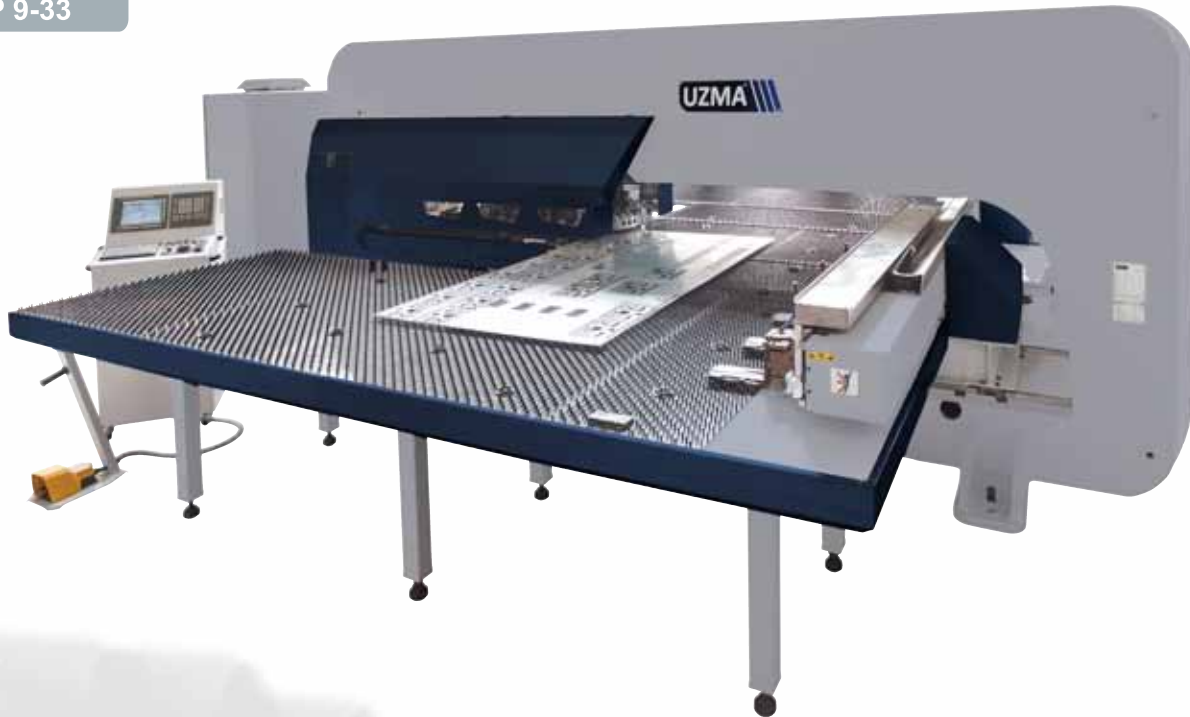





TPP 9-33



 UZMA high-tech TPP 7-27 and TPP 9-33 turret punch presses are produced as a closed type rigid Steel construction into a rigid structure, the finite analysis system was used in the design and simulation process to allow minimum deflection during operation. No deflection between the turret and tools occurs during the punching process and it increases tool life. TPP series turret punch presses has 2 models with 27 station/700 stroke and with 33 station/900 stroke which helps to finish all the work at once even on very complicated sheet products. So UZMA turret punch presses provides a complete solution with optimum cost.

 UZMA high-tech TPP 7-27 und TPP 9-33 Stanzmaschinen mit Werkzeugrevolver werden mit einem O-Gestell versehen, berechnet nach das Finite Analyse System, für max. Stabilität während der Produktion. Es gibt keine Aufbiegung zwischen Werkzeugrevolver und Werkzeuge während Stanzen, dadurch längere Lebensdauer der Werkzeuge. TPP Linie Stanzmaschinen haben zwei Modelle mit 27 stationen/700 Hub und mit 33 stationen/900 Hub die hilft, die ganze Arbeit auf einmal sogar auf sehr komplizierte Blechprodukte zu fertigen. So UZMA Stempelpressen bietet eine Komplettlösung mit optimalen Kosten.

 Высокотехнологичные пробивные прессы UZMA TPP 7-27 и TPP 9-33 имеют конструкцию закрытого типа, рассчитанную с помощью метода конечных элементов и обеспечивающую высокую жесткость и минимальные отклонения в процессе работы. Во время пробивки отсутствует несоосность между револьверным магазином и инструментами, что увеличивает срок службы инструмента. Прессы серии TPP поставляются в двух моделях с магазином на 27 инструментов/ходом 700мм и с магазином на 33 инструмента/ходом 900мм, что позволяет выполнить за один установ листа практически любую работу даже по пробивке очень сложных форм и конфигураций. Поэтому револьверные прессы UZMA обеспечивают полное решение производственных задач по оптимальной цене.

Standard Accessories

- Command foot pedal
- Portable/Free Standing Control Panel
- GE Fanuc 31i-PB CNC system
- Digital oil temperature indicator
- HL hydraulic system
- Thick turret system
- CAD, CAM software (Metalix or Lantek)
- Hydraulic oil cooling system
- Chain protection around the machine
- Software for using wheel and forming tools
- Programming on the control panel
- Clamp safety check system
- 3 pcs Automatic Repositioning clamps and loading switches
- Automatic lubrication system for tooling.
- Quick dropping of the ram and operation at short stroke for increased productivity
- Automatic referencing of sheet and clamps
- Backlash sensor on X axis
- Mixing table (b rush+ball) with automatic ball bearing
- Scrap Box

Standard Zubehör

- Befehl Fußpedal
- Tragbare / Standsteuerung
- GE Fanuc 31i-PB CNC-System
- Digital-Öl temperatur Anzeige
- HL Hydraulik system
- Dicke-Dreh-Revolver- System
- CAD, CAM-Software (Metalix oder Lantek)
- Hydraulikölkühlsystem
- Kettenschutz rund um die Maschine
- Software für die Verwendung der Rad und Formwerkzeuge
- Programmierung auf dem Bedienfeld
- Klemm Sicherheits-Check-System
- 3 Stück Automatische Repositionierung Klemmung und Ladeschalter
- Automatisches Schmiersystem für Werkzeuge.
- Schnelle Absinken des RAM und Betrieb bei kurzen Hub für mehr Produktivität
- Automatische Referenzierung von Blech und Klemmen
- Rück-Anschlag-Sensor an der X-Achse
- Mischen Tisch (Bürste + Kugel) mit automatischer Kugellager
- Abfallbehälter

Стандартная комплектация

- Педаль запуска
- Отдельно стоящая/переносная система ЧПУ
- ЧПУ GE Fanuc 31i-PB
- Цифровой индикатор температуры масла
- HL гидросистема
- Револьверный магазин инструментов
- ПО CAD, CAM (Metalix или Lantek)
- Система охлаждения гидравлического масла
- Защитное ограждение по периметру станка
- Программное обеспечение для роликового и формовочного инструмента
- Программирование на панели управления
- Автоматическая проверка положения зажима
- 3 зажима с автоматическим репозиционированием и датчиками загрузки
- Автоматическая система смазки инструмента
- Быстрое опускание ползуна и работа с коротким ходом для увеличения производительности
- Автоматическое определение нулевой точки листа и зажимов
- Беззаязорный сенсор по оси X
- Смешанный стол (щетки+шарики)
- Контейнер под скрап



Turret for TPP 7-27 ;

Turret contains 27 stations as below

- 11 pieces A Station - fix station
- 10 pieces B Station - fix station
- 1 pieces C Station - fix station
- 2 pieces D Station - fix station
- 2 pieces B Station - index station
- 1 pieces C Station - index station

Turret for TPP 9-33 ;

Turret contains 33 stations as below

- 15 pieces A Station - fix station
- 12 pieces B Station - fix station
- 2 pieces C Station - fix station
- 1 pieces D Station - fix station
- 3 pieces D Station - index station



Werkzeugrevolver für TPP 7-27 ;

Der Werkzeugrevolver enthält 27 Stationen in folgender Ausführung:

- 11 Stück A Stationen - Feste station
- 10 Stück B Stationen - Feste station
- 1 Stück C Stationen - Feste station
- 2 Stück D Stationen - Feste station
- 2 Stück B Stationen - Index station
- 1 Stück C Stationen - Index station

Werkzeugrevolver für TPP 9-33

Der Werkzeugrevolver enthält 33 Stationen in folgender Ausführung:

- 15 Stück A Stationen - Feste station
- 12 Stück B Stationen - Feste station
- 2 Stück C Stationen - Feste station
- 2 Stück D Stationen - Feste station
- 3 Stück D Stationen - Index station



Револьверный магазин для TPP 7-27 ;

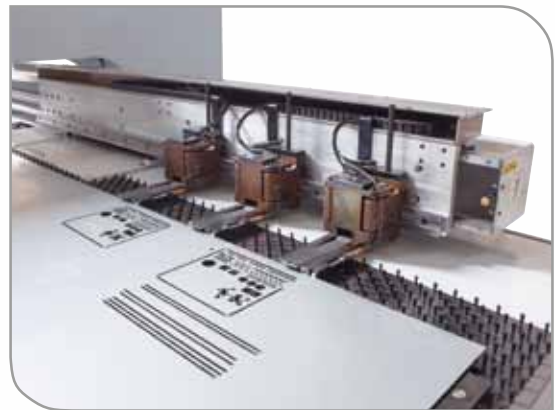
Револьвер содержит 27 инструментальных станций:

- 11 станций А - фиксированные
- 10 станций В - фиксированные
- 1 станция С - фиксированная
- 2 станции D - фиксированные
- 2 станции В - авто-индексные
- 1 станция С - авто-индексная

Револьверный магазин для TPP 9-33 ;

Револьвер содержит 33 инструментальные станции:

- 15 станций А - фиксированные
- 12 станций В - фиксированные
- 2 станции С - фиксированная
- 1 станция D - фиксированная
- 3 станции D - авто-индексные





Software

UZMA TPP 9-27 or TPP 7-33 turret punch presses come standard with graphic programming software. Metalix or Lantek cnc-cad software offers the user an integrated system covering the complete cycle of CNC operation including:

Punch technology

Auto punch, auto indexing, reposition, common cuts, etc.

Advanced punch technology cnc-cad incorporates unique advanced technologies to support advanced machines and skilled users: Automatic reposition, clamp avoidance, strips, trim, single clamp movement, minimize tool rotation, tool path optimization



Software

UZMA TPP 7-27 or TPP 9-33 Stanzmaschinen werden Standard mit einer grafischen programmierbaren Software geliefert. Metalix oder Lantek CNC-Cad Software bietet den Nutzern ein integriertes System, das alle Bearbeitungen abdeckt, inkl.

Stanz Technologie

Automatisches Stanzen, Automatisches Indexieren, Nachsetzen, Normale Stanzungen, usw.

Erweiterte Stanz Technologie

CNC-CAD übernimmt einzigartige erweiterte Technologien, zur Unterstützung von erweiterten Maschinen und hochqualifizierten Endverbraucher, wie z.B.: automatisches Nachsetzen, Klemmpratzen Sicherung, Streifen, Trennen, einzelne Klemmpratzen Verstellung, min. Werkzeug Rotation, Arbeitsweg Optimierung



Программное обеспечение

В стандартном исполнении револьверные прессы UZMA TPP 7-27 или TPP 9-33 поставляются с графическим программным обеспечением. ПО Metalix или Lantek cnc-cad предлагают пользователю интегрированную систему, покрывающую полный цикл работы с ЧПУ, включая:

Технологию пробивки

Автоматическую пробивку, автоматическое индексирование, репозиционирование, отрезку и т.д.

Передовую технологию пробивки

CNC-CAD объединяет уникальные передовые технологии, предназначенные для станков последнего поколения и опытных пользователей: Автоматический перехват, предотвращение зажима, согласование, единичные перемещения зажимов, минимизация вращения инструмента, оптимизация траектории инструмента



TPP		TPP 9-33	TPP 7-27
Press Capacity / Stanzkraft / Мощность прессы	Тон / Тонн	30	20
Max. working cycles (in 1mm step, 1mm thickness) Max. hübe in nibbelmodus (1mm schritte, 1mm blechstärke) Макс. Кол-во циклов (на шаге 1мм, толщине 1мм)	stroke / min. hub / min. Шагов/мин	900	700
X Axis movement / X Achsenbereich / Движение по оси X	mm.	2500 + R	2000 + R
Y Axis movement / Y Achsenbereich / Движение по оси Y	mm.	1500	1250
Max. punching capacity for fix station Max. stanzkraft für feste stationen Макс. толщина для фиксированной станции	Mild Steel Stahl Обычная сталь	6 mm	6 mm
(on index stations the punching capacity is 50% of fix station) (in index stationen ist der stanzkraft 50% von feste stationen) На индексированных станциях толщина пробивки составляет 50% от фиксированной станции	Stainless Steel Edelstahl	3 mm	3 mm
A - Station / A- Stationen / A-станция	mm.	1,6 to 12,7	1,6 to 12,7
B - Station / B- Stationen / B-станция	mm.	12,8 to 31,7	12,8 to 31,7
C - Station / C- Stationen / C-станция	mm.	31,8 to 50,8	31,8 to 50,8
D - Station / D- Stationen / D-станция	mm.	50,9 to 88,9	50,9 to 88,9
Clamping Force / Klemmkraft / Усилие прижима	kg.	1200	1200
Automatic Positioning Clamps / Automatische Positionierung Klemmen / Автоматическое позиционирование прижимов	pcs.	3	3
Maximum Sheet Weight / Maximale Blech Gewicht / Максимальный вес листа	kg.	200	120
Index Axes / Index Achsen / Индексные оси		Absolute Fanuc Servo Motor + Harmonic drive Gearbox	Absolute Fanuc Servo Motor + Harmonic drive Gearbox
Linear Axes / Linearachsen / Линейные оси		All Axes Absolut Ballscrew with Fanuc Servo Motor	All Axes Absolut Ballscrew with Fanuc Servo Motor
Position Control / Position Control / Контроль положения		Voith Turbo H+L Hydraulic	Schneider
Repetition Accuracy / Wiederholung Genauigkeit / Повторяемость		± 0,05	± 0,05
Positioning Accuracy / Positionier Genauigkeit / Точность позиционирования	mm.	± 0,1	± 0,1
Index Positioning Accuracy / Index Positioniergenauigkeit / Точность индексного позиционирования	°	0,01°	0,01°
X Y Axial Speeds / X Y Simultan Geschwindigkeit	m/ min.	110	110
Turret Rotation Speed / Werkzeugrevolver Drehgeschwindigkeit	rpm	20	27
Air Pressure / Luftdruck / Давление воздуха	Bar	6-7	6-7
CADCAM Software / CAD/CAM Software / ПО CAD/CAM		Lantek or Metalix	Lantek or Metalix
Table Type / Tisch Typ / Тип стола		Ball + Brush Kugeln + Bürsten	Ball + Brush Kugeln + Bürsten
Length / Länge / Длина	mm.	5520	5040
Width / Breite / Ширина	mm.	5000	4290
Height / Höhe / Высота	mm.	2220	2220
Weight (aprox.) / ca. Gewicht / Вес	kg	20000	13000