



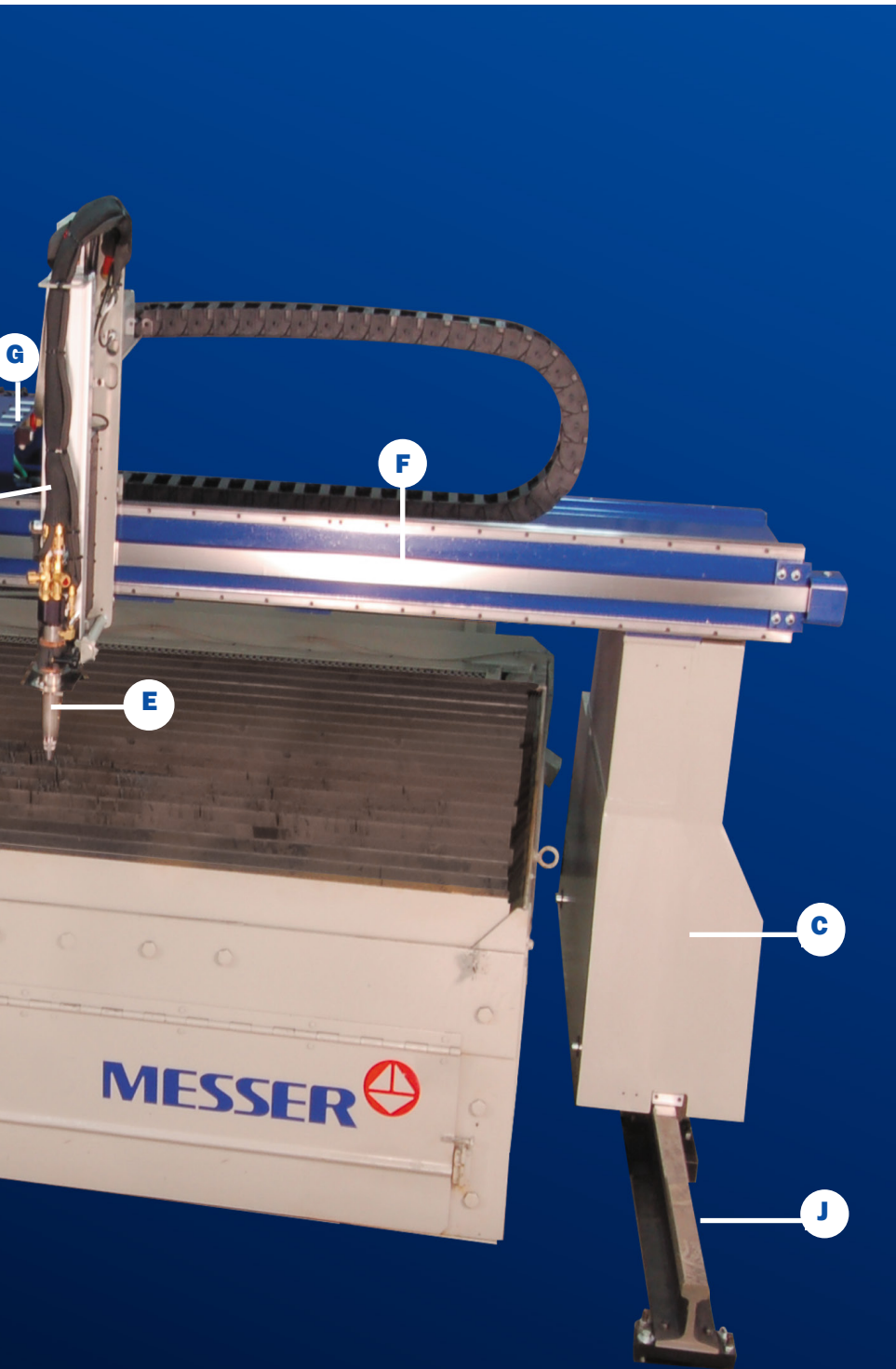
**MESSER**   
Cutting Systems

# PLATEMASTER

## SU CAMINO HACIA LA UTILIDAD

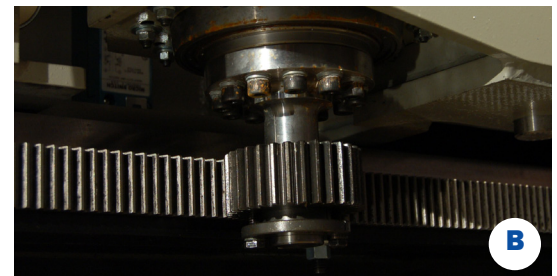
# EL **PLATEMASTER** SU CAMINO HACIA LA UTILIDAD





### GLOBAL CONTROL<sup>S</sup>

Nuestro exclusivo control CNC es una pantalla táctil compacta con una interfaz Windows®, biblioteca de formas personalizadas, importación CAD, anidación de forma verdadera, bases de datos de procesos múltiples con monitoreo de productividad y diagnósticos remotos Virtual Service. Las funciones fáciles de aprender permiten que los empleados nuevos se hagan expertos en minutos.



### MOTORES DIGITALES SIN CEPILLOS

Cero mantenimiento, motores digitales de alto rendimiento brindan la orilla de corte más lisa posible. Sin cepillos que intercambiar y sin requerir ajustes, ¡usted sigue cortando!



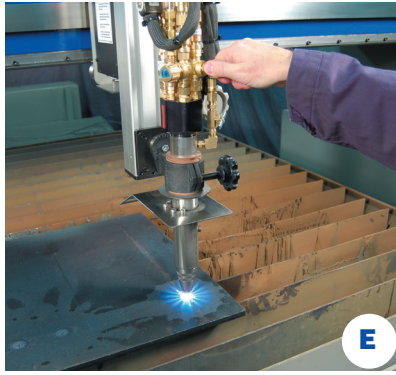
### GUÍAS Y RUEDA DEL EJE X

Ruedas de diámetro grande combinadas con un sistema guía único pre-cargado brinda un movimiento superior.



### PUENTE ROBUSTO

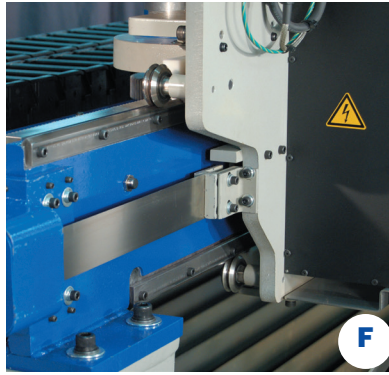
Puente de Doble Caja de acero, guías y superficies para las cremalleras maquinadas brindan solidez, durabilidad y precisión.



**E**

### SISTEMAS DE OXICOMBUSTIBLE ALFA

Oxicorte rápido con sistemas integrados de sentido de altura e ignición. Sin sensores que dañan ni encendedores externos que fallen. Sus operadores pasan más tiempo cortando y menos tiempo realizando ajustes (Opcional)



**F**

### BANDA PARA CORTE CON MÚLTIPLES ANTORCHAS

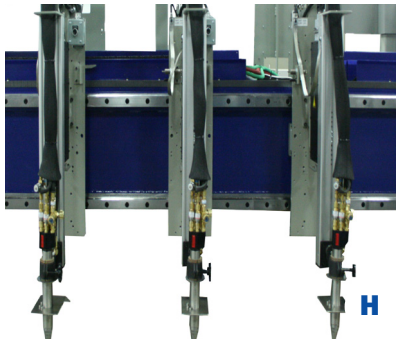
Banda de acero inoxidable de alta fortaleza para un ajuste de distancia entre antorchas sencillo, económico y rápido para corte con múltiples antorchas.



**G**

### OMNIFLOW

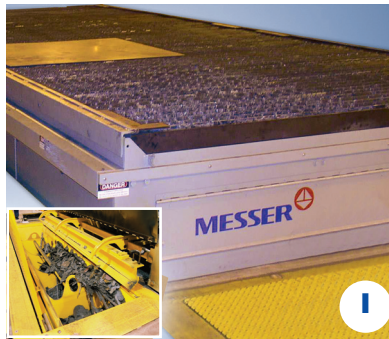
Los operadores se concentran en cortar y no en los costosos ajustes y preparación. La base de datos interna hace de los operadores novatos unos expertos en minutos. Menos desperdicios y tiempo de ajuste, lo cual implica mayor ganancia. (Opcional)



**H**

### ELEVADORES DE LA SERIE OL

Diseñado para funcionar en el hostil entorno de oxicorte y plasma. Los cojinetes sellados que no necesitan mantenimiento y el tornillo de bolas que están protegidos por interruptores de límite que brindan un desempeño duradero y suave. (Opcional)



**I**

### CUCHILLA Y MESA SLAGGER®

Mesa con ductos y área de trabajo pesado con limpieza automática al pulsar un botón. Pase más tiempo cortando y menos tiempo limpiando. Se muestra la chuchilla Slagger® empujando escoria dentro del contenedor de escoria. (Opcional)



**J**

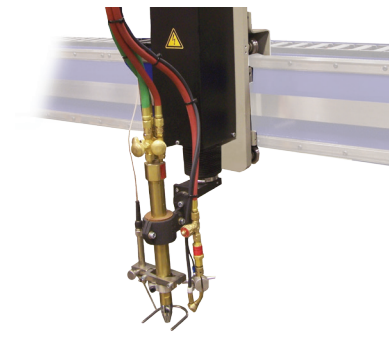
### SISTEMA DE RIEL DEL EJE X

El riel de gran tamaño montado en el piso brinda una base rígida para el movimiento suave y estable de la máquina. Se asegura una instalación rápida y precisa con las nivelación de precisión de alineación y nivelación de precisión exclusivo de Messer.



### SENSOR DE COLISIONES SURESTOP

Elimine las costosas reparaciones de las antorchas después de una colisión. Coloque la antorcha en el soporte para un realineamiento rápido y simple para ahorrar tiempo y dinero. (Opcional)



### ELEVADOR CON OXICORTE ESTÁNDAR TL-170

Posicionamiento preciso de la antorcha mediante tornillo de bolas de movimiento suave. Posicionamiento vertical motorizado 40 pulg./min con 6.7" (17.1 cm) de carrera. Función "Altura de elevación segura" en el Global Control. (Opcional)



### DIAGNÓSTICOS REMOTOS VIRTUAL SERVICE

Con solo oprimir un botón en su Global Control, nuestro equipo de expertos es capaz de proporcionar soluciones de problemas, actualizaciones de software y ayuda experta de manera remota, cuando lo necesite.

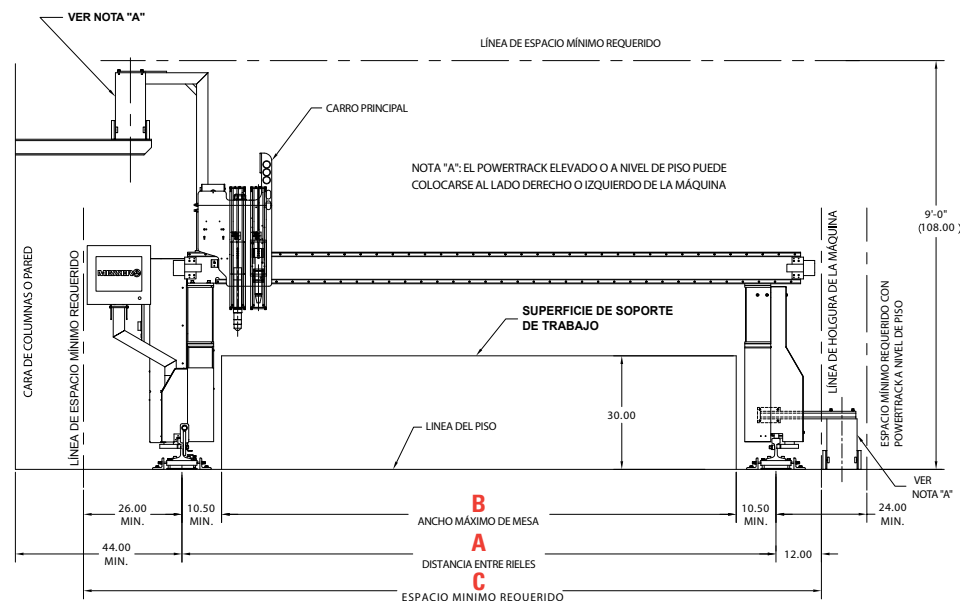
# PLATEMASTER

La PlateMaster de Messer Cutting System es una solución económica para sus necesidades de corte de placa. Rieles robustos montados en el suelo son maquinados de rieles de grúa de 90 lb/yd (44.6 kg/m) con carros de soporte internamente reforzados para soportar el doble puente y lograr un movimiento suave. La PlateMaster puede soportar dos sistemas de plasma de alto rendimiento y hasta seis sistemas con oxicorte incluido el sistema de soplete con oxicorte ALFA que cuenta con ignición integrada y control de altura sin sensor de contacto. Todas las antorchas son soportadas por los elevadores de la serie OL de Messer que son robustos, de alta velocidad, bajo mantenimiento y brindan un rígido soporte a las antorchas para lograr el mejor acabado de corte.

Equipado con el Global Control <sup>S</sup> con una interfaz de operador con muchas funciones y fácil de usar, permite que los empleados nuevos se hagan expertos en minutos.

## MEDIDAS DE LOS MODELO PLATEMASTER

Modelo	A Ancho máximo de mesa	B Distancia entre Rieles	C De rieles de grúa
PlateMaster 6'	88.00"	109.00"	147.00"
PlateMaster 8'	112.00"	133.00"	171.00"
PlateMaster 10'	136.00"	157.00"	195.00"
PlateMaster 12'	160.00"	181.00"	219.00"



Los motores y el movimiento son potentes, suaves y precisos, y producen partes de alta calidad.

Conveniencia para el operador

Motores CA digitales sin cepillos de 2.3 hp acoplados con cajas de engrane con bajo backlash, llevan a la máquina con eficacia y precisión a velocidades de hasta 1400 pulg./min. Piñones grandes endurecidos de 4.7 pulg (11.9 cm) transmiten potencia a través de la cremallera de 1 pulgada (2.5 cm) de ancho. Ambos sistemas de cremallera de engrane en X e Y están montados en peldaños maquinados para asegurar un alineamiento preciso y una máxima precisión.

- Los controles de gas para plasma y oxicorte están ubicados en el Global Control <sup>S</sup>.
- Global Control <sup>S</sup> brinda una interfaz de pantalla táctil con Windows® para ayudar a los operadores a dominar rápidamente la máquina.
- La estación del operador está ubicada en el lado izquierdo, mientras la consola de control gira y se inclina.
- Control de perforación automática con oxicorte.
- Veinte posiciones de inicio para múltiples puntos de partida.
- Recuperación de corte fallido: se vuelve a posicionar en cualquier punto de perforación.
- Todas las funciones auxiliares son fácilmente accesibles en la estación de los operadores.

# CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y OPCIONALES



## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte de 6' (1.82 m), 8' (2.43 m), 10' (3.05 m) y 12' (3.65 m)
- Longitudes de corte estándar de hasta 72 pies (22 m)
- Espesores de corte desde calibre 26 hasta 6" (152 mm)
- Corta acero al carbón, acero inoxidable y aluminio
- Velocidad de posicionamiento de hasta 1400 pulg./min
- Velocidades de corte de hasta 400 pulg./min
- Construcción de soldadura de acero reforzado con una viga altamente rígida
- Perforaciones y superficies de contacto maquinadas (se mantienen tolerancias críticas de 0.002" (0.05 mm))
- Powertrack estándar en ambos ejes
- Hasta seis estaciones de oxicorte (máximo dos estaciones de plasma)
- Hasta dos antorchas cubrirán el ancho total de corte especificado
- Motores CA digitales sin escobillas que no requieren mantenimiento
- Global Control<sup>®</sup> de plataforma Windows<sup>®</sup> para interfaz de operador fácil de usar con una pantalla táctil compacta
- La consola de control montada del lado izquierdo gira y se inclina para comodidad del operador
- Sensor de colisión SureStop permite un reinicio de corte fácil y preciso
- Asesoría y diagnóstico remoto con Virtual Service<sup>™</sup>
- Diseñado y fabricado en Estados Unidos de conformidad con los estándares de máquinas herramienta e ISO 230-2
- UL disponible

## FUNCIONES OPCIONALES

- Plasma de precisión de hasta 800 amp
- Sopletes de oxicorte ALFA o Turbo Flame<sup>™</sup>
- Tecnología de oxicorte avanzada con sistema de regulación automática de gases Omniflow
- Encendedor de soplete y control automático de altura para sistemas con oxicom bustible
- Elevadores programables de alta velocidad de Messer Cutting Systems (plasma de 300 pulg./min, oxicorte de 150 pulg./min)
- La unidad biseladora manual de tiras con plasma para el eje X está disponible con los elevadores de la serie OL
- Elevador de oxicorte TL-170
- Sensor de altura Sensomat Pan
- Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Punzón neumático, polvo de zinc e inyección de tinta
- Cámara de video digital
- Puntero láser
- Global Reporter
- Software de programación y nestado
- Incrementador de presión de aire para sistemas de plasma
- Mesas con sistema de extracción, incluyendo el sistema de autolimpieza Slagger<sup>®</sup>
- Sistema de recolección de polvos Messer
- Kits de ductos de extracción
- Programa de mantenimiento preventivo Sentry Service

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en el equipo o las especificaciones en cualquier momento sin aviso. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca comercial registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2015 Messer Cutting Systems

**Messer Cutting Systems, Inc.**  
W141 N9427 Fountain Boulevard  
Menomonee Falls, WI 53051  
Tel. +1 262-255-5520  
Fax +1 262-255-5170

Correo electrónico: [sales@messercutting.com](mailto:sales@messercutting.com)  
[www.messer-cs.com](http://www.messer-cs.com)  
Español [www.messer-cs.com/mx/us/](http://www.messer-cs.com/mx/us/)