

# TITAN

## SISTEMAS DE CORTE LÁSER



**M-Tools**<sup>®</sup>  
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.  
Success Through Service Since 1991!



# 31 MERCADO MACHINERY ANIVERSARIO

Nuestro enfoque principal siempre ha sido ofrecer máquinas y consumibles de alta calidad con excelente servicio y precios accesibles.



*“ Trabajamos para que nuestros clientes sean productivos y competitivos a nivel mundial. ”*

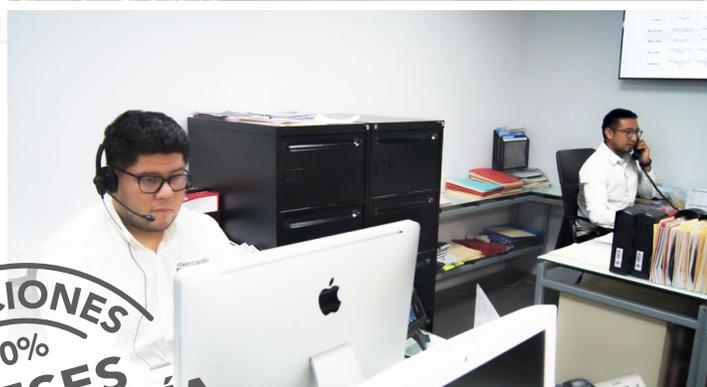
Mercado Machinery International, Inc.  
Danny Mark Mercado  
Director General

# TRANQUILIDAD Y SEGURIDAD

## Extenso Surtido de Refacciones y Consumibles

### Servicios Incluidos con Cada Máquina:

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ 24 meses de garantía.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Rent an operator.



REFACCIONES  
100%  
**24 MESES GARANTÍA**  
100%  
MANO DE OBRA



¡Protegemos su Inversión!

# TITAN CORE



Aceleración (máx): 11.76 m/s<sup>2</sup> (1.2 G).

Velocidad de posicionamiento (máx): 120 m/min (4728"/min).

Precisión de posicionamiento: ±0.03 mm (±0.001").

CAPACIDADES							ÁREAS DE CORTE
Material		1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	
Acero al Carbón (mm)	O <sub>2</sub>	12	16	20	22	22	10' x 5' (3050 x 1525 mm)  20' x 8.2' (2500 x 6000 mm)
	Aire	3	3	3	3	6	
Acero Inoxidable (mm)	N <sub>2</sub>	5	6	8	10	16	
	Aire	5	6	8	10	12	
Aluminio (mm)	N <sub>2</sub>	3	4	6	8	16	
	Aire	3	4	6	8	12	

- ▼ Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica Maxphotonics.
- ▼ Cabezal de corte con autofoco.
  - Cypcut para corte de placa.
- ▼ Control CNC Fscut 2000C con monitor LCD touchscreen de 17" de alto brillo.
- ▼ Bastidor robusto y resistente para trabajo continuo y alta precisión.
- ▼ Software básico para programación remota:
  - Raytools BM110 (1500 a 3000 W).
  - Raytools BM06K (4000 y 6000 W).
- ▼ Sistema de posicionamiento tipo gantry (puente).
  - Ejes Y1/Y2 para posicionamiento del puente en ambos extremos a lo largo de los rieles.
  - Eje X para posicionamiento del cabezal de izquierda a derecha.
  - Eje Z para posicionamiento del cabezal de manera vertical.
- ▼ Servomotores y Drivers Schneider, Francia.
- ▼ Sistemas neumático y eléctrico:
  - Sistema neumático, AirTac, Taiwán.
  - Sistema eléctrico, Schneider, Francia y Weidmüller, Alemania.
- ▼ Enfriador (chiller) para enfriamiento de la fuente láser y el cabezal de corte.
- ▼ Autotransformador. Estabilizador automático de voltaje.
- ▼ Líneas independientes para gases asistentes. O<sub>2</sub> para acero al carbón y N<sub>2</sub> para acero inoxidable y aluminio.
- ▼ Lubricación centralizada. Automáticamente lubrica las guías lineales de los ejes Y1, Y2, X y Z.
- ▼ Extractor de polvo y humo. Ventilador tipo jaula de ardilla para expulsar el humo al exterior.

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Colector de polvo y humo en vez del extractor.
- ▼ Compresor de alta presión para cortar con aire comprimido.
- ▼ Aire acondicionado para el gabinete de control recomendado para áreas de trabajo con temperaturas ambientales mayores a 35° C.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica IPG en vez de Maxphotonics.

# TITAN PLUS



Aceleración (máx): 13.72 m/s<sup>2</sup> (1.4 G).  
14.3% más aceleración que Titan Core.

Velocidad de posicionamiento (máx): 140 m/min (5512"/min).  
14.3% más velocidad que Titan Core.

Precisión de posicionamiento: ±0.05 mm (±0.002").

CAPACIDADES									ÁREAS DE CORTE		
Material		3000W	4000W	6000W	12000W	15000W	20000W	30000W			
Acero al Carbón (mm)	O <sub>2</sub>	20	22	22	25	25	50	50	10' x 5' (3050 x 1525 mm)		
	Aire	3	3	6	10	16	20	25			
Acero Inoxidable (mm)	N <sub>2</sub>	8	10	16	25	30	40	50		20' x 8.2' (6000 x 2000 mm)	
	Aire	8	10	12	25	30	40	50			
Aluminio (mm)	N <sub>2</sub>	6	8	16	25	30	30	45			26.2' x 8.2' (8000 x 2500 mm)
	Aire	6	8	12	12	12	12	45			

# EXCELENTE COSTO/BENEFICIO

- ▼ Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica Han's Photonics.
- ▼ Cabezal de corte con autofocus.
  - Raytools BM110 (3000 W).
  - Raytools BM06K (4000 y 6000 W).
  - Han's HC15 (12000 y 15000 W).
  - Precitec ProCutter 2.0 (20000 W).
  - Cypcut BLT682H (30000 W).
- ▼ Control CNC.
  - Fscut 2000C (3000 a 6000 W).
  - Fscut 8000B (12000 y 30000 W).
- ▼ Bastidor robusto y resistente para trabajo continuo y alta precisión.
- ▼ Software básico para programación remota (oficina) con PC
- ▼ Sistema de posicionamiento tipo gantry (puente).
  - Ejes Y1/Y2 para posicionamiento del puente en ambos extremos a lo largo de los rieles.
  - Eje X para posicionamiento del cabezal de izquierda a derecha.
  - Eje Z para posicionamiento del cabezal de manera vertical.
- ▼ Servomotores y Drivers Yaskawa, Japón.
- ▼ Sistemas neumático y eléctrico:
  - Sistema neumático, AirTac, Taiwán.
  - Sistema eléctrico, Schneider, Francia y Weidmüller, Alemania.
- ▼ Enfriador (chiller) para enfriamiento de la fuente láser y el cabezal de corte.
- ▼ Autotransformador. Estabilizador automático de voltaje.
- ▼ Líneas independientes para gases asistentes. O<sub>2</sub> para acero al carbón y N<sub>2</sub> para acero inoxidable y aluminio.
- ▼ Lubricación centralizada. Automáticamente lubrica las guías lineales de los ejes Y1, Y2, X y Z.
- ▼ Extractor de polvo y humo. Ventilador tipo jaula de ardilla para expulsar el humo al exterior.

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Colector de polvo y humo en vez de extractor.
- ▼ Compresor de alta presión para cortar con aire comprimido.
- ▼ Aire acondicionado recomendado para áreas de trabajo con temperaturas ambientales mayores a 35° C.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica IPG en vez de Han's Photonics.

# TITAN ULTRA



Aceleración (máx): 23.52 m/s<sup>2</sup> (2.4 G).  
50% más aceleración que Titan Core.

Velocidad de posicionamiento (máx): 240 m/min (9449"/min).  
41.7% más velocidad que Titan Plus.

Precisión de posicionamiento: ±0.05 mm (±0.002").

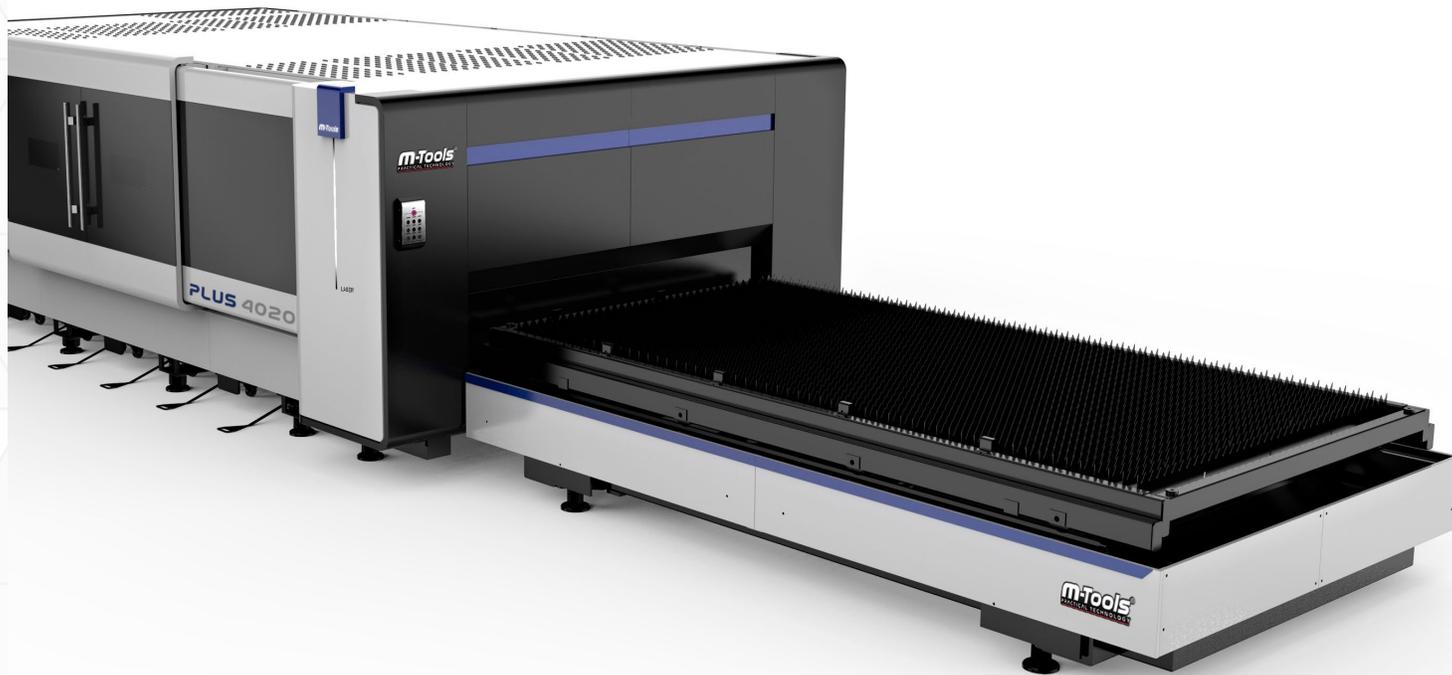
CAPACIDADES									ÁREAS DE CORTE		
Material		3000W	4000W	6000W	12000W	15000W	20000W	30000W			
Acero al Carbón (mm)	O <sub>2</sub>	20	22	22	25	25	50	50	10' x 5' (3050 x 1525 mm)		
	Aire	3	3	6	10	16	20	25			
Acero Inoxidable (mm)	N <sub>2</sub>	8	10	16	25	30	40	50		20' x 8.2' (6000 x 2000 mm)	
	Aire	8	10	12	25	30	40	50			
Aluminio (mm)	N <sub>2</sub>	6	8	16	25	30	30	45			26.2' x 8.2' (8000 x 2500 mm)
	Aire	6	8	12	12	12	12	45			

- ▼ Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables. Cambio motorizado con levantamiento hidráulico.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica Han's Photonics.
- ▼ Cabezal de corte con autofoco.
  - Raytools BM110 (3000 W).
  - Raytools BM06K (4000 y 6000 W).
  - Han's HC15 (12000 y 15000 W).
  - Precitec ProCutter 2.0 (20000 W).
  - Cypcut BLT682H (30000 W).
- ▼ Control CNC TwinCAT System, Beckhoff.
- ▼ Bastidor robusto y resistente para trabajo continuo y alta precisión.
- ▼ Software básico para programación remota (oficina) con PC.
- ▼ Sistema de posicionamiento tipo gantry (puente).
  - Ejes Y1/Y2 para posicionamiento del puente en ambos extremos a lo largo de los rieles.
  - Eje X para posicionamiento del cabezal de izquierda a derecha.
  - Eje Z para posicionamiento del cabezal de manera vertical.
- ▼ Servomotores y Drivers Alpha, Alemania.
- ▼ Sistemas neumático y eléctrico:
  - SMC, Japón y Airtac, Taiwán
  - Weidmüller, Alemania, Siemens, Alemania y Schneider, Francia.
- ▼ Enfriador (chiller) para enfriamiento del resonador y el cabezal de corte.
- ▼ Autotransformador. Estabilizador automático de voltaje.
- ▼ Líneas independientes para gases asistentes. O<sub>2</sub> para acero al carbón y N<sub>2</sub> para acero inoxidable y aluminio.
- ▼ Lubricación centralizada. Automáticamente lubrica las guías lineales de los ejes Y1, Y2, X y Z.
- ▼ Extractor de polvo y humo. Ventilador tipo jaula de ardilla para expulsar el humo al exterior.

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Colector de polvo y humo en vez del extractor.
- ▼ Compresor de alta presión para cortar con aire comprimido.
- ▼ Aire acondicionado para el gabinete de control recomendado para áreas de trabajo con temperaturas ambientales mayores a 35° C.
- ▼ Cabezal para biselado.
- ▼ Fuente láser de fibra óptica IPG en vez de Han's Photonics.

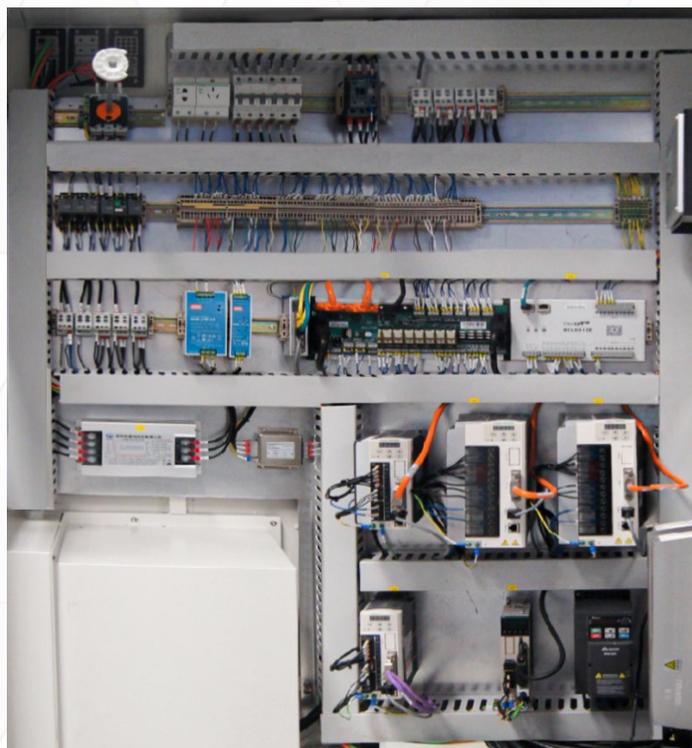
# EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables.  
El corte no se detiene durante la carga y descarga del material.



Gafas de protección ocular.  
Un juego incluido.



Sistema eléctrico de clase mundial.

# EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Cabezal para biselado.



Unidad láser de fibra óptica Han's Photonics.  
Estándar en Titan Plus y Titan Ultra.



Compresor de alta presión para cortar con  
aire comprimido. Incluye secador y filtro.

Línea completa



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES