



### HSB 3010



 HSB swing beam shears has Steel constructed frame with the usage of rigid structural Steel, and by design construction machine provides reliable, fast and accurate shearing. The one piece welded frame is machined at one time on a CNC moving column machining center, the upper beam (swing beam) has a very rigid box frame Steel construction and this allows the rake angle of the upper blade to be at very low level, this is the point for reducing distortion in the sheared part. As Standard on UZMA HSB shears, backgauge bar swings with the cutting beam to prevent material from jamming and additionally to feed longer sheets, the backgauge bar swings up automatically after the travel of the backgauge to the end position. UZMA HSB Line swing beam shears has two series, HSB-E Series (Economical) and HSB Series (Standard). HSB Standard Series are the fully hydraulic, heavy duty models and HSB-E Series are the lighter version models with spring system cutting beam return movement.

#### HSB & HSB-E Series Standard Accessories

- CNC Control - CybeleC CybTouch 6 (color-touch screen)
- CNC Controlled cutting length (stroke) adjustment
- CNC Controlled back gauge adjustment
- Pendant control panel (Fixed on HSB-E Series)
- Automatic calculations of cutting functions upon material specifications
- Automatic swing-up backgauge
- 1m flip-up openable finger guard with switch protection
- Manual Blade gap adjustment
- Back side protection panels & Rear light barrier
- Rear Sheet sliding plates
- Shadow line illumination
- Squaring arm with Ruler & T-Slot & Tilting stop
- Support arms with Ruler & T-Slot & Tilting stop
- Ball Transfer Tables
- Cutting & return movement hydraulic (on HSB Series)
- Cutting movement hydraulic and return movement with spring system (on HSB-E Series)

 HSB – Schwingschnittscheren enthalten ein sehr stabiles geschweißtes Gestell sodass die Schneidkräfte einfach aufgefangen werden können. Dieses Maschinengestell wird in eine Aufspannung auf ein CNC-gesteuertes Bohrwerk für min. Toleranzen bearbeitet. Die Oberwange (Schwingmesserbalken) werden nach dem gleichen Prinzip gefertigt. Der Stabilität dieser beiden Teile erlaubt es den Schnittwinkel klein zu halten, damit Verdrallung und/oder Säbelformung auf ein Minimum reduziert werden. Standard ist es bei der UZMA HSB-Schwingschnittscheren, das der Hinteranschlagbalken mit der Oberwange mit dreht und damit vorbeugt das schmale Streifen zwischen Anschlagbalken und Untermesser geklemmt werden. Nach der Bewegung des Anschlag zur endposition, klappt Anschlag automatisch hoch, damit auch längere Bleche einfach durchgeführt werden können. UZMA HSB-Linie Schwingschnittscheren hat zwei Serien, HSB-E-Serie (Economical) und HSB-Serie (Standard). HSB Standard-Serie sind die vollhydraulische, Schwerlast modelle und HSB-E-Serie sind die leichtere Version Modelle mit Federsystem Schneidebalken Rückbewegung.

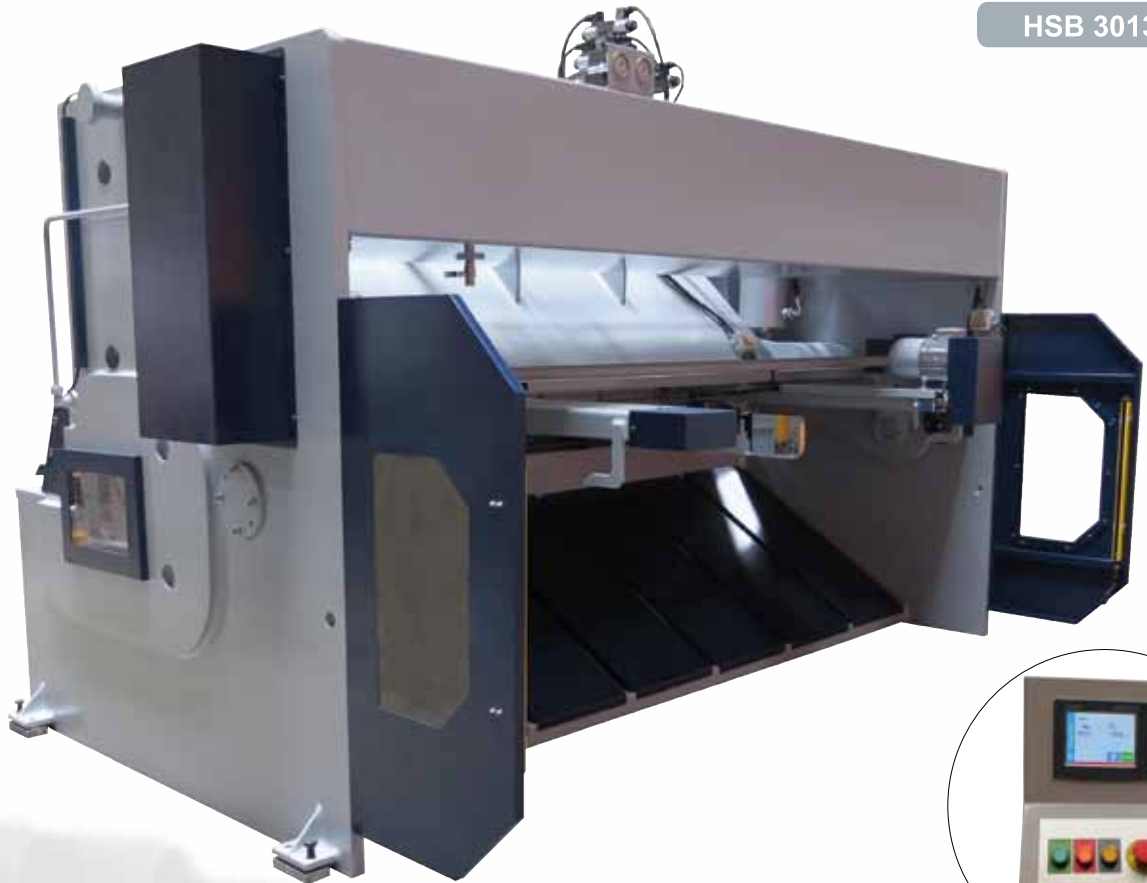
#### HSB & HSB-E Serie Standard Zubehör

- CNC-Steuerung- CybeleC CybTouch 6 (color-touch screen)
- CNC gesteuerte Schnittlängeneinstellung
- CNC-gesteuerte Hinteranschlageinstellung
- Pendant Bedienungspult (Fest bei HSB-E Serien)
- Automatische Berechnung der Schnittfunktionen auf Material Spezifikationen
- Automatische dreh-up Hinteranschlag
- 1m Flip-up zu öffnenden Fingerschutz mit Schalter Schutz
- Manuelle Schnittpalteinrichtung
- Rückseite Schutzplatten & Hinten lichtschranke
- Rückseite Blech Gleitplatten
- Schnittlinien Beleuchtung
- Seitenanschlag mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Auflegearme mit Maßband, T-Nut & wegklappbare Vorderanschlag
- Kugelrollen im Tisch
- Schneidbewegung & Rückbewegung hydraulisch (bei HSB-Serie)
- Schneidbewegung hydraulisch und Rückbewegung mit Federsystem (bei HSB-E Serie)

 Гильотины HSB имеют прочную стальную станину, выполненную из прочной конструкционной стали, и благодаря оптимальной конструкции, обеспечивают надежную, быструю и точную резку. Цельносварная станина обрабатывается за один установ на CNC обрабатывающем центре с подвижными колоннами. Верхняя балка (кулисный механизм) имеет очень жесткую коробчатую конструкцию, что позволяет сохранять небольшой угол резки и существенно уменьшать отклонение размеров на отрезанной полосе. Ножницы UZMA HSB в стандарте имеют откидной задний упор, предотвращающий зажатие материала и дающий возможность резки листов длиной более 1000 мм - упор автоматически отводится при достижении им крайнего положения. Ножницы с кулисным механизмом UZMA линейки HSB делятся на две серии: HSB-E (Эконом) и HSB (Стандарт). Серия HSB Стандарт - полностью гидравлические, надежные ножницы, серия HSB-E - облегченный вариант с системой возврата режущей балки в исходное положение за счет пружин сжатия.

#### Серии HSB & HSB-E Стандартное оснащение

- Система ЧПУ - CybeleC CybTouch 6 (цветной сенсорный дисплей)
- Управляемая от ЧПУ регулировка длины реза (хода)
- Управляемая от ЧПУ регулировка заднего упора
- Переносная педаль управления (фиксированная в серии HSB-E)
- Автоматический расчет функций резки согласно спецификации материала
- Автоматический отвод заднего упора
- Откидная решетка безопасности длиной 1 метр с блокирующими выключателями
- Ручная регулировка зазора между ножами
- Боковые защитные ограждения и тыльный световой барьер
- Тыльная поддержка листа
- Теневая линия реза
- Угловой упор с линейкой, Т-образным пазом и стопором
- Поддерживающие кроштейны с линейкой, Т-образным пазом и стопором
- Накладки на стол с направляющими шариками
- Гидравлическое опускание и подъем режущей балки (серия HSB)
- Гидравлическое опускание режущей балки и ее подъем за счет пружин (серия HSB-E)



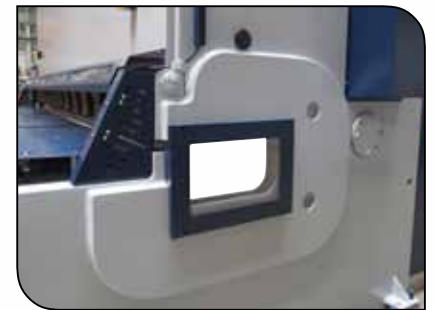
CybeleC DNC 600



- Backgauge
- Hinterenschlag
- Задний упор



- Throat Depth
- Ausladung
- Зев



HSB	CUTTING CAPACITY	CUTTING CAPACITY	CUTTING LENGTH	SHARING ANGLE	HOLDDOWN CYLINDER	STROKE PER MINUTE	TABLE HEIGHT	BACKGAUGE MOVEMENT DISTANCE	BACKGAUGE SPEED	OIL TANK	MOTOR POWER	LENGHT	HEIGHT	WIDTH	APPROX WEIGHT
	SCHNEID KAPAZITÄT	SCHNEID KAPAZITÄT	SCHNITT-LÄNGE	SCHNITT-WINKEL	NIEDER-HÄLTER	HÜBE PRO MINUTE	TISCHHÖHE	HINTER-ANSCHLAG-BEREICH	HINTER-ANSCHLAG-GESCHWIG-DIGKEIT	OLTANK INHALT	ANTRIEBS-LEISTUNG	LÄNGE	HÖHE	BREITE	CA. GEWICHT
	Режущая способность 42 kg/mm <sup>2</sup>	Режущая способность 70 kg/mm <sup>2</sup>	Длина реза	Угол резки	Вертикальный цилиндр	Циклов в минуту	Высота стола	ХОД ЗАДНЕГО УПОРА	Скорость ЗАДНЕГО УПОРА	Емкость масляного бака	Мощность двигателя	Длина	Высота	Ширина	Предельный вес
TYPE / TYP	mm	mm	mm	degree/grad	piece/stück	1/min	mm	mm	mm/sec	lt	kw	mm	mm	mm	kg
HSB 3006	6	4	3100	1,5	14	16	900	1000	110	150	11	3925	2100	2900	6600
HSB 3008	8	5	3100	1,5	14	14	900	1000	110	250	18.5	4000	2125	2950	8500
HSB 3010	10	6	3100	2	14	13	900	1000	110	260	22	3880	2175	3000	9100
HSB 3013	13	8	3100	2	14	11	900	1000	110	310	22	3900	2235	3150	11200
HSB 3016	16	10	3100	2,5	14	10	900	1000	110	500	30	4050	2450	2960	16000
HSB 3020	20	13	3100	2,5	14	8	900	1000	110	500	37	4350	2500	3200	21000
HSB 4006	6	4	4100	1,5	18	4	950	1000	110	150	11	4900	2150	2900	9000
HSB 4008	8	5	4100	1,5	18	12	950	1000	110	250	18.5	5000	2175	2900	10500
HSB 4010	10	6	4100	2	18	10	1000	1000	110	260	22	5050	2275	3100	13000
HSB 4013	13	8	4100	2	18	9	1000	1000	110	310	22	5150	2335	3130	15250
HSB 4016	16	10	4100	2,5	18	8	1000	1000	110	500	30	5020	2575	3150	22000
HSB 4020	20	13	4100	2,5	18	7	1000	1000	110	500	37	5250	2600	3200	25000

• All datas are approximate. Design and datas can be changed without notice. • Alle Daten sind ungefähr Design und Daten können ohne Ankündigung geändert werden. • Все значения приблизительные. Конструкция и характеристики могут быть изменены без предупреждения.