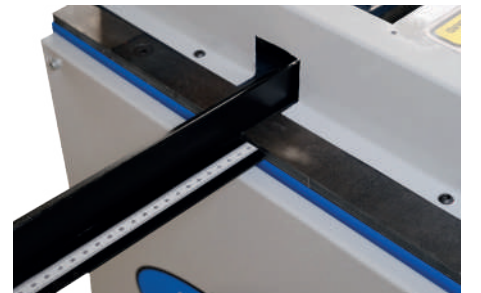
Bu makine flanşları tasarlanan uzunluğa göre kesmek için kullanılır. 1500mm ölçü cetveli ile hassas ve çapaksız kesim yapar. Bu, sayı sayacı olan çok kullanışlı bir makinedir. İşlem tamamlandığında makine size sinyal verir.

This machine is used to cut flanges according to the designed length. It makes precise and burr free cutting with the 1500mm measure ruler. This is very useful machine with the number counter. The machine gives you a signal when the operation is done.

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	1.5 KW-380 V
AKIM	CURRENT	4A
GENİŞLİK	WIDTH	500 mm
UZUNLUK	LENGTH	600 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1000 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	120 Kg



KOLLU GİYOTİN MAKAS GUILLotine CUTTING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

KESME BOYUTU	CUTTING SIZE	1050 mm	1280 mm
KESME KAPASİTESİ	CUTTING CAPACITY	1050 mm	1500 mm
ARKA DAYAMA MESAFESİ	BACK GAUGE DISTANCE	0-600 mm	0-600 mm
MASA GENİŞLİĞİ	TABLE WIDTH	600 mm	600 mm
MASA UZUNLUĞU	TABLE LENGHT	1050 mm	1590 mm
GENİŞLİK	WIDTH	1040 mm	1040 mm
UZUNLUK	SIZE	2330 mm	2330 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1600 mm	1600 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	450 kg	450 kg

TR

- Döküm tabla ve ayaklar
- Kesme anında sacın kaymasını önleyen mekanik baskı sistemi
- Dayanıklı düşük karbonlu çelikten imal edilmiş kesme kolu
- Dar ve ince sacların kesimine uygun dayama sistemi
- Hassas ve düzgün kesim sağlayan açılı çelik alt ve üst bıçak
- Açılı sac kesimine uygun ön gönye ve dik kesim sağlayan milimetrik cetvel

EN

- Cast table and legs
- Mechanical pressure system that prevents movement while cutting
- Cutting arm made of durable low carbon steel
- Support system suitable for cutting narrow and thin sheet
- Angled steel up and down blades that provides precise and smoth cutting
- Millimetric ruler providing front miter and perpendicular cutting, suitable for angled sheet metal cutting

OTOMATİK SİLİNDİR MAKİNESİ

AUTOMATIC CYLINDER MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	1.5 KW-380 V
ÜRÜN BOYU	PRODUCT SIZE	1250 mm
ÇAP ARALIĞI	DIAMETER RANGE	1250 mm
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	2M-8 m/min
SAC KALINLIĞI	SHEET THICKNESS	0,5mm-1,2mm

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

PRODUCT SPECIFICATIONS

EN WIDTH	BOY LENGTH	YÜKSEKLİK HEIGHT	AĞIRLIK WEIGHT
60 mm	2000 mm	1200 mm	500 KG

Otomatik silindir makinesi, yuvarlak ve oval parçaları PLC sistem kontrolü ile istenilen ürün değerleri girilerek operatöre gerek duymadan otomatik büküm işlemini yapan makinedir. Yüksek hassasiyette servo motorları ve dokunmatik kontrol sisteminden üretimi gerçekleştirilecek oval, dirsek veya bağlantı parçalarının ölçüleri girilerek istenilen ürünün imalatı gerçekleştirilir.

Automatic cylinder machine is a machine that automatically bends round and oval parts by entering the desired product values with PLC system control, without the need for an operator. The desired product is manufactured by entering the dimensions of the oval, elbow or connection parts to be produced using high-precision servo motors and touch control system.

KENET MAKİNESİ LOCK FORMER



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

SAC KALINLIĞI	SHEET THICKNESS	Min 0,40 mm Max 1,20 mm
GENİŞLİK	WIDTH	460 mm
UZUNLUK	LENGTH	1000 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1000 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	270 KG
ÖZELLİK	SPECIFICATION	Kenet & Santim iki işlemlİ (two process: flanging and lock former)

Makina 1,2 mm sac kalınlığına kadar çalışabilmektedir. Makara setleri ömrünü uzatmak için yüksek kaliteli çelikten yapılmıştır. Güvenliği arttırmak için çalışma yüksekliği ayarlanabilir. Çok sessiz çalışıyor.

Makinede mevcut standart dikiş tipleri:

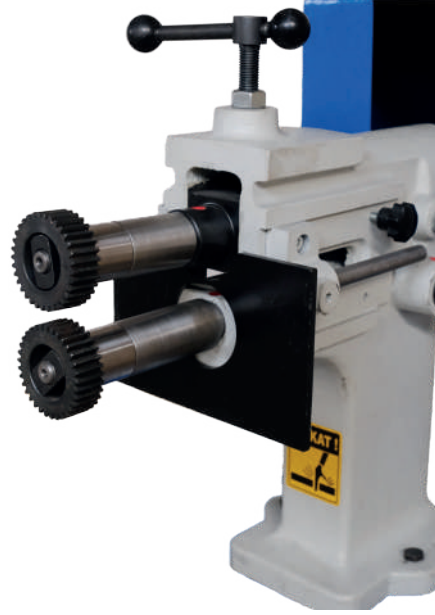
- Pittsburgh Seam
- Snaplock Seam
- Drive Cleat Seam
- S Cleat Seam

Machine can work with up to 1,2 mm sheet thickness. Roller sets are made of high quality steel in order to extend its life time. Working height can be adjustable in order to increase the safety. It works very quiet.

Standard seam types available on the machine:

- Pittsburgh Seam
- Snaplock Seam
- Drive Cleat Seam
- S Cleat Seam

KORDON MAKİNESİ TRIMMING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

		0,8	1,2	1,2 MOTORLU MOTORIZED
MİL UZUNLUĞU	SHAFT LENGHT	110 mm	110 mm	140 mm
KORDON KAPASİTESİ	CORD CAPACITY	0,8 mm	1,2 mm	1,2 mm
TOP ÇAPLARI	BALL DIAMETERS	56 mm	62 mm	62 mm
BOĞAZ DERİNLİĞİ	THROAT DEPTH	80 mm	80 mm	100 mm
UZUNLUK	LENGHT	380 mm	560 mm	900 mm
GENİŞLİK	WIDTH	180 mm	220 mm	450 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	380 mm	500 mm	1350 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	50 kg	50 kg	135 kg
DEVİR DAKİKA	RPM	-	-	32 rpm
MOTOR GÜCÜ	MOTOR POWER	-	-	0,75 kw

İZ MAKİNESİ PROFILING MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

		İZ-1 1300 MM	İZ-2 2000 MM
EN	WIDTH	530 mm	530 mm
BOY	LENGHT	1600 mm	2500 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1000 mm	1000 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	109 kg	135 kg
SAC KALINLIĞI	SHEET THICKNESS	min. 0.40 mm max. 1.20 mm	min. 0.40 mm max. 1.20 mm
ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ	WORKING WIDTH	min. 350 mm max. 1300 mm	min. 350 mm max. 2000 mm

Bu makine kanallar için takviye yapmanızı sağlar. Kullanımı çok kolaydır. Z tasarımı, trapez tasarımı veya U boncuk formu yapmak için bu makineyi kullanabilirsiniz.

This machine allows you to make a reinforcement for ducts. It is very easy to use. You can use this machine in order to make Z design, trapezoid design or U bead form.

PUNTA KAYNAK MAKİNESİ

SPOT WELDING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER**TECHNICAL SPECIFICATIONS****15 KW**

ELEKTRİK GİRİŞİ	ELECTRICAL INPUT	380V / 5 KW
ANMA GÜCÜ	RATED POWER	15 KW
SİGORTA AKIMI	FUSE CURRENT	63 A
GENİŞLİK	WIDTH	600 mm
UZUNLUK	LENGTH	600 mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1200 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	110 KG
KAPASİTE	CAPACITY	1.5 mm + 1.5 mm

TEKNİK ÖZELLİKLER**TECHNICAL SPECIFICATIONS****45 KW****DİKEY SİSTEM - VERTICAL SYSTEM**

ŞEBEKE GERİLİMİ	MAINS VOLTAGE	2~ 380 V
MAKSİMUM PRİMER AKIM	MAXIMUM PRIMARY CURRENT	70 A
KORUMA SİGORTASI	PROTECTION BRAKER	2 X 80 A
MAKSİMUM GİRİŞ GÜCÜ PRIMAX	MAXIMUM INPUT POWER PRIMAX	45 Kva
KAYNATMA KALINLIĞI DKP	WELDING THICKNESS DKP	4,00 + 4,00 mm
KAYNATMA KALINLIĞI DKP	WELDING THICKNESS GALVANISE	2,00 + 2,00 mm
KOL KALINLIĞI	SLEEVE THICKNESS	50 mm
ÇALIŞMA DERİNLİĞİ	WORKING DEPTH	35 cm
KADEME	LEVEL	0-99 Elektronik 0-99 Electronic
SOĞUTMA	COOLING	Su kanalları mevcut Water channels available
KORUMA SINIFI	PROTECTION CLASS	IP 21
BOYUTLAR	DIMENSIONS	(e/b/y) (mm) 510 X 1070 X 1450
AĞIRLIK	WEIGHT	300 kg

**TR**

- Pnömatik sistemi ile seri üretim imkanı
- Sağlam metal gövde ile güvenilir çalışma
- Yüksek trafo gücü
- Yüksek ısıya dayanıklı Nylon 6 (%70) ve cam elyaf (%30) karışımı ile üretilen bobin karkası
- Elektronik akım ve zaman kontrolü
- Su soğutma sistemine göre ayarlanmış punta uçları
- Dayanıklı dökümden yapılmış güçlü alt tabla

EN

- Mass production possibility with pneumatic system
- Reliable operation with robust metal body
- High transformer power
- Coil carcass produced with a mixture of high temperature resistant Nylon 6 (70%) and glass fiber (30%)
- Electronic current and time control
- Tailstock tips adjusted for water cooling system
- Strong bottom plate made of durable casting

SANTİM MAKİNESİ FLANGING MACHINE

TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS

GÜÇ	POWER	0.75 KW
GERİLİM	VOLTAGE FREQUENCY	120 Vac 50-60 Hz 3Ph +N+Pe
AKIM	CURRENT	4.5 A
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	1-10 m/min
SAC KALINLIKLARI	SHEET THICKNESS	0.5mm – 1,2mm
FLANŞ KENAR YÜKSEKLİĞİ	FLANGE EDGE HEIGHT	8mm veya 10mm
90 SEGMENT İÇİN RADÜS	RADIUS FOR 90 SEGMENTS	Min : Ø 120mm
180 SEGMENT İÇİN RADÜS	RADIUS FOR 180 SEGMENTS	Min : Ø 180mm
EN	WIDTH	660mm
BOY	LENGHT	660mm
YÜKSEKLİK	HEIGHT	1250 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	200 KG

Bu makina, Pittsburgh birleştirmelerinde erkek tarafı hazırlamak için tasarlanmıştır. Şekil verme geometriye bağlı değildir. Parçaların kenarlarını Pittsburgh erkek olarak hazırlayabilirsiniz.

Detaylar ve Opsiyonlar:

Hız ayar kontrolü sayesinde büyük ve küçük parçaları imalatı esnasında hız değiştirerek kullanıcıya kolaylık sağlar.

Üzerinde bulunan çelik siper sayesinde sacı daha rahat verebilmektedir.

Büküm makaraları yüksek aşınma dayanımı ve tokluğa sahip süreklilik ve basınç dayanımı yüksek 2379 soğuk iş takım çeliğidir.

Aşınma ve kırılmaya karşı dayanıklıdır.

This machine is designed to prepare the male side of Pittsburgh joints. Forming does not depend on geometry. You can prepare the edges of the pieces as Pittsburgh men.

Details and Options:

Thanks to the speed adjustment control, it provides convenience to the user by changing the speed during the production of large and small parts.

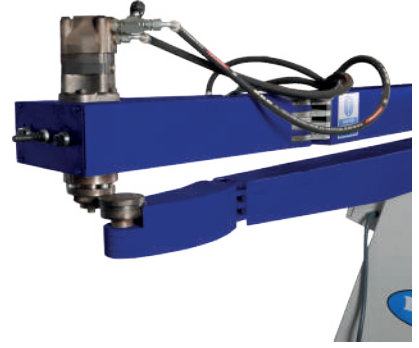
Thanks to the steel shield on it, it can release the sheet metal more easily.

Twisting rollers are 2379 cold work tool steel with high wear resistance and toughness, high continuity and pressure resistance.

Resistant to wear and breakage.



KARE DİRSEK KAPATMA MAKİNESİ PITTSBURGH SEAM CLOSER MACHINE



TEKNİK ÖZELLİKLER TECHNICAL SPECIFICATIONS

DİRSEKLERİN İÇ RADÜSÜ	INNER RADIUS SIZE	R-150
ELEKTRİK	ELECTRICITY	380 V / 50 HZ / 3 PHASE / 4 KW
MAK. SAC KALINLIĞI	MAX SHEET METAL THICKNESS	0,4 - 1,5 mm
MİN. KANAL ÖLÇÜSÜ	MIN. DUCT SIZE	150x150 mm
ÇALIŞMA HIZI	WORKING SPEED	18mt /dak/min/
ÇALIŞMA BOYU	WORKING LENGHT	1250 - 2100 mm
EN	LENGHT	820 mm
BOY	HEIGHT	2300 mm
YÜKSEKLİK	WIDTH	2000 mm
AĞIRLIK	WEIGHT	680 kg

TR Makina tamamen hidrolik sistem ile çalışmaktadır ve hava gereksinimi yoktur. Dirsek sırtı ve boğaz kenetlerini ve düz kanalların kenetlerini ezebilir. Kenetleme noktası yukarı-aşağı boy ayarı yapılabilir.

EN The machine works entirely with a hydraulic system and does not require air. It can crush elbow back and throat clamps and straight canal clamps. The docking point can be adjusted up and down.

PLASTİK MAKİNELERİMİZ

DFC PLASTIC MACHINES



1	YUVARLAK DAMLA SULAMA BORU ÜRETİM HATTI ROUND DRIP IRRIGATION PIPE PRODUCTION LINE
2	KANGAL BORU HATTI COILED PIPE PRODUCTION LINE
3	ÖRGÜLÜ HORTUM HATTI BRAIDED HOSE LINE
4	PPRC BORU HATTI PPRC PIPE LINE
5	NATUREL HORTUM HATTI NATURAL PIPELINE
6	FİTİL ÜRETİM HATTI WICK PRODUCTION LINE
7	MEDİKAL HATTI MEDİKAL LINE
8	SERT PVC HATTI RIGID PVC LINE
9	SPIRAL HORTUM HATTI SPIRAL HOSE LINE
10	KORUGE BORU HATTI CORRUGATED PIPE LINE
11	ÇELİKLİ TELLİ SİRAL HORTUM HATTI STEEL WIRED SPIRAL HOSE LINE
12	KABLO ÜRETİM HATTI CABLE PRODUCTION LINE
13	YAĞMURLAMA BORU HATTI (P100) SPRINKLER PIPE LINE
14	FLAMENT HATTI FLAMENT LINE
15	EKSTRUDER MAKİNESİ PLASTIC EXTRUDER MACHINE
16	GRANÜL MAKİNESİ GRANUL MACHINE

17	VAKUM HAVUZU COOLING TANKS / POOLS
18	BANT ÇEKİCİ BAND HAUL OFF MACHINE
19	PALET ÇEKİCİ PALLET HAUL OF MACHINE
20	OTOMATİK SARICI AUTO WINDING MACHINE
21	HORTUM SARMA MAKİNESİ HOSE WINDING MACHINE
22	SİLİNDİRİK ÇEKİCİ HOSE HAUL OFF MACHINE
23	ATICI SHOOTER
24	BORU DELİCİ PERFORATING DEVICE
25	DEVİRME SEHPASI TILTING TABLES
26	MİKSER MIXER
27	MAKARON KESME MAKİNESİ MACARON CUTTING MACHINE
28	YUVARLAK ve PNÖMATİK KESME MAKİNESİ PIPE SAW AND PNEUMATICS MACHINES
29	ISI TÜNELİ HEAT TUNNEL
30	ÖRGÜ MAKİNESİ HOSE BRAIDING MACHINE
31	MİKRONİZE MAKİNESİ MICRONISE MACHINE



DFC
MACHINERY



40'a Yakın Ülkeye İhracat Export to Nearly 40 Countries

www.dfcmakine.com

DFC

MACHINERY

DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.



**DFC MAKİNA MÜHENDİSLİK
İNŞAAT SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.**

Büyükkayacık OSB Mh. 4. Organize San. 422. Sk
NO:13a Selçuklu/KONYA/TÜRKİYE

T : +90 (332) 245 2555

M : info@dfcmakine.com

www.dfcmakine.com

www.dfcmakine.com