

OPTiMA

CIZALLAS HIDRÁULICAS PARA PLACA



m-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.
Success Through Service Since 1991!

RESPALDO QUE MARCA LA DIFERENCIA

35 Años de Experiencia.

2 Años de Garantía.



1,500 m² de instalaciones. Incluyen:

- ▼ Área de almacenamiento.
- ▼ Departamento de Servicio Técnico.
- ▼ Sala de Exhibición y Demostraciones.

Flotilla de autos para atención en campo.

Camiones para transporte de maquinaria:

- ▼ Logística ágil.
- ▼ Entregas confiables.



¿Por qué M-Tools?

“Nuestro enfoque principal ha sido ofrecer máquinas de clase mundial con excelente servicio y un amplio inventario de refacciones y consumibles para que nuestros clientes sean competitivos a nivel mundial”

Danny Mark Mercado - Director General

12 Ingenieros Certificados en Campo.

Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.

Amplio inventario de refacciones y consumibles.





Serie Optima Core

- Capacidad de corte en acero A36 hasta 1"
- Modelos desde 6' hasta 20'
- Ángulo variable de ataque de la cuchilla de 1.2° hasta 2.4°
- Tope trasero motorizado de 39"
- Control NC



Serie Optima Plus

- Capacidad de corte en acero A36 hasta 1"
- Modelos desde 10' hasta 20'
- Ángulo variable de ataque de la cuchilla de 0.5° hasta 3°
- Tope trasero motorizado de 39"
- Control NC

OPTiMA CORE

**Modelos con capacidades de corte hasta 1",
Largos desde 6' hasta 20'**



Construcción robusta para trabajo pesado

- Construcción robusta para trabajo pesado. Calculada para cortar acero estructural A36 de hasta 65,200 psi de resistencia a la tensión.

Componentes de clase mundial

- Sistema hidráulico de alta calidad con componentes Rexroth, Alemania y Hoerbiger, Suiza.
- Sistema electrónico avanzado con componentes Balluff, Schneider y Pilz de Alemania, y Mitsubishi de Japón.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ **Control numérico (NC), ELGO, Alemania**
Touchscreen de 5.7".
Multilinguaje. Permite programar y operar en español.
Montado sobre consola de operación centralizada con brazo giratorio.
- ▼ **Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.**
- ▼ **Ajuste rápido (manual) del claro entre cuchillas, dependiendo del espesor y tipo de material.**
- ▼ **Bajo ángulo de ataque de la cuchilla superior.**
- ▼ **Viaje de cortina ajustable según el largo a cortar. Drásticamente incrementa el número de ciclos en cortes pequeños.**
- ▼ **Ajuste rápido (manual) del claro entre cuchillas, dependiendo del espesor y tipo de material.**
- ▼ **Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas mayores al largo máximo.**
- ▼ **Cuchillas en acero HCHC (alto carbón, alto cromo). Seccionadas para su fácil rotación o reemplazo.**
 - Cuchilla superior: 2 filos, con geometría especial (patentada) para lograr mejores cortes y mayor duración
 - Cuchilla inferior: 4 filos.
- ▼ **Pisadores hidráulicos independientes con cojinetes de uretano para proteger el material y reducir el ruido.**
- ▼ **Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranura "T" y tope abatible.**
- ▼ **Brazos de soporte al frente de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranuras "T" y topes abatibles.**
- ▼ **Lámpara y cable para reflejar una línea de sombra sobre la lámina para cortes a ojo.**
- ▼ **Guarda de seguridad al frente para protección de dedos con sección abatible de 39" (1000 mm) y sensor de paro al abatirse.**
- ▼ **Guardas de seguridad traseras con cortina de luz.**
- ▼ **Iluminación en el área de corte.**
- ▼ **Bajo mantenimiento. El sistema de rótulas no requiere lubricación.**

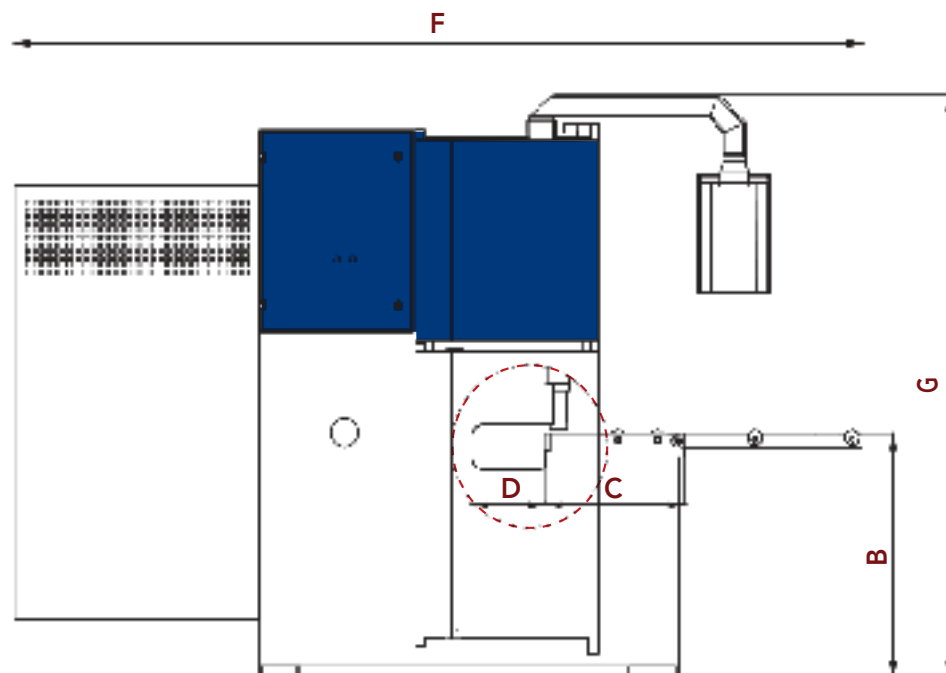
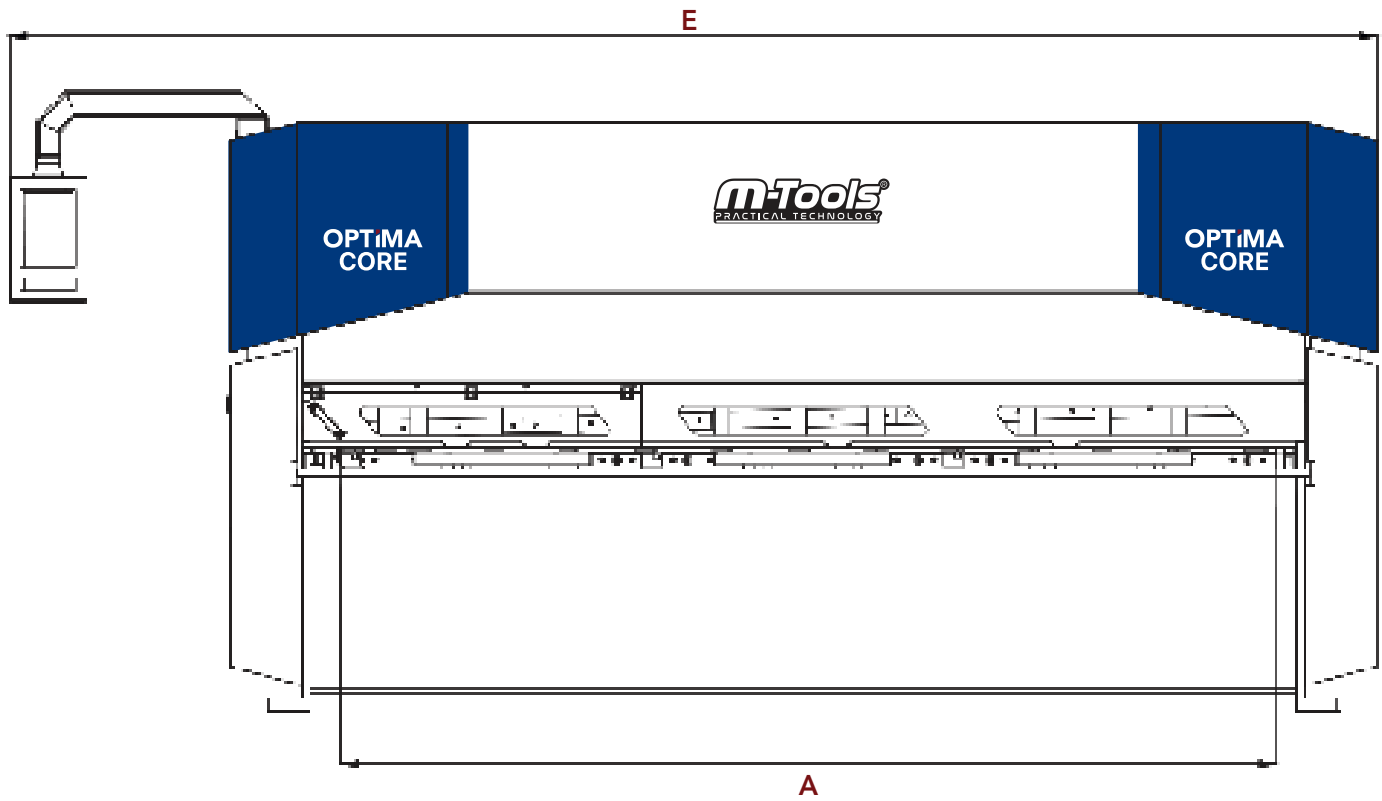
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ **Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10" (250 mm).**
- ▼ **Protractor (transportador) y guía para cortes a diferentes ángulos de 0-180°.**
- ▼ **Ajuste motorizado del claro entre cuchillas. Ajustable desde el panel de control.**
- ▼ **Brazo para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Sistema neumático de soporte trasero de placa con regreso al frente (Return to Sender).**
- ▼ **Guarda de seguridad al frente para protección de manos, abatible a todo lo largo.**
- ▼ **Tope trasero de 49" (1250 mm) en vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Aire acondicionado en gabinete eléctrico y enfriador de aceite para sistema hidráulico. Se recomiendan para temperaturas ambiente mayores a 35° C.**
- ▼ **Lubricación centralizada de accionamiento manual. Accionando la palanca periódicamente se lubrican ciertos componentes clave.**

ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidades Máximas*			Largo máximo de corte	Profundidad de garganta	Ángulo de ataque de la cuchilla superior	Pisadores hidráulicos	Altura de la mesa	Profundidad de la mesa	Largo	Altura	Ancho	Velocidad (ciclos x min)		Tanque de aceite	Motor	Peso
	Acero A36	Acero inoxidable	Aluminio suave										A	D			
				pulg (mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Lt)	hp (kW)	lb (kg)						
HF2506	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	82" (2100 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	10 (10 t)	850	500	3630	2965	1990	21	30	160	13 (10)	9,480 (4,300)
HF2508	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	102" (2600 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	11 (11 t)	850	500	4130	2965	1990	20	26	160	13 (10)	12,125 (6,000)
HF25010	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	122" (3100 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	14 (14 t)	865	500	4630	2965	1990	18	23	160	13 (10)	13,228 (6,000)
HF25013	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	157" (4000 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	18 (19 t)	870	600	5550	3340	2165	13	20	250	13 (10)	23,810 (10,800)
HF25020	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	242" (6150 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	26 (26 t)	950	750	7770	3655	2300	4	10	345	29 (22)	50,706 (23,000)
HF30010	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	122" (3100 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	14 (14 t)	865	500	4630	1990	2965	13	18	265	20 (15)	17,637 (8,000)
HF30013	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	157" (4000 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	18 (19 t)	870	600	5550	2165	3340	13	20	265	29 (22)	29,101 (13,200)
HF30020	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	242" (6150 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	26 (26 t)	950	750	7770	2300	3655	4	9	345	29 (22)	57,320 (26,000)
HF37510	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	122" (3100 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	14 (18 t)	880	600	4675	3520	2140	13	18	265	29 (22)	21,164 (9,600)
HF37513	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	157" (4000 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	17 (22 t)	890	635	5580	3725	2290	11	17	265	29 (22)	35,715 (16,200)
HF37520	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	242" (6150 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	26 (33 t)	1000	810	7780	3750	2500	3	7	345	29 (22)	63,934 (29,000)
HF50010	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	122" (3100 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	14 (21 t)	880	600	4675	2140	3520	9	14	265	29 (22)	25,353 (11,500)
HF50013	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	157" (4000 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	18 (28 t)	890	635	5580	2290	3725	9	15	350	29 (22)	40,786 (18,500)
HF62510	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	122" (3100 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	17 (47 t)	880	620	4680	2300	3585	7	10	495	40 (30)	34,883 (15,800)
HF62513	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	157" (4000 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	18 (52 t)	930	660	5665	2380	3785	5	16	490	40 (30)	48,502 (22,000)
HF75010	3/4" (19 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	122" (3100 mm)	150	1/2" / ft (2.4°)	17 (61 t)	880	585	4780	2300	3750	6	9	495	49 (37)	41,888 (19,000)
HF75013	3/4" (19 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	157" (4000 mm)	250	1/2" / ft (2.4°)	18 (66 t)	960	625	5680	2575	3840	4	15	490	60 (45)	57,982 (26,300)
HF100010	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	122" (3100 mm)	250	1/2" / ft (2.4°)	17 (77 t)	1000	630	4930	3850	2980	5	8	495	74 (55)	59,525 (27,000)

* Las capacidades máximas deben ser usadas como guía únicamente ya que pueden haber variaciones de dureza y calidad en los materiales suministrados por diferentes proveedores.



OPTiMA PLUS

TECNOLOGÍA AVANZADA

Modelos con capacidades de corte hasta 1",
Largos desde 10' hasta 20'



Construcción robusta para trabajo pesado

- Construcción robusta para trabajo pesado. Calculada para cortar acero estructural A36 de hasta 65,200 psi de resistencia a la tensión.

Componentes de clase mundial

- Sistema hidráulico de alta calidad con componentes Rexroth, Alemania y Hoerbiger, Suiza.
- Sistema electrónico avanzado con componentes Balluff, Schneider y Pilz de Alemania, y Mitsubishi de Japón.

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ **Control numérico computarizado (NC), ELGO, Alemania:**
Touchscreen de 5.7".
Multilinguaje. Permite programar y operar en español.
Montado sobre consola de operación centralizada con brazo giratorio.
- ▼ **Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.**
Fácil de operar.
El operador únicamente ingresa al NC el tipo de material, espesor y el largo a cortar.
El CNC automáticamente ajusta y optimiza los siguientes parámetros:
 - Claro entre cuchillas.
 - Ángulo de ataque de la cuchilla superior.
 - Viaje de la cortina.
- ▼ **Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas mayores al largo máximo.**
Cuchillas en acero HCHC (alto carbón, alto cromo). Seccionadas para su fácil rotación o reemplazo.
 - Cuchilla superior con geometría especial (patentada) para lograr mejores cortes y mayor duración.
 - Cuchilla inferior: 4 filos.
- ▼ **Pisadores hidráulicos independientes con cojinetes de uretano para proteger el material y reducir el ruido.**
- ▼ **Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranura "T" y tope abatible.**
- ▼ **Brazos de soporte al frente de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranuras "T" y topes abatibles.**
- ▼ **Dos velocidades de corte: modo normal y modo rápido para materiales delgados.**
- ▼ **Lámpara y cable para reflejar una línea de sombra sobre la lámina para cortes a ojo.**
- ▼ **Guarda de seguridad al frente para protección de manos con sección abatible de 39" (1000 mm) y sensor de paro al abatirse.**
- ▼ **Guardas de seguridad traseras con cortina de luz.**
- ▼ **Iluminación en el área de corte.**
- ▼ **Bajo mantenimiento. El sistema de rótulas no requiere lubricación (diseño patentado).**

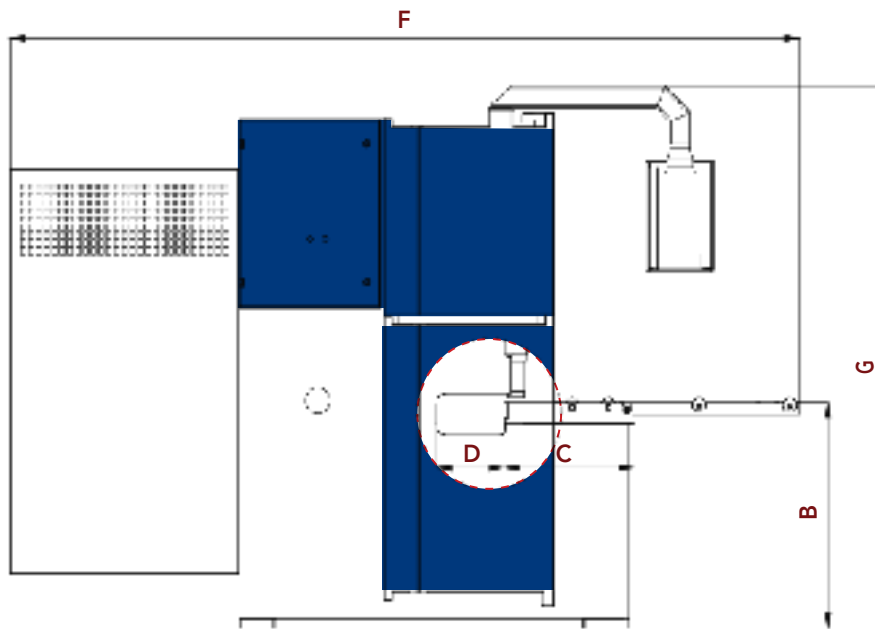
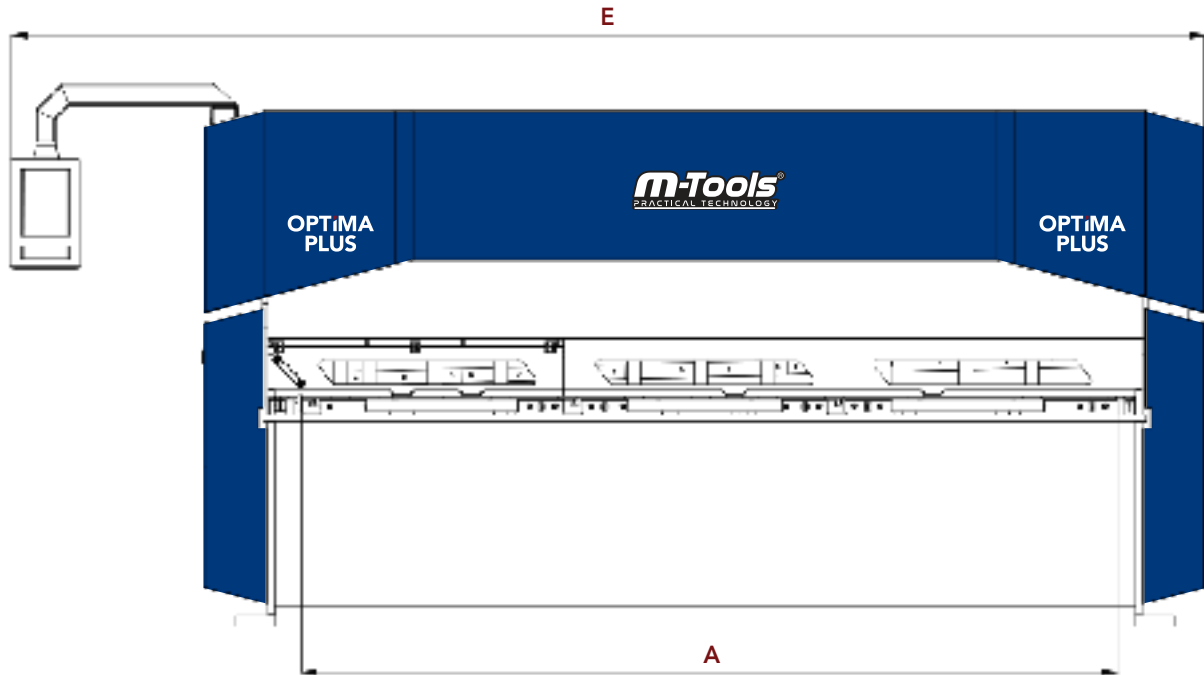
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ **Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10" (250 mm).**
- ▼ **Protractor (transportador) y guía para cortes a diferentes ángulos de 0 - 180°.**
- ▼ **Brazo para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Sistema trasero neumático para soporte de lámina con regreso al frente (Return to Sender).**
- ▼ **Guarda láser al frente para protección de manos.**
- ▼ **Tope trasero de 49" (1250 mm) en vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Aire acondicionado en gabinete eléctrico y enfriador de aceite para sistema hidráulico. Se recomiendan para temperaturas ambiente mayores a 35° C.**
- ▼ **Lubricación centralizada de accionamiento manual. Accionando la palanca periódicamente se lubrican ciertos componentes clave.**

ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidades Máximas			Largo máximo de corte A	Profundidad de garganta D	Ángulo de ataque de la cuchilla superior	Pisadores hidráulicos	Altura de la mesa	Profundidad de la mesa	Largo	Altura	Ancho	Velocidad (ciclos x min)		Oil Tank	Motor	Peso
	Acero A36	Acero inoxidable	Aluminio suave					B	C	E	G	F	Modo normal	Modo rápido para espesores delgados			
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
HV25010	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 7/16" / ft (0.5° - 2°)	14 (14 t)	835	520	4830	2295	1975	10	15	200	13 (10)	14,770 (6,700)
HV25013	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 7/16" / ft (0.5° - 2°)	17 (19 t)	860	650	5790	3165	2210	10	14	200	13 (10)	23,590 (10,700)
HV25020	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (26 t)	1050	735	7900	3585	2885	9	13	300	14.7 (11)	48,502 (22,000)
HV30010	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 9/16" / ft (0.5° - 2.7°)	14 (14 t)	900	615	4830	3140	2150	10	15	275	20 (15)	16,535 (7,500)
HV30013	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 9/16" / ft (0.5° - 2.7°)	17 (19 t)	880	650	5800	3400	2350	9	13	200	20 (15)	30,865 (14,000)
HV30020	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (26 t)	1100	735	7900	3685	2985	8	12	300	20 (15)	52,910 (24,000)
HV37510	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	14 (18 t)	880	620	4950	3415	2415	7	13	295	29.5 (22)	23,149 (10,500)
HV37513	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (22 t)	880	650	5790	3650	2580	6	12	300	29.5 (22)	35,274 (16,000)
HV37520	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (13 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (33 t)	1135	735	7960	3785	3085	5	12	300	29.5 (22)	61,290 (27,800)
HV50010	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	14 (21 t)	900	620	4970	3670	2505	7	13	295	29.5 (22)	28,220 (12,800)
HV50013	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (28 t)	1010	700	5980	3750	2825	6	12	300	29.5 (22)	39,683 (18,000)
HV50020	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (44 t)	1255	845	7890	3910	3270	5	12	300	29.5 (22)	77,162 (35,000)
HV62510	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (47 t)	995	705	5060	3810	2680	6	12	340	40 (30)	35,274 (16,000)
HV62513	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (52 t)	1010	700	5980	3750	2825	6	12	390	40 (30)	47,400 (21,500)
HV62520	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (66 t)	1270	920	8060	3880	3290	5	9	430	40 (30)	88,185 (40,000)
HV75010	3/4" (19 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (61 t)	995	720	5115	3800	2680	5	10	510	49.6 (37)	48,502 (22,000)
HV75013	3/4" (19 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (66 t)	1025	720	6000	3775	2830	5	10	510	49.6 (37)	59,525 (27,000)
HV75020	3/4" (19 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (88 t)	1285	1100	8060	4170	3305	5	7	535	49.6 (37)	110,231 (50,000)
HV100010	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (77 t)	995	720	5150	3850	2730	4	8	510	60 (45)	52,910 (24,000)
HV100013	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (83 t)	1025	735	6000	3875	2930	4	8	510	60 (45)	66,138 (30,000)
HV100020	1" (25 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/2" (38 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (110 t)	1350	1100	8150	4170	3450	4	6	600	60 (45)	127,868 (58,000)

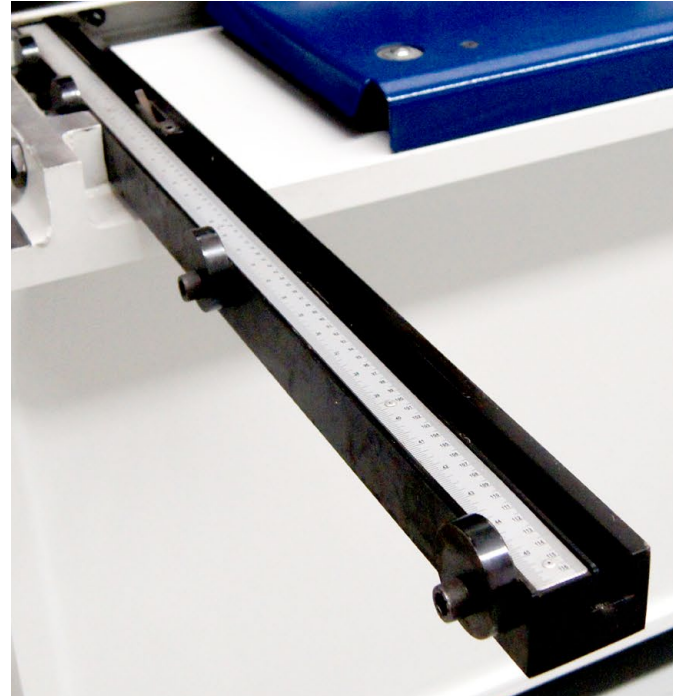
* Las capacidades máximas deben ser usadas como guía únicamente ya que pueden haber variaciones de dureza y calidad en los materiales suministrados por diferentes proveedores.



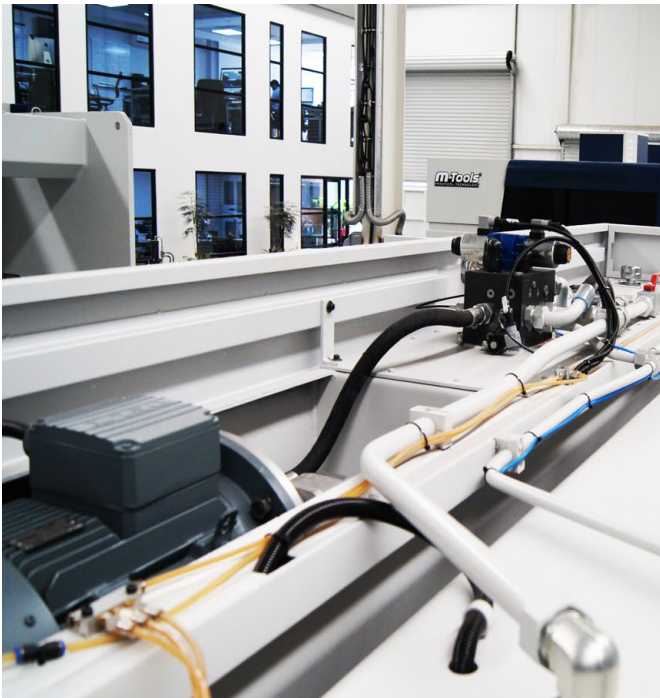
EQUIPO ESTÁNDAR



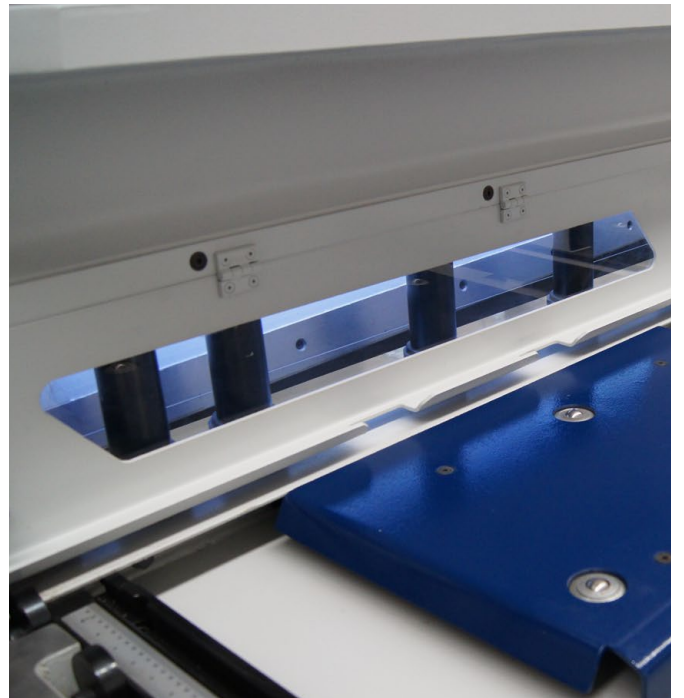
Guardas de seguridad traseras con cortina de luz



Brazos de soporte al frente de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranuras "T" y topes abatibles



Sistema hidráulico con componentes, Rexroth (Alemania) y Hoerbiger (Alemania)



Guarda de seguridad al frente para protección de manos. Incluye sección abatible de 39" (1000 mm)

EQUIPO ESTÁNDAR



Control numérico con pantalla táctil (touchscreen) de 5.7"



Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas de mayor largo.



Pedal de operación

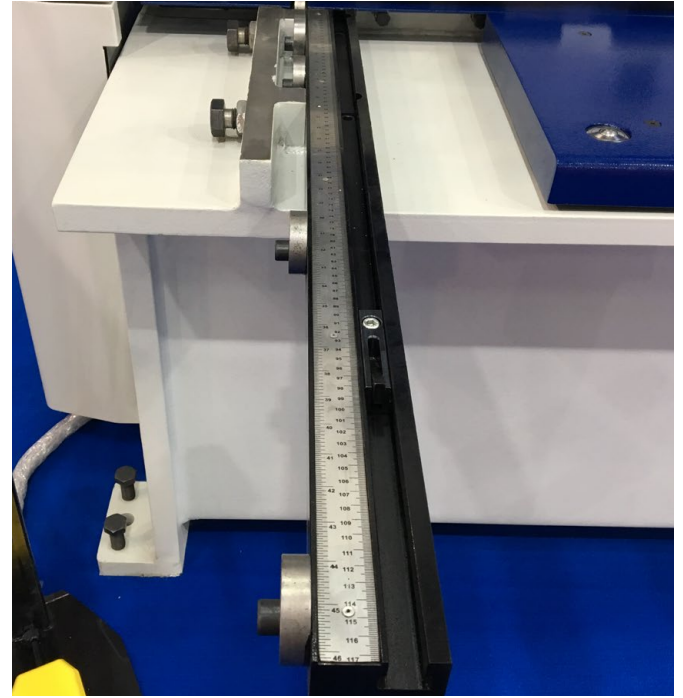


Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) automáticamente abatible

EQUIPO OPCIONAL



Guarda láser al frente para protección de manos



Brazos para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm)



Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10"



Ajuste motorizado del claro entre cuchilla. Ajustable desde el panel de control (Estandar en Optima Plus)

EQUIPO OPCIONAL



Lubricación centralizada de accionamiento manual



Sistema neumático de soporte trasero de placa Tipo B



Aire acondicionado en gabinete eléctrico



Enfriador de aceite para sistema hidráulico



DOBLADORAS



CIZALLAS



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA Y ROLLO



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



SIERRAS CINTA Y CIRCULARES



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



SOLDADORAS MIG Y LÁSER



ROBOTS SOLDADORES



ROLADORAS



METALEROS UNIVERSALES



BRAZOS MACHUELEADORES



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA

Impreso mayo 2026