



**MESSER**   
Cutting Systems

**EDGEMAX**  
MÁXIMO RENDIMIENTO,  
PRODUCTIVIDAD Y VALOR

# EL SISTEMA DE CORTE DE PRECISIÓN EDGEMAX

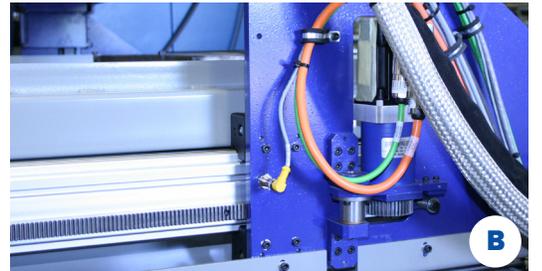
## MÁXIMO RENDIMIENTO, PRODUCTIVIDAD Y VALOR





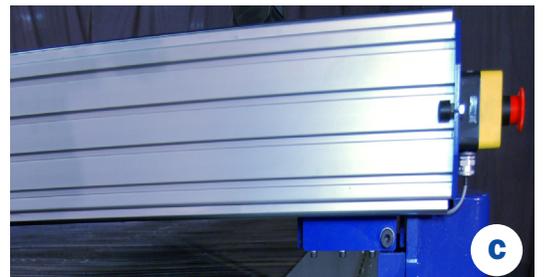
### GLOBAL CONTROL S

Nuestro exclusivo control CNC es una pantalla táctil compacta con una interfaz Windows®. Presenta una biblioteca de formas personalizadas, importación CAD, anidación de forma verdadera con monitoreo de productividad y diagnósticos remotos Virtual Service™. Las funciones fáciles de aprender permiten que operadores nuevos se hagan expertos en minutos.



### ACCIONADORES

Eje X de doble motor. Los amplificadores y motores sin escobillas CA de 600 Watts brindan control y movimiento de calidad para una velocidad de 1700 ipm en todos sus ejes. Las cajas de engranes planetarios Alfa de baja holgura en los ejes 'X' y 'Y' contribuyen a lograr esquinas cuadradas y agujeros redondos. Piñones endurecidos de 2.5" de diámetro en los ejes 'X' y 'Y' transmiten eficazmente el torque la cremallera de 1" de ancho.



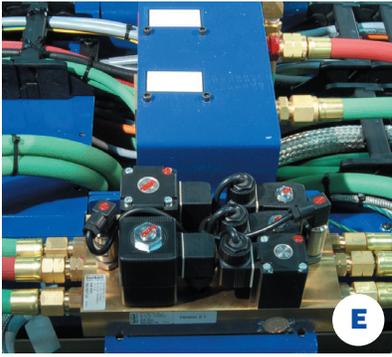
### VIGA

Máquina unitaria robusta y compacta con una estructura/ mesa de acero, ensamblajes de baleros de captura completa y un puente de aluminio de baja masa y alta resistencia.



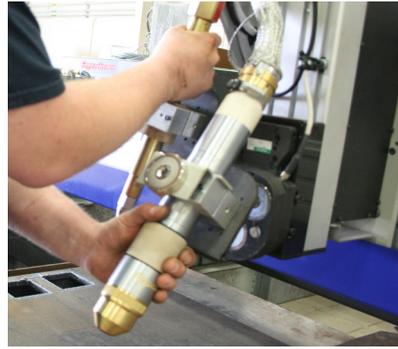
### PUERTAS

Las puertas para fácil limpieza permiten recuperar piezas y retirar la escoria.



### OMNIFLOW

Los operadores se concentran en cortar y no en la costosa preparación del soplete y ajustes. La base de datos interna hace de los novatos unos expertos en minutos. Menos desperdicios y tiempo de preparación, lo cual implica mayor ganancia. (Opcional)



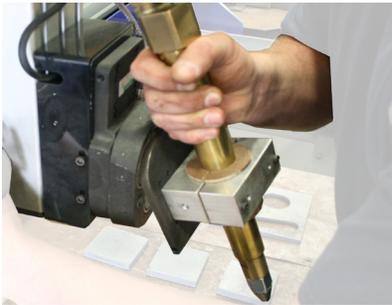
### ELEVADOR DE PLASMA OL100s CON SENSOR DE COLISIÓN SURESTOP

El elevador de plasma OL con control de altura de voltaje de arco real mantiene una altura consistente en todas las superficies. El sensor de colisión SureStop protege a la antorcha durante el corte y movimientos manuales para evitar dañar a la antorcha y al elevador. (Opcional)



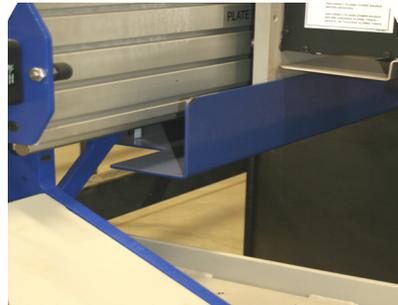
### FLEX ZONE

El "Flex" en Flex Zone permite aplicaciones de corte *Flexible*. Se puede usar esta área para el corte vertical de tubos, canales de tubo, vigas en forma de I, etc. (Opcional)



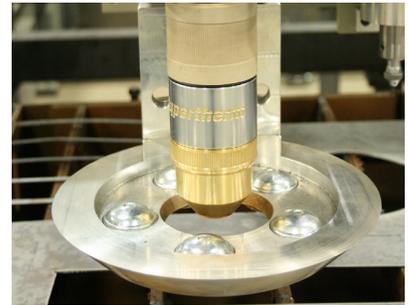
### SOPLETE OXYFUEL TURBO FLAME™ CON SURESTOP

El soplete Turbo Flame™ está colocado en una posición precisa por medio del uso compartido del elevador OL accionado por tornillo de bola, presentando un sensor de colisión SureStop. Corta hasta 20% más rápido que otros sopletes sin importar el gas combustible usado. (Opcional)



### PAQUETE DE CORTE PESADO DE 400 AMP

La EdgeMax puede equiparse de los sistemas con plasma de 400 amp HPR400XD o Spirit® II para perforar acero al carbón de hasta dos pulgadas (50 mm) de espesor. A 400 amp, la productividad aumenta con mayores velocidades en materiales más delgados. Incluye soportes de cerchas para trabajo pesado, cerchas y protección adicional. (Opcional)



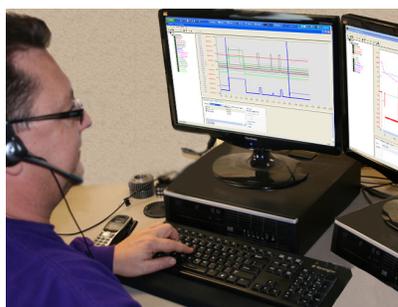
### ACCESORIO PLATE RIDER

Brinda una presión hacia abajo para mantener al material plano durante las aplicaciones de corte de placa. Se retira fácilmente para el corte de placa gruesa. (Opcional)



### MARCADORES DE PLACA

Varias técnicas de marcado incluyen: Plasma, Air Scribe, Punzón e inyección de tinta. (Opcional)



### DIAGNÓSTICOS REMOTOS VIRTUAL SERVICE™

Es como tener a nuestro departamento de servicios y aplicaciones de su lado, permitiendo una comunicación de datos interactiva por medio de una línea de Internet.



### SENTRY SERVICE

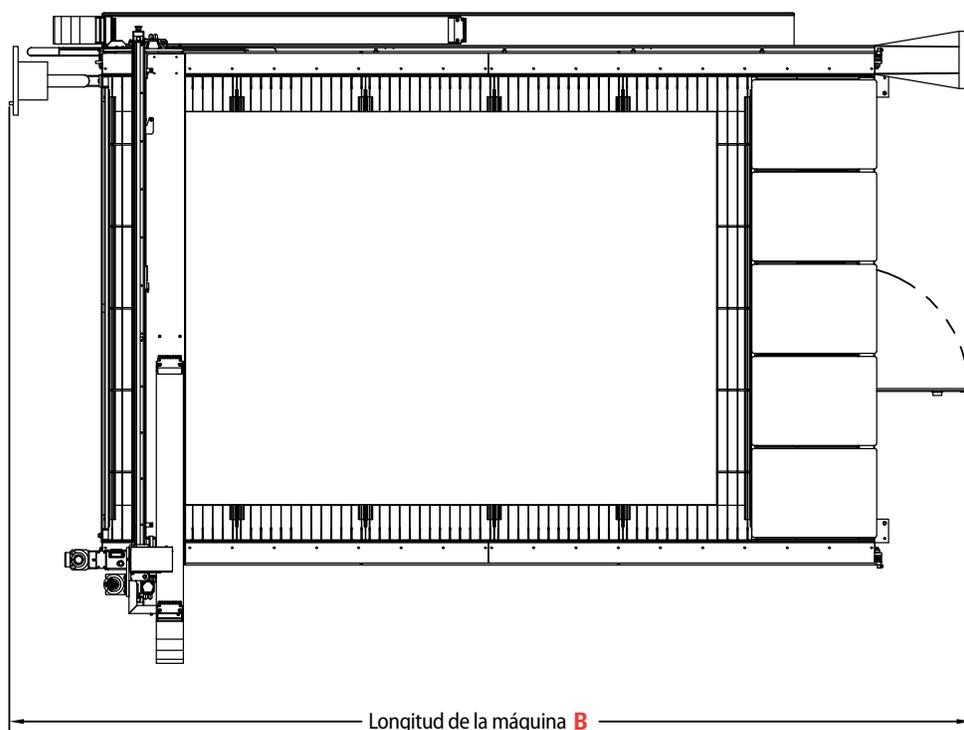
El programa de mantenimiento preventivo de Messer Cutting Systems mantiene a las máquinas funcionando como nuevas, para asegurar un máximo tiempo de uso, una mayor eficiencia y costos de operación más bajos. (Opcional)

# LA EDGEMAX

La EdgeMax de Messer Cutting Systems es una máquina unitaria compacta y robusta con puente/mesa de acero, ensamblajes de baleros de captura completa y un puente de aluminio de baja masa accionada por motores CA duales sin escobillas. La EdgeMax proporciona una rápida aceleración, movimiento preciso y una plataforma de corte estable. Desde plasma de precisión, plasma convencional y plasma de baja potencia, la interfaz de la pantalla táctil de uso fácil con el Global Control<sup>5</sup> de Messer se puede configurar para brindar soluciones personalizadas para el corte de placa. Se pueden añadir accesorios opcionales para personalizar la EdgeMax.

## MEDIDAS DE LOS MODELOS EDGEMAX

Modelo	A Ancho de la máquina	B Longitud de la máquina	Cobertura de la herramienta
EdgeMax 6' x 12'	135"	239"	Placa de 6'x 12'
EdgeMax 6' x 24'	135"	400"	Placa de 6'x 24'
EdgeMax 8' x 12'	159"	239"	Placa de 8'x 12'
EdgeMax 8' x 24'	159"	400"	Placa de 8'x 24'
EdgeMax 10' x 12'	183"	239"	Placa de 10'x 12'
EdgeMax 10' x 24'	183"	400"	Placa de 10'x 24'





# CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR Y OPCIONALES

## CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Anchos de corte de 6', 8' y 10'
- Longitudes de corte de 12' o 24'
- Corte de placas desde calibre 26 hasta 2.5" (63.5 mm)
- Corta acero dulce, acero inoxidable y aluminio
- Velocidades de posicionamiento de 1,700 pulg./min
- Construcción unitaria con niveladores para una instalación rápida
- Los ensamblajes de cerchas removibles y cerchas onduladas brindan una superficie de corte sólida y estable.
- Las puertas para limpieza rápida permiten recuperar piezas y retirar la escoria
- Mesa con ductos y zonas con compuertas controladas para la extracción de polvo y humo
- Global Control<sup>S</sup> de plataforma Windows<sup>®</sup> con una interfaz de operador fácil de usar con pantalla táctil
- Control con montaje a mano derecha o izquierda, giro e inclinación para comodidad del operador
- Veinte posiciones de inicio para múltiples puntos de partida, recuperación de corte perdido y reposicionamiento para cualquier punto de perforación.
- Asesoría y diagnóstico remoto con Virtual Service<sup>™</sup>
- Diseñado y fabricado en Estados Unidos de conformidad con los estándares de máquinas herramienta e ISO 230-2
- UL disponible

## FUNCIONES OPCIONALES

- Plasma de precisión de hasta 400 amperes
- Turbo Flame<sup>™</sup>
- Corte avanzado con tecnología de Oxicorte y sistema de regulación automática de gases Omniflow.
- Plasma con consola automática de gases
- Equipo de regulación de presiones para Plasma y Oxicorte
- Incrementador de presión de aire para sistemas de plasma
- Elevador de la serie OL100s con sensor de colisión SureStop
- Accesorio Plate Rider
- Varios marcadores de placa: Plasma, Air Scribe, Punzón e inyección de tinta
- Corte de acero estructural, tubo y Flex Zone
- Cámara de video digital
- Puntero láser
- Global Reporter para reportes de productividad de la máquina
- Software de anidación y programación
- Protección de brillo para el operador
- Sistema de Colección de Polvos Messer de libre ubicación
- Trampa de chispas
- Programa de mantenimiento preventivo Sentry Service

Messer Cutting Systems se reserva el derecho de realizar cambios en el equipo o las especificaciones en cualquier momento sin aviso. Windows es una marca comercial registrada de Microsoft Corporation.  
© 2015 Messer Cutting Systems.

**Messer Cutting Systems, Inc.**  
W141 N9427 Fountain Boulevard  
Menomonee Falls, WI 53051  
Tel. +1 262-255-5520  
Fax +1 262-255-5170

Correo electrónico: [sales@messercutting.com](mailto:sales@messercutting.com)  
[www.messer-cs.com](http://www.messer-cs.com)

Español [www.messer-cs.com/mx/us/](http://www.messer-cs.com/mx/us/)