

| AHK MODEL TECHNICAL INFORMATIONS TEKNİK BİLGİLER | Working Length (mm) Çalışma Boyu (mm) | Max. Thickness (mm) Maks. Kalınlık (mm) | Pre-Bending (mm) Önlüküm (mm) | Top Roll (mm) Üst Top (mm) | Side Rollers Yan Toplar | Motor Power (kW) Motor Gücü (kW) | Length (mm) Uzunluk (mm) | Height (mm) Yüksüklük (mm) | Width (mm) Genişlik (mm) | Weight (kg) Ağırlık (kg) | |
|---|---|--|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---|
| AHK 20/04 | 2100 | 6 | 4 | 160 | 180 | 2.2 | 3950 | 1160 | 1080 | 2100 | |
| AHK 20/06 | 2100 | 8 | 6 | 190 | 180 | 3 | 3950 | 1160 | 1080 | 2950 | |
| AHK 20/08 | 2100 | 10 | 8 | 210 | 190 | 7.5 | 3950 | 1160 | 1080 | 3950 | |
| AHK 20/10 | 2100 | 13 | 10 | 230 | 210 | 7.5 | 4030 | 1275 | 1370 | 4680 | |
| AHK 20/13 | 2100 | 16 | 13 | 270 | 250 | 11 | 4180 | 1385 | 1440 | 5250 | |
| AHK 20/16 | 2100 | 20 | 16 | 300 | 270 | 15 | 4445 | 1630 | 1620 | 6920 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3 |
| AHK 20/20 | 2100 | 25 | 20 | 330 | 300 | 15 | 4225 | 1825 | 1810 | 8550 | |
| AHK 20/25 | 2100 | 30 | 25 | 360 | 330 | 22 | 4500 | 2000 | 1900 | 9400 | |
| AHK 20/30 | 2100 | 40 | 30 | 390 | 360 | 22 | 4900 | 2200 | 1950 | 17000 | |
| AHK 20/35 | 2100 | 45 | 35 | 430 | 390 | 30 | 5200 | 2500 | 2200 | 19250 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----|----|-----|-----|------|------|------|------|-------|---|
| AHK 25/04 | 2600 | 6 | 4 | 190 | 170 | 3 | 4450 | 1160 | 1080 | 3350 | |
| AHK 25/06 | 2600 | 8 | 6 | 210 | 190 | 7.5 | 4450 | 1160 | 1080 | 4200 | |
| AHK 25/08 | 2600 | 10 | 8 | 230 | 210 | 7.5 | 4530 | 1275 | 1370 | 4600 | |
| AHK 25/10 | 2600 | 13 | 10 | 270 | 250 | 11 | 4680 | 1385 | 1440 | 5500 | |
| AHK 25/13 | 2600 | 16 | 13 | 300 | 270 | 11 | 5000 | 1650 | 1650 | 7650 | |
| AHK 25/16 | 2600 | 20 | 16 | 330 | 300 | 15 | 5000 | 1850 | 1850 | 9500 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3 |
| AHK 25/20 | 2600 | 25 | 20 | 360 | 330 | 18.5 | 4900 | 1850 | 1850 | 11900 | |
| AHK 25/25 | 2600 | 30 | 25 | 390 | 360 | 22 | 5400 | 2000 | 2150 | 14700 | |
| AHK 25/30 | 2600 | 40 | 30 | 430 | 390 | 30 | 6000 | 2200 | 2200 | 16700 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----|----|-----|-----|------|------|------|------|-------|---|
| AHK 30/04 | 3100 | 6 | 4 | 210 | 190 | 7.5 | 5000 | 1200 | 1100 | 4350 | |
| AHK 30/06 | 3100 | 8 | 6 | 230 | 210 | 7.5 | 5100 | 1300 | 1400 | 5150 | |
| AHK 30/08 | 3100 | 10 | 8 | 270 | 250 | 11 | 5200 | 1400 | 1500 | 7000 | |
| AHK 30/10 | 3100 | 13 | 10 | 300 | 270 | 11 | 5500 | 1700 | 1700 | 8470 | |
| AHK 30/13 | 3100 | 16 | 13 | 330 | 300 | 15 | 5300 | 1900 | 1900 | 10580 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3 |
| AHK 30/16 | 3100 | 20 | 16 | 360 | 330 | 15 | 5400 | 1900 | 1900 | 13200 | |
| AHK 30/20 | 3100 | 25 | 20 | 390 | 360 | 18.5 | 5900 | 2000 | 2200 | 17000 | |
| AHK 30/28 | 3100 | 35 | 28 | 430 | 390 | 22 | 6000 | 2200 | 2200 | 20300 | |
| AHK 30/30 | 3100 | 35 | 30 | 460 | 340 | 22 | 6200 | 2450 | 2200 | 29000 | Min Ø : Üst Top Ø x 5 / Min Ø : Top Roll Ø x 5 |
| AHK 30/32 | 3100 | 40 | 32 | 460 | 420 | 30 | 6200 | 2450 | 2200 | 29000 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3 |
| AHK 30/35 | 3100 | 45 | 35 | 480 | 380 | 30 | 6470 | 2585 | 2300 | 30500 | Min Ø : Üst Top Ø x 5 / Min Ø : Top Roll Ø x 5 |
| AHK 30/35 | 3100 | 45 | 35 | 510 | 460 | 45 | 6300 | 2800 | 2500 | 31500 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3 |

| | | | | | | | | | | | |
|-----------|------|----|----|-----|-----|------|------|------|------|-------|---|
| AHK 40/04 | 4100 | 6 | 4 | 270 | 250 | 7.5 | 6200 | 1400 | 1500 | 8000 | |
| AHK 40/06 | 4100 | 8 | 6 | 300 | 270 | 7.5 | 6500 | 1700 | 1700 | 9000 | |
| AHK 40/08 | 4100 | 10 | 8 | 330 | 300 | 11 | 6300 | 1900 | 1900 | 12600 | |
| AHK 40/10 | 4100 | 13 | 10 | 360 | 330 | 11 | 6400 | 1900 | 1900 | 14500 | |
| AHK 40/13 | 4100 | 16 | 13 | 390 | 360 | 15 | 7000 | 2000 | 2150 | 18750 | |
| AHK 40/16 | 4100 | 20 | 16 | 430 | 390 | 18.5 | 7000 | 2200 | 2200 | 23000 | Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3 |
| AHK 40/20 | 4100 | 25 | 20 | 460 | 420 | 22 | 7200 | 2500 | 2200 | 31000 | |
| AHK 40/25 | 4100 | 30 | 25 | 510 | 460 | 30 | 7300 | 2800 | 2500 | 33000 | |
| AHK 40/28 | 4100 | 35 | 28 | 540 | 510 | 37 | 7300 | 2800 | 2500 | 45000 | |

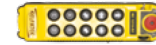
1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm² 2-)For cone bending, all bending values must be reduced %50.
3-) All specifications are subject to change without notice.

1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır. 3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.

SPECIAL PRODUCTION ÖZEL ÜRETİM MAKİNALAR



Variable machine lengths and working positions upon customers' request
İsteğe bağlı üretilen çeşitli boy ve çalışma pozisyonlarında makineler



AHK-30/28 3 Rolls Hydraulic Plate Bending Machine (with optional Wireless remote pendant control)
AHK-30/28 3 Valsli Hidrolik Silindirik Makinesi (İsteğe bağlı wi-fi kablosuz uzaktan pendant kontrol)

Control panels can be produced according to customer request.
İsteğe bağlı üretilen kumanda paneli

