

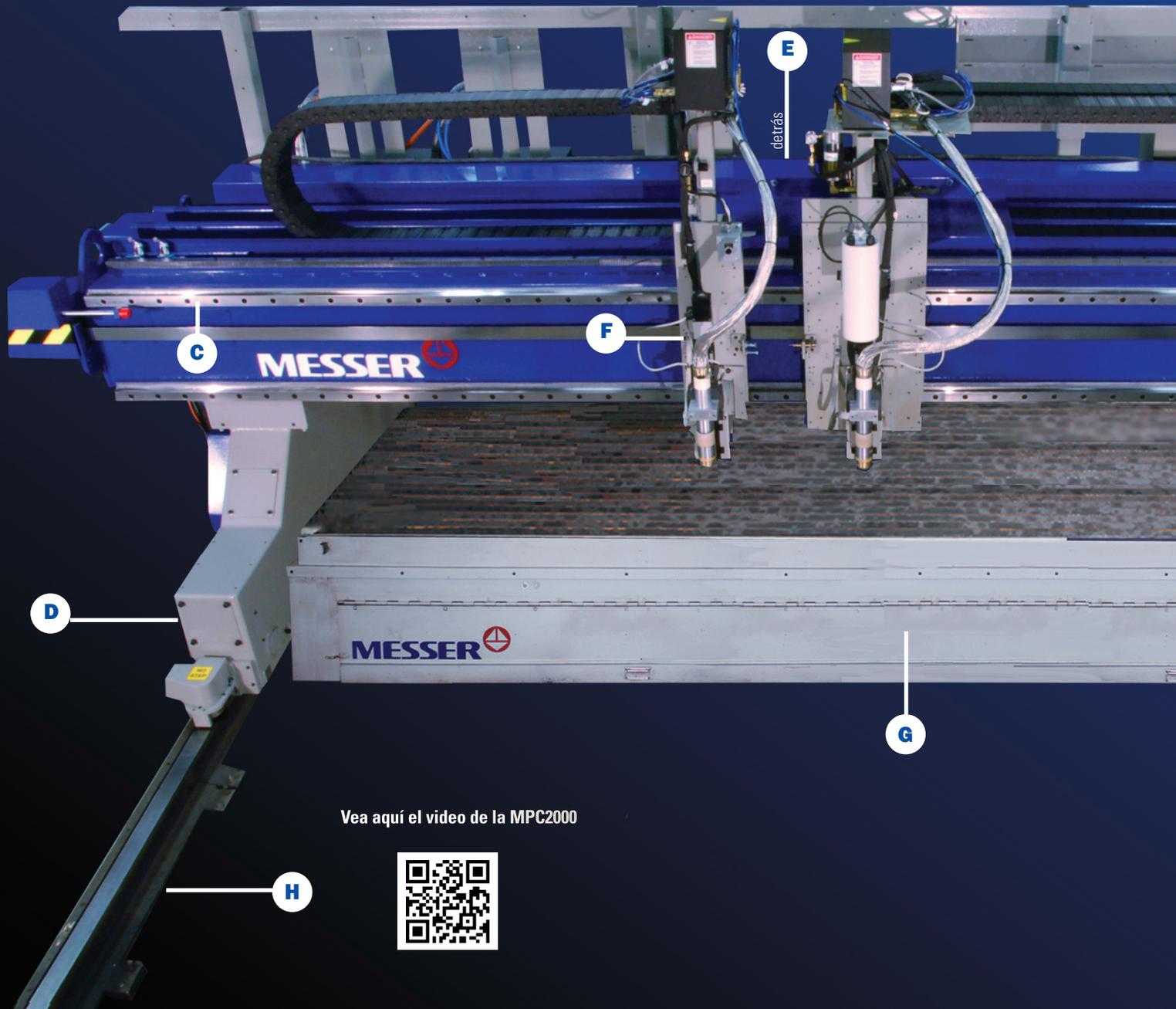


**MESSER**   
Cutting Systems

# MPC2000

## SISTEMA DE CORTE DE PRECISIÓN

# EL SISTEMA DE CORTE DE PRECISIÓN CON PUENTE FORMATO MPC2000 ES UN CABALLO DE BATALLA PA PESADO CON UN DESEMPEÑO PROBADO



Vea aquí el video de la MPC2000

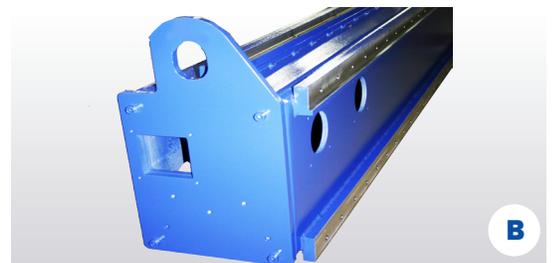


# DE GRAN PARA TRABAJO



## GLOBAL CONTROL PLUS

Con la interfaz del operador fácil de usar y con muchas funciones, nuestro Global Control Plus se destaca entre la competencia. Puede acceder a la base de datos del proceso con una pantalla táctil compacta, lo cual convierte a todo operador en un experto. El servicio virtual coloca a los Departamentos de Aplicaciones y Servicio a un botón de distancia. Es el estándar de Messer en cuanto a confiabilidad y alto rendimiento.



## PUENTE DE ACERO

Construcción de acero reforzado con una deformación menor a 0.062" (1.57 mm) y una torsión menor a 0.1 grados brinda mayor estabilidad para una calidad de corte precisa y suave.



## GUÍAS DE DESLIZAMIENTO

Guías de deslizamiento lineales de precisión con patines en el eje Y.



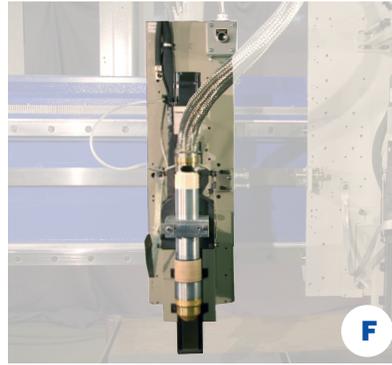
## MOTORES

Los poderosos y precisos motores de 6 HP para los ejes X y Y brindan movimiento preciso y suave para cortes de excelente calidad y precisión.



### OMNIFLOW

Los operadores se concentran en cortar y no en la costosa preparación del soplete y sus ajustes. La base de datos interna hace de los operadores novatos unos expertos en minutos, no años. Menos desechos y tiempo de preparación, implican mayor ganancia



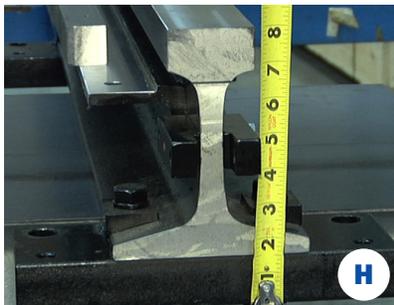
### ELEVADOR DE PLASMA PL-1

El elevador de antorcha PL-1 combina el monitoreo del voltaje de del plasma con compensación de desgaste de los consumibles y un eje de posición de bucle cerrado con CNC para mejorar significativamente el control de altura. Esta combinación brinda un mayor ciclo de trabajo y una mejor calidad de corte.



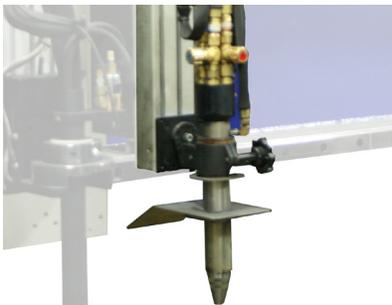
### MESA Y CUCHILLA SLAGGER®

Mesa para trabajo pesado con extracción y limpieza automática al pulsar un botón. Usted pasa más tiempo cortando y menos tiempo limpiando. (Opcional)



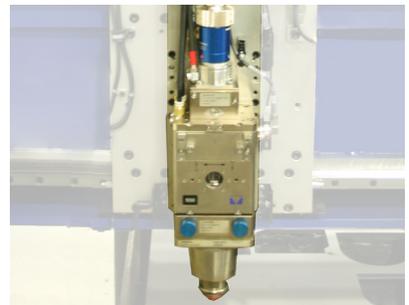
### SISTEMA DE RIEL DEL EJE X

El robusto riel montado en el piso brinda una base rígida para el movimiento suave de la máquina. Se asegura una instalación rápida y precisa con las almohadillas de precisión para nivelación y alineación exclusivas de Messer.



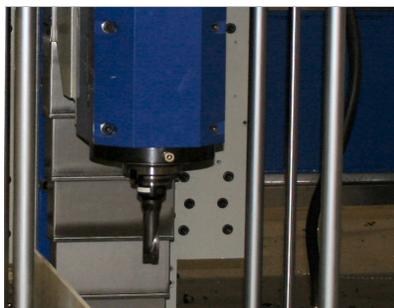
### SISTEMA DE OXICORTE CON ANTORCHA ALFA

Oxicorte rápido con sistemas de ignición y sensado integrados. Sin probetas que quemar ni encendedores externos que fallen. Acoplado con nuestro elevador de la serie OL diseñado para entornos servers, le permite pasar más tiempo cortando y menos tiempo en preparación. (Opcional)



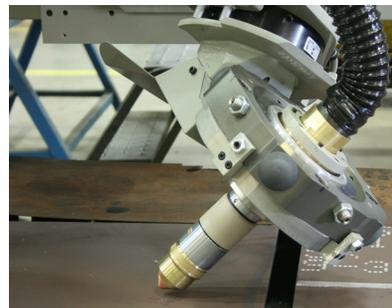
### LÁSER DE FIBRA ÓPTICA

Ahora se pueden lograr detalles finos como diámetros de agujeros menores al grosor del material y esquinas internas afiladas que antes no se podían lograr con plasma. (Opcional)



### TALADRO

Taladro CAT 40 con capacidad de perforación de 2" de diámetro y machueado de 1". (Opcional)



### ROTOR GLOBAL INFINITY

El control único de giro compuesto de los ejes A y C posicionan la antorcha automáticamente. Se logra cortar biselados de +45° a -45°. Control automático de la altura de la antorcha por medio del voltaje de arco. Se logran esquinas cuadradas usando rutinas de bucle personalizadas. Cambio sobre la marcha del ángulo de biselado (Opcional)



### MARCADORES

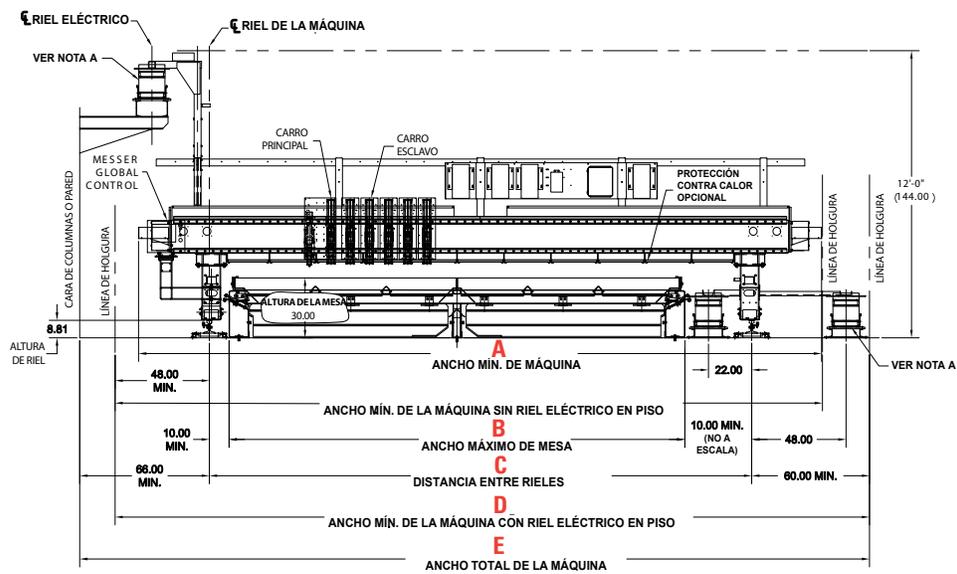
Se pueden usar varias técnicas de marcado para operaciones secundarias. Estos son: Plasma, Air Scribe, Punzón neumático, polvo de zinc, Ink Jet Y Pinstamp® (Opcional)

# MPC2000

La MPC2000 incluye guías lineales mejoradas, banda motriz de larga vida útil y carros de soporte del puente más largos. La MPC2000 es una máquina de trabajo pesado que taladra, corta, bisela marca con múltiples procesos. La MPC2000 ofrece una calidad de corte superior en un formato de puente de gran tamaño con alta precisión, altas velocidades y gran repetibilidad. Esta máquina de corte con múltiples procesos está equipada con elevadores PL-1 programables, incluyendo potentes motores CA acoplados con nuestro Global Control Plus que permite a esta máquina construida para trabajo pesado operar las 24 horas del día, los 7 días de la semana, para una máxima producción.

## MEDIDAS DE LOS MODELOS MPC2000

Modelo	A Ancho Min. del Puente	B Máx. ancho de la mesa	C Distancia entre rieles	D Ancho Min. de la Máquina	E Ancho Total
MPC2008	180.00	112.00	132.00	240.00	258.00
MPC2010	204.00	136.00	156.00	264.00	282.00
MPC2012	228.00	160.00	180.00	288.00	306.00
MPC2012/14	252.00	184.00	204.00	312.00	330.00
MPC2016	276.00	208.00	228.00	336.00	354.00
MPC2016/18	300.00	232.00	252.00	360.00	378.00
MPC2020	324.00	256.00	276.00	384.00	402.00
MPC2020/22	348.00	280.00	300.00	408.00	426.00
MPC2024	372.00	304.00	324.00	432.00	450.00
MPC2024/26	396.00	328.00	348.00	456.00	474.00
MPC2028	420.00	352.00	372.00	480.00	498.00



### Conveniencia para el operador

- Consolas con gas automático opcional disponibles en algunos sistemas de plasma.
- Consolas de oxicorte y plasma en una misma ubicación.
- El panel de control del operador gira y se inclina.
- Recuperación de pérdida de corte: se vuelve a posicionar en cualquier punto de perforación.
- Panel de control del operador ubicado ya sea a la derecha o a la izquierda de la máquina.
- El control de gas Omniflow que operadores sin experiencia realicen cortes repetitivos con oxicorte.

### Los potentes y precisos motores CA brindan un movimiento suave que produce partes de corte de alta calidad

- El puente trasero de soporte está aislado del puente frontal de procesos para brindar un soporte rígido al proceso y lograr cortes suaves. Es suficientemente precisa para utilizar nuestro Láser de fibra.
- Motores CA gemelos de 6 HP para el eje X y otro para el eje Y.
- Reductores planetarios ultra suaves.
- Piñón de gran diámetro con contacto del ancho de toda la cara.
- Sistema de aire sobre aceite para ajuste de piñón sin juego.
- Riel para grúa maquinado de 115 lb/yard para el eje longitudinal X.
- Guías lineales en el eje Y para una máxima estabilidad

# CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y OPCIONALES



## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte desde 8 pies (2.4 ) hasta 28 pies (8.5 m)
- Longitudes de corte hasta 200 pies (61 m)
- Corte de espesores de placa desde calibre 26 hasta 8" (200 mm)
- Corta acero al carbón, acero inoxidable y aluminio
- Precisión de movimiento de la máquina de  $\pm 0.010"$  con repetibilidad de  $\pm 0.003"$  en cualquier movimiento de 72" (1.83 m) medida con un interferómetro de láser
- Velocidades de corte de hasta 400 pulg./min
- Velocidades de posicionamiento de hasta 1400 pulg./min con aceleración de hasta 32" por segundo<sup>2</sup>
- Construcción con doble viga: la viga de proceso frontal está separada de la viga de servicios trasera para aislar la vibración
- Hasta cuatro antorchas de plasma, dos marcadores y cuatro sopletes con oxicorte
- Global Control Plus basado en Windows<sup>®</sup> con una interfaz de operador fácil de usar
- Panel de control montado del lado derecho o izquierdo con giro e inclinación para comodidad del operador
- Múltiples puntos de referencia para el inicio de corte.
- Para facilitar la instalación el powertrack puede montarse del lado derecho o izquierdo, en el piso o por arriba.
- Sensor de colisión SureStop con reinicio fácil y preciso
- La avanzada tecnología de oxicorte brinda una perforación consistente y un corte más rápido
- Elevador PL-1 de alta velocidad (880 pulg./min) con control de altura de voltaje de arco y retracción programable ajustable infinita (solo ofrecida por Messer)
- Asesoría y diagnóstico remoto con Virtual Service<sup>™</sup>
- Diseñado y fabricado en Estados Unidos de conformidad con los estándares de máquinas herramienta e ISO 230-2
- UL disponible

## FUNCIONES OPCIONALES

- Plasma de precisión de hasta 800 amperes
- Láser de fibra de hasta 6 kw
- Unidades de biselado con plasma: Infinity, Delta<sup>®</sup>, y unidad biseladora manual de tiras con plasma para el eje X
- Sopletes de oxicorte Turbo Flame<sup>™</sup> o ALFA
- Unidad de biselado de contorno con oxicorte de una posición, tres posiciones y DAF/L
- Avanzada tecnología de oxicorte con el sistema de regulación automática de gases Omniflow.
- Espaciamiento automático de antorchas con selección de antorchas programable
- Encendedor de soplete y control automático de altura para sistemas de oxicorte
- Limpiadores de riel giratorios con purga de aire para la cremallera
- Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Punzón neumático, polvo de zinc, Ink Jet y Telesis<sup>®</sup> Pinstamp<sup>®</sup>
- Cámaras de video
- Puntero láser
- Global Reporter
- Software de anidación y programación
- Taladrado de hasta 2" (50 mm) de diámetro y machueado de hasta 1" (25 mm) en acero al carbón.
- Cortina de protección de brillo para el operador
- Plataforma para el operador
- Mesas de extracción de humos, incluida la mesa con autolimpieza Slagger<sup>®</sup>
- Sistema Colector de polvo de Messer
- Kits de ductos de extracción
- Sistemas de manejo de materiales
- Programa de mantenimiento preventivo Sentry Service

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en el equipo o las especificaciones en cualquier momento sin aviso. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation. Slagger es una marca comercial registrada de Missouri Valley Steel, una división de Owen Industries. © 2015 Messer Cutting Systems

**Messer Cutting Systems, Inc.**  
W141 N9427 Fountain Boulevard  
Menomonee Falls, WI 53051  
Tel. +1 262-255-5520  
Fax +1 262-255-5170

**Correo electrónico:** [sales@messercutting.com](mailto:sales@messercutting.com)  
[www.messer-cs.com](http://www.messer-cs.com)  
**Español** [www.messer-cs.com/mx/us/](http://www.messer-cs.com/mx/us/)