

M-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY



CIZALLAS ELECTROMECAÑICAS



Tecnología Práctica

SERIE SM

EQUIPO ESTÁNDAR

- Sistema electromecánico de accionamiento directo:
 - Con freno en el motor para control exacto del viaje de cortina.
 - Bajo consumo de energía, el motor únicamente trabaja cuando se aprieta el pedal para corte.
 - Operación silenciosa.
- Consola de operación centralizada.
- Tope trasero con ajuste manual de 29.5" (750 mm).
- Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición.
- Brazos de soporte al frente.
- Guarda de seguridad para el área de cuchillas que protege los dedos del operador.
- Lámpara y cable para línea de sombra.
- Pedal de accionamiento con botón de paro de emergencia.
- Guarda de seguridad para la parte trasera.
- Cuchillas en acero al alto carbón y alto cromo (HCHC) seccionadas con 4 filos en la cuchilla inferior y con 2 filos en la cuchilla superior.
- Fabricación bajo las normas CE.

EQUIPO OPCIONAL

- Tope trasero con ajuste por manivela de 29.5" (750 mm).
- Tope trasero motorizado programable de 29.5" (750 mm).
- Tope trasero motorizado programable de 39" (1000 mm).
- Accesorio para cortar en grados de 0 a 180°. (Foto 1)
- Sistema neumático de soporte trasero para evitar que se cuelgue la lámina. (Foto 2)
- Guarda de seguridad con barrera de luz para la parte trasera. (Foto 3)
- Guarda de seguridad abatible para el área de cuchillas. Cuando la guarda está abierta la máquina se para automáticamente.



Modelo	Capacidades Máximas		Largo máximo de corte	Medida de cuchillas	Num. de Pisadores	Ciclos por minuto	Mesa de trabajo		Brazos de soporte al frente	Dimensiones totales			Motor (hp)	Peso (kg)
	Acero A36	Acero inox.					Altura (mm)	Ancho (mm)		Largo (mm)	Alto (mm)	Ancho (mm)		
SM114	3 mm	1.50 mm	53.54" (1360 mm)	54.72" (1390 mm)	6	35	810	390	2	1920	1260	2100	4	1,250
SM115	3 mm	1.50 mm	61.41" (1560 mm)	62.59" (1590 mm)	7	35	810	390	2	2100	1260	2100	4	1,500
SM116	3 mm	1.50 mm	81.10" (2060 mm)	83.07" (2110 mm)	9	35	810	390	2	2650	1260	2100	5.36	1,750
SM128	2.5 mm	1.20 mm	100.78" (2560 mm)	102.75" (2610 mm)	11	35	810	390	2	3150	1260	2100	5.36	1,950
SM1410	2 mm	0.80 mm	120.47" (3060 mm)	121.65" (3090 mm)	13	35	810	390	3	3650	1260	2100	5.36	2,200

SERIE SN

EQUIPO ESTÁNDAR

- Sistema electromecánico de accionamiento directo:
 - Con freno en el motor para control exacto del viaje de cortina.
 - Bajo consumo de energía, el motor únicamente trabaja cuando se aprieta el pedal para corte.
 - Operación silenciosa.
- Consola de operación centralizada con controlador numérico (CN).
- Tope trasero motorizado programable de 29.5" (750 mm).
- Mesa con bolas de transferencia.
- Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición, tope abatible y ranura T.
- Brazos de soporte al frente.
- Guarda de seguridad para el área de cuchillas que protege los dedos del operador.
- Ajuste rápido del claro entre cuchillas.
- Lámpara y cable para línea de sombra.
- Pedal de accionamiento con botón de paro de emergencia.
- Guarda de seguridad para la parte trasera.
- Cuchillas en acero al alto carbón y alto cromo (HCHC) seccionadas con 4 filos en la cuchilla inferior y con 2 filos en la cuchilla superior.
- Fabricación bajo las normas CE.

EQUIPO OPCIONAL

- Tope trasero motorizado programable de 39" (1000 mm).
- Accesorio para cortar en grados de 0 a 180°. (Foto 1)
- Sistema neumático de soporte trasero para lámina. (Foto 2)
- Guarda de seguridad con barrera de luz para la parte trasera. (Foto 3)
- Guarda de seguridad abatible para el área de cuchillas. Cuando la guarda está abierta la máquina se para automáticamente.



Modelo	Capacidades Máximas		Largo máximo de corte	Medida de cuchillas	Num. de Pisadores	Ciclos por minuto	Mesa de trabajo		Brazos de soporte al frente	Dimensiones totales			Motor (hp)	Peso (kg)
	Acero A36	Acero inox.					Altura (mm)	Ancho (mm)		Largo (mm)	Alto (mm)	Ancho (mm)		
SN2503	6 mm	3 mm	43.30" (1100 mm)	44.48" (1130 mm)	5	35	800	455	1	1750	1400	2250	10	2000
SN2504	6 mm	3 mm	53.54" (1360 mm)	54.72" (1390 mm)	6	35	800	455	1	2100	1400	2250	10	2350
SN1884	5 mm	3 mm	53.54" (1360 mm)	54.72" (1390 mm)	6	35	800	455	1	2100	1400	2250	10	2250
SN1885	5 mm	2.5 mm	61.41" (1560 mm)	62.59" (1590 mm)	7	35	800	455	1	2300	1400	2250	10	2500
SN106	4 mm	2 mm	81.10" (2060 mm)	83.07" (2110 mm)	9	41	800	455	2	2600	1400	2250	10	3000
SN108	4 mm	2 mm	100.78" (2560 mm)	102.75" (2610 mm)	11	41	800	455	2	3100	1400	2250	10	3500
SN1010	4 mm	2 mm	120.47" (3060 mm)	121.65" (3090 mm)	13	41	800	455	3	3600	1400	2250	10	4000

OTRAS MÁQUINAS



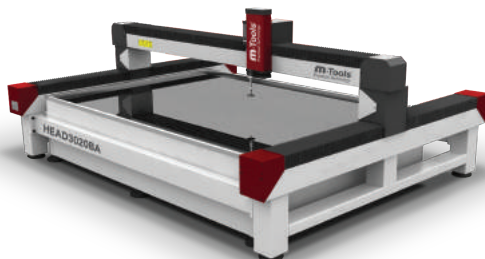
Dobladoras



Sierras Cinta



Cortadoras Láser



Cortadoras por Chorro de Agua

Hemos seleccionado esta línea de maquinaria cuidadosamente en base a las necesidades prácticas de las industrias metalmeccánicas.

Todas nuestras máquinas son fabricadas por diversos proveedores alrededor del mundo bajo estrictos estándares de calidad en base a la experiencia adquirida durante más de 25 años.

Nuestro enfoque es hacia las pequeñas y medianas compañías que quieren crecer con tecnología práctica y eficiente que les permita mayor productividad, precisión y excelente calidad a un costo accesible para competir y ganar en el mercado mundial.

Esta línea incluye el respaldo, servicio técnico profesional, instalación y capacitación de reconocidos distribuidores.

m-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

1340 21st Street
Rockford, IL
U.S.A. C.P. 61108
Tel. (815) 226-3183
www.m-tools.com

