



Delem DA-56



**S-Series
Standard Accessories**

- Y1-Y2-X-R Axis & C-Axis (Crowning)
- Delem DA-56 2D Graphical CNC control unit
- Fiesler AKAS Front Laser Safety System
- Pendant control panel
- Servo Motorised 2 Axis Backgauge
- Heidenhain Linear Scales
- European (Promecam) Quick Release top tool clamping system
- CNC Table Crowning System with wedges
- Back Light barrier
- Switched Side protection panels for safety
- Linear sliding front support arms
- High Stroke, High Daylight and High Speed



**S-Serie
Standard Zubehör**

- Y1-Y2-X-R Achsen & C-Achse (Bombierung)
- Delem DA-56 2D Grafische CNC-Steuerung
- Fiesler AKAS vordere Laser-Sicherheitssystem
- Pendant Bedienungspult
- Servo-Motorisiert 2 Achsen Hinteranschlag
- Heidenhain Linearmaßstäbe
- Europäische (Promecam) oberwerkzeug schnellklemmung system
- CNC Tisch Bombiersystem mit Keilen
- Hinten Lichtschranke
- Switched Seitenschutzplatten für die Sicherheit
- Lineare Schiebe vordere Auflagearmen
- Hohe Hub, Hohe Einbauhöhe und Hohe Geschwindigkeit



**Серия S
Стандартное оснащение:**

- Оси Y1-Y2-X-R и ось C (анти-прогиб)
- Система ЧПУ Delem DA-56 2D-графика
- Лазерная система безопасности оператора Fiesler AKAS
- Переносная педаль управления
- 2-х осевой задний упор с сервоприводом
- Оптические линейки Heidenhain
- Быстросъемное крепление пуансонов типа European (Promecam)
- Клиновья система анти-прогиба, управляемая от ЧПУ
- Тыльный световой барьер безопасности
- Боковые защитные ограждения
- Передние суппорты на линейных направляющих
- Увеличенный ход, раскрытие и скорость



- X-R 2 Axis Backgauge
- X-R 2 Achsen Hinteranschlag
- 2-х осевой задний упор X-R



2 x CAP 50400 in Tandem



S Series	BENDING POWER	BENDING LENGTH	DISTANCE BETWEEN COLUMNS	STROKE	DAYLIGHT	THROAT DEPTH	TABLE HEIGHT	OVERALL LENGTH	OVERALL HEIGHT	OVERALL DEPTH	APPROACH SPEED	WORKING SPEED	RETURN SPEED	MOTOR POWER	WEIGHT	OIL TANK	X Axis movement distance	R Axis movement distance	X Axis movement speed	R Axis movement speed
S Serie	Biegekraft	Bigelänge	Abstand zwischen Setzelemente	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Tischhöhe	Länge	Höhe	Breite	Eilgang	Biegeschwindigkeit	Rücklaufgeschwindigkeit	Antriebsleistung	Gewicht	Öl Tank Inhalt	X Achse Verfahrbereich	R Achse Verfahrbereich	X Achse Verfahrgeschwindigkeit	R Achse Verfahrgeschwindigkeit
Серия S	Усилиегиба	Длинагибки	Расстояние между колоннами	Ход	Просвет	Глубина зева	Высота стола	Общая длина	Общая высота	Общая глубина	Скорость приближения	Рабочая скорость	Скорость возврата	Мощность двигателя	Вес	Емкость масляного бака	Перемещение по оси X	Перемещение по оси R	Скорость по оси X	Скорость по оси R
MODEL	ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	kw	kg	lt	mm	mm	mm/sec.	mm/sec.
CAP-S 2040	40	2100	1700	170	387	350	850	2900	2300	1650	140	17	170	5,5	3950	80	500	250	500	350
CAP-S 2060	60	2100	1700	275	530	410	900	3250	2750	1960	200	14	165	7,5	5650	150	500	250	500	350
CAP-S 2560	60	2600	2200	275	530	410	900	3750	2750	1960	200	14	165	7,5	6050	150	500	250	500	350
CAP-S 25100	100	2600	2200	275	530	410	900	3750	2800	1950	200	9,5	155	7,5	6850	150	800	250	500	350
CAP-S 30100	100	3100	2600	275	530	410	900	4250	2800	1950	200	9,5	155	7,5	7450	150	800	250	500	350
CAP-S 30135	135	3100	2600	275	550	410	900	4250	2800	2050	200	10	120	11	8650	200	800	250	500	350
CAP-S 30175	175	3100	2600	275	550	410	900	4250	2800	2150	180	10	135	15	9450	200	800	250	500	350
CAP-S 30220	220	3100	2600	275	550	410	900	4550	2850	2250	180	11	160	18,5	11500	300	800	250	500	350
CAP-S 30260	260	3100	2600	275	550	410	900	4550	2900	2350	140	11	135	22	15000	300	800	250	500	350
CAP-S 30320	320	3100	2600	375	650	410	900	4550	3200	2450	140	10,5	150	30	16800	400	800	250	500	350
CAP-S 37175	175	3760	3250	275	550	410	900	4900	2800	2150	180	10	135	15	10950	200	800	250	500	350
CAP-S 37220	220	3760	3250	275	550	410	900	5100	2900	2250	180	11	160	18,5	12600	300	800	250	500	350
CAP-S 37320	320	3760	3250	375	650	410	900	5100	3150	2450	140	10,5	150	30	20000	400	800	250	500	350
CAP-S 40135	135	4100	3600	275	550	410	900	5100	2800	2100	200	10	120	11	10650	200	800	250	500	350
CAP-S 40175	175	4100	3600	275	550	410	900	5100	2850	2150	180	10	135	15	11950	200	800	250	500	350
CAP-S 40220	220	4100	3600	275	550	410	900	5150	3000	2250	180	11	160	18,5	13800	300	800	250	500	350
CAP-S 40260	260	4100	3600	275	550	410	900	5150	3000	2350	140	11	135	22	16700	300	800	250	500	350
CAP-S 40320	320	4100	3600	375	650	410	900	5350	3150	2450	140	10,5	150	30	21750	400	800	250	500	350
CAP-S 40400	400	4100	3550	375	650	510	1000	5450	3470	2650	110	8,4	130	30	26330	400	800	250	500	350
CAP-S 60220	220	6100	5100	275	550	410	1100	7500	3200	2350	130	11	125	18,5	25800	300	800	250	500	350
CAP-S 60320	320	6100	5100	375	650	410	1100	7500	3350	2450	80	10,5	75	30	30900	400	800	250	500	350
CAP-S 60400	400	6100	5100	375	650	510	1100	7650	3750	2650	80	8,4	65	30	39700	400	800	250	500	350
CAP-S 60500	500	6100	5100	375	675	510	1100	7900	3700	2650	80	7,4	65	30	42800	500	800	250	500	350
CAP-S 60600	600	6100	5100	375	675	510	1100	7900	3900	2650	80	8,3	75	37	48100	500	800	250	500	350

• Due to the obligation of CE according to EN 12622 Norm, the bending speed will be max 10mm/sec on CE Certified Machines.
 • Aufgrund der Verpflichtung der CE nach EN 12622 Norm, wird die Biegeschwindigkeit max 10 mm / s auf CE zertifiziert Maschinen.
 • Согласно требованиям CE стандарта EN 12622, скоростьгиба должна быть макс. 10 мм/сек на всем оборудовании с сертификацией CE.