

Punzonadoras Servo-Eléctricas										
Modelo	Toneladas	Área de trabajo		Máxima velocidad de posicionamiento		Velocidad de punzonado golpes por minuto			No. estaciones	Peso toneladas
		Eje Y	Eje X	Eje X	Eje Y	Punzonado espacios de 1"	Niblado espacios de 0.04"	Marcado		
AM2254	22 U.S. 20 metric	1525 mm (60")	1220 mm (48")	105 m/min (4134"/min)	80m/min (3150"/min)	400	960	2400	Estándar 32 estaciones 16 estaciones tipo A 12 estaciones tipo B 2 estaciones tipo C 2 estaciones tipo D autoindexables  Ver torretas opcionales con mayor capacidad	18.75
AM2258		1525 mm (60")	2500 mm (98")							20
AM22510		1525 mm (60")	3050 mm (120")							20.5
AM2264		1980 mm (78")	1220 mm (48")							21.75
AM2268		1980 mm (78")	2500 mm (98")							22
AM22610		1980 mm (78")	3050 mm (120")							22.5
AM3354	33 U.S. 30 metric	1525 mm (60")	1220 mm (48")	100 m/min (3937"/min)	60 m/min (2362"/min)	350	700	1380	Estándar 32 estaciones 16 estaciones tipo A 12 estaciones tipo B 2 estaciones tipo C 2 estaciones tipo D autoindexables  Ver torretas opcionales con mayor capacidad	18.75
AM3358		1525 mm (60")	2500 mm (98")							20
AM33510		1525 mm (60")	3050 mm (120")							20.5
AM33654		1980 mm (78")	1220 mm (48")							21.75
AM336508		1980 mm (78")	2500 mm (98")							22
AM336510		1980 mm (78")	3050 mm (120")							22.5

Nota: Con reposicionamiento automático se pueden procesar placas de hasta 5' (1525 mm) x 20' (6100 mm). Se requieren mesas de soporte adicionales