

# Advantage

SU VENTAJA EN FORMADO





## Sobre Nosotros

Con más de 45 años en la industria, Accurpress continúa basándose en su probada historia, para fabricar una línea completa e innovadora de dobladoras y cortadoras para cada aplicación de doblez y corte. Orgullosamente fabricada en América, Accurpress lidera el camino con máquinas de alto tonelaje, revolucionarias tecnologías de doblez de postes, máquinas en tándem y automatización con robot. Con más de 21,000 máquinas vendidas a miles de clientes satisfechos, Accurpress continúa construyendo dobladoras y cortadoras para satisfacer las demandas de los entornos de manufactura actuales.

“Mientras 45 años han traído enormes cambios a la industria de la maquinaria, todos en Accurpress nos mantenemos firmes en los cimientos de calidad en los que la compañía se contruyó. Cada máquina de Accurpress, incluida la que usted comprará, está hecha 100% con nuestro mejor esfuerzo. Nuestro negocio depende de eso, y también el suyo.”

**Steve Hilton**  
Presidente

## La Alineación Accurpress **ADVANTAGE**

Accurpress tiene miles de máquinas instaladas en fábricas en toda América del Norte. Estas máquinas tienen el comprobado, robusto y permanentemente confiable Diseño Rocker Arm, que ha cumplido y excedido las demandas de fabricación metálica por décadas.

Con Ventas y Servicio a través de distribuidores de primera clase en Canadá, Estados Unidos y México. Visite el sitio [www.acurpress.com](http://www.acurpress.com) para información detallada acerca de los productos Accurpress y los distribuidores en su territorio.

**25 TON**

**60-250 TON**

**320-500 TON**



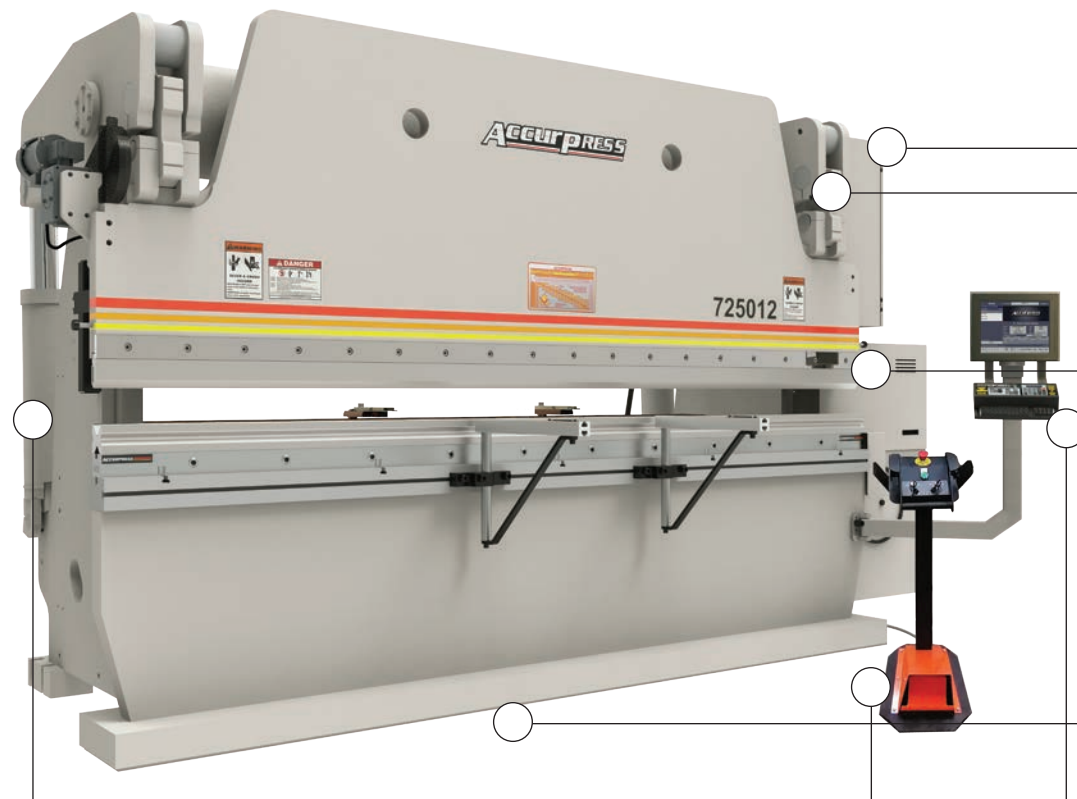
SU VENTAJA EN FORMDADO

Nuestros 40 años de experiencia en diseño, garantizan que estas máquinas cumplirán ante sus retos de fabricación. Nuestra amplia variedad de modelos, tamaños y opciones de personalización, se traducen en que podemos construir un equipo que sea perfecto, para su aplicación específica.

# Accurpress **ROCKER**

## Características Disponibles en Todos los Modelos

Todas las prensas Accurpress están diseñadas y construidas con altos estándares en tiempo de vida y durabilidad, así como precisión y exactitud, respaldadas por una garantía mínima de dos años.



### DISEÑO ÚNICO

Este diseño básico consistente en estructura lateral, ensamble de cama, cortina, doble Rocker Arm y tubo de torque, ha sido probado y comprobado en una vasto número de aplicaciones, desde alta precisión en lámina, hasta fabricación pesada. Los pistones montados en la parte trasera, unidos mediante el doble Rocker Arm, permiten una estructura compacta con mínimos esfuerzos a las partes laterales.

### DISEÑO ADAPTABLE

Nuestro diseño es adaptable a requerimientos específicos en la aplicación, tales como maquinados especiales en cortina y cama, para adaptar herramientas, opciones de clamping, mayores adaptadores de cortina, aplicaciones de punzonado y cargas concentradas de alto tonelaje.

### BALEROS LIBRES DE MANTENIMIENTO

Los puntos de giro del ensamble Rocker Arm, utilizan baleros simples auto-lubricantes de alta calidad, libres de mantenimiento y baleros esféricos auto-alineantes. El tipo de baleros está dimensionado en relación al tonelaje y son aptos para altas cargas y el movimiento de oscilación de la prensa. Se pueden esperar décadas sin mantenimiento.

### MONTAJE A RAS DE PISO

Accurpress fabrica modelos con capacidades de hasta 500 Toneladas, en diseño a ras de piso. El fuerte diseño de viga en "I" en las máquinas de tonelajes mayores, provee la integridad estructural para alcanzar excelente calidad en el formado, al tiempo que se eliminan los costos de una preparación especial para componentes de la cama bajo el piso. Como ocurre en todo formado, ocurrirá una deflexión que necesitará ya sea un portadados con compensación, o procedimientos de calzado para una óptima calidad en el formado. La tabla de especificaciones en la página 23, debe ser consultada para verificar todos los modelos Accurpress que son a ras de piso. Modelos con mayores longitudes de cortina y cama, requerirán componentes bajo el piso con el fin de permanecer dentro de los criterios de deflexión a los que se adhiere Accurpress.

### COMPONENTES MUNDIALMENTE RECONOCIDOS

Accurpress ha establecido largas relaciones con proveedores de calidad. Todos los sistemas de una Accurpress, están hechos con altos estándares y partes de fácil reemplazo, diseñados con estos propósitos. El montaje lateral del sistema hidráulico, permite fácil acceso a la parte trasera para el tope y composturas, e incorpora una bomba sumergida de bajo ruido, de pistón o de paletas, combinada con válvulas direccionales.

### PEDAL DE OPERACIÓN

La estación de pedal de operación, incorpora características que incluyen botones duales para mando de mano, paro de emergencia, e interruptor selector para inclinación de la cortina.

### INCLINACIÓN DE CORTINA

La capacidad de ajuste para la inclinación de cortina, optimiza la compensación para varias características de herramienta, o realizar dobleces difuminados. Es fácilmente ajustable mediante botones localizados en la estación de operación. Una flecha excéntrica que pasa a través del mecanismo del lado izquierdo de la Accurpress, girará cuando el motor sea energizado, dando la inclinación deseada a la cortina.

# Paquete de Actualización **ADVANTAGE**

El paquete **ADVANTAGE** está disponible para todos los modelos Accurpress hasta 320 Toneladas, solamente.

Encoder Dual en la Cortina es una característica estándar en los modelos mayores a 400 Toneladas.



## INDICADOR DE INCLINACIÓN

Atractivas cubiertas frontales con Indicador que mide el ajuste aplicado a la Inclinción de Cortina.

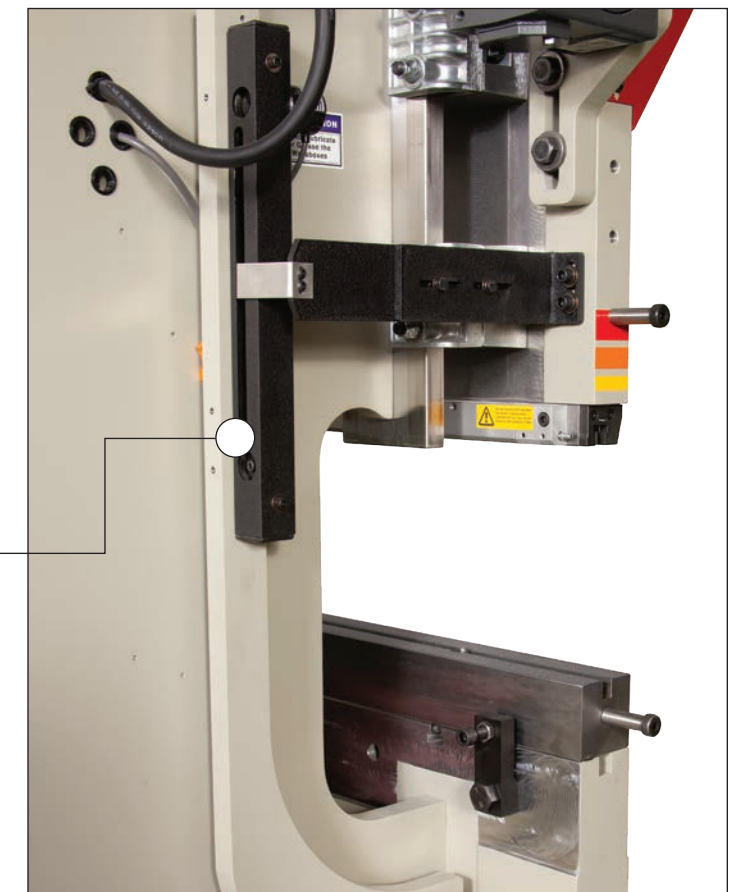


## TECNOLOGÍA DE VÁLVULA PROPORCIONAL

Los modelos Advantage incluyen tecnología de válvula proporcional para mejorar la repetibilidad en la posición de la cortina.

## SISTEMA DE RETROALIMENTACIÓN DUAL DE CORTINA

El sistema de Retroalimentación Dual de Cortina es una excelente y recomendada opción en aplicaciones fuera de centro, o de múltiple herramienta. Los encoders están montados en cada extremo de la Accurpress para medir la posición de cortina durante el ciclo de dobléz, y hacer los ajustes necesarios cuando fuerzas desiguales son aplicadas a toda la longitud.



## CONTROLES Accurpress

### ETS200 Control



#### CARACTERÍSTICAS

- Controla Cortina y eje X de Tope
- Display LCD de 4 líneas
- Capacidad para 100 programas
- 9 Pasos por programa
- Fácil ajuste y guardado de las posiciones de Cortina
- Programación en Modo Tonelaje

### Actualización al Control ETS3000



#### CARACTERÍSTICAS

- Control con Pantalla Táctil
- Modo Gráfico 2D
- Almacena miles de programas de Doble
- Secuencia Automática de Doble
- Selección Automática de Herramientas
- Pantalla de 17"
- Creación de Herramientas Personalizadas
- Modo Teach
- Conserva el panel de Control ETS200
- Paquetes Opcionales de Programación Remota

Vistazo de características ETS200 y ETS3000		
	ETS200	ETS3000
Eje X	✓	✓
Eje Y	✓	✓
Eje R	—	Opcional
Eje Z1/ Z2	—	Opcional
Montaje Pedestal	✓	✓
Compensador de Corona	—	Opcional
Display Gráfica	—	✓
Librería de Herramientas	—	✓
Display de información	LCD de 4 Líneas	Monitor TFT 17"
Almacenamiento de Programas	100	3000
Pasos por Programa	9	50
Programación Remota	—	Sin límite

## Control ETS3000 [ Programación 3D ]

Está disponible el software 3D remoto que crea programas para el Control Vision Accurpress, pero estos programas pueden ser importados y ejecutados en el Control ETS3000. (Refiérase a la página [www.accurpress.com](http://www.accurpress.com) para detalles acerca del Control Vision). Software de terceros, tales como Radan, Metamation y SigmaNEST son completamente compatibles con el control ETS3000.

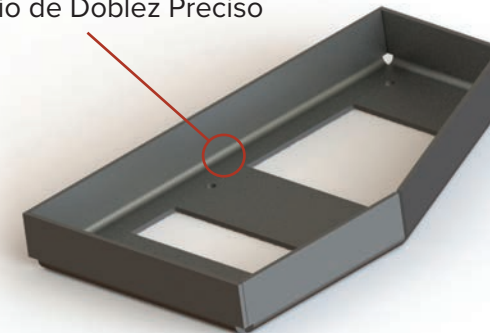
#### VISION 3D

Trabajando con SolidWorks o Inventor, Vision 3D le permite importar piezas al Control Vision para una programación completa en 3D, visualización del doblez y vistas dinámicas durante el proceso de formado.

## Use VISION en sus modelos 3D

#### CARACTERÍSTICAS

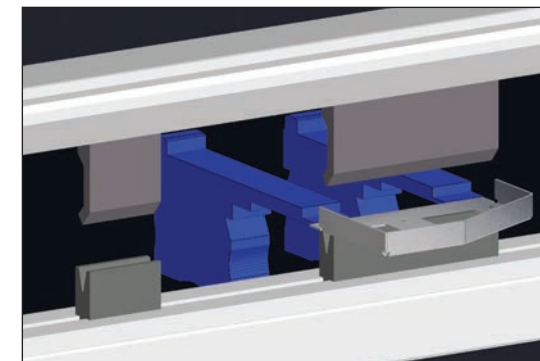
- Radio de Doblez Preciso



- Piezas Desplegadas Precisas



- Simulación Dinámica 3D del Doble



- Ejecute programas 3D en el ETS3000



## Opciones del **TOPE PREMIUM**

El tope Premium es ideal para los modelos Accurpress Advantage. Construido con largas secciones de perfil extruido y piezas de fundición para fortaleza, precisión y décadas de vida útil. Este tope incluye el eje X motorizado, y ejes R y Z1/Z2 manuales. Disponible también con ejes R y Z1/Z2 motorizados, o pueden ser agregados posteriormente con facilidad. (Confirme con Accurpress el largo de la barra para modelos mayores a 20'.)

ESPECIFICACIONES PREMIUM			
	Eje X	Eje R	Eje Z1/Z2
Recorrido del Eje	24" - 39" 609.6 - 990.6 mm	10" 254 mm	Distancia entre laterales - 16"
Velocidad de Posicionamiento	900 ipm	900 ipm	900 ipm
Repetibilidad de Posición	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.003"
Fuerza de Carga	750 lbs		



Consulte el catálogo **Accurpress Alto Tonelaje** para información detallada sobre el tope Titan el cual es recomendado para los modelos 740020-750024.

## DEDOS PREMIUM

### POSICIONES DE MEDICIÓN



Ajuste de medida referenciado al primer o segundo tope

### DEDO ABATIBLE



### CAMBIO FÁCIL



### Opcional para el Tope Premium

#### X-PRIME MANUAL



Proporciona un ajuste de +/- 1" mediante un indicador rotatorio. Puede ser adquirido en adición, o en lugar de los dedos estándar.

#### X-PRIME MOTORIZADO



Proporciona un ajuste de +/- 2" mediante un paquete de motor/drive Schneider, y programado con el Control ETS3000 o Vision.

## Opciones **ADICIONALES**

### CONTROL AJUSTABLE DE VELOCIDAD

La velocidad ajustable de doblado es una excelente cualidad para reducir golpes de látigo durante el formado de piezas grandes.

El ajuste de la velocidad, es realizado mediante una perilla manual localizado en la unidad hidráulica.

La alta velocidad de aproximación y retorno no son afectadas con este ajuste.



### BARRAS ENDURECIDAS DE SUJECIÓN EN CORTINA



Accurpress ofrece barras endurecidas de sujeción para protección contra daño en la superficie baja de la cortina, particularmente cuando se aplican altas cargas, concentradas en pequeñas secciones de punzones superiores.

Estas barras de sujeción están hechas en Aleación de Acero 4140 y están montadas en la parte delantera y trasera de la cortina. Esta es una propiedad estándar en los modelos de 500 Toneladas y superiores, pero es una opción recomendada en máquinas de tonelajes menores, donde se aplicará punzonado en cortas secciones.

### BRAZOS DE SOPORTE DE LÁMINA

A) Soportes Frontales Abatibles disponibles en longitudes 24", 36" y 48" para soporte de material y apoyo de medición. Con ranuras en "T" a lo largo, y topes ocultables. Los brazos se atornillan a barrenos roscados ó a una ranura en "T" a lo largo de la cara frontal de la cama. Estos soportes pueden ser ajustados verticalmente a la altura correspondiente del herramental.

B) Los dispositivos de Soporte Frontal de 24" con transportador incluido y capacidad para escuadre, son un excelente accesorio, que provee flexibilidad óptima con el transportador, escuadre y topes ocultables. Estos brazos son montados en un guía lineal de precisión, para facilitar los movimientos izquierda/derecha, y son ajustados verticalmente por medio de un disco de pie, para cambios precisos de altura.

C) Dispositivos de Soporte Frontal de Trabajo Pesado de 36", con capacidad de carga de 900lbs por brazo, disponibles y recomendados para modelos Accurpress 7320xx y mayores. Estos brazos de trabajo pesado, se montan de igual forma en una guía lineal de precisión, para fácil movimiento izquierda/derecha, e incluyen todas las atractivas funciones para proveer máxima versatilidad para soporte y posicionamiento de las piezas a doblar.



### APLICACIONES DE PUNZONADO

Las máquinas Accurpress son ideales para aplicaciones de punzonado. Ofrecemos placas angulares removibles de 5 1/2"x5 1/2", en medidas modulares que se atornillan a la cama y cortina. Para mayor flexibilidad, usted puede elegir placas solamente para cortina, de la longitud deseada y requerir que la cama sea ensanchada a la medida correspondiente.

Para maximizar la vida útil de una Accurpress sometida a las sacudidas de punzonado, se recomienda la opción de sistemas Eléctrico e Hidráulico remotos, para aislarlos de vibración. Esta opción reubica el gabinete eléctrico y el tanque Hidráulico separados del frame de la Accurpress, para evitar someterlos a las fuerzas inherentes al punzonado. Además, también se recomienda adquirir la opción Dual Ram Feedback para proveer balance óptimo en la cortina, cuando hay punzonado espaciado, a todo lo largo de la máquina.

### PAQUETES DE ALTA VELOCIDAD

Producciones de alto volumen, pueden requerir ciclos de doblez más rápidos. Accurpress ofrece paquetes con motores y bombas más grandes, que proporcionan incrementos en las velocidades de aproximación y retorno, de aproximadamente 30% a 50%. Con la opción de Alta Velocidad, se incluye la Opción de Velocidad Variable Ajustable.

### BOTONES DE MANO EN CORTINA

Los botones de mano son una característica estándar incluida en toda Accurpress, y están colocados en el pedestal ETS. Opcionalmente, los botones de mano, junto con un paro de Emergencia, pueden estar montados en la cortina. Para operación con dos personas, están disponibles botones de mano adicionales, ya sea montados en pedestal o cortina.

### OPCIONES DE MAQUINADO

Accurpress ofrece una variedad de opciones de maquinado, tales como una ranura de 3/4" x 1", al centro de la cama, ranura en "T" a lo largo de la cara frontal de la cama, cortina maquinada para pestaña de seguridad doble, y/o características de maquinado requeridas.

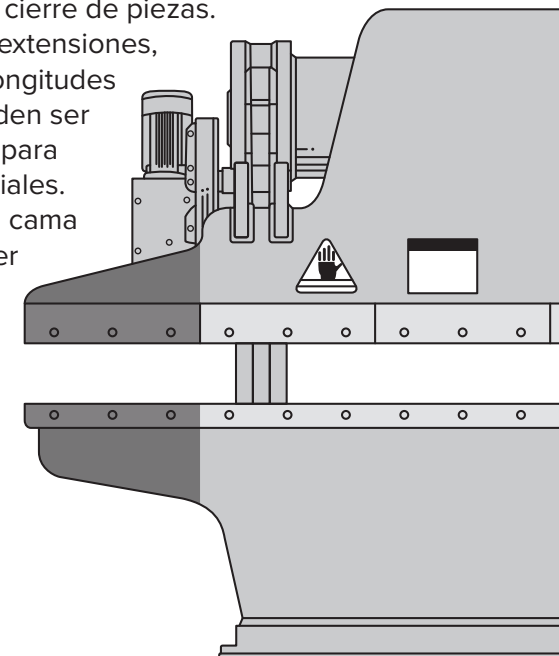
### SEGUNDO PEDAL

Disponible pedal de trabajo adicional, para proveer óptimas condiciones de operación-seguridad, especialmente en aplicaciones donde piezas más grandes y largas son procesadas y requieren dos operadores. Ambos pedales deben ser presionados para activar el movimiento hacia abajo, sin embargo, la cortina regresará a la posición superior, si uno de los pedales es liberado. Un interruptor seleccionará operación con pedal único o doble. Accurpress también ofrece una opción de pedal doble programable, también disponible en modelos que incluyen el control ETS3000.

### EXTENSIONES EN RAM Y CORTINA

Las extensiones son necesarias en aplicaciones que requieren doblez en los extremos de la prensa, para propósitos de cierre de piezas.

Accurpress ofrece extensiones, generalmente en longitudes de 1' ó 2' pero pueden ser diseñadas hasta 3' para aplicaciones especiales. Las extensiones de cama y cortina pueden ser en uno o ambos extremos de la Accurpress.





# Sistema **SHEET FOLLOWER**

Para enfrentar las demandas siempre cambiantes y desafiantes de las industrias pesada y de precisión en lámina, Accurpress ha diseñado y construido un sistema automático seguidor de lámina, lo último en tecnología, ofreciendo elegancia y alta calidad.

## SISTEMA MECÁNICO

La mesa del Sheet Follower es guiada por un riel lineal con baleros lineales ranurados. La trayectoria de la mesa es un arco circular, la cual sigue el movimiento de dobléz de la pieza formada.

Capacidad de carga para trabajo pesado de 500 lbs libres por cada mesa.

Los Sheet Followers son fácilmente posicionables de izquierda a derecha por medio del riel y baleros lineales, unidos directamente a la parte frontal de la cama.



## RÁPIDO Y SILENCIOSO

Sistema rápido y silencioso, manejado por Servomotores de alto torque, sin escobillas, para la rotación de la mesa.

## ESTACIÓN DE REPOSO

Los Sheet Followers se pueden mover al extremo cuando no se usen, proporcionando completo acceso al frente de la máquina.

## FRENO DE SEGURIDAD

Cada Sheet Follower está equipado con un freno para mantener la posición en caso de una repentina pérdida de energía.

## INTEGRACIÓN CON ETS3000

El sistema Sheet Follower es completamente integrable al Control Accurpress ETS3000 y es operacional en los modos Gráfico y Ángulo. El Follower se sincroniza con el movimiento de la cortina durante el proceso de dobléz, hasta la velocidad máxima de 24 IPM cuando dados con apertura de 1" ó más son usados. Cuando se utilizan aperturas de dados menores, es necesaria una reducción en la velocidad de dobléz de la prensa. La velocidad de bajada es también ajustable como un porcentaje de la velocidad máxima establecida en los parámetros de máquina. El operador tiene la opción de programar ambos Sheet Followers encendidos, apagados, o solamente usar uno de ellos, para cada paso, ó solamente uno de ellos.

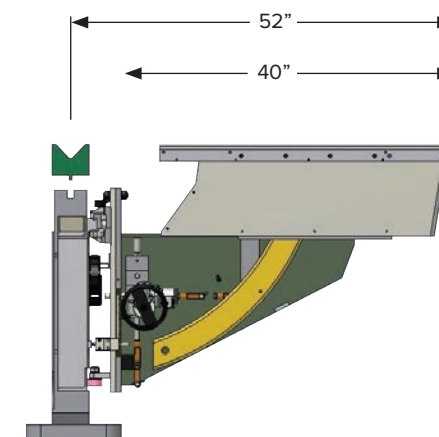


## ALTURA DE RETORNO

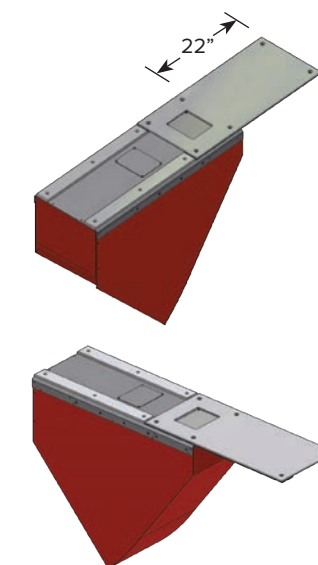
El extremo frontal de la mesa es situado contra el dado inferior para permitir la altura a partes con pestañas de dobléz pequeñas. En partes con dobleces mayores, será necesario mover el Sheet Follower fuera de la pieza, o en la posición de reposo.

## DIMENSIÓN DE MESA

Cada mesa del Sheet Follower tiene 40" de largo y 16" de ancho. Una extensión de 22" está disponible como accesorio opcional.



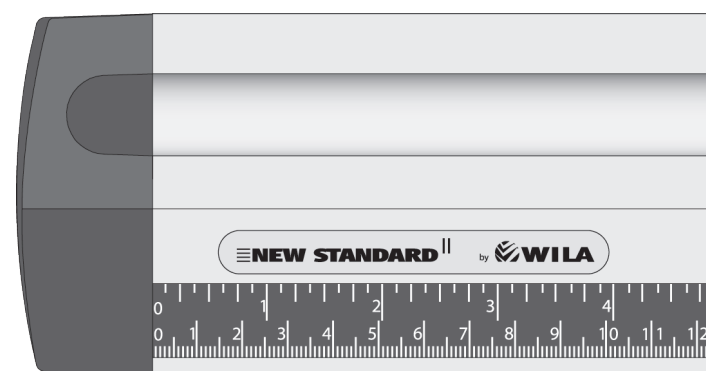
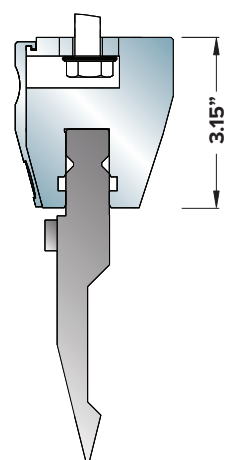
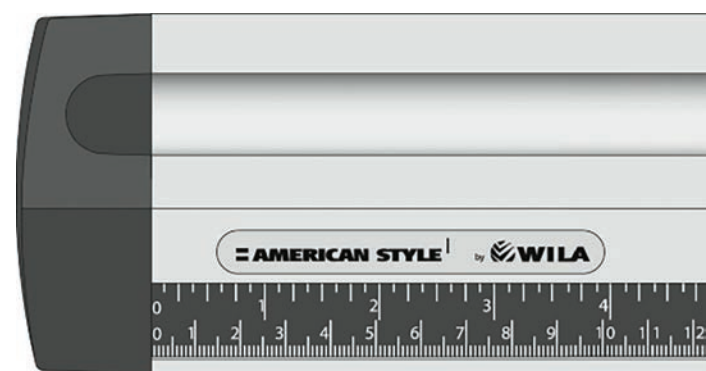
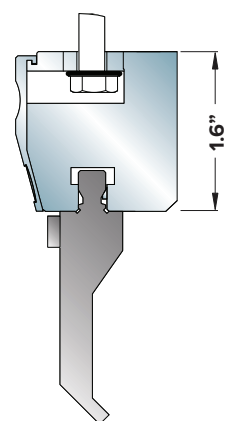
## EXTENSIÓN DE MESA



# Opciones de **SUJECCIÓN EN CORTINA** y **COMPENSACIÓN** de Corona

Ofrecemos los sistemas de reconocimiento mundial Wila Clamping, completamente integrados a la cortina e hidráulica de Accurpress.

Estos sistemas de precisión sujetan y asientan la herramienta WILA-Americana o New Standard con el simple toque de un botón. Otras marcas de herramienta estilo Americano pueden ser usadas, pero sin la función de asentamiento automático.



Elimine el calzado de la herramienta de doblez y reduzca el costoso tiempo de ajuste con el sistema Accurcrown Die Holder, el cual puede ser accionado de forma manual, o, a través de una interfaz motorizada con el sistema CNC ETS3000.

## SISTEMAS EN DOS TAMAÑOS

■ **3.75" de ancho x 3.75" de altura**  
Apropiado para dados de 4 lados de hasta 3.50"

■ **6.0" de ancho x 3.75" de altura**  
Apropiado para dados de 4 lados de hasta 5.75"



### DISPOSITIVOS OPCIONALES PARA DADOS 4 LADOS

4-way die fixtures are bolted to the top of the crowning unit, and rotate to suit various 4-way tooling sizes.

### CARÁTULAS DE AJUSTE LOCAL CADA 8"



### CONTADOR DIGITAL

Girando la manija, se ajusta la compensación al centro. Un indicador LED muestra la posición exacta en milésimas de pulgada.

## HERRAMIENTA A MEDIDA

Accurpress ofrece herramienta hecha a medida, probada y aprobada en nuestra fábrica para sus aplicaciones. Nuestros especialistas en herramienta, trabajarán con usted para diseñar la solución ideal para sus requerimientos especiales de fabricación.



Refiérase al **Catálogo de Herramienta Accurpress** para información detallada.

## SISTEMAS DE SEGURIDAD

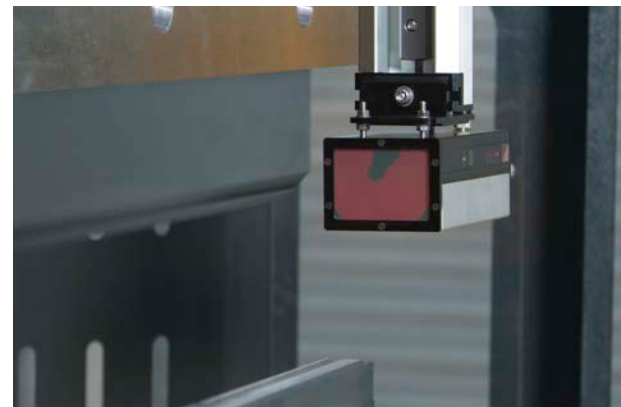
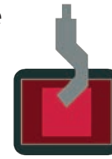
### LAZERSAFE SENTINEL

El LazerSafe Sentinel es un Sistema de seguridad ofrecido en los modelos de Accurpress, que incorpora una zona de protección de dos rayos laser continuos, directamente debajo de la punta del punzón. La prensa se detendrá inmediatamente si cualquier obstrucción es detectada cuando la cortina esté en movimiento. Este sistema es más eficiente hasta longitudes de cortina/cama de 32'.



### LAZERSAFE SENTINEL PLUS

El LazerSafe Plus, incluye un sistema de dos rayos con una cámara como receptor que reconoce y monitorea la silueta del punzón. Tiene el beneficio adicional de que permite a la cortina operar en alta velocidad más cerca del pinch point. Este sistema es más eficiente hasta longitudes de 18' en cortina/ cama. Un sistema Sentinel Plus HL está disponible para modelos Accurpress de 20' y mayores.



### GUARDA TRASERA

En Accurpress, nos esforzamos en proveer a nuestros clientes con sistemas de seguridad para proteger de accidentes a su fuerza laboral, al mismo tiempo que mejoramos la apariencia de su equipo. La guarda trasera modular de Accurpress, está disponible para todos los modelos. Al momento de entrar al área de riesgo, todo el movimiento es detenido para asegurar el acceso seguro para operadores o personal de mantenimiento.

Nuestro diseño está dirigido a acatar el estándar CSA para dispositivos de seguridad cuando se usa en conjunto ya sea con el sistema de Cortina de Luz, o LazerSafe.



### CORTINA DE LUZ ISB

La cortina de Luz ISB es un interruptor electro-óptico de estado sólido, el cual crea y verifica una red invisible de rayos infrarrojos, pulsados y muy cercanos entre sí, de un extremo a otro de la cortina, con columnas emisora y receptor. Mientras que las condiciones sean normales, y todos los rayos visibles entre emisor y receptor, la salida de relevador permanece cerrada. Si cualquier rayo es obstruido, la cortina parará inmediatamente.

El control del Sistema ofrece una opción para suprimir ciertos rayos, con almacenamiento de estos programas en memoria. Este concepto único, del cual ISB es pionero, podrá aprender los patrones de doblez, y automáticamente crear una ventana del tamaño exacto requerido y solo durante pasos específicos. La apertura de la ventana puede cambiar de doblez a doblez, automáticamente, determinado por el procesador del control, no del operador, ni del personal de ajuste. Sin decisiones... Sin errores... Sin complicaciones...

Las cortinas de Luz ISB están disponibles en alturas de 18", 24" y 30". Es sencilla, rápida, confiable y no se necesita tiempo extra para ajuste. Las prensas operarán con seguridad a su actual rango de alta velocidad.



Visite [www.isblite.com](http://www.isblite.com) para información adicional

### CORTINA DE LUZ STI



Visite [automation.omron.com](http://automation.omron.com) para información adicional

En operación, la Cortina de Luz STI, extiende una cortina de 20" de altura enfrente del área de riesgo. Si la mano de un trabajador interrumpe la "cortina", es enviada una señal al circuito de paro en la máquina. La cortina ofrece supresión móvil de ciertos rayos, y selección del número exacto de canales, para permitir al usuario versatilidad con varias operaciones de doblez.

Adicionalmente, la cortina permite desconexión en la velocidad lenta de doblez. Interruptores externos, son ajustables para fijar un adecuado punto de desconexión. Para poder cumplir con los estándares mencionados, dichos interruptores son colocados dentro de un recinto bajo llave. Soportes para montaje son suministrados con la cortina de luz, con los cuales el operador debe ajustar a la distancia apropiada del punto de doblez.

## En cumplimiento de las Regulaciones OSHA y ANSI

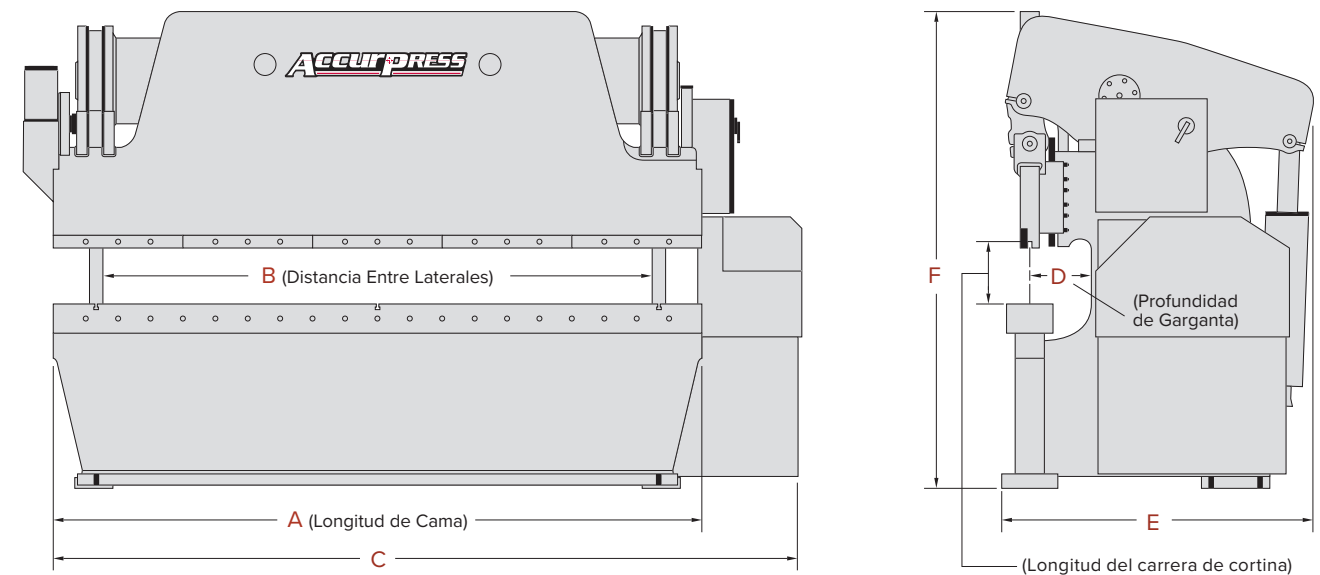
En la fabricación de todos los equipos Accurpress, la seguridad es de alta importancia. Sin embargo, una prensa será solo segura cuando sea utilizada apropiadamente de acuerdo con el manual de usuario, y los preceptos de las regulaciones aplicables ANSI y OSHA. Incorporados desde la etapa de diseño, hay un número de características que sirven para proteger al operador y al equipo, si son usados de forma segura y oorrecta de acuerdo a las instrucciones proporcionadas para cada máquina individual. Los controles operacionales han sido correcta para maximizar la eficiencia si son usados en cumplimiento de las regulaciones aplicables OSHA y ANSI, y en conjunto con puntos de operación de seguridad adecuados elegidos por el propietario/usuario para cada acción específica.

Etiquetas claras, concisas y estratégicamente colocadas sirven como un constante recordatorio de riesgos específicos y pasos que deben seguirse para evitar lesiones innecesarias. Dentro del manual de propietario hay secciones que resaltan asuntos de seguridad. Proprietarios y operadores del equipo Accurpress deben entender y cumplir sus responsabilidades en consideración a las regulaciones para uso y operación de las prensas y cizallas.

# Especificaciones **ADVANTAGE**

MODELO	TONS	ALTURA DE CAMA	ANCHO DE CAMA	PROFUNDIDAD BAJO EL PISO	ALTURA CORTINA ABIERTA	ALTURA CORTINA CERRADA	LONGITUD DE LA CARRERA	DIMENSIONES TOTALES (INCHES)						VELOCIDADES APROX. (IN/MIN)			CICLOS POR MINUTO		PESO APROX DE EMBARQUE (LBS)
								A	B	C	D	E	F	APROXIMACIÓN	DOBLEZ	RETORNO	ESTÁNDAR	ALTA VELOCIDAD	
7254	25	34	2	—	12	6	6	51	51	61	—	44	66	200	28	300	25	—	4,150
7606	60	34	3	—	14	6	8	72	52	88	8	48	74	130	24	260	22	28	6,000
7608	60	34	3	—	14	6	8	96	76	112	8	48	74	130	24	260	22	28	8,000
76010	60	34	3	—	14	6	8	120	100	136	8	48	76	130	24	260	22	28	10,000
76012	60	34	3	—	14	6	8	144	124	160	8	48	76	130	24	260	22	28	12,000
71006	100	34	3.5	—	14	6	8	72	52	88	10	52	80	115	24	200	16	23	10,000
71008	100	34	3.5	—	14	6	8	96	76	112	10	52	82	115	24	200	16	23	12,000
710010	100	34	3.5	—	14	6	8	120	100	136	10	52	84	115	24	200	16	23	14,000
710012	100	34	3.5	—	14	6	8	144	124	160	10	52	86	115	24	200	16	23	16,000
71306	130	34	4.0	—	14	6	8	72	52	88	10	56	80	115	24	180	15	20	11,000
71308	130	34	4.0	—	14	6	8	96	76	119	10	56	82	115	24	180	15	20	13,000
713010	130	34	4.0	—	14	6	8	120	100	143	10	56	84	115	24	180	15	20	15,000
713012	130	34	4.0	—	14	6	8	144	124	167	10	56	86	115	24	180	15	20	17,000
713014	130	34	4.0	—	14	6	8	168	148	191	10	56	92	115	24	180	15	20	21,000
713016	130	34	6	—	14	6	8	192	172	196	10	56	94	115	24	180	15	20	25,000
71758	175	34	6	—	14	6	8	96	76	130	10	60	84	90	24	180	15	20	17,000
717510	175	34	6	—	14	6	8	120	100	154	10	60	86	90	24	180	15	20	20,000
717512	175	34	6	—	14	6	8	144	124	178	10	60	88	90	24	180	15	20	23,000
717514	175	34	6	—	14	6	8	168	148	202	10	60	94	90	24	180	15	20	26,000
717516	175	36	6	—	14	6	8	192	172	226	10	60	96	90	24	180	15	20	32,000
717520	175	36	12	—	14	6	8	240	201	274	10	60	104	90	24	180	15	20	54,000
72508	250	36	6	—	16	8	8	96	76	130	10	64	98	65	21	140	11	15	20,000
725010	250	36	6	—	16	8	8	120	100	154	10	64	98	65	21	140	11	15	22,000
725012	250	36	6	—	16	8	8	144	124	178	10	64	100	65	21	140	11	15	26,000
725014	250	36	12	—	16	8	8	168	148	202	10	64	104	65	21	140	11	15	30,000
725016	250	38	12	—	16	8	8	192	172	226	10	64	106	65	21	140	11	15	35,000
725020	250	38	12	—	16	8	8	240	201	274	10	64	110	65	21	140	11	15	55,000
725024	250	36	12	20	16	8	8	288	246	322	10	64	120	65	21	140	11	15	65,000
73208	320	36	12	—	18	8	10	96	76	130	10	70	104	65	19	112	10	13.5	24,000
732010	320	36	12	—	18	8	10	120	100	154	10	70	104	65	19	112	10	13.5	29,000
732012	320	36	12	—	18	8	10	144	124	178	10	70	104	65	19	112	10	13.5	33,000
732014	320	38	12	—	18	8	10	168	148	202	10	70	110	65	19	112	10	13.5	38,000
732016	320	38	12	—	18	8	10	192	172	226	10	70	114	65	19	112	10	13.5	44,000
732020	320	36	12	20	18	8	10	240	201	274	10	70	130	65	19	112	10	13.5	62,000
732024	320	36	12	24	18	8	10	288	249	322	10	70	136	65	19	112	10	13.5	72,000
740010	400	38	12	—	18	8	10	120	100	154	10	74	114	65	18	112	10	13	38,000
740012	400	38	12	—	18	8	10	144	124	178	10	74	114	65	18	112	10	13	43,000
740014	400	38	12	—	18	8	10	168	148	202	10	74	121	65	18	112	10	13	48,000
740016	400	38	12	—	18	8	10	192	172	226	10	74	121	65	18	112	10	13	54,000
740020	400	36	12	22	18	8	10	240	201	274	10	74	134	65	18	112	10	13	67,000
740024	400	36	12	42	18	8	10	288	248	322	10	74	140	65	18	112	10	13	78,000
750012	500	38	12	—	18	8	10	144	122	178	12	80	118	65	18	106	10	12.5	54,000
750014	500	38	12	—	18	8	10	168	146	202	12	80	124	65	18	106	10	12.5	58,000
750016	500	36	12	10	18	8	10	192	172	226	12	80	128	65	18	106	10	12.5	60,000
750020	500	36	12	48	18	8	10	240	201	274	12	80	140	65	18	106	10	12.5	82,000
750024	500	36	12	52	18	8	10	288	248	322	12	80	154	65	18	106	10	12.5	92,000

## Dimensiones



Las dimensiones son solamente para referencia y están sujetas a cambios. El ancho y peso del equipo pueden cambiar dependiendo de los accesorios opcionales.

## Red de Soporte de Representantes

Las Ventas y Servicio de Accurpress son provistos mediante una Red de Distribuidores Autorizados. Todos nuestros representantes son entrenados y asistidos desde fábrica para proporcionarle con servicio experto, competente y local.



© Copyright Abril 2020

Para más información acerca de nuestros productos, por favor refiérase a nuestros catálogos completos, visite el sitio web [www.accurpress.com](http://www.accurpress.com).

# ACCELL SERIES



## Accell E

THE COMPETITIVE EDGE



## Accell U

UPGRADE PACKAGE

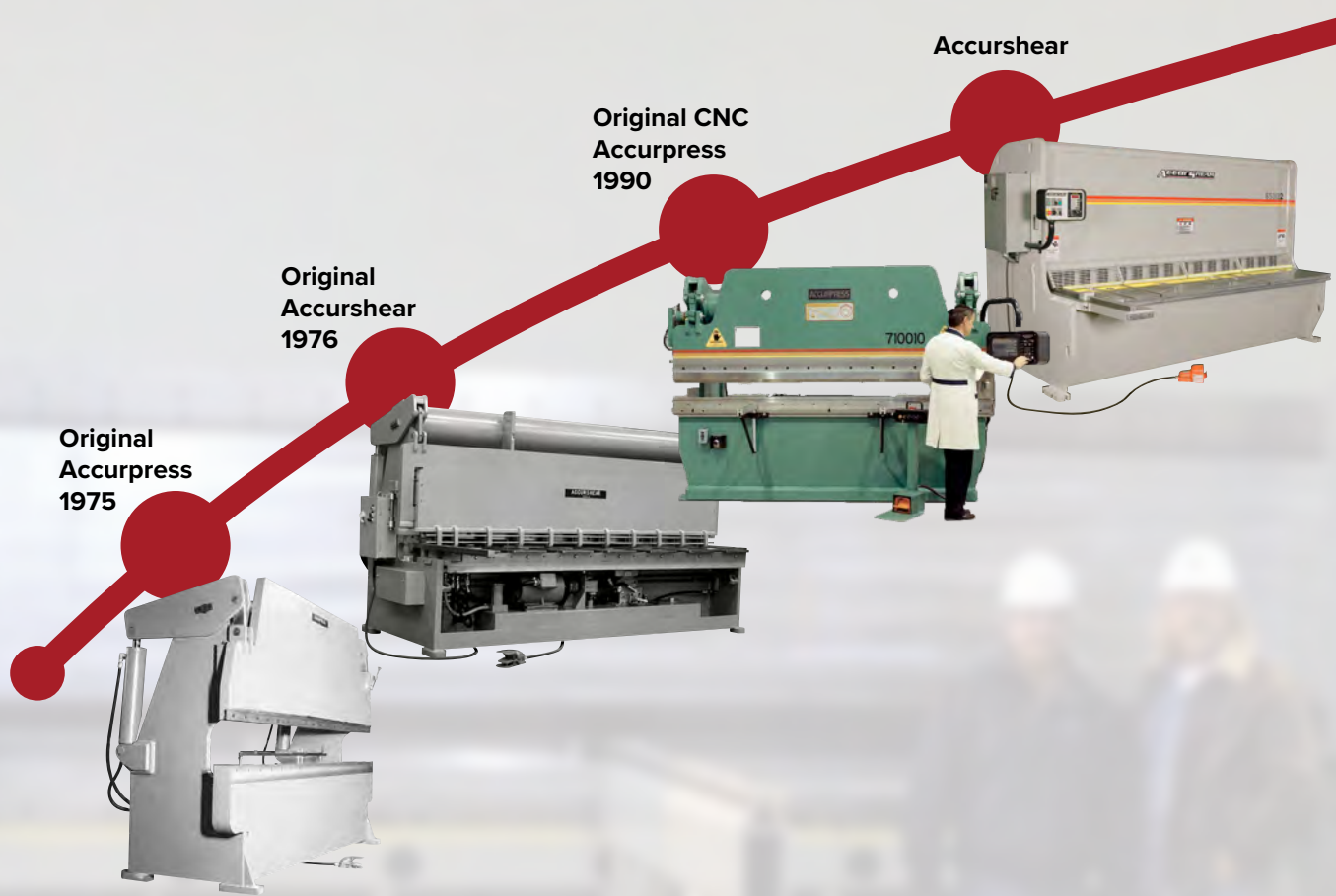


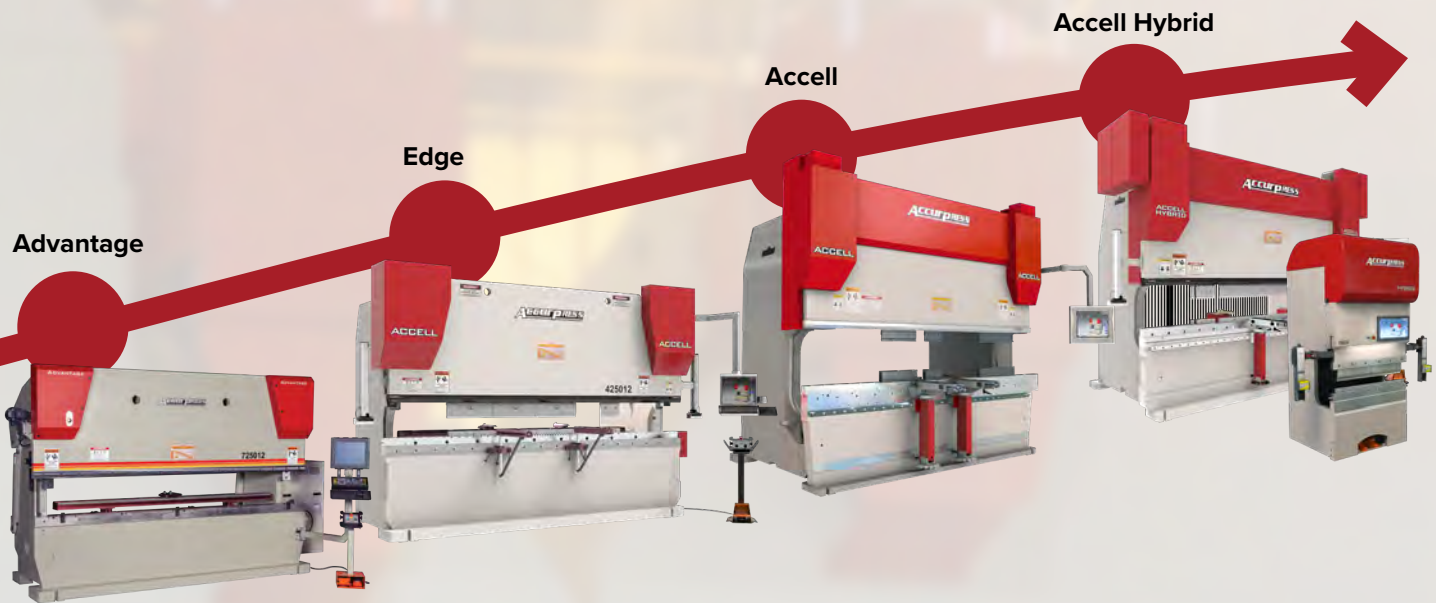
## Accell H

HYBRID TECHNOLOGY

**Accurpress**

PRECISION FORMING SYSTEMS





## About Us

With over 45 years in the marketplace, Accurpress continues to build on its tested history to manufacture an innovative and complete line of press brakes and shears for every bending and shearing application. Proudly North American made, Accurpress leads the way with high tonnage machines, revolutionary pole bending technologies, tandem machines, and robot automation. With over 21,000 machines sold to thousands of satisfied customers, Accurpress continues to build press brakes and shears to meet the demands of today's manufacturing environments.

“While 45 years have brought huge changes to the machine tool industry, all of us at Accurpress continues to stand firm on the original foundation of quality that the company was built on. Every Accurpress machine, including the one you'll buy, is made with 100% of our best efforts. Our business depends on it and so does yours.”

**Steve Hilton**  
President



## The **ACCELL** Lineup

A Complete Line of Y1/Y2 Machines

### Accell E

THE COMPETITIVE EDGE



### Available from 75-500 Tons

The **Accell E** is the complete package. With a high-quality build, an impressive number of features and options, competitive pricing and advanced controls, this is your first choice in Y1/Y2 machine technology.

### Accell U

UPGRADE PACKAGE



### Available from 90-550 Tons

The **Accell U** Upgrade Package builds on the already impressive standard features of the machine to provide even more functionality and flexibility. This specialized machine can handle any forming challenge or production run with ease.



### Color Options

The **Accell** line of Press Brakes from ACCURPRESS can be upgraded from the standard Grey with Red or Green accent covers. Other upgrade premium color options are available. Consult your dealer representative for adding color selections.

## Accell H

HYBRID TECHNOLOGY

## Accell HT

HIGH TONNAGE



### Available from 60-500 Tons

The **Accell H** exceeds performance expectations with its high-speed forming and ability to tackle any application challenge. With advanced motion technologies and the most flexible features and options, the Accell H is the ultimate in creating complex parts.

### Available from 650-3000 Tons

The **Accell HT** features rugged builds, oversized components, and powerful gauging devices. These machines are tough and durable and will stand up to any forming challenge. If you want to bend something big, we've got you covered.

Reference **ACCELL HT Brochure** for a complete list of features and options.

## The **ACCELL E**

### 75 - 500 Ton Models

Your first choice in Y1/Y2 machine technology! With its quality build, an impressive number of features and options, advanced Vision Control and competitive pricing, the Accell E is the total package.



#### THROAT DEPTH

12" Throat Depth on machines up to 250 Tons.  
14" Throat Depth on 350–500 Ton models.

#### UL Approved Electrical Standards

Electrical cabinets are assembled and wired to the applicable and current UL approved standards.

#### FRONT SUPPORT ARMS

Swing-stock arms mounted to the front of the bed, slide left-right via the machine t-slot on the face of the bed.

# The Competitive **EDGE**

## **Y1/Y2 PROPORTIONAL HYDRAULIC TECHNOLOGY**

The Accell E has the latest in proportional hydraulic technologies allowing for positional accuracies of 0.0004". Machine reliability is monitored via a Safety PLC.

## **CONTROL HEAD WORK STATION** [ See P. 18-19 ]

The Vision control display has a convenient area for a keyboard, mouse, and even your coffee mug!

## **HYDRAULIC RAM CLAMPING** [ See P. 28 ]

All E-models are equipped with Wila Hydraulic Ram Clamping to suit American tooling. Wila New Standard Pro or Premium is available as an option.

## **GENEROUS OPEN HEIGHT/STROKE LENGTH**

The Accell line comes standard with impressive ram open heights and stroke lengths to provide flexibility for complex part designs.

## **CNC CROWNING**

The CNC Accurcrown offers flexibility and accuracy to the full range of bending applications by compensating for machine deflection during forming. This feature is standard for all 4125xx-4500xx ton models. The 475xx models come standard with the Accurpress non-crowning Die Holder.

## **OFF CENTER BENDING**

The integrity of the frame provides for precision off-center bending applications. Additionally, the advanced control allows for the creation of CNC fade bends.

## **BACKGAUGE OPTIONS** [ See P. 20-21 ]

Accell E models include the Premium CNC X, R, (optional Z1/Z2) backgauge, or the optional Elite backgauge offering greater flexibility in 6-axes X1/X2, R1/R2, Z1/Z1.

## The **ACCELL E**



MODEL 4758

MODEL 435014



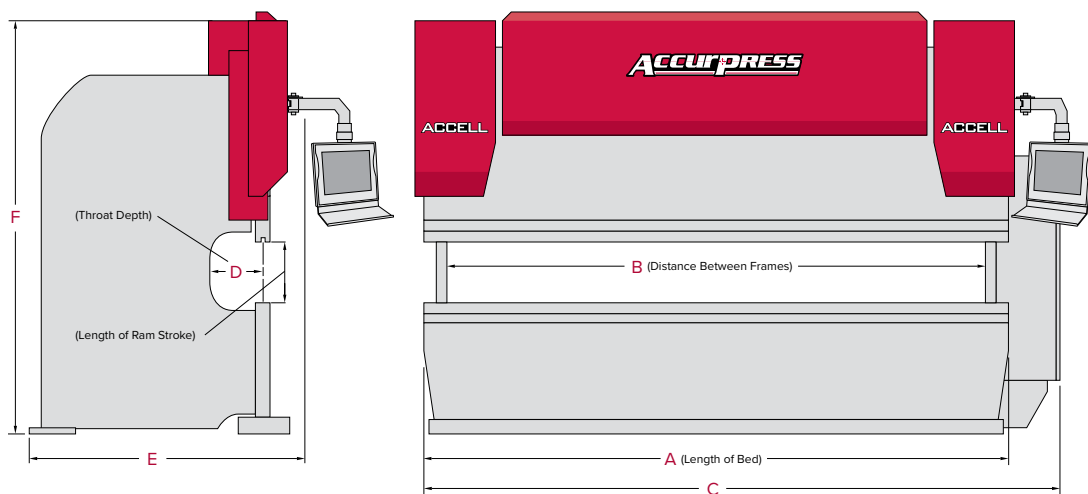
## ACCELL E Specifications

MODEL NUMBER	MAX TONS	BED HEIGHT	TOP BED WIDTH	RAM OPEN HEIGHT	RAM CLOSED HEIGHT	STROKE LENGTH	OVERALL DIMENSIONS (INCHES)						APPROX. SPEEDS (IN/MIN)			APPROX. SHIPPING WEIGHT (LB)
							A	B	C	D	E	F	APPROACH	BEND	RETURN	
4756	75	34	3	18	8	10	72	54	78	12	60	90	500	24	320	10,000
4758	75	34	3	18	8	10	96	78	102	12	60	90	500	24	320	11,000
47510	75	34	3	18	8	10	120	102	124	12	60	90	500	24	320	13,000
41258	125	34	4	20	8	12	96	78	102	12	60	100	490	24	320	14,000
412510	125	34	4	20	8	12	120	102	124	12	60	100	490	24	320	16,000
412512	125	34	4	20	8	12	144	126	148	12	60	100	490	24	320	18,000
412514	125	34	4	20	8	12	168	148	174	12	63	102	490	24	320	22,000
417510	175	34	4	20	8	12	120	102	124	12	63	106	370	24	280	19,000
417512	175	34	4	20	8	12	144	126	148	12	63	106	370	24	280	22,000
417514	175	34	4	20	8	12	168	148	174	12	63	108	370	24	280	24,000
417516	175	36	8	20	8	12	192	178	204	12	65	113	370	24	280	36,000
417520	175	36	8	20	8	12	240	218	254	12	65	116	370	24	280	48,000
425010	250	36	5	20	8	12	120	102	124	12	65	109	320	24	260	22,000
425012	250	36	5	20	8	12	144	126	150	12	65	109	320	24	260	27,000
425014	250	36	8	20	8	12	168	148	174	12	65	116	320	24	260	32,000
425016	250	36	10	20	8	12	192	172	204	12	65	119	320	24	260	39,000
• 425020	250	36	10	20	8	12	240	218	254	12	65	122	320	24	260	52,000
435012	350	38	10	20	8	12	144	126	156	14	76	126	320	24	240	38,000
435014	350	38	10	20	8	12	168	148	178	14	76	126	320	24	240	43,000
435016	350	38	12	20	8	12	192	172	204	14	76	130	320	24	240	49,000
• 435020	350	38	12	20	8	12	240	218	254	14	76	139	320	24	240	62,000
• 435024	350	38	12	20	8	12	288	266	340	14	76	141	320	24	240	70,000
450012	500	38	10	20	8	12	144	124	156	14	82	131	280	24	220	45,000
450014	500	38	10	20	8	12	168	146	178	14	82	131	280	24	220	52,000
• 450016	500	38	12	20	8	12	192	170	204	14	82	136	280	24	220	58,000
• 450020	500	38	12	20	8	12	240	218	254	14	82	140	280	24	220	70,000
• 450024	500	38	12	20	8	12	288	266	340	14	82	142	280	24	220	82,000

Dimensions are for reference only and subject to change. Machine shipping widths and weights may change pending optional accessories.

• MODELS REQUIRE BELOW FLOOR LEVEL BED.

## Dimensions



## The **ACCELL U**

### 90 - 550 Ton Models

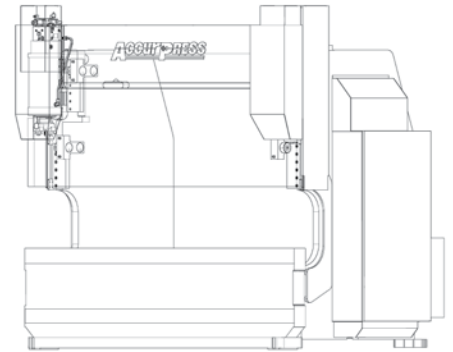
The **Accell U Upgrade Package** builds on the already impressive standard features of the machine to provide even more functionality and flexibility. This specialized machine can handle any forming challenge or production run with ease.



# UPGRADE Package

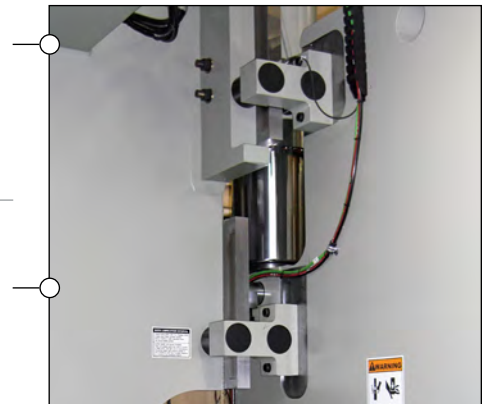
## DOUBLE BENDING SPEED

An added bonus with the U-model package is the two-speed bending feature which increases from 24 to 48 IPM. This feature is available on the U-Models with the exception of the 5550xx.



## EXTRA STROKE LENGTH

The Upgrade Package means 14-inches of Ram Stroke Length to provide generous allowances for the variation in precision punch heights and special forming applications. Optional Ram Stroke Lengths are available beyond the standard 14-inch upgrade package.



## MATERIAL COMP FEATURE [ See P. 24 ]

Material Thickness Sensing, Teach Crowning and Pressure Compensation all provide real-time positional adjustments based on material variance.

- The U-models from 575xx to 5500xx utilize a 4-point Ram Guiding system to provide the ultimate in machine motion and stability under the full load increased tonnage capacities for each model.
- The System incorporates large rollers/hardened ways for low friction and is an integral aspect of the COMP Feature to ensure exceptional accuracies in a wide range of bending applications.
- The Guiding System ensures maximum rigidity for the longer stroke lengths provided on the U-models.

## THROAT DEPTH INCREASE

Models	Inches
590xx	16
5150xx	16
5190xx	16
5285xx	16
5385xx	18
5550xx	18

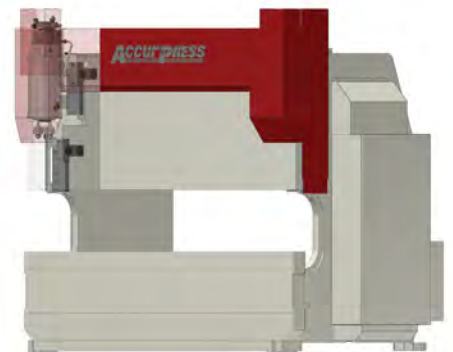
Accell-U models are engineered and built with deep throat depths to provide more flexibility forming parts the full length of the bed.

## OPTIONAL PRECISION SHEET SUPPORTS [ See P. 25 ]

The bed of the machine is prepared for optional Precision Sheet Supports. This allows for the easy installation of these support fixtures at any point.

### UL Approved Electrical Standards

Electrical cabinets are assembled and wired to the applicable and current UL approved standards.





## The **ACCELL U**



MODEL 515010

MODEL 555016



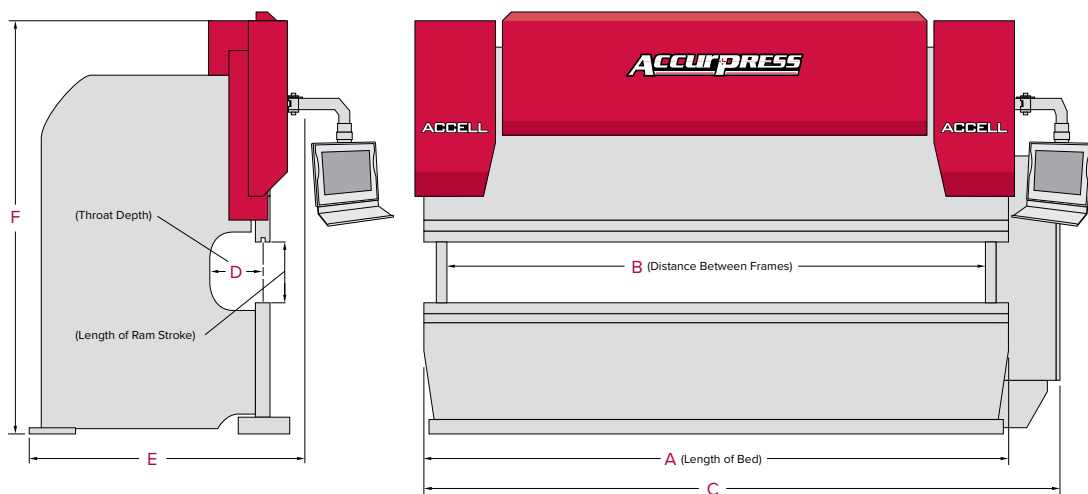
Models 555016 and larger have below-floor-bed configurations.  
Contact Accurpress for special flush-floor designs.

## ACCELL U Specifications

MODEL NUMBER	MAX TONS	BED HEIGHT	TOP BED WIDTH	RAM OPEN HEIGHT	RAM CLOSED HEIGHT	STROKE LENGTH	OVERALL DIMENSIONS (INCHES)						APPROX. SPEEDS (IN/MIN)			APPROX. SHIPPING WEIGHT (LB)
							A	B	C	D	E	F	APPROACH	BEND	RETURN	
5906	90	34	4.5	22	8	14	72	58	91	16	76	110	500	24-48	320	14,000
5908	90	34	4.5	22	8	14	96	82	115	16	76	110	500	24-48	320	16,000
59010	90	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	76	110	500	24-48	320	18,000
51508	150	34	4.5	22	8	14	96	82	115	16	78	112	490	24-48	320	19,000
515010	150	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	78	112	490	24-48	320	22,000
515012	150	34	4.5	22	8	14	144	130	186	16	78	112	490	24-48	320	25,000
515014	150	34	4.5	22	8	14	168	154	154	16	78	112	490	24-48	320	29,000
519010	190	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	78	118	370	24-48	280	28,000
519012	190	34	4.5	22	8	14	144	130	162	16	78	118	370	24-48	280	32,000
519014	190	34	5.5	22	8	14	168	154	186	16	78	118	370	24-48	280	36,000
519016	190	34	5.5	22	8	14	192	178	210	16	78	118	370	24-48	280	40,000
519020	190	34	5.5	22	8	14	240	216	320	16	78	118	370	24-48	280	48,000
528510	285	36	5.5	22	8	14	120	102	139	16	85	132	320	24-48	280	32,000
528512	285	36	5.5	22	8	14	144	126	160	16	85	132	320	24-48	280	36,000
528514	285	36	5.5	22	8	14	168	150	184	16	85	132	320	24-48	280	40,000
528516	285	36	12	22	8	14	192	174	210	16	85	132	320	24-48	280	44,000
• 528520	285	36	12	22	8	14	240	216	320	16	85	132	320	24-48	280	52,000
538512	385	38	12	22	8	14	144	126	160	18	85	138	320	24-48	240	46,000
538514	385	38	12	22	8	14	168	148	184	18	85	138	320	24-48	240	50,000
538516	385	38	12	22	8	14	192	172	210	18	85	138	320	24-48	240	55,000
• 538520	385	38	12	22	8	14	240	218	320	18	85	138	320	24-48	240	70,000
• 538524	385	38	12	22	8	14	288	218	340	18	85	138	320	24-48	240	80,000
555012	550	38	12	22	8	14	144	124	160	18	92	148	280	24	220	54,000
555014	550	38	12	22	8	14	168	146	184	18	92	148	280	24	220	60,000
• 555016	550	38	12	22	8	14	192	170	210	18	92	148	280	24	220	72,000
• 555020	550	38	12	22	8	14	240	218	320	18	92	148	280	24	220	81,000
• 555024	550	38	12	22	8	14	288	266	340	18	92	148	280	24	220	92,000

Dimensions are for reference only and subject to change. Machine shipping widths and weights may change pending optional accessories.  
 • MODELS REQUIRE BELOW FLOOR LEVEL BED.

## Dimensions



## The **ACCELL H**

### 90 - 500 Ton Models

The **Accell Hybrid** combines power and precision into a sleek design with numerous features to provide the absolute ultimate in functionality, ease-of-operation and perfection in formed parts.

#### 4 POINT RAM GUIDE WAYS

The Four Point Ram Guiding System allows for stable ram movement even with larger open heights and stroke lengths. The ram moves freely up and down via 4 hardened Roller Ways.

#### SAFETY LASER GUARDING

Optional Safety Laser Systems are provided to monitor any interference as parts are formed and will immediately stop the ram in the event of inadvertent obstruction.

#### INCREASED THROAT DEPTH

A large side depth increases flexibility with forming larger parts.

#### REAR SAFETY DOOR

The backgauge area is completely protected with a rear gate and safety interlock switch for U-Models purchased with Supreme or Titan Backgauges.



# HYBRID Technology

## HYDRAULIC RAM CLAMPING

All Hybrid models come standard with an American hydraulic ram clamping system. An optional New Standard Ram Clamping System is also available.

## VISION CONTROL

The powerful and easy to use Vision Control comes standard with all Accell Hybrid models.

## CONTROL HEAD WORK STATION

The Vision control display has a convenient area for a keyboard and mouse, and is equipped with 21.5" industrial quality wide screen monitor with an inductive touch screen.

## CNC ACCURCROWN DIE HOLDER

The Accurcrown system provides a uniform crown via precision wedges that compensate for machine deflection. This is fully integrated into Vision and the Material Compensation System.

## OPTIONAL PRECISION SHEET SUPPORTS [ See P. 25 ]

The bed of the machine is prepared for optional Precision Sheet Supports. This allows for easy installation of these support fixtures at any point.

## MATERIAL COMPENSATION SYSTEM [ See P. 24 ]

Material Thickness Sensing and Teach Crowning provide real time positioning adjustments based on material variance.

## OFF CENTER FORMING

The Hybrids advanced hydraulics allow for part forming (reduced tonnage) off the ends of the machine, removing "center only" forming restrictions.

## The **ACCELL H**

### 1 The Bold Choice

Accurpress makes it easy to go Hybrid by utilizing the same frame sizes as the U-Models along with the complete and full line of optimum accessories. This means Hybrid machines up to 500-ton capacities.

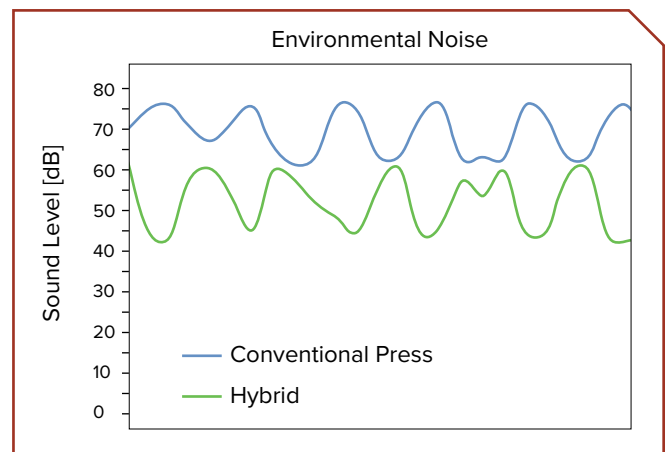
### 2 High Energy Efficiency

The Accurpress Hybrid machines use a combination of hydraulic and Servo Drive systems to control ram motion resulting in dramatically reduced energy costs. There is no hydraulic pump, meaning no energy consumption when the machine is at idle and the counterbalanced return stroke requires almost no energy to raise the ram. Using a combination of Electric and Hydraulic Drive Systems, these hybrid machines are highly efficient, impressively quiet and utilize the latest in Accurpress Motion Technologies.

### 3 Low Noise

The Hybrid is the quietest Accurpress machine available. With no hydraulic pump, shop noise is reduced significantly.

Prospective owners should note that the average noise reduction for hybrid models is about 15-20dB. Thus, the overall shop environment noise levels are affected in very positive ways for operator protection.



### 4 Reduce Maintenance Concerns

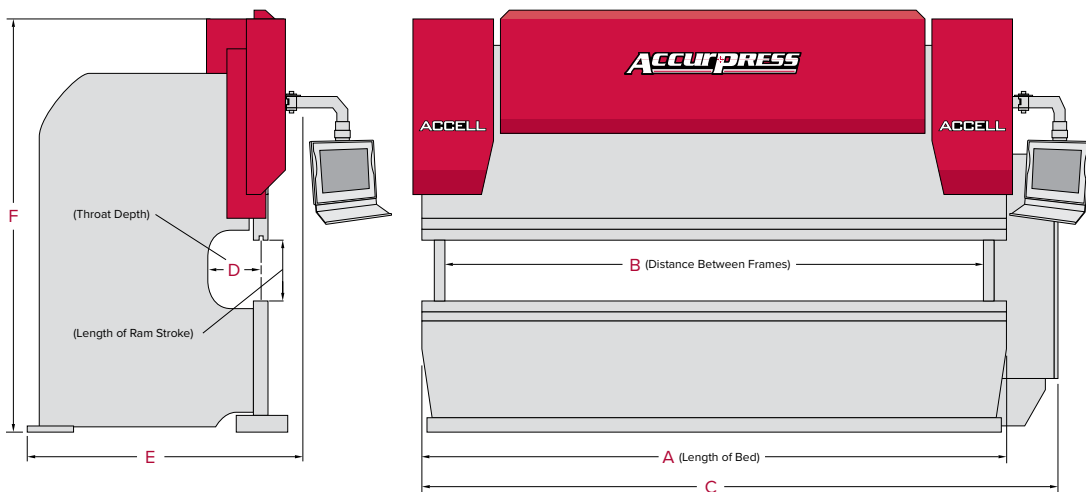
Hybrid machines eliminate many of the conventional hydraulic components including large hydraulic oil reservoirs. This effectively lowers long-term expenditures requiring oil changes and general wear and tear on hydraulic components in order to achieve ultimate machine accuracies for decades of press brake usage.

# ACCELL H Specifications

MODEL NUMBER	MAX TONS	BED HEIGHT	TOP BED WIDTH	RAM OPEN HEIGHT	RAM CLOSED HEIGHT	STROKE LENGTH	OVERALL DIMENSIONS (INCHES)						APPROX. SPEEDS (IN/MIN)			APPROX. SHIPPING WEIGHT (LB)
							A	B	C	D	E	F	APPROACH	BEND	RETURN	
5906	90	34	4.5	22	8	14	72	58	91	16	76	110	540	24-48	440	13,000
5908	90	34	4.5	22	8	14	96	82	115	16	76	110	540	24-48	440	15,000
59010	90	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	76	110	540	24-48	440	17,000
51508	150	34	4.5	22	8	14	96	82	115	16	78	112	540	24-48	440	18,000
515010	150	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	78	112	540	24-48	440	21,000
515012	150	34	4.5	22	8	14	144	130	186	16	78	112	540	24-48	440	24,000
515014	150	34	4.5	22	8	14	168	154	154	16	78	112	540	24-48	440	28,000
519010	190	34	4.5	22	8	14	120	106	139	16	78	118	540	24-48	440	27,000
519012	190	34	4.5	22	8	14	144	130	162	16	78	118	540	24-48	440	31,000
519014	190	34	5.5	22	8	14	168	154	186	16	78	118	540	24-48	440	35,000
519016	190	34	5.5	22	8	14	192	178	210	16	78	118	540	24-48	440	39,000
519020	190	34	5.5	22	8	14	240	216	320	16	78	118	540	24-48	440	47,000
528510	285	36	5.5	22	8	14	120	102	139	16	85	132	440	24-44	440	31,000
528512	285	36	5.5	22	8	14	144	126	160	16	85	132	440	24-44	440	35,000
528514	285	36	5.5	22	8	14	168	150	184	16	85	132	440	24-44	440	39,000
528516	285	36	12	22	8	14	192	174	210	16	85	132	440	24-44	440	43,000
• 528520	285	36	12	22	8	14	240	216	320	16	85	132	440	24-44	440	51,000
538512	385	38	12	22	8	14	144	126	160	18	85	138	440	24-31	440	45,000
538514	385	38	12	22	8	14	168	148	184	18	85	138	440	24-31	440	49,000
538516	385	38	12	22	8	14	192	172	210	18	85	138	440	24-31	440	54,000
• 538520	385	38	12	22	8	14	240	218	320	18	85	138	440	24-31	440	69,000
• 538524	385	38	12	22	8	14	288	218	340	18	85	138	440	24-31	440	79,000
550012	500	38	12	22	8	14	144	124	160	18	92	148	340	22	340	53,000
550014	500	38	12	22	8	14	168	146	184	18	92	148	340	22	340	59,000
• 550016	500	38	12	22	8	14	192	170	210	18	92	148	340	22	340	71,000
• 550020	500	38	12	22	8	14	240	218	320	18	92	148	340	22	340	80,000
• 550024	500	38	12	22	8	14	288	266	340	18	92	148	340	22	340	91,000

Dimensions are for reference only and subject to change. Machine shipping widths and weights may change pending optional accessories.  
 • MODELS REQUIRE BELOW FLOOR LEVEL BED.

## Dimensions



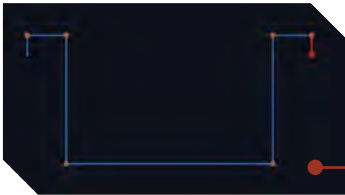
## VISION Control

The Vision Control is a ground-breaking and revolutionary press brake control software system. Vision streamlines and simplifies the bending process, giving you full control over every aspect of metal forming.

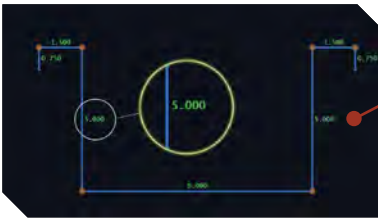


### FEATURES

- Touch screen control
- Automatic bend sequencing
- Automatic tool selection
- Quick tooling change
- Complete control over all axis
- Simple bump bending
- Special bend support such as offset, hemming and pre-bends
- Easily program custom tools



Sketch part profile using touchscreen

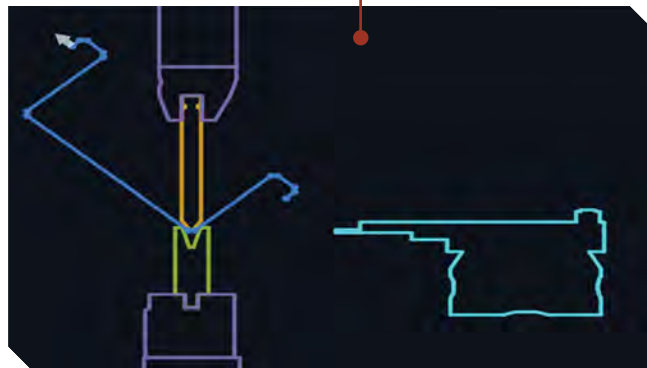


Easily add dimensions and angles

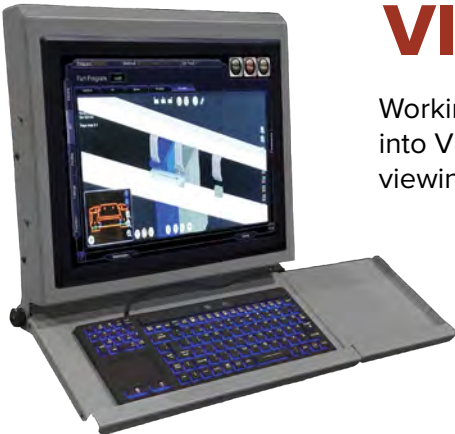


Confirm bend sequence and tooling

Begin forming



# OPTIONAL 3D PACKAGE



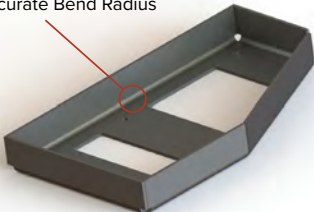
## VISION 3D

Working with SolidWorks or Inventor, Vision 3D lets you import part models into Vision for full 3D programming, bend visualization, and dynamic viewing during the forming process.

# Use VISION in your part models

### FEATURES

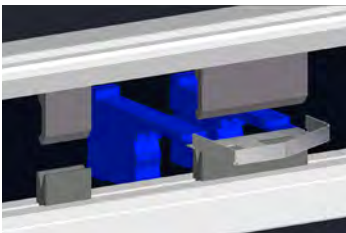
• Accurate Bend Radius



• Accurate Flat Patterns



• Dynamic 3D Bend Simulation



• Run 3D programs on the ETS3000



# OPTIONAL BARCODE READER



### BARCODE READER

- Two models available:
- 1) Paper-read
  - 2) Paper-read/barcode etched in metal

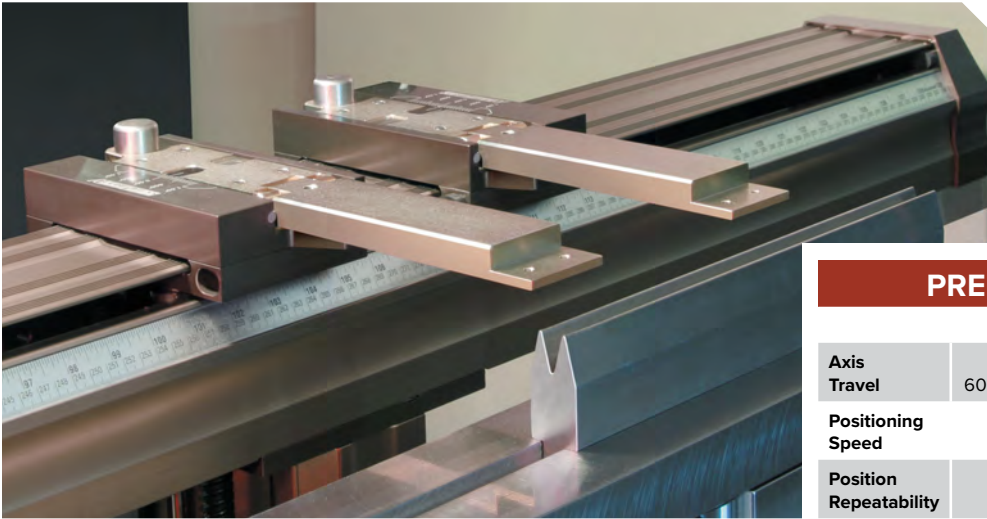
**NOTE:** Vision Control required.



## BACKGAUGE Options

Accurpress manufactures a variety of excellent Backgauge Systems to best satisfy all bending needs.

### PREMIUM Backgauge



PREMIUM SPECIFICATIONS			
	X-Axis	R-Axis	Z1/Z2-Axes
Axis Travel	24" - 39" 609.6 - 990.6 mm	10" 254 mm	Distance between side frames minus 16"
Positioning Speed	900 ipm	900 ipm	900 ipm
Position Repeatability	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.003"
Holding Force	1500 lbf X1 X-Axis Drive		

The **Premium** backgauge available for Accell E/U/H models offers excellent value and a highly reliable system with power X&R-axes and optional powered Z1/Z2. This gauge is precision-built with solid extrusions, roller carriage castings, and with world-renowned Servo Electric motor/drive packages to offer long-term reliability with minimal maintenance. Additional optional accessories such as extended 39-inch X-axis travel and X-Prime fingers provide increased flexibility for bending applications.

### Optional for PREMIUM Backgauge

#### MANUAL X-Prime



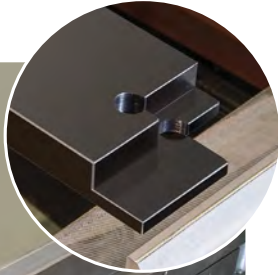
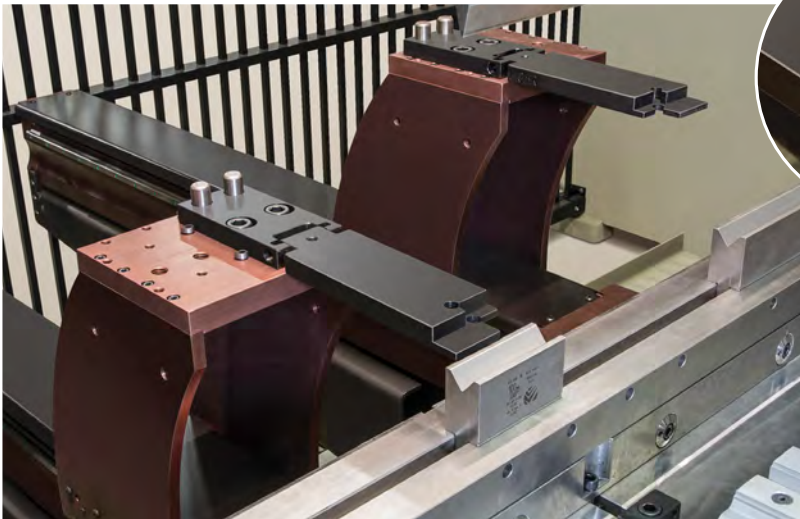
Provides +/- 1" of adjustment via the rotary dial. May be purchased in addition or in lieu of the standard fingers.

#### POWERED X-Prime



Provides +/- 2" of adjustment via a Schneider motor/drive package and programmed at the Vision or ETS3000 Control.

# ELITE Backgauge



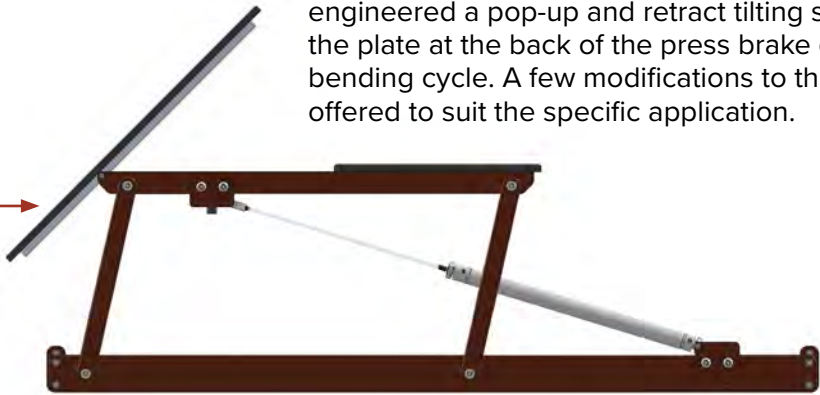
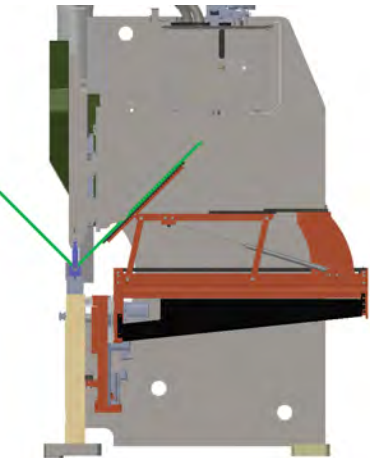
Finger tip contoured for tapered gauging applications

ELITE SPECIFICATIONS			
	X-Axis	R-Axis	Z1/Z2-Axes
Axis Travel	39" 990.6 mm	13" 330.2 mm	Distance between side frames minus 24"
Positioning Speed	900 ipm	900 ipm	900 ipm
Position Repeatability	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.003"
Holding Force	1500 lbf X2 X-Axis Drives		

The **Elite**, also offered for the Accell E/U/H models is a powered 6-axis (X1/X2, R1/R2, Z1/Z2) gauge offering increased upgrade flexibility but at affordable pricing levels. This robust design also incorporates world-renowned Schneider Electric motor/drive packages along with two independent gauging platforms mounted on a linear rail to provide efficiency, accuracy, and longevity. Included with the Elite upgrade package is a gate attached to the back of the Accurpress inclusive of a safety interlock switch to meet all applicable safety standards.

## Optional for ELITE Backgauge

### POP-UP & RETRACT TILTING Sheet Support



Some forming applications may necessitate a sheet support system attached to the Elite backgauge to support plate with wide flanges. Accurpress has engineered a pop-up and retract tilting system to support the plate at the back of the press brake during the bending cycle. A few modifications to this option are offered to suit the specific application.

## SUPREME Backgauge



### SUPREME SPECIFICATIONS

	X1/X2-Axes	R1/R2-Axes	Z1/Z2-Axes
<b>Axis Travel</b>	39" 990.6 mm	10" 254 mm	Distance between side frames minus 24"
<b>Positioning Speed</b>	1,500 ipm	1,500 ipm	1,500 ipm
<b>Position Repeatability</b>	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.002"
<b>Holding Force</b>	1700 lbf X2 X-Axis Drives		

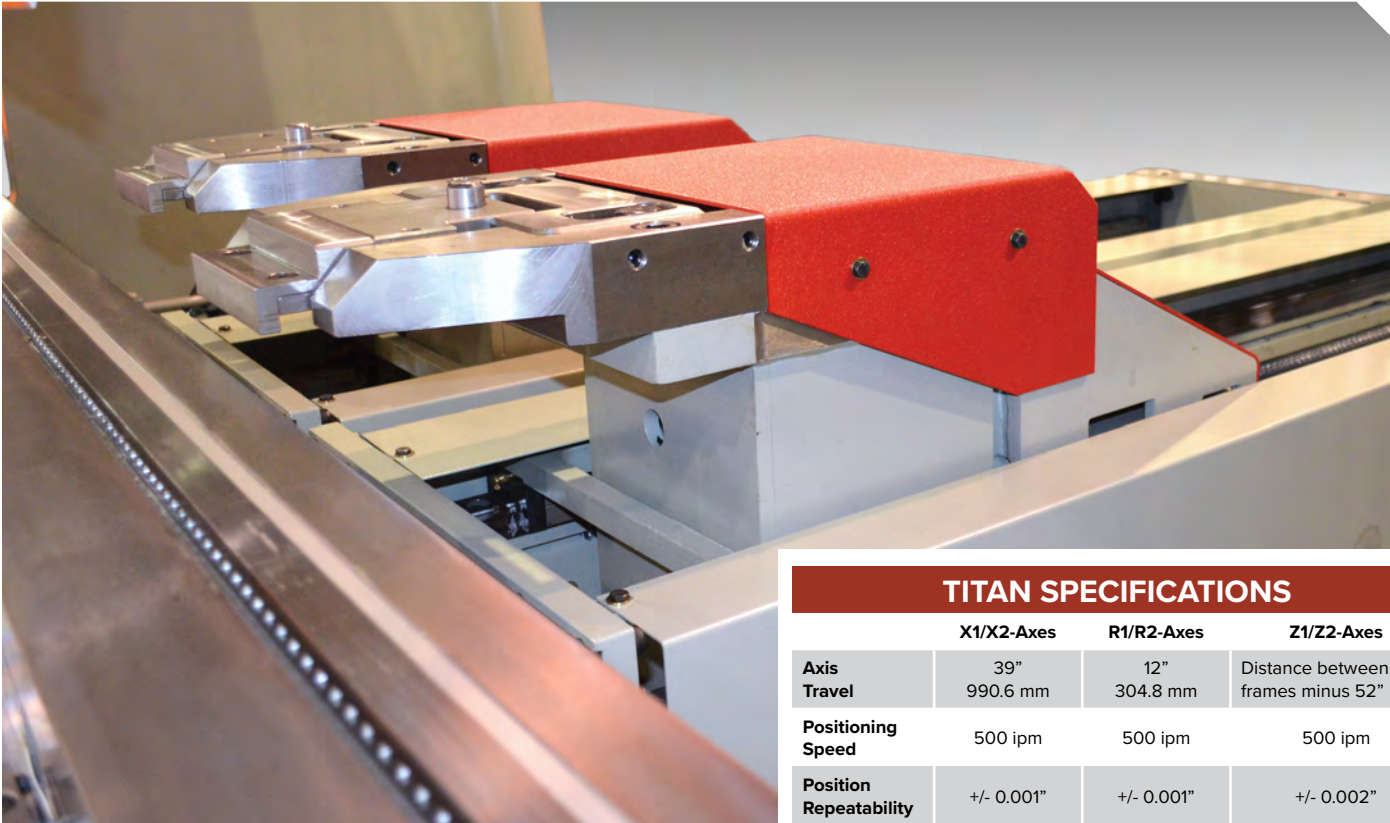
For applications demanding the most complex sheet metal parts and in high production shops, Accurpress offers the Supreme backgauge available for the Accell-U and H models. Constructed from a one-piece rugged steel platform that is isolated from the press brake ram movements, the Supreme backgauge is built for optimum accuracy, high speeds on all 6-axes (X1/X2, R1/R2, Z1/Z2) and for years of minimal service requirements. Included with the Supreme backgauge is a rear gate attached to the back of the Accell-U inclusive of a safety interlock switch to meet all applicable safety standards.

To ensure compliance to applicable safety standards, Accurpress installs rear guarding inclusive of a gate with a safety interlock switch on all Accurpress models sold with the Supreme Backgauge.

### SUPREME BACKGAUGE

Available with the Accell U Upgrade Package.

# TITAN Backgauge



TITAN SPECIFICATIONS			
	X1/X2-Axes	R1/R2-Axes	Z1/Z2-Axes
Axis Travel	39" 990.6 mm	12" 304.8 mm	Distance between side frames minus 52"
Positioning Speed	500 ipm	500 ipm	500 ipm
Position Repeatability	+/- 0.001"	+/- 0.001"	+/- 0.002"
Holding Force	5000 lbf X2 X-Axis Drives		

The Titan 6-Axis (X1/X2, R1/R2, Z1/Z2) is the world’s heaviest and strongest gauge built specifically for larger Accell E/U/H models that are fabricating the most extreme parts! Each component including the oversized fingers have been engineered to withstand the most extreme conditions, shock loads and massive forces from placement of large plates in preparation for final gauging and forming. This rugged backgauge features servo-drive motors, lifetime lubricated precision linear bearings and an unsurpassed ability to handle the heaviest of structural plate applications.

To ensure compliance to applicable safety standards, Accurpress installs rear guarding inclusive of a gate with a safety interlock switch on all Accurpress models sold with the Titan Backgauge.

## TITAN BACKGAUGE

The Titan Backgauge is available for larger Accell E and U models.

## PRECISION BEND MEASUREMENT SYSTEMS

### KeMes A20x



The KeMes A20x system is a laser angle measuring device that is integrated into the Accurpress Vision Control.



The operator can use this device to either measure bend angles by hand, or magnetically attach the sensor to the upper tooling for measuring parts as they are formed.

#### MEASURED ANGLE CAN BE SENT TO THE CONTROL

Angle Correction	Total Correction
100.30	10.30

The angle of the bend is measured against the desired angle in the program. The angle difference is then applied as a correction.

Note that this sensor is not dynamically measuring spring back. Vision has a setting to apply a suitable “ram-up” distance to release the spring back of the part. This distance value can be changed to suite different materials and applications.



#### CORRECTED ANGLE IS ACHIEVED ON THE NEXT BEND

This sensor also needs a small gap in the upper punch tooling in order for the laser to measure the part.

## MATERIAL COMPENSATION

### INCLUDED WITH THE ACCELL U AND H MODELS

#### Material Thickness Sensing System

During the bending process, the Accell measures variations and inconsistencies in material thickness and then self-adjusts to maintain accurate angle performance.

#### Teach Crowning

The Teach Crowning feature eliminates the need to manually adjust crowning values via a crowning sensor, which measures machine deflection in real-time and automatically updates the system for the next bend.

#### Pressure Compensation

During the bending process, the Accell senses variations in pressure between bending with or against the material grain and senses different bend line lengths. Variations can be automatically compensated for, resulting in consistent angle performance.

# SUPPORT FIXTURES

## FRONT SUPPORT ARMS

The Accurpress Front Support Arms are available in two sizes:

- 24" Standard
- 36" Heavy Duty

The arms are fully adjustable for different tooling heights and thicknesses. The bottom Foot Disk allows the operator to easily adjust the height of the support arm while the top support piece can be adjusted front to back depending on the desired position. These support arms are mounted on a linear rail for the smooth and accurate positioning left to right on the press brake. Both sizes feature angle gauging, squaring bars and disappearing stops.

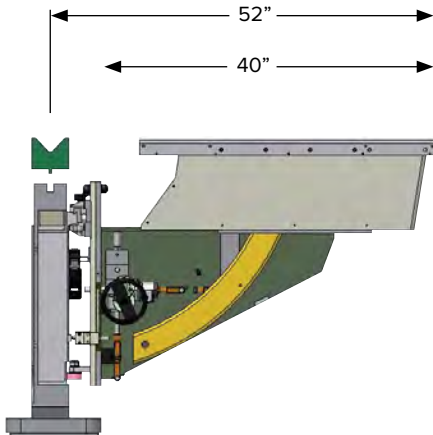
24" standard size with a protractor. Suitable for models up to and including 4250xx, 5285xx.

36" heavy duty size with a protractor. Recommended for larger models.

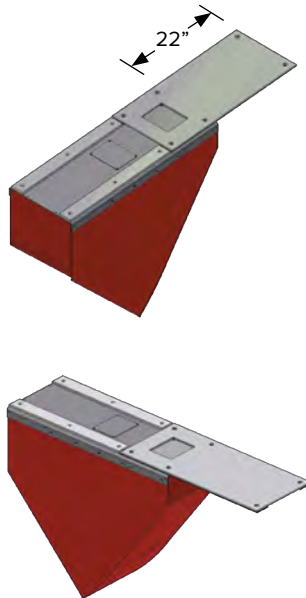


## SHEET FOLLOWER

The Accurpress Sheet Following System is a movable support table that lifts and supports material during the bending motion. It is fully synchronized with the ram bend speed and desired angle and can support a load capacity of 500lb per sheet follower. Descent speed and activation of the Sheet Following System are fully programmable by the operator.



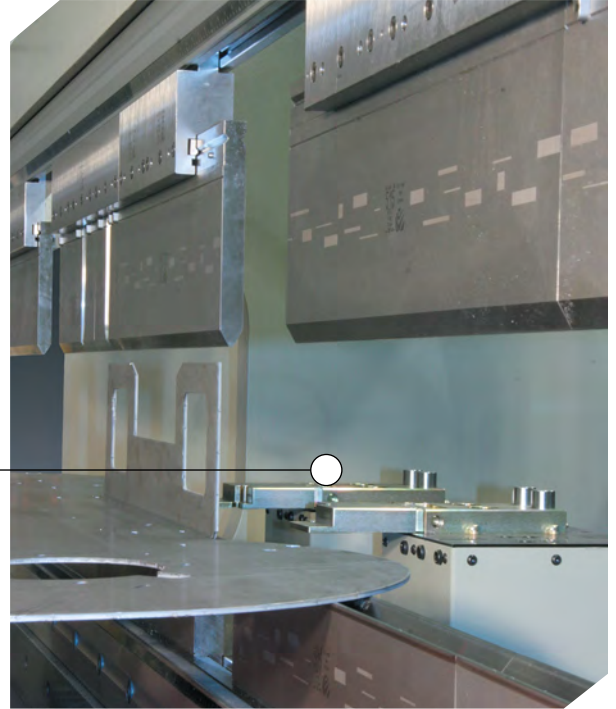
## SHEET EXTENDER



## SPECIAL CUSTOM Machine Modifications

### EXTENDED RAM STROKE & OPEN HEIGHTS

To satisfy the bending requirements for deep box forming or additional special forming needs, Accurpress offers optional extended Ram Stroke Lengths—available on the Accell-U and H models. The Accell-E model may be ordered with additional Ram Open/Closed Heights to enable the optimum height for specific applications and tooling requirements.

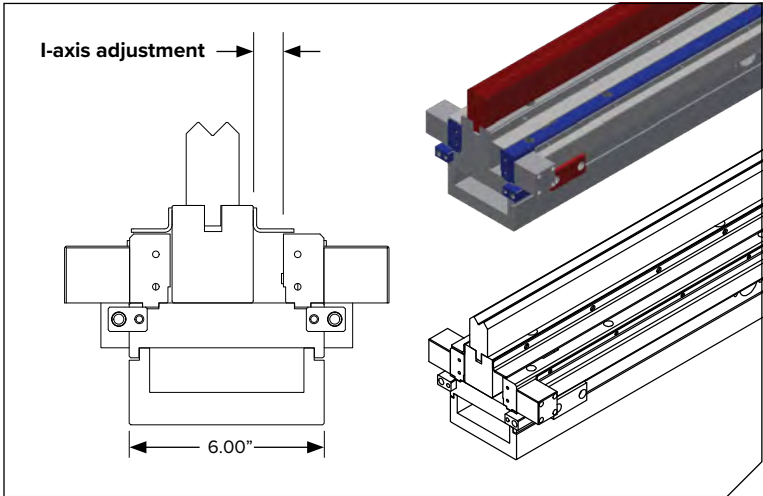


### EXTENDED THROAT DEPTH

Extended deep throats may be requested for special applications requiring deeper flange lengths. This same customized feature may also be a big benefit for machines purchased in tandem or trident configurations.

### CUSTOMIZED HORN EXTENSIONS

Accurpress offers customized features such as bed/ram horn extensions for one end or both ends of the Accell models, providing an economical means of adding more bending length and flexibility for the special forming jobs. Optional “Drop-down Vision Control Panel” may be considered in lieu of the “Swing-arm Pendent Mount.”



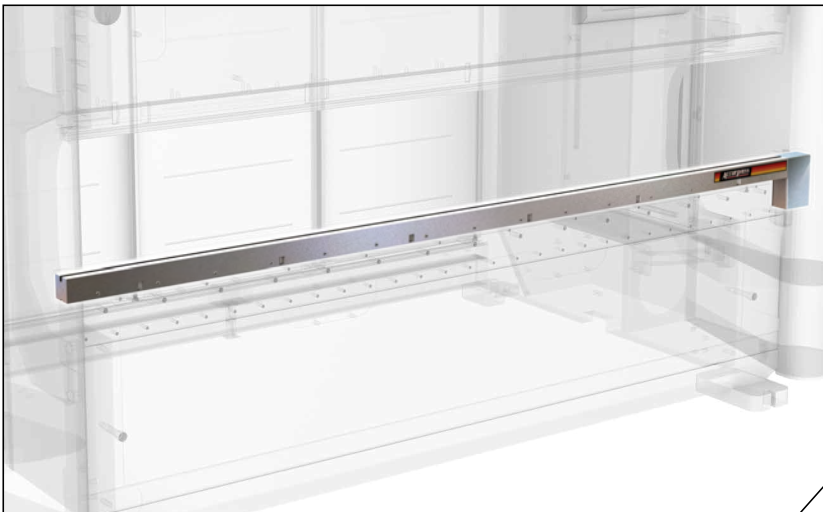
### I-AXIS

The I-axis option is advantageous for unique and specialized high production applications that necessitate forward/reverse movement on the Tooling System. Accurpress offers a CNC controlled and air-powered package that provides up to 1” of adjustment in conjunction with the 6” wide Accurcrown. Customization of the I-axis package with wider than 6” Accurcrown Holders and I-axis adjustment greater than 1” are also available upon review of the specific forming job.



## RAM CLAMPING AND CNC-CROWNING

Efficient upper tooling changes are made easy via the hydraulically operated Ram Clamping System fully integrated to the press brake during the manufacturing processes. Accurpress offers the renowned high precision “Wila” or “Wilson” systems and are available to suit “American” tang-style or “New Standard” punch configurations.



Accell-E and U-models are sold with an integrated CNC Crowning Die Holder as a standard feature, interfaced to the Vision Control. Choices for the Crowning Holder range from the Accurcrown manufactured by Accurpress to optional selections from Wila or Wilson to meet any and all requirements. Crowning Holders provide a uniform crown and include localized adjustments to compensate for minute variations in tooling or press brake tolerances. Lower tool clamping is accomplished manually via set screws or hydraulically when ordered as an option.

# SAFETY GUARDING Systems

## LAZERSAFE SENTINEL



Lazersafe Sentinel is a Safety System offered on the Accurpress models that incorporate a continuous dual-beam laser field protection zone directly below the punch tip. The Accurpress will immediately stop if any obstruction is detected when the ram is in motion. This system is most efficient up to 32' ram/bed lengths.



## LAZERSAFE SENTINEL PLUS



The Lazersafe-Plus is a dual beam system incorporating a camera as a receiver that recognizes and monitors the silhouette of the punch. The added benefit of the LS-Plus allows the Accurpress to operate at fast speeds closer to the pinch point. For convenience of bracket height adjustment, optional "motorized" units may be purchased in lieu of the "manual" brackets.



## FISSLER AKAS 3F

The Fessler Laser Guarding System protects the operator from the pinch point hazard of closing tooling. The Fessler system transmits 3 lasers across the tooling area and monitors any interference as the parts are formed. In the event of an unplanned obstruction in the laser area, the ram is immediately stopped, thereby protecting the operator.



## LIGHT CURTAIN GUARDING

Some applications may be best suited to a Light Curtain Guarding System. Accurpress will work with you to recommend a safety system that will provide a secure working environment.



## REAR GUARDING

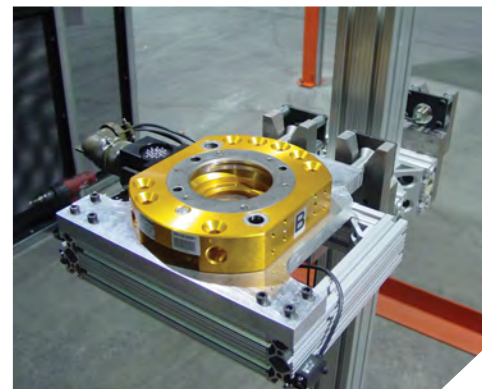
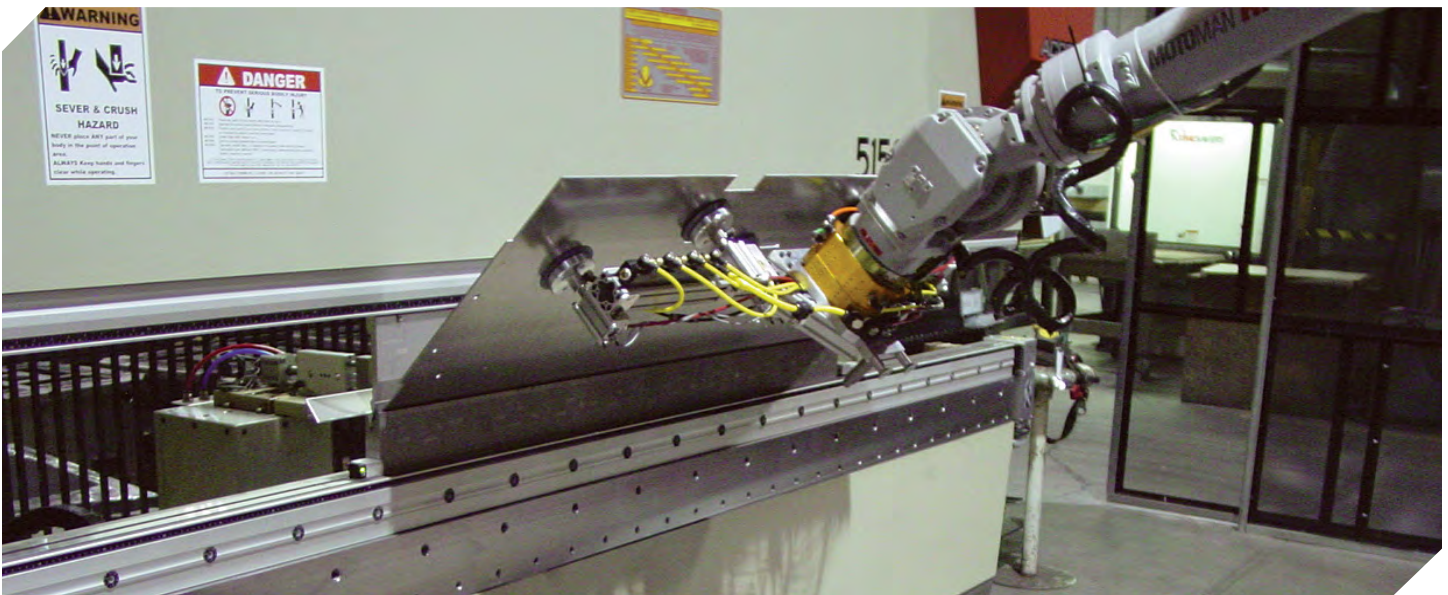


Rear Guarding is included on the E/U/H models as a standard feature when ordered with the Elite, Supreme or Titan backgauge. The Guarding is available as an option for Accurpress machines purchased with the Premium backgauge. In the case of smaller models, a sliding gate is installed with a safety interlock switch, or in the case of larger models, a safety gate as pictured is installed along with the interlock switch to provide the necessary safe-operation. When the machine operator needs to access the back of the machine, the interlock switch will prevent the machine from turning on once the door is opened.

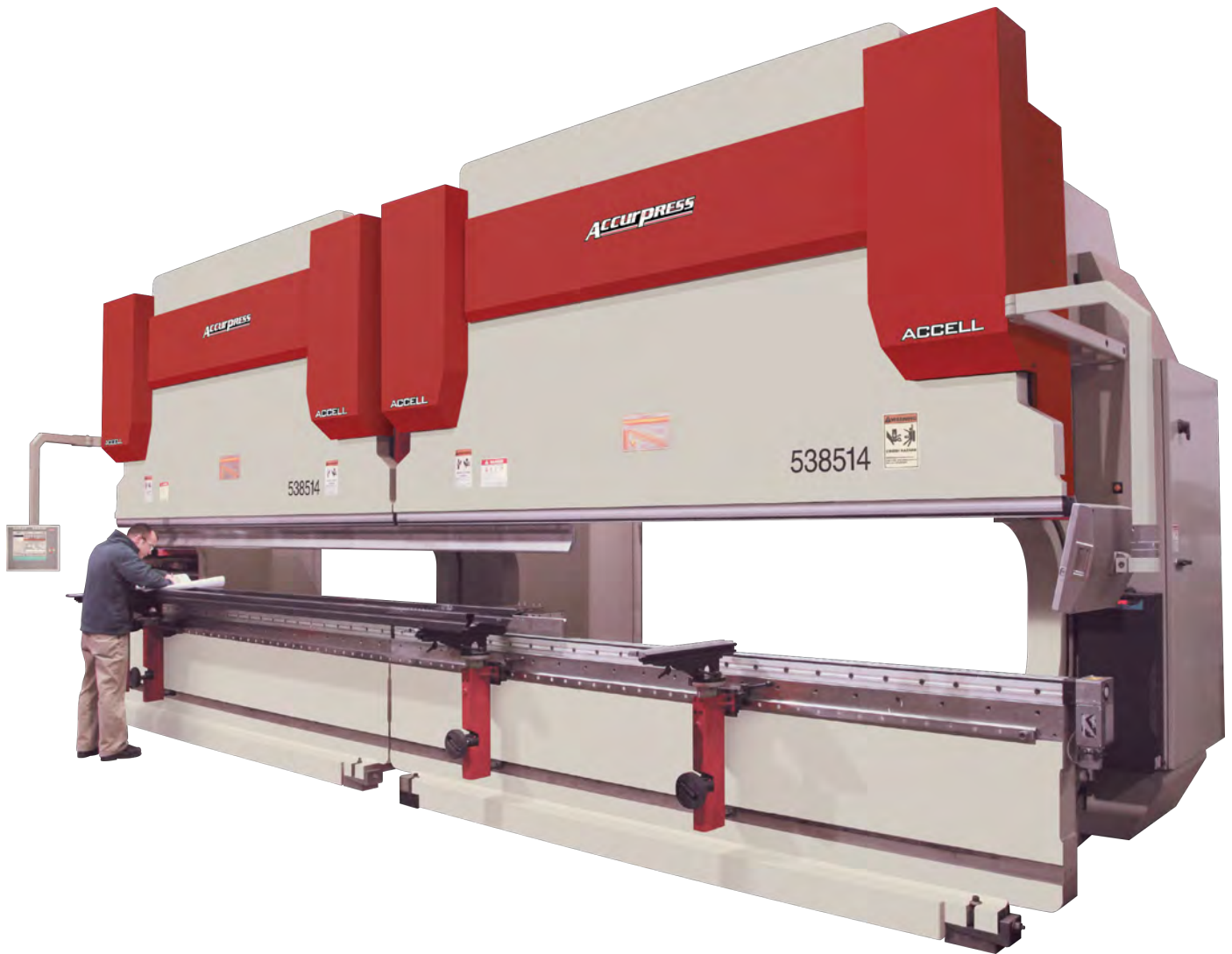
## ROBOTICS Integration

The variations and possibilities of forming parts, along with production challenges, logistics and visionary ambitions has led to many robotic press brake operations across North America. To address the needs for automated bending, Accurpress offers solutions, which combine the Accell Press Brake with experienced partners in Robotics and Offline Software.

To further enhance optimization for heavy plate forming, contact Accurpress regarding the Automated OctoCrane System to address large crane needs and manage materials, parts, skids and much more!



# TANDEM OR TRIDEM OR MORE



Accurpress is an excellent solution for operating machines in parallel.

The press brakes are installed to operate as a single machine to form long parts, or may be operated independently. It's as simple as a selector switch, thus, offering the maximum flexibility to address special customized plate forming in longer lengths by operating the machines as one, or tending to shorter production runs with each machine operating on its own.

Regardless of the number of Accurpress machines installed together, the Vision Controls and Crowning Systems are electronically connected to exchange information for highly precise synchronized forming.

# DEALER SUPPORT NETWORK

Accurpress Sales & Service is provided by an Authorized Dealer Network. All of our Dealers are factory trained and supported to provide you with knowledgeable competent, and local service



For more information about our products, please refer to our comprehensive brochures or visit our site [www.accurpress.com](http://www.accurpress.com)

**ACCURPRESS**

PRECISION FORMING SYSTEMS