

Modelo	Diámetro del Disco mm (pulg.)	Capacidad de Corte Tubo Redondo <sup>1</sup> mm (pulg.)		Motor <sup>2</sup> hp		Velocidad <sup>3</sup> rpm		Operación
		90°	45°	A	B	A	B	
<b>MC-275AC</b>	270/275 (10.63/10.83)	80 (3.15)	60 (2.36)	2/1.4	1.4/1	120/60	60/30	Corte Automático y Mordazas Neumáticas
<b>MC-315AC</b>	275/300/325 (10.83/11.81/12.80)	100 (3.94)	100 (3.94)	3/1.5	1.4/1	100/50	50/25	Corte Automático y Mordazas Neumáticas
<b>MC-370AC</b>	300/350/370 (11.81/13.78/14.57)	115 (4.53)	115 (4.53)	3/2	2/1.4	88/44	22/11	Corte Automático y Mordazas Neumáticas

<sup>1</sup>Capacidad basada en acero suave.

<sup>2</sup>Motores A o B a escoger según aplicación. Cada motor ofrece dos potencias (hp) diferentes por medio del switch selector.

<sup>3</sup>Cada motor ofrece dos velocidades (rpm) diferentes por medio del switch selector. Generalmente los motores de mayor velocidad (rpm) son mejor opción para la mayoría de los aplicaciones. Se recomienda velocidad lenta en acero inoxidable para evitar que el material se derrita y que los dientes de la sierra se dañen. Recomendamos 120/60, 100/50 y 44/22 (rpm) para acero suave, materiales no ferrosos (aluminio, cobre y bronce), y volúmenes bajos de acero inoxidable. Para mayores volúmenes de acero inoxidable, recomendamos 60/30, 50/25 y 22/141 (rpm).