

Innovaciones Para Competir Mundialmente



Servicio de Clase Mundial

Asesoría

Venta

Instalación

Capacitación

Servicio técnico

Refacciones

Consumibles

La mejor garantía

DOBLADORAS



Mod. Advantage 725012

Serie ACCURPRESS / ADVANTAGE

Diseño duradero y confiable

Hidráulica

Repetibilidad: ± 0.001 " / ± 0.0004 " (Advantage)

Modelos desde 25 toneladas x 4'
hasta 1500 toneladas x 24'

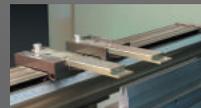
Controles y topes disponibles:



ETS 200 (2 ejes)



ETS 3000 (6 ejes)



Tope Premium (5 ejes)



Tope Titan (6 ejes)



Mod. Accell U 525010

Serie ACCELL E / U

La ventaja competitiva

Servohidráulica

Repetibilidad: ± 0.0004 " (E) / ± 0.0002 " (U)

Permite instalación en tándem

Modelos desde 75 toneladas x 8'
hasta 500 toneladas x 20'

Controles y topes disponibles:



Vision/Vision 3D (8 ejes)



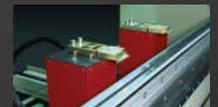
ETS 3000 (6 ejes)



Tope Premium (5 ejes)



Tope Elite (6 ejes)



Tope Supreme (6 ejes)

DOBLADORAS

Serie ACCELL H / HU Tecnología de vanguardia

Híbrida (electrohidráulica)
Repetibilidad: $\pm 0.0002''$

Modelos desde 60 toneladas x 4'
hasta 190 toneladas x 14'

Controles y topes disponibles:



Vision/Vision 3D (8 ejes)



Moses (8 ejes)



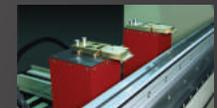
Tope Ally (4 - 7 ejes)



Tope Premium (5 ejes)



Tope Elite (6 ejes)



Tope Supreme (6 ejes)

Serie ACCELL HT Alto tonelaje

Servohidráulica
Repetibilidad: $\pm 0.0004''$

Modelos desde 650 toneladas x 16'
hasta 3000 toneladas x 30'

Permite instalación en tándem

Controles y topes disponibles:



Vision/Vision 3D (8 ejes)



ETS 3000 (6 ejes)



Tope Elite (6 ejes)



Tope Supreme (6 ejes)



Tope Titan (6 ejes)
para trabajos pesados



Mod. Accell 512012/H

Mod. Accell 5604/H



Mod. Accell HT 5250016

CIZALLAS



Mod. 61356

Serie 6135

Hidráulica
Capacidad de corte hasta cal. 10
Largos desde 6' hasta 14'



Mod. 625010

Serie 6250

Hidráulica
Capacidad de corte hasta 1/4"
Largos desde 6' hasta 24'



Mod. 650012

Serie 6375/6500

Hidráulica
Capacidad de corte hasta 3/8" o 1/2"
Largos desde 6' hasta 20'



Mod. 675010

Serie 6625/6750/61000

Hidráulica
Capacidad de corte hasta 5/8", 3/4" o 1"
Largos desde 10' hasta 16'

Controles y opciones disponibles:



Control PLC



Accurhear Touchscreen



Mesa de alimentación CNC



Tope delantero CNC



Mod. AM2258

 ALL ELECTRIC

Serie AM22 / AM33

Bajo costo de operación y mantenimiento

Servoeléctrica

Modelos de 22 o 33 toneladas

Para láminas desde 5'x4' hasta 6.5' x 10'

Torretas desde 32 estaciones con 2 auto-index

hasta 52 estaciones con 4 auto-index

Configuraciones de la torreta

Tipo de estaciones	A	B	C	D	D-AI
32 estaciones - 2 Auto Index	16	12	2	0	2
32 estaciones - 3 Auto Index	16	12	1	0	3
42 estaciones - 4 Auto Index	20	16	2	0	4
52 estaciones - 2 Auto Index	30	14	4	2	2

Equipamiento estándar:



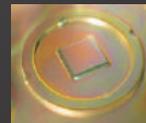
Mesa de bolas y cepillos



Lubricación automática



Control CNC FANUC



Compuerta de descarga



Mordazas automáticas



Estaciones Auto Index



Mod. MAH 50/2



Mod. MAH 150/3 RIA

Serie MAH

Panel de control con display digital
Rodillo superior desplazable hidráulicamente
Rodillos inferiores fijos

Serie MAH-RIA

Panel de control con display digital
Rodillo superior desplazable hidráulicamente
Rodillos inferiores ajustables manualmente



Mod. MAH 40/3 CNC



Mod. MAH 150/3 AC

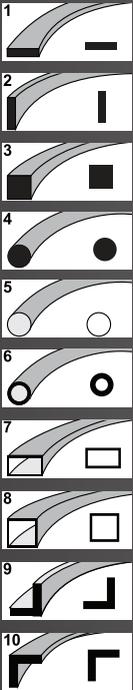
Serie MAH-CNC

Control CNC con pantalla táctil
Rodillo superior desplazable por medio del CNC
Rodillos inferiores desplazables con 3 posiciones
Rolado automático

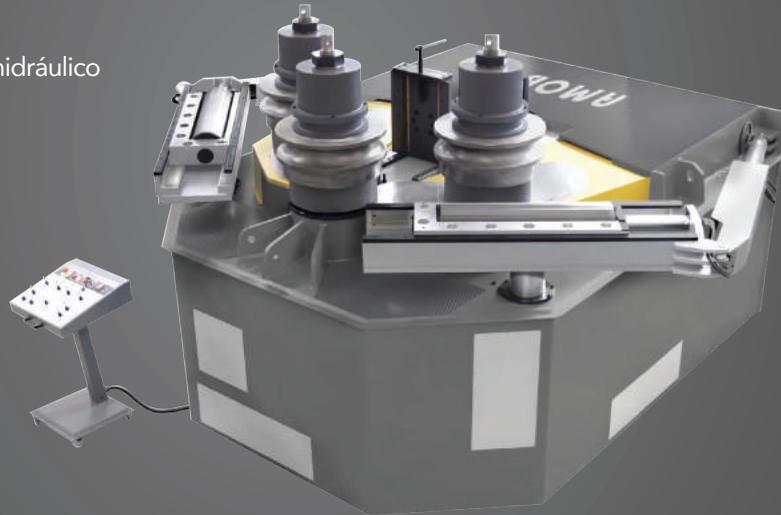
Serie MAH-AC

Control NC o CNC
Rodillo superior fijo
Rodillos inferiores con ajuste hidráulico

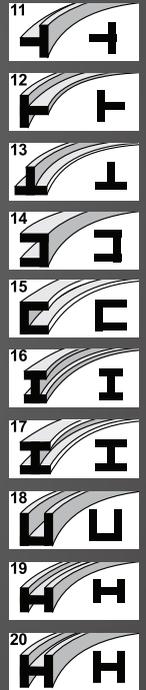
Serie MAH-AC HEAVY DUTY



Control NC o CNC
Rodillo superior fijo
Rodillos inferiores con ajuste hidráulico
Posición de trabajo horizontal
Guías laterales hidráulicas



Mod. MAH 400/3 AC



DOBLADORAS DE TUBO SIN MANDRIL

Serie PT

Control NC
Control de doblado hidráulico
No requiere mandril

Modelos disponibles y capacidades

PT-42

Capacidad máxima de doblado:
Ø 42 mm x 3 mm (Ø 1.65" x 0.12")

PT-76

Capacidad máxima de doblado:
Ø 76 mm x 4 mm (Ø 3" x 0.15")

PT-127

Capacidad máxima de doblado:
Ø 127 mm x 3 mm (Ø 5" x 0.12")



Mod. PT 76



Mod. PH4C 350-100T

PRENSAS HIDRÁULICAS

Serie PHC

Tipo C
Modelos desde 25 toneladas hasta 200 toneladas

Serie PH4C

4 columnas
Modelos desde 25 toneladas hasta 400 toneladas

Serie PHDM

Tipo H
Modelos desde 200 toneladas hasta 800 toneladas

CONFORMADORAS DE EXTREMOS

Serie MB

Panel de control
Hasta 3 estaciones de conformado

Capacidad máxima de conformado:
Ø 250 mm x 6 mm (Ø 9.84" x 0.24")



Mod. MB 60/3

LÍNEAS DE PERFILADO

Serie PF

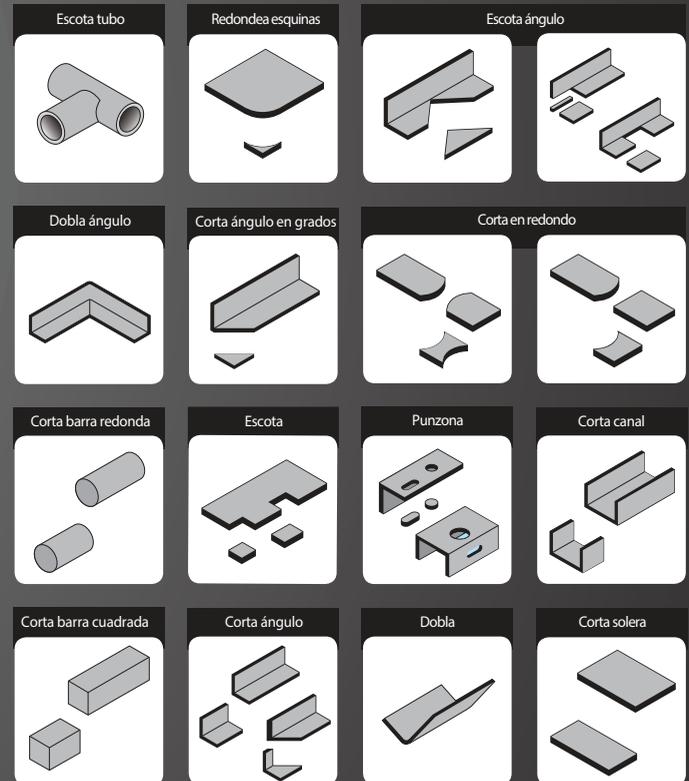
Control CNC con pantalla táctil
Para fabricar todo tipo de perfiles en acero o en aluminio
Diseñadas y producidas conforme a las necesidades de cada cliente



Mod. PF-15

Versatilidad y potencia en metaleros
Muchas operaciones en una máquina


Mod. P-110

 Capacidades desde
50 hasta 140 toneladas


Mesa de reposicionado


 Herramental 28XX
hasta 5" de diámetro

 Herramental
para doblar

 Corte de canal
de 2" a 6"


Punzonado y formado



Punzonado de canal



Doblez de barra



Escotado de tubo



LÁSER



Mod. FS3015 Falcon

MODELO FS3015 FALCON

Fuente láser de fibra óptica nLight
Potencia de 2.5 kW
Cabezal de corte con foco automático
Repetibilidad: ± 0.001 "

Área de corte:
5' x 10'

SERIE PS FIBER

Fuente láser de fibra óptica IPG
Potencia de 2 kW, 3 kW, 4 kW, 6 kW o 10 kW
Cabezal de corte con foco automático
Repetibilidad: ± 0.001 "

Área de corte para modelos 3015:
de 5' x 10'

Área de corte para modelos 4020:
6.6' x 13.2'

MODELO FL3015 FIBER

Fuente láser de fibra óptica IPG
Potencia de 2 kW, 3 kW, 4 kW, 6 kW o 10 kW
Cabezal de corte con foco automático
Puerta frontal
Eje U para corte de tubo
Repetibilidad: ± 0.001 "

Área de corte:
5' x 10'



Mod. PS3015 Fiber



Mod. FL3015 Fiber

CHORRO DE AGUA

Serie WATERLINE

Puente tubular de aluminio
Tanque integrado de acero inoxidable
Bomba KMT Triline TL-I de 30 HP

Repetibilidad: $\pm 0.003''$

Área de corte:
4' x 4' o 5' x 10'



Mod. Waterline WL510

Serie PRIMA

Puente cantilever
Tanque integrado de acero inoxidable
Bomba KMT Streamline SLVI-S30 de 30HP

Repetibilidad: $\pm 0.003''$

Área de corte:
Desde 2' x 2' hasta 6' x 12'



Mod. Prima LT510

Serie CLASSICA

Puente tubular de acero
Tanque de acero inoxidable
Bomba KMT Streamline SLVI-S30 de 50HP

Repetibilidad: $\pm 0.002''$

Área de corte:
Desde 4' x 4' hasta 6' x 12'



Mod. Classica CL510

Serie SUPREMA

Puente tubular de acero
Tanque de acero inoxidable
Bomba KMT Streamline SLVI-S30 de 50HP

Repetibilidad: $\pm 0.001''$

Área de corte:
Desde 4' x 4' hasta 10' x 40'



Mod. Suprema DX510

PLASMA



Mod. LPCE 15/30

MODELO LPCE 15/30

Diseño monobloque
Mesa de corte seca integrada
Unidad plasma Powermax de Hypertherm

Repetibilidad: $\pm 0.004''$

Área de corte:
1550 mm x 3050 mm



Control ESA



Guías lineales de 25 mm

Serie LPC

Diseño monobloque
Mesa de corte seca o húmeda
Control y unidades plasma Hypertherm

Repetibilidad: $\pm 0.004''$

Área de corte:
Desde 1050 mm x 2050 mm
hasta 2050 mm x 6050 mm



Control MicroEdge Pro



Corte de tubo opcional



Mod. LPC 15/30

PLASMA

Serie LPL

Mesa de corte seca o húmeda
Control y unidades plasma Hypertherm
Múltiples estaciones de corte

Repetibilidad: $\pm 0.004''$

Área de corte:
Desde 1600 mm x 3100 mm
hasta 4200 mm x 24200 mm

Disponible con unidades:

Serie Powermax
Serie HyPerformance (HPR)
Serie XPR



Mod. LPL 30/60
con cabezal biselador



Corte de tubo



Oxicorte



Cabezal biselador con 5 ejes



Mod. LPL 30/60
con doble cabezal y corte de tubo

ROLADORAS DE PLACA



Mod. ASM-S 190/25

Serie ASM Y ASM-S

Panel de control con display digital
Electromecánica
3 rodillos asimétricos
2 o 3 rodillos motorizados
Paquete para rolar conos

Capacidad de rolado para modelos ASM:
Largos desde 1050 mm hasta 2050 mm
Precurvado desde 2 mm hasta 5 mm

Capacidad de rolado para modelos ASM-S:
Largos desde 1600 mm hasta 3100 mm
Precurvado desde 4 mm hasta 7 mm

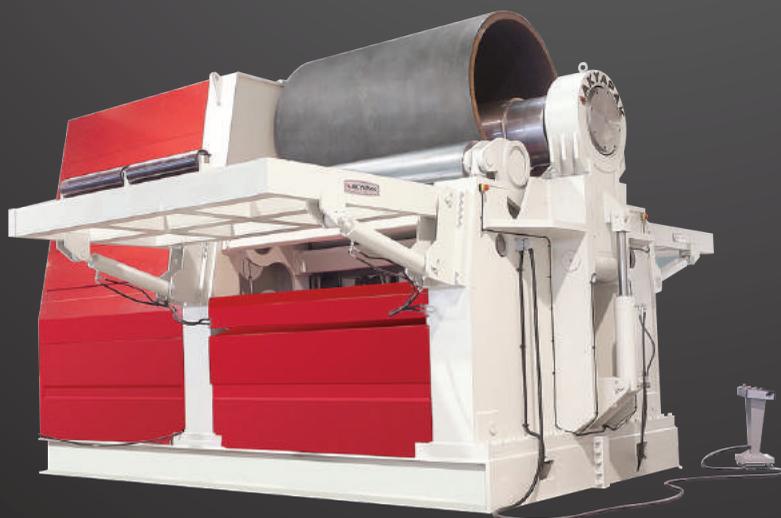
Serie AHK

Control NC o CNC
Hidráulica
3 rodillos
Paquete para rolar conos

Capacidad de rolado:
Largos desde 1250 mm hasta 4100 mm
Precurvado desde 4 mm hasta 76 mm



Mod. AHK 30/20



Mod. AHS 30/150

Serie AHS

Control NC o CNC
Hidráulica
4 rodillos
Paquete para rolar conos

Capacidad de rolado:
Largos desde 1250 mm hasta 5100 mm
Precurvado desde 2 mm hasta 156 mm

ABOMBADORAS Y CEJADORAS

Serie BMB-P

Control CNC con pantalla táctil
Hidráulica
Manipulador delantero y trasero

Modelos desde 150 toneladas hasta 1600 toneladas
Para diámetros desde 500 mm hasta 10000 mm



Mod. BMB-P 150

Serie BMB

Control NC con display digital
Hidráulica

Para diámetros desde 500 mm hasta 10000 mm
Para espesores desde 2 mm hasta 50 mm en frío,
o hasta 100 mm en caliente



Mod. BMB 25

SIERRAS CINTA



Mod. S-20P

Serie S

Panel de control con display digital o PLC
Cabezal tipo tijera
Operación manual, semiautomática o automática
Corte en ángulo hasta 45° (izquierda)
Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 13" x 18" hasta 16" x 20"



Mod. M-16A

Serie M

Control PLC
Cabezal tipo tijera
Totalmente hidráulica
Operación automática
Corte en ángulo hasta 60° (izquierda)
Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 16" x 25" hasta 20" x 30"



Mod. H-22A

Serie H

Control PLC
Cabezal horizontal tipo guillotina
Operación manual o automática
Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 9" x 9" hasta 40" x 80"



Mod. V-25

Serie V

Panel de control con display digital o PLC
Cabezal vertical inclinable
Operación automática
Corte en ángulo hasta 45° o 60°
Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 16" x 25" hasta 20" x 30"



SIERRAS CINTA

SERIE M

Cabezal tipo tijera
Operación manual
Bajada hidráulica del cabezal para modelos M-HU
Corte en ángulo hasta 60° (der.) para modelos M y M-HU
Corte en ángulo hasta -45° (izq.) y 60° (der.) para modelos M-DI

Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 6-1/4" x 9-13/16" hasta 13-3/8" x 19-11/16"



Mod. K-280-M

SERIE SA

Panel de control con display digital para modelos HU-SA
Cabezal tipo tijera
Operación semiautomática
Bajada oleoneumática del cabezal para modelos K-SA
Bajada hidráulica del cabezal para modelos HU-SA
Corte en ángulo hasta 60° (der.) para modelos K-SA
Corte en ángulo hasta -60° (izq.) y 60° (der.)
para modelos HU-SA

Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 7-1/16" x 11-1/16" hasta 17-1/2" x 23-5/8"



Mod. HU-440/600-SA

SERIE AA / AA CNC

Panel de control con display digital o CNC
Cabezal tipo tijera
Operación automática
Bajada oleoneumática o hidráulica del cabezal
Corte en ángulo hasta 60° (der.)

Capacidades de corte en tubo rectangular a 90°:
Desde 9-1/16" x 11-13/16" hasta 17-1/2" x 23-5/8"



Amplia variedad de mesas de rodillos y topes



Mod. K-370-AA CNC



SIERRAS CIRCULARES

SERIE MC-AC

Operación semiautomática
Corte en ángulo hasta 30°(izquierda o derecha)

Capacidades de corte en tubo redondo a 90°:
Desde Ø 80 mm hasta Ø 115 mm



Mod. MC-275AC
Corte hasta 3"



Mod. MC-315AC
Corte hasta 4"



Mod. MC-370AC
Corte hasta 4.5"



Mod. SA-77NC

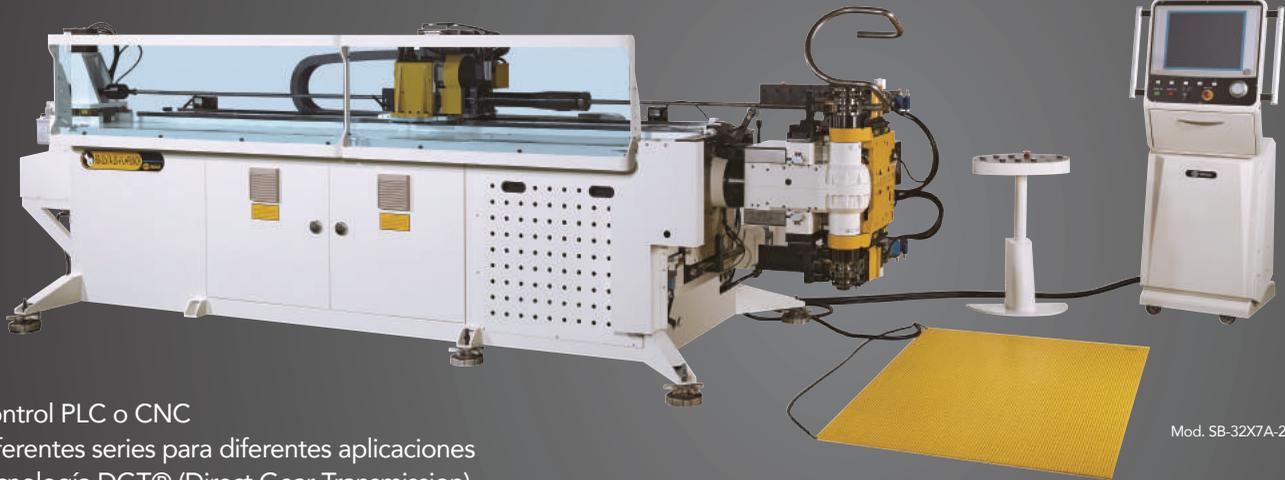
LÍNEAS DE CORTE AUTOMÁTICAS

Sistemas completos para cortar, chaflanar, rebabeear
y limpiar tubo y barra

Alimentación y corte servoeléctrico
Descarga hidráulica o servoeléctrica
Mordazas de sujeción para atados



DOBLADORAS DE TUBO



Mod. SB-32X7A-2S-V-U

Control PLC o CNC
 Diferentes series para diferentes aplicaciones
 Tecnología DGT® (Direct Gear Transmission)
 Precisión y repetibilidad más alta
 Software con compensación automática de resorteo

Serie A: 3 a 4 ejes y stacks múltiples

Serie V: 4 ejes más rolado de radios grandes y stacks múltiples
 Radios iguales a un diámetro (CLR=1D)

Serie MR y MRV: 6 ejes más rolado de radios grandes y stacks múltiples
 Radios iguales a un diámetro (CLR=1D)



Rolado de radios grandes



Mod. SB-80X4A-3SV



FlexDrill^{CNC}

CENTROS DE MAQUINADO VERTICAL



Mod. TRD 10-02

Serie TRD

Control CNC con pantalla táctil
Motor de 12 hp o 18 hp
Hasta 4 ejes programables
Hasta 10 herramientas BT/CAT 40 con cambiador automático

Repetibilidad: ± 0.0005 " (X, Y y Z)
Velocidad del husillo: Desde 2000 rpm hasta 6000 rpm

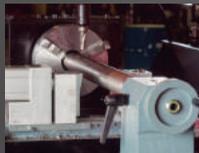
Mesas de trabajo:
Desde 10' x 2' hasta 35' x 2'



Cambiador automático



Sistema refrigerante



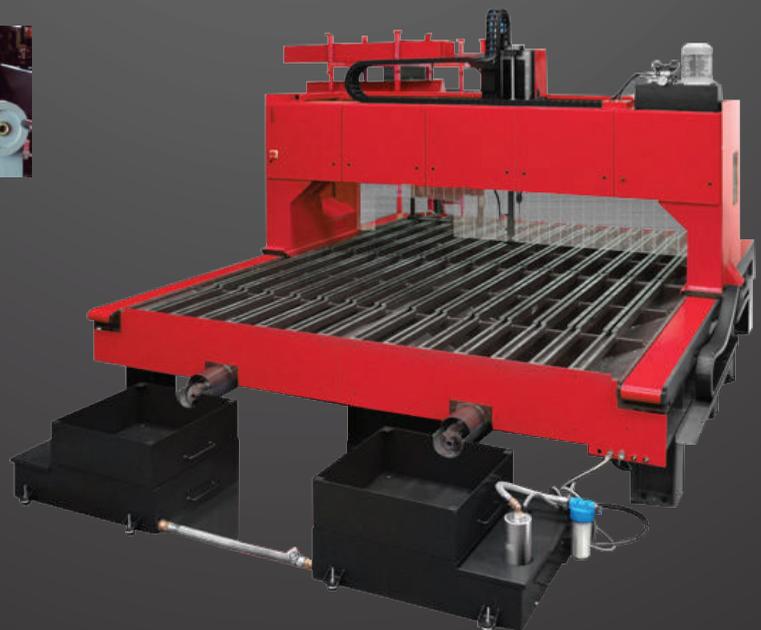
4° eje rotativo

Serie GRD

Control CNC con pantalla táctil
Motor de 12 hp o 18 hp
Hasta 4 ejes programables
Hasta 14 herramientas BT/CAT 40 o 50
con cambiador automático

Repetibilidad: ± 0.001 " (X), ± 0.0007 " (Y), ± 0.0005 " (Z)
Velocidad del husillo: Desde 2000 rpm hasta 6000 rpm

Mesas de trabajo:
Desde 10' x 4' hasta 20' x 6'



Mod. GRD 10-04



SOLDADORAS MANUALES Y ROBOTS SOLDADORES

Serie WELBEE

Inversor digital de alta frecuencia
Corriente de salida desde 350 A hasta 500 A
Ultra baja salpicadura en modelos L y P-L
Totalmente programables
Bajo consumo de energía

Multiprocesos:
MIG, MAG (mezcla de argón o CO₂), TIG, y Electrodo
Pulsado MIG y MAG en modelos P y P-L



Acero inoxidable



Aluminio



Acero al carbón



Acero inoxidable



Aluminio



Acero galvanizado



Mod. WB P400



Mod. WB P500L



Mod. FD-V6



Mod. FD-V20



Mod. FD-B4S

Serie FD

Operación fácil e intuitiva
Unidad de control y módulo de enseñanza
Brazos de 6 o 7 ejes
Repetibilidad: $\pm 0.003''$

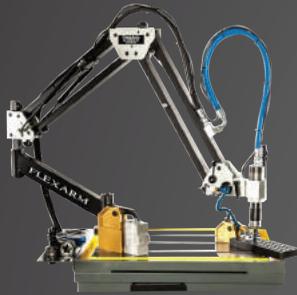
Capacidad de carga desde 4 kg hasta 20 kg
Rango horizontal de hasta 2008 mm
Rango vertical de hasta 3575 mm

Los robots OTC Daihen pueden ser utilizados en cualquier aplicación de soldadura como CO₂, MAG, MIG y TIG.



Celdas robóticas

OTRAS MÁQUINAS



FlexArm

BRAZOS MACHUELADORES



Whitney
PRO-Series

PUNZONADORAS PORTABLES
PARA ESTRUCTURAS



TENNSMITH^{USA}

CIZALLAS MECÁNICAS



SCANTOOL

ESMERILADORAS DE BANDA



OMCA

BISELADORAS DE PLACA



AFAB

INSERTADORAS DE TORNILLERÍA

OTRAS MÁQUINAS



Hypertherm®

PLASMA MANUAL



novopress

CORTE, PUNZONADO Y DOBLEZ
DE BARRAS DE COBRE



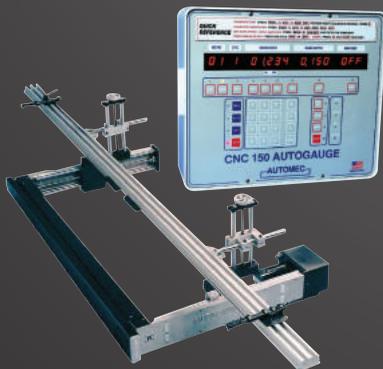
Tailift

TALADROS RADIALES



TIMESAVERS®

LIJADORAS



AUTOMEC

TOPES TRASEROS



WILA

DADOS PARA DOBLADORAS

Innovaciones Para Competir Mundialmente

Desde 1991, Mercado Machinery distribuye en Estados Unidos y México máquinas cuidadosamente seleccionadas, de alta calidad, productivas y confiables para procesar metal en lámina, placa, tubo y estructural.



VENTA DE MAQUINARIA

- Asesoramiento en la selección de su equipo
- Demostraciones a domicilio
- La mejor garantía en el mercado



INSTALACIÓN Y CAPACITACIÓN

- Supervisión de instalación
- Puesta en marcha
- Capacitación de operación y mantenimiento



SERVICIO TÉCNICO PROFESIONAL

- Ingenieros de campo capacitados
- Asesoramiento telefónico ilimitado
- Extenso surtido de refacciones y consumibles
- Garantía en refacciones y mano de obra

www.mercadomachinery.com sales@mercadomachinery.com 01 800 8373 001

Rockford

Cd. de México

Querétaro

Monterrey