



MAQUINARIA PARA FABRICAR COMPONENTES DE METAL



mercado
MACHINERY

¡Éxito a Través del Servicio desde 1991!

CORTADORAS LÁSER



TITAN ULTRA

Cabezal de corte con autofoco.

Control CNC.

Alimentación automática de material por medio de mesas intercambiables.

Mesa de corte seccionada por zonas para mejor extracción.

Extractor de polvo y humo.

Cabina de protección con cubierta superior completamente cerrada.

Potencia desde 1500 hasta 20000 Watts.

Áreas de corte hasta 26.2' x 8.2' (8000 x 2500 mm).

ZEUS CORE

Cabezal de corte con autofoco.

Control CNC.

Mesa de corte seccionada por zonas para mejor extracción.

Extractor de polvo y humo.

Área de corte abierta.

Potencia desde 1000 hasta 3000 Watts.

Áreas de corte hasta 8.2' x 20' (2500 x 6000 mm).



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



Mod. LTM165-6

LTM

- Carga de material Manual.
- Fibra Óptica.
- Potencia de 1000 a 6000 Watts.
- Espesor máximo de 0.43" (11 mm) (acero al carbón).
- Capacidad:
Redondo hasta Ø 13.7" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).



Mod. LTS200-6-3

LTS

- Carga de material Semiautomática Tipo Rack.
- Fibra Óptica.
- Potencia de 1000 a 6000 Watts.
- Espesor máximo de 0.43" (11 mm) (acero al carbón).
- Capacidad:
Redondo hasta Ø 17.7" (450 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).



Mod. LTA200-7-3

LTA

- Carga de material Automática Tipo Bundle.
- Fibra Óptica.
- Potencia de 1000 a 6000 Watts.
- Espesor máximo de 0.43" (11 mm) (acero al carbón).
- Capacidad:
Redondo hasta Ø 13.7" (350 mm).
Longitud hasta 480" (12200 mm).

DOBLADORAS



Mod. ELITE ULTRA 525012

ELITE ULTRA

Tecnología Y1/Y2 con electrónica avanzada.

Control CNC S650 de hasta 8 ejes con pantalla "Touch Screen" de 15" y programación gráfica 2D.

Tope trasero CNC OMEGA con Ejes X, R, Z1/Z2.

Control de corona con ajuste automático por CNC.

Portapunzón (superior) con sujeción hidráulica WILA American.

Escalas lineales ópticas con alto grado de precisión: $\pm 0.0002"$.

Sistema hidráulico proporcional con tecnología de punta.

Modelos desde 45 toneladas x 4' (1219 mm) hasta 2200 toneladas x 26' (7294 mm).

CIZALLAS

OPTIMA CNC

Control numérico computarizado (CNC).

Fácil de utilizar. Ajuste automático (programable). Únicamente se introduce el tipo de material, el espesor, el largo y el ancho para que el CNC automáticamente optimice las posiciones: del tope trasero, el ángulo de ataque de la cuchilla superior, el viaje de la cortina y el claro entre cuchillas.

Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.

Ángulo de ataque variable de la cuchilla superior.

Viaje de cortina ajustable automáticamente según el largo a cortar. Drásticamente incrementa el número de ciclos en cortes pequeños.

Ajuste automático del claro entre cuchillas, dependiendo del espesor y tipo de material.

Modelos con capacidad de corte hasta 1" (25.4 mm) y largos hasta 20' (6000 mm).



Mod. OPTIMA HF30010

HERRAMIENTAS PARA DOBLADORA

Cambio Rápido

- Segmentada para facilitar la carga y descarga por un solo operador.
- Botones de sujeción para cargar y descargar por el frente.
- Compatibles con portaherramientas Wila de sujeción hidráulica; las herramientas se sujetan y asientan en segundos con sólo apretar un botón.

Alta Precisión

- Rectificadas a $\pm 0.0008''$ (± 0.002 mm) en todas sus dimensiones críticas.

Excelente Durabilidad

- Fabricadas en acero 42CrMo y endurecidas a 50° HRC en las zonas de desgaste.

Ambiente de Trabajo Seguro

- Segmentada para facilitar su manejo.
- Botones de sujeción que ayudan a prevenir accidentes al momento de la carga/descarga.

Flexibilidad

- Segmentación ideal para fácilmente lograr cualquier largo.
- Permite preparar diferentes estaciones de trabajo.
- Cuernos en los extremos de los punzones para facilitar el doblado de cajas y charolas.
- Los punzones son reversibles para facilitar el doblado de piezas complejas.
- Punzones con gran capacidad de carga para utilizarse en un mayor rango de espesores.

Tipo Americano

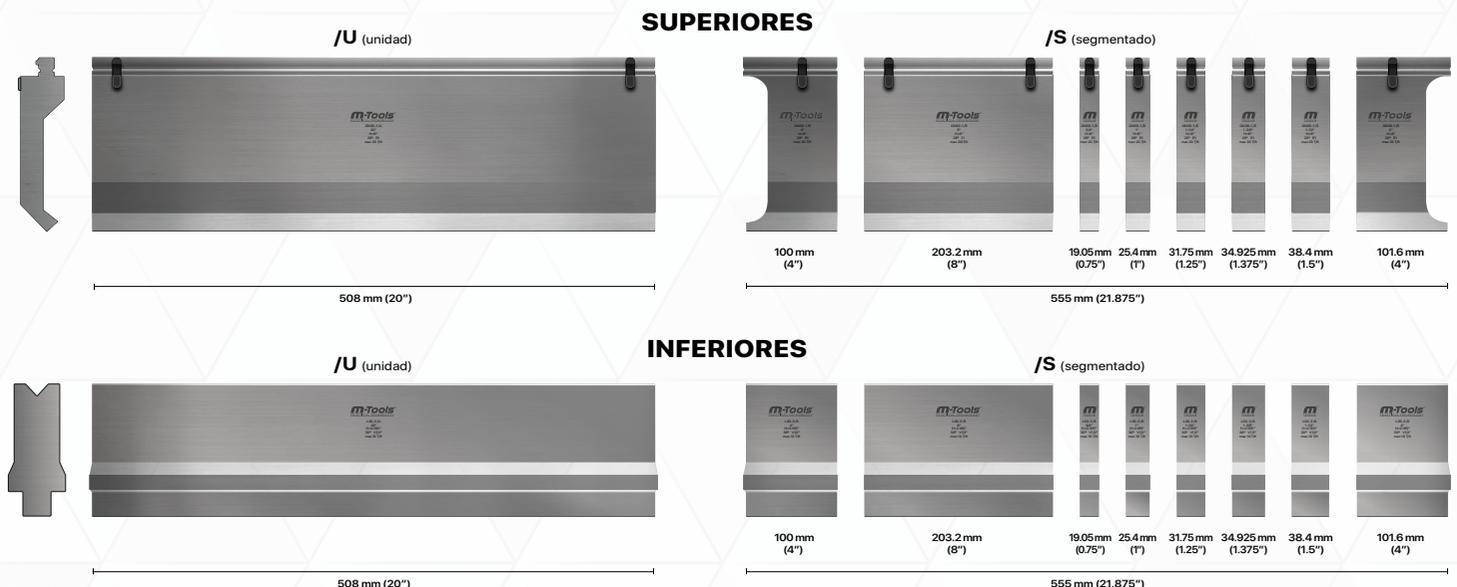
- Compatible con cualquier máquina equipada con porta-herramientas tipo americano, manual o hidráulico.

Disponibilidad Inmediata

- Inventario en nuestra bodega de Querétaro.

Herramientas Especiales

- Disponibles bajo pedido.



METALEROS UNIVERSALES



Mod. E-70

EXCALIBUR

7 operaciones de trabajo. Totalmente equipadas y herramientas: punzona, dobla, corta ángulo, corta solera, escota, corta barra redonda y corta barra cuadrada.

Sistema hidráulico de alta calidad con protección total de sobrecarga.

Carrera (viaje) ajustable por medio de sensores de límite electrónicos.

Pisador automático de uretano. Se ajusta automáticamente al espesor del material.

Sujetador mecánico. Se utiliza únicamente cuando se corta el máximo espesor para prevenir que la pieza se levante.

Velocidad hasta 60 ciclos por minuto.

Modelos desde 50 hasta 110 toneladas.

APOLLO

7 operaciones de trabajo totalmente equipadas: punzona, dobla, corta placa, corta ángulo (90°, 45° miter y 45° una ala), corta barra redonda, corta barra cuadrada y escota.

Sistema hidráulico con protección de sobrecarga.

Porta punzón con botadores automáticos de uretano.

Pisadores automáticos hidráulicos para las estaciones de corte de placa y corte de ángulo.

Tope trasero electrónico de 39" (1000 mm).

Doble operador. Permiten a dos operadores trabajar simultanea e independientemente.

Velocidad hasta 28 ciclos por minuto.

Modelos desde 70 hasta 220 toneladas.



Mod. A-100

SOLDADORAS LÁSER

ZENITH

Potencias de 1000 a 3000 Watts.

Memoria para 9 programas de soldadura y 3 de limpieza.

Permite soldar con y sin aporte.

Alta velocidad de soldadura, 4 veces más rápido que TIG.

Poco aporte de material.

Excelente penetración.

Menor zona afectada por el calor

- Piezas menos frágiles.
- Poca o nula deformación.

Suelda múltiples materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, cobre, galvanizado y titanio.

No requiere cambio de guía para diferentes materiales.

Alimentador de alambre con control digital y pantalla táctil.

Máximo rendimiento con 100% ciclo de trabajo.

Rayo oscilante programable.

Utiliza argón o nitrógeno como gas de protección.

Enfriador tipo chiller.

"No requiere soldadores con experiencia"



SIERRAS CIRCULARES



Mod. P-315 AC

Neumáticas

Corte en frío:

- Corte rápido.
- No calienta el material.
- Bajo ruido de operación.
- No produce escoria.

Virtualmente libre de rebaba.

Corte automático con descenso y ascenso neumático del cabezal

- Carrera ajustable por medio de sensores electrónicos.
- Velocidad de descenso ajustable.

Mordazas neumáticas ajustables.

Giro del cabezal izquierda y derecha para corte en grados ($\pm 45^\circ$).

Sistema refrigerante recirculante.

Capacidades de corte hasta 3.5" (90 mm).

Hidráulicas

Corte en frío:

- Corte rápido.
- No calienta el material.
- Bajo ruido de operación.
- No produce escoria.

Virtualmente libre de rebaba.

Corte automático con descenso y ascenso hidráulico del cabezal

- Carrera ajustable por medio de sensores electrónicos.
- Velocidad de descenso ajustable.

Mordazas hidráulicas ajustables.

Giro del cabezal izquierda y derecha para corte en grados ($\pm 45^\circ$).

Sistema refrigerante recirculante.

Capacidades de corte hasta 4.3" (110 mm).



Mod. V-355H-AC

SIERRAS CINTA



Mod. PM-250 DM

Manuales (tipo pivote)

Cabezal con descenso por gravedad y ascenso manual
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza manual con aproximación rápida.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izquierda y derecha).

Capacidades de corte hasta 10" (250 mm).

Semiautomáticas (tipo pivote o doble columna)

Cabezal con descenso y ascenso hidráulico.
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza hidráulica con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izquierda y derecha).

Capacidades de corte hasta 39" (1000 mm).



Mod. DS-845D

Automáticas (tipo pivote o doble columna)

Alimentación automática del material.

Cabezal con descenso y ascenso hidráulico.
Velocidad de descenso ajustable.

Carrera del cabezal ajustable.

Velocidad de segueta inmensamente variable.

Mordaza hidráulica con presión ajustable.

Tensión hidromecánica de la segueta.

Cabezal giratorio para corte en diferentes grados (izq. y der.).

Capacidades de corte hasta 23.5" (600 mm).



Mod. DAS-600P

CHORRO DE AGUA



Mod. TRITON CORE 1520

TRITON CORE

- Tecnología Cantilever (Brazo volado) de 3 ejes con mesa integrada.
- Cabezal de corte de última generación.
- CNC con monitor LCD de 19".
- Sistema de posicionamiento con componentes de clase mundial.
- Sistema de lubricación automático.
- Bomba de 55,000 psi con motor 40 hp.
- Capacidad de corte hasta 5.9" (150 mm).
- Área de corte desde 5' x 6.5' (1500 x 2000 mm) hasta 5' x 13' (1500 x 4000 mm).



Mod. TRITON ULTRA 3020

TRITON ULTRA

- Tecnología Gantry (Tipo puente) de 4 ejes.
- Cabezal de corte de última generación.
- CNC con monitor LCD de 19".
- Sistema de posicionamiento con componentes de clase mundial.
- Sistema de lubricación automático.
- Bomba de 60000 psi con motor 50 hp.
- Capacidad de corte hasta 5.9" (150 mm).
- Área de corte de 5' x 6.5' (1500 x 2000 mm) hasta 10' x 20' (3000 x 6000 mm).

BRAZOS MACHUELEADORES



Neumáticos

- Turbina (motor) neumática con silenciador y lubricador automático.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 39" (1000 mm).
- Regulador de presión con manómetro y filtro de aire.
- Chuck de cambio rápido.
- Capacidad de hasta 1-1/16" (M27).
- Torque hasta 160 Nm.



Eléctricos

- Motor eléctrico en velocidad infinitamente variable.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 75" (1900 mm).
- Chuck de cambio rápido.
- Capacidad de hasta 1-1/4" (M32).
- Torque variable hasta 240 Nm.



Hidráulicos

- Turbina hidráulica con botones de avance y reversa. Incluye unidad hidráulica con gabinete de control, manómetro, botones de encendido y apagado, botón de paro de emergencia y perillas de ajuste de velocidad.
- Motores de hasta 5 hp.
- Brazo articulado extensible con movimiento radial de 360°. 2 pistones neumáticos ajustables para mantener el balance del brazo.
- Área de trabajo (rango de alcance) hasta 63" (1600 mm).
- Chuck de cambio rápido.
- Capacidad de machueleado hasta 2" (M50).
- Torque variable hasta 630 Nm.

LÍNEA COMPLETA



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES