

CURVE MASTER

Sistemas para Rolado de Placa



m-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery
Success Through Service Since 1991!

RESPALDO QUE MARCA LA DIFERENCIA

35 Años de Experiencia.

2 Años de Garantía.



1,500 m² de instalaciones. Incluyen:

- ▼ Área de almacenamiento.
- ▼ Departamento de Servicio Técnico.
- ▼ Sala de Exhibición y Demostraciones.

Flotilla de autos para atención en campo.

Camiones para transporte de maquinaria:

- ▼ Logística ágil.
- ▼ Entregas confiables.



¿Por qué M-Tools?

“Nuestro enfoque principal ha sido ofrecer máquinas de clase mundial con excelente servicio y un amplio inventario de refacciones y consumibles para que nuestros clientes sean competitivos a nivel mundial”

Danny Mark Mercado - Director General

12 Ingenieros Certificados en Campo.

Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.

Amplio inventario de refacciones y consumibles.



CURVE MASTER



Curve Master Core

Configuración de 4 rodillos (superior, inferior y dos laterales) con precurvado final automático. Este diseño avanzado incorpora muchas ventajas no disponibles en cualquier otro diseño:

- La más precisa, la más fácil de operar y la más rápida.
- Durante la carga el material es alimentado horizontalmente.
- La placa es firmemente sujeta entre los rodillos superior e inferior para mantener un preciso control durante todo el proceso de rolado.
- La única configuración que garantiza precisión y repetibilidad.
- Permite lograr bordes más cortos.
- Precurvado automático del borde trasero.
- Las piezas pueden ser terminadas en una sola pasada (ver tabla de capacidades).



Curve Master Plus

Configuración de 4 rodillos. La más precisa, la más fácil de operar y la más rápida.

Este diseño avanzado incorpora muchas ventajas no disponibles en cualquier otro diseño:

- Durante la carga el material es alimentado horizontalmente.
- Los rodillos laterales se pueden usar como topes traseros para fácilmente escuadrar la placa durante la carga
- La placa es firmemente sujeta entre los rodillos superior e inferior para mantener un preciso control durante todo el proceso de rolado
- La única configuración que garantiza precisión y repetibilidad
- Permite lograr bordes más cortos
- Precurvado automático del borde trasero
- Las piezas pueden ser terminadas en una sola pasada (ver tabla de capacidades)

CURVE MASTER CORE

**LA MÁS PRECISA, LA MÁS FÁCIL
DE OPERAR Y LA MÁS RÁPIDA**



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Configuración	4 rodillos
Capacidad de rolado	1/4" a 1-9/16" (6 a 40 mm)
Capacidad de pre-curvado	Cal. 8 a 1-3/16 (4 a 30 mm)
Largo máximo	80" a 160" (2100 a 4100 mm)
Motor	5 a 29.5 hp (4 a 22 kW)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ Sistema totalmente hidráulico para todas las operaciones de la máquina.
- ▼ Rodillo lateral trasero de utiliza como tope trasero para escuadrar material.
- ▼ El rodillo superior gira por medio de un motor hidráulico y reductor con engranes planetarios.
- ▼ El rodillo central inferior y los rodillos laterales suben y bajan hidráulicamente.
- ▼ Sistema de guía planetario oscilante para ajustar la posición de los rodillos laterales.
- ▼ Sistema de guías por medio de baleros.
- ▼ Consola centralizada de operación movable.
- ▼ Presión ajustable del rodillo inferior.
- ▼ Bastidor con alta rigidez estructural, fabricado en acero St-52.
- ▼ Brazo de descarga que abre y cierra hidráulicamente.
- ▼ Sistema para rolar conos.
- ▼ Rodillos endurecidos y pulidos por inducción a 54-58 HRC.
- ▼ (2) indicadores de posición (encoders) de alta precisión que registran movimiento de los rodillos laterales.
- ▼ Cable de emergencia alrededor de la máquina.
- ▼ Coronamiento de rodillos.
- ▼ Equipo de seguridad bajo normas de legislación europea.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Soportes laterales (2 piezas) para rolar diámetros grandes.
- ▼ Soporte central para rolar diámetros grandes.
- ▼ Mesa de alimentación de material y mesa de salida de material.
- ▼ Control de velocidad infinitamente variable.
- ▼ Sistema de enfriamiento de aceite.
- ▼ Sistema lubricación centralizado.
- ▼ Sistema automático para carga y descarga de material.

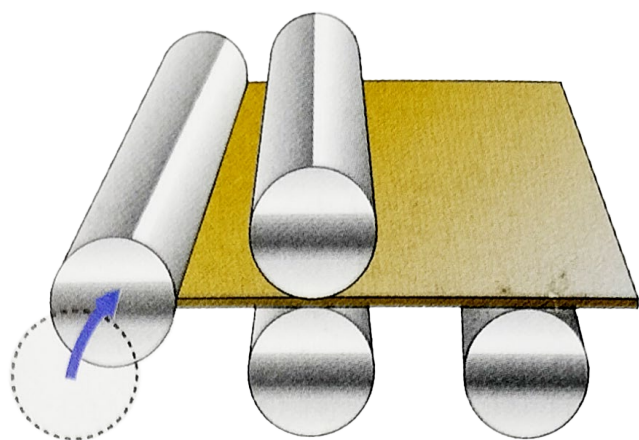
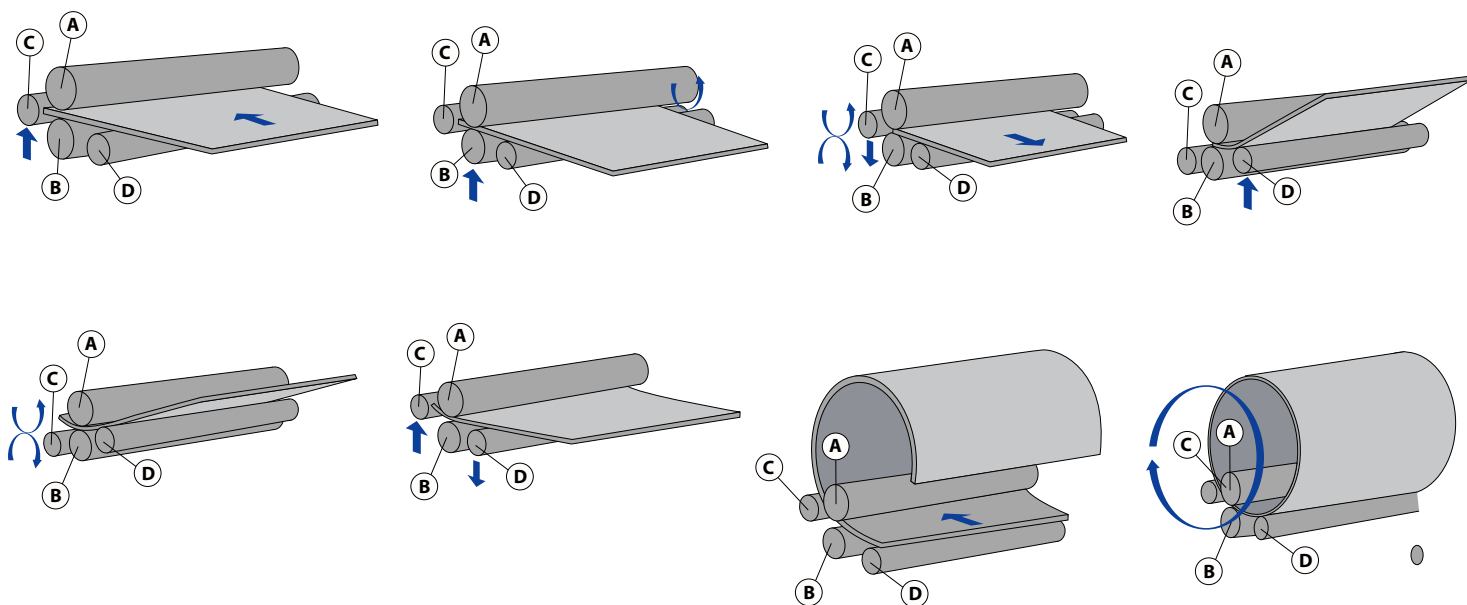
ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Modelo	Largo B pulg (mm)	Capacidades nominales			Diámetro mínimo absoluto pulg (mm)	Diámetro Rodillo superior pulg (mm)	Diámetro Rodillos laterales pulg (mm)	Motor hp (kW)	Peso Lbs (kg)
		Espesor A (Rolado) pulg (mm)	Espesor (Pre-curvado) pulg (mm)	Diámetro nominal pulg (mm)					
C425080	80 (2100)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	19 (480)	7 (176)	6.5 (160)	5 (120)	5 (4)	8816 (4000)
C430080	80 (2100)	5/16 (8)	1/4 (6)	22 (570)	8 (209)	7 (190)	6 (150)	5 (4)	11267 (5110)
C440080	80 (2100)	3/8 (10)	5/16 (8)	25 (630)	9 (231)	8 (210)	6 (170)	10 (7.5)	12480 (5660)
P450080	80 (2100)	1/2 (13)	3/8 (10)	27 (690)	10 (253)	9 (230)	7 (190)	10 (7.5)	13582 (6160)
C462580	80 (2100)	5/8 (16)	1/2 (13)	32 (810)	12 (297)	11 (270)	8 (210)	14.7 (11)	17364 (7875)
C475080	80 (2100)	13/16 (20)	5/8 (16)	35 (900)	13 (331)	12 (300)	8 (210)	20 (15)	18466 (8375)
C4100080	80 (2100)	1 (25)	13/16 (20)	39 (990)	14 (363)	13 (330)	9 (240)	20 (15)	23152 (10500)
C4120080	80 (2100)	1 3/16 (30)	1 (25)	43 (1080)	16 (396)	14 (360)	10 (250)	24.8 (18.5)	25357 (11500)
C4150080	80 (2100)	1-9/16 (40)	1-3/16 (30)	46 (1170)	17 (429)	15 (390)	12 (300)	29.5 (22)	29326 (13300)
C4250102	102 (2600)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	22 (570)	8 (209)	7 (190)	6 (150)	10 (7.5)	42997 (19500)
C4300102	102 (2600)	5/16 (8)	1/4 (6)	25 (630)	9 (231)	8 (210)	6 (170)	10 (7.5)	50274 (22800)
C4400102	102 (2600)	3/8 (10)	5/16 (8)	27 (690)	10 (253)	9 (230)	7 (190)	10 (7.5)	77175 (35000)
C4500102	102 (2600)	1/2 (13)	3/8 (10)	32 (810)	12 (297)	11 (270)	8 (210)	14.7 (11)	88200 (40000)
C4625102	102 (2600)	5/8 (16)	1/2 (13)	35 (900)	13 (331)	12 (300)	8 (210)	14.7 (11)	11840 (5370)
C4750102	102 (2600)	13/16 (20)	5/8 (16)	39 (990)	14 (363)	13 (330)	9 (240)	20.1 (15)	13274 (6020)
C41000102	102 (2600)	1 (25)	13/16 (20)	43 (1080)	16 (396)	14 (360)	10 (250)	20 (15)	14597 (6620)
C41200102	102 (2600)	1 3/16 (30)	1 (25)	46 (1170)	17 (429)	15 (390)	12 (300)	29.5 (22)	18577 (8425)
C4250122	122 (3100)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	25 (630)	9 (231)	8 (210)	6 (170)	10 (7.5)	19900 (9025)
C4300122	122 (3100)	5/16 (8)	1/4 (6)	27 (690)	10 (253)	9 (230)	7 (190)	10 (7.5)	26350 (11950)
C4400122	122 (3100)	3/8 (10)	5/16 (8)	32 (810)	12 (297)	11 (270)	8 (210)	14.7 (11)	28665 (13000)
C4500122	122 (3100)	1/2 (13)	3/8 (10)	35 (900)	13 (331)	12 (300)	8 (210)	14.7 (11)	33516 (15200)
C4625122	122 (3100)	5/8 (16)	1/2 (13)	39 (990)	14 (363)	13 (330)	9 (240)	14.7 (11)	46525 (21100)
C4750122	122 (3100)	13/16 (20)	5/8 (16)	43 (1080)	16 (396)	14 (360)	10 (250)	20 (15)	54904 (24900)
C41000122	122 (3100)	1 (25)	13/16 (20)	46 (1170)	17 (429)	15 (390)	12 (300)	24.8 (18.5)	84892 (38500)
C4250161	161 (4100)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	32 (810)	12 (297)	11 (270)	8 (210)	10 (7.5)	95917 (43500)
C4300161	161 (4100)	5/16 (8)	1/4 (6)	35 (900)	13 (331)	12 (300)	8 (210)	10 (7.5)	14994 (6800)
C4400161	161 (4100)	3/8 (10)	5/16 (8)	39 (990)	14 (363)	8.7 (220)	9 (240)	10 (7.5)	16537 (7500)
C4500161	161 (4100)	1/2 (13)	3/8 (10)	43 (1080)	16 (396)	14 (360)	10 (250)	14.7 (11)	21388 (9700)
C425161	161 (4100)	5/8 (16)	1/2 (13)	46 (1170)	17 (429)	15 (390)	12 (300)	20 (15)	22920 (10395)

- Notas:**
- Las capacidades están basadas en el largo máximo y en acero suave con límite elástico (yield strength) de 35,000 psi (240 Mpa) o 60,000 psi (415 Mpa) de resistencia a la tensión (tensil strength).
 - El diámetro nominal es igual a tres veces el diámetro del rodillo superior. Normalmente se logra de 3 a 5 pasadas. Se pueden lograr diámetros menores reduciendo el espesor, el largo, el límite elástico y/o la resistencia tensil.
 - El diámetro mínimo absoluto aproximado se calcula multiplicando el diámetro del rodillo superior por 1.1. Sin embargo, es aproximado ya que el resorteo (springback) del material puede no permitir este diámetro mínimo. Referirse a las tablas de capacidad de su máquina.
 - Se recomiendan soportes laterales cuando el diámetro a rolar es igual o mayor a 200 veces el espesor del material.
 - Las dimensiones exactas son las expresadas en milímetros. Las dimensiones en pulgadas son aproximadas.

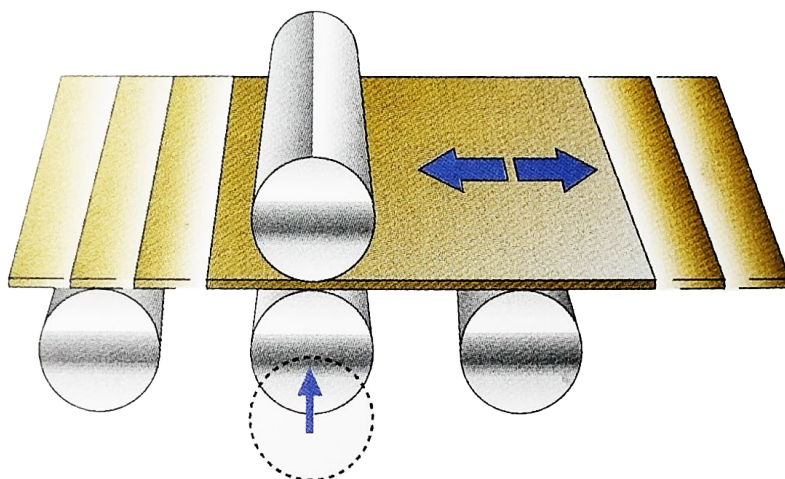
CONFIGURACIÓN DE 4 RODILLOS

Una roladora de 4 rodillos es la única que permite formar un cilindro en una sola pasada (con capacidad reducida); se posicionan los rodillos y se escuadra e material una sola vez, sin necesidad de manejo del material.



Cuadrar

Se hace de manera automático e instantáneo contra el cuarto rodillo hidráulico que funje como tope trasero.



Alimentación por placa

La placa siempre está firmemente sujeta hidráulicamente entre los dos rodillos de sujeción (control perfecto en cualquier momento).

CURVE MASTER PLUS

PRECISIÓN, RAPIDEZ Y ACILIDAD DE OPERACIÓN



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Configuración	4 rodillos
Capacidad de rolado	1/4" a 3-1/8" (6 a 80 mm)
Capacidad de pre-curvado	80" a 240" (2100 a 6000 mm)
Largo máximo	Cal. 8 a 2-3/4 (4 a 70 mm)
Motor	5.5 a 81 hp (4 a 65 kW)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ Los rodillos superior e inferior giran por medio de motores hidráulicos independientes.
- ▼ El rodillo central inferior y los rodillos laterales suben y bajan hidráulicamente.
- ▼ 3 velocidades de rolado: Lento, mediano y rápido.
- ▼ Los rodillos son guiados por medio de baleros de alta precisión y baja lubricación.
- ▼ Bastidor con alta rigidez estructural, fabricado en acero St-52.
- ▼ Control numérico (NC). Permite operación automática, semiautomática y manual.
- ▼ Sistema lineal de guías para subir y bajar los rodillos laterales.
- ▼ Presión ajustable del rodillo inferior.
- ▼ Brazo de descarga que abre y cierra hidráulicamente.
- ▼ Sistema automático de paralelismo entre rodillos para asegurar rolados precisos.
- ▼ Sistema para rolar conos con operación desde el control.
- ▼ Sistema totalmente hidráulico para todas las operaciones.
- ▼ Encoder de alta precisión que registra el movimiento de rotación de rodillos.
- ▼ Compensación automática de velocidad y rotación continua.
- ▼ Rotación continua de los rodillos con solo oprimir un botón.
- ▼ Rodillos endurecidos y pulidos por inducción a 54-58 HRC.
- ▼ Coronamiento de rodillos.
- ▼ Paquete de re-rolado.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ Soportes laterales (2 piezas) para rolar diámetros grandes.
- ▼ Soporte central para rolar diámetros grandes.
- ▼ Mesa de alimentación de material.
- ▼ Mesa de salida de material.
- ▼ Control de velocidad infinitamente variable.
- ▼ Sistema de enfriamiento de aceite.
- ▼ Sistema lubricación centralizado.
- ▼ Sistema de eyección automática de piezas terminadas.
- ▼ Sistemas para compensar deflexiones en los rodillos superior e inferior.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Modelo	Largo pulg (mm)	Capacidades nominales			Diámetro mínimo pulg (mm)	Diámetro Rodillo superior pulg (mm)	Diámetro Rodillos laterales pulg (mm)	Motor hp (kW)	Peso Lbs (kg)
		Espesor (Rolado) pulg (mm)	Espesor (Pre-curvado) pulg (mm)	Diámetro pulg (mm)					
P425080	80 (2100)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	19 (480)	7 (176)	6.5 (160)	5 (140)	7.4 (5.5)	8816 (4000)
P430080	80 (2100)	5/16 (8)	1/4 (6)	21 (540)	8 (198)	7 (180)	6 (150)	7.4 (5.5)	11267 (5110)
P440080	80 (2100)	3/8 (10)	5/16 (8)	23 (600)	9 (220)	8 (200)	7 (180)	10 (7.5)	12480 (5660)
P450080	80 (2100)	1/2 (13)	3/8 (10)	26 (660)	10 (242)	8.7 (220)	7 (180)	10 (7.5)	13582 (6160)
P462580	80 (2100)	5/8 (16)	1/2 (13)	30 (765)	11 (280.5)	10 (255)	8.3 (210)	14.8 (11)	17364 (7875)
P475080	80 (2100)	13/16 (20)	5/8 (16)	33 (825)	12 (302.5)	11 (275)	8.7 (220)	20 (15)	18466 (8375)
P4100080	80 (2100)	1 (25)	13/16 (20)	37 (930)	14 (341)	12.5 (310)	9 (230)	24.8 (18)	23152 (10500)
P4120080	80 (2100)	1 3/16 (30)	1 (25)	40 (1020)	15 (374)	13.5 (340)	9.8 (250)	29.5 (22)	25357 (11500)
P4155080	80 (2100)	1 9/16 (40)	1 3/16 (30)	45 (1155)	16 (423.5)	15 (385)	11.5 (290)	40 (30)	29326 (13300)
P4175080	80 (2100)	1 3/4 (45)	1 3/8 (35)	50 (1200)	17 (440)	16 (400)	12 (300)	49.5 (37)	42997 (19500)
P4200080	80 (2100)	2 (50)	1 9/16 (40)	55 (1380)	20 (506)	18 (460)	14 (350)	49.5 (37)	50274 (22800)
P4220080	80 (2100)	2 3/16 (55)	1 3/4 (45)	60 (1500)	22 (550)	20 (500)	16 (400)	60 (45)	77175 (35000)
P4235080	80 (2100)	2 3/8 (60)	2 (50)	65 (1620)	23 (594)	21 (540)	17.5 (450)	73.8 (55)	88200 (40000)
P4250100	100 (2600)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	21 (540)	8 (198)	7 (180)	6 (150)	7.4 (5.5)	11840 (5370)
P4300100	100 (2600)	5/16 (8)	1/4 (6)	23 (600)	9 (220)	8 (200)	7 (180)	10 (7.5)	13274 (6020)
P4450100	100 (2600)	3/8 (10)	5/16 (8)	26 (660)	10 (242)	8.7 (220)	7 (180)	10 (7.5)	14597 (6620)
P4500100	100 (2600)	1/2 (13)	3/8 (10)	30 (765)	11 (280.5)	10 (255)	8.3 (210)	14.8 (11)	18577 (8425)
P4625100	100 (2600)	5/8 (16)	1/2 (13)	33 (825)	12 (302.5)	11 (275)	8.7 (220)	20 (15)	19900 (9025)
P4750100	100 (2600)	13/16 (20)	5/8 (16)	37 (930)	14 (341)	12.5 (310)	9.5 (240)	24.8 (18)	26350 (11950)
P41000100	100 (2600)	1 (25)	13/16 (20)	40 (1020)	15 (374)	13.5 (340)	9.8 (250)	29.5 (22)	28665 (13000)
P41200100	100 (2600)	1 3/16 (30)	1 (25)	45 (1155)	16 (423.5)	15 (385)	11.5 (290)	40 (30)	33516 (15200)
P41500100	100 (2600)	1 9/16 (40)	1 3/16 (30)	50 (1200)	17 (440)	16 (400)	12 (300)	49.5 (37)	46525 (21100)
P41750100	100 (2600)	1 3/4 (45)	1 3/8 (35)	55 (1380)	20 (506)	18 (460)	12 (350)	49.5 (37)	54904 (24900)
P42000100	100 (2600)	2 (50)	1 9/16 (40)	60 (1500)	22 (550)	20 (500)	15.5 (390)	60 (45)	84892 (38500)
P42350100	100 (2600)	2 3/16 (60)	1 3/4 (50)	65 (1620)	23 (594)	21 (540)	17.5 (450)	73.8 (55)	95917 (43500)
P4250120	120 (3100)	1/4 (6)	Cal 8 (4)	23 (600)	9 (220)	8 (200)	7 (180)	10 (7.5)	14994 (6800)
P4300120	120 (3100)	5/16 (8)	1/4 (6)	26 (660)	10 (242)	8.7 (220)	7 (180)	10 (7.5)	16537 (7500)
P4400120	120 (3100)	3/8 (10)	5/16 (8)	30 (765)	11 (280.5)	10 (255)	8.3 (210)	14.8 (11)	21388 (9700)
P4500120	120 (3100)	1/2 (13)	3/8 (10)	33 (825)	12 (302.5)	11 (275)	8.7 (220)	20 (15)	22920 (10395)

CURVE MASTER PLUS

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Modelo	Largo pulg (mm)	Capacidades nominales			Diámetro mínimo pulg (mm)	Diámetro Rodillo superior pulg (mm)	Diámetro Rodillos laterales pulg (mm)	Motor hp (kW)	Peso Lbs (kg)
		Espesor (Rolado) pulg (mm)	Espesor (Pre-curvado) pulg (mm)	Diámetro pulg (mm)					
P4625120	120 (3100)	5/8 (16)	1/2 (13)	37 (930)	14 (341)	12.5 (310)	9.5 (240)	29.5 (22)	29767 (13500)
P4750120	120 (3100)	13/16 (20)	5/8 (16)	40 (1020)	15 (374)	13.5 (340)	9.8 (250)	29.5 (22)	32413 (14700)
P41000120	120 (3100)	1 (25)	13/16 (20)	45 (1155)	16 (423.5)	15 (385)	11.5 (290)	40 (30)	37926 (17200)
P41350120	120 (3100)	1 3/8 (35)	1 (25)	50 (1200)	17 (440)	16 (400)	12 (300)	49.5 (37)	51156 (23200)
P41550120	120 (3100)	1 9/16 (40)	1 5/16 (33)	55 (1380)	20 (506)	18 (460)	12 (350)	49.5 (37)	60637 (27500)
P41750120	120 (3100)	1 3/4 (45)	1 3/8 (35)	60 (1500)	22 (550)	20 (500)	15.5 (390)	60 (45)	93712 (42500)
P42000120	120 (3100)	2 (50)	1 9/16 (40)	65 (1620)	23 (594)	21 (540)	17.5 (450)	73.8 (55)	103635 (47000)

- Notas:**
1. Las capacidades están basadas en el largo máximo y en acero suave con límite elástico (yield strength) de 35,000 psi (240 Mpa) o 60,000 psi (415 Mpa) de resistencia a la tensión (tensile strength).
 2. El diámetro nominal es igual a tres veces el diámetro del rodillo superior. Normalmente se logra de 3 a 5 pasadas. Se pueden lograr diámetros menores reduciendo el espesor, el largo, el límite elástico y/o la resistencia tensil.
 3. El diámetro mínimo absoluto aproximado se calcula multiplicando el diámetro del rodillo superior por 1.1. Sin embargo, es aproximado ya que el resorte (springback) del material puede no permitir este diámetro mínimo. Referirse a las tablas de capacidad de su máquina.
 4. Se recomiendan soportes laterales cuando el diámetro a rolar es igual o mayor a 200 veces el espesor del material.
 5. Las dimensiones exactas son las expresadas en milímetros. Las dimensiones en pulgadas son aproximadas.



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

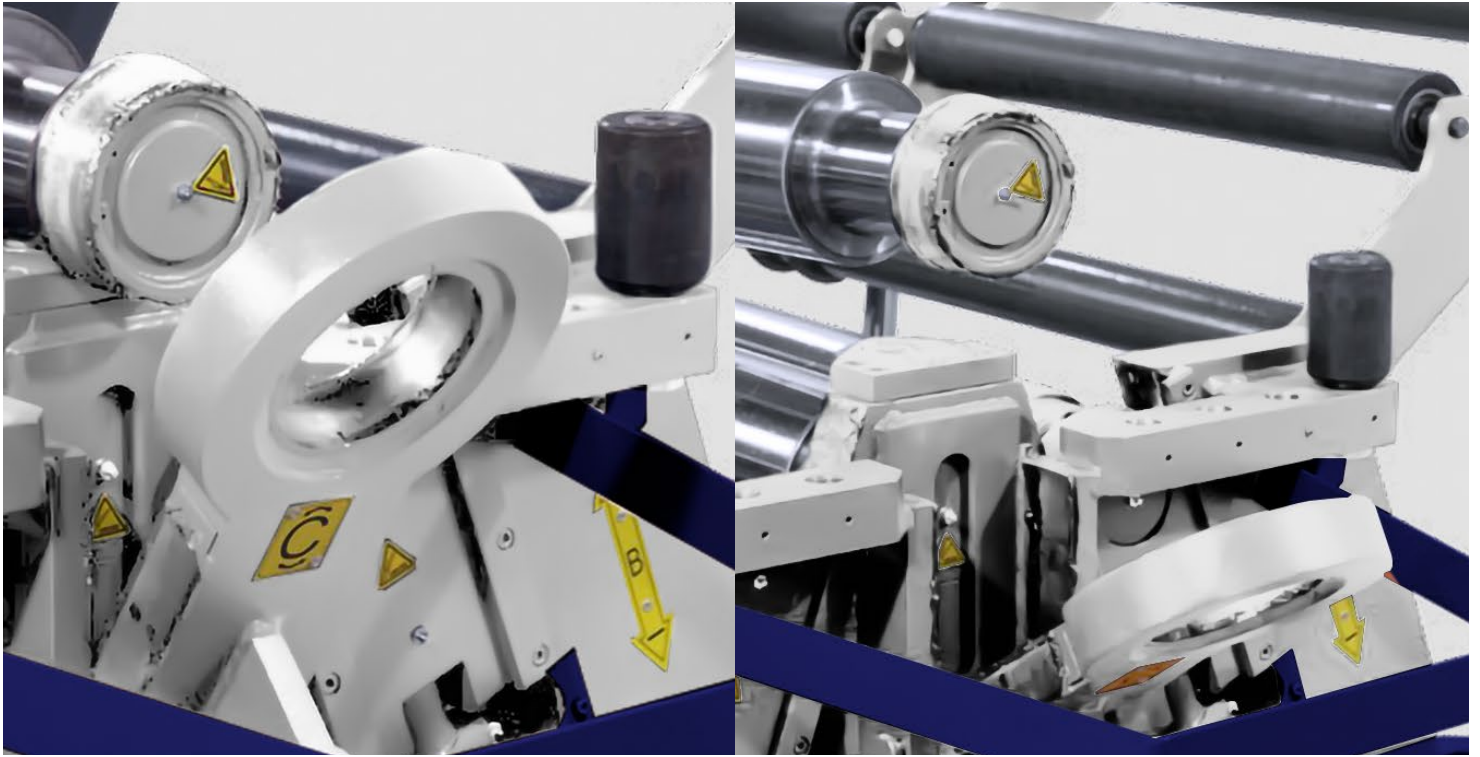


Control numérico (NC)

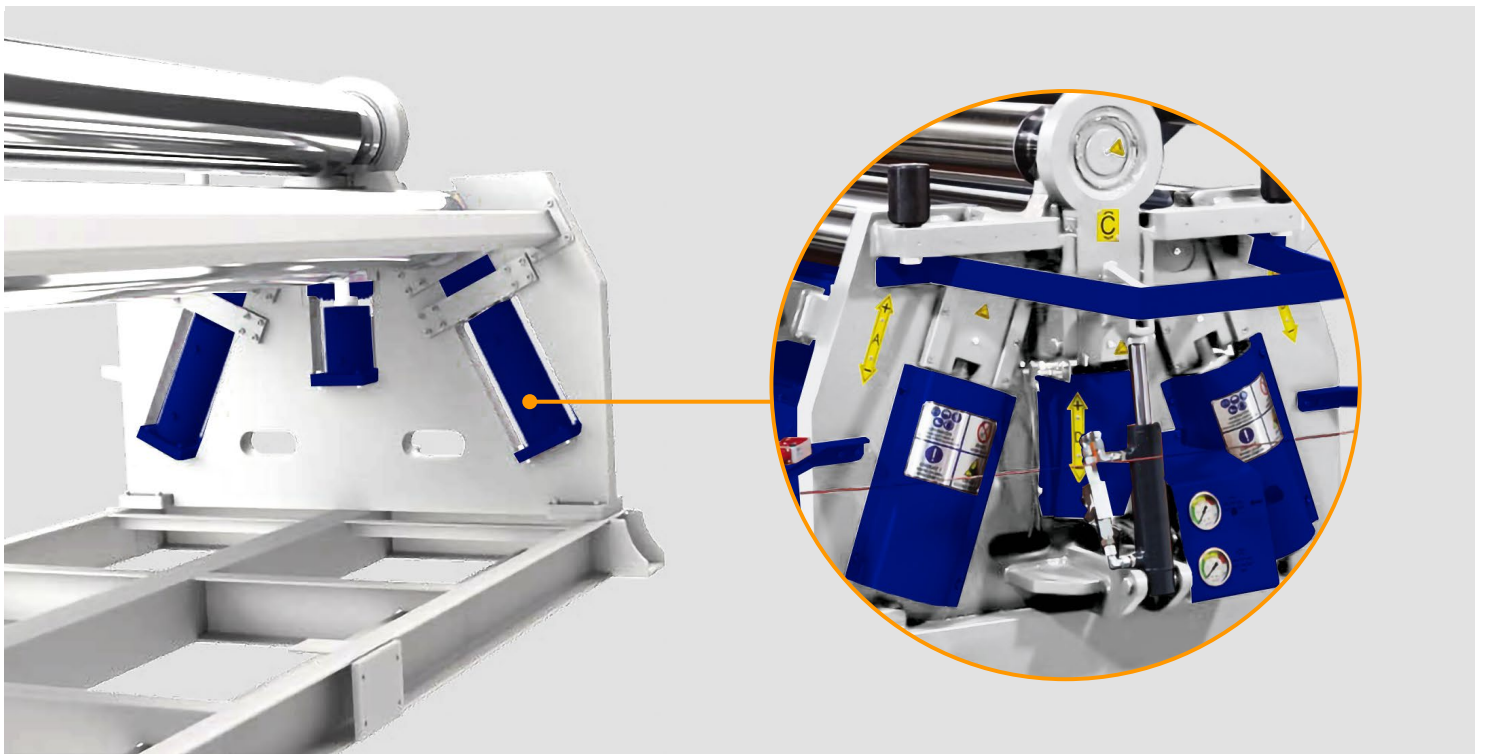


Sistema para rolar conos con operación desde el control

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

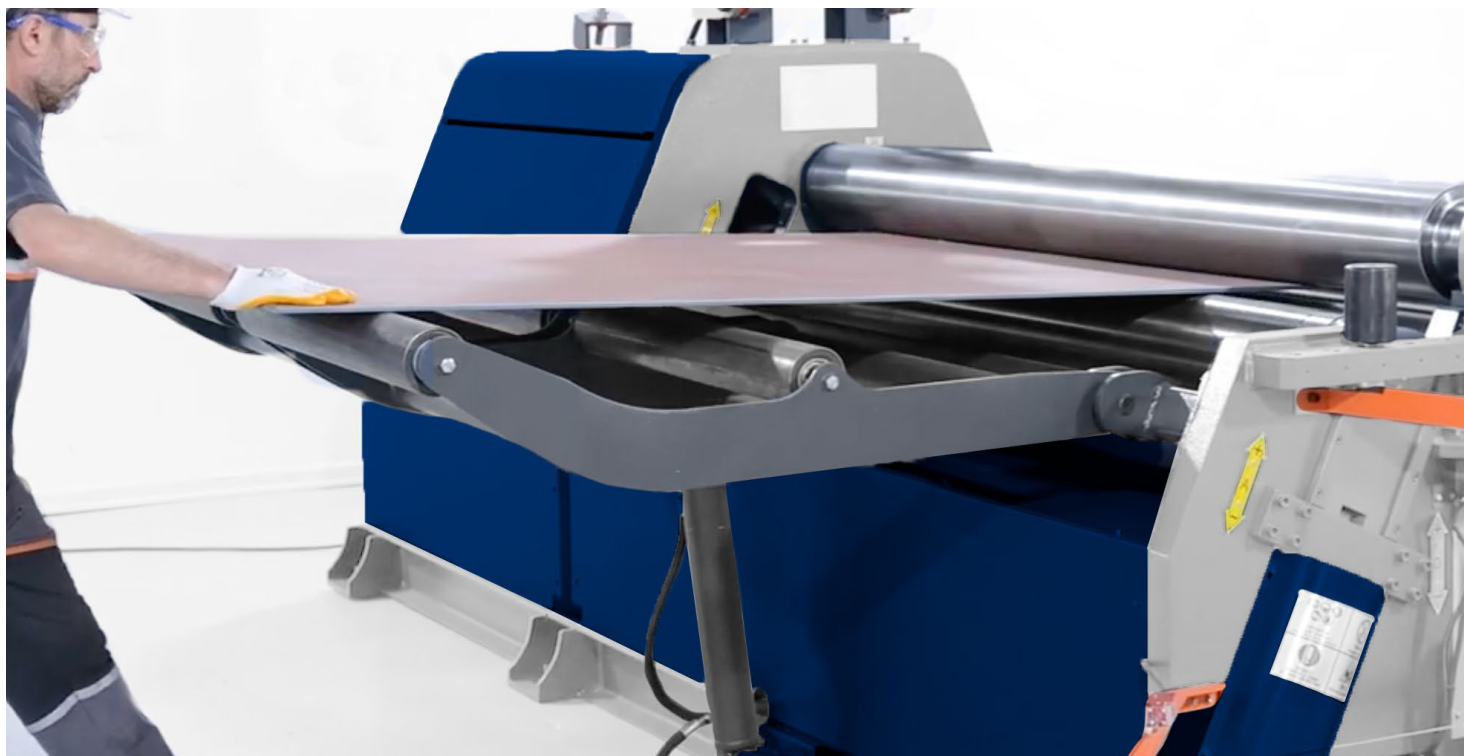


Brazo de descarga que abre y cierra hidráulicamente



Guías lineales para subir y bajar los rodillos laterales

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Soportes laterales (2 piezas) para diámetros grandes

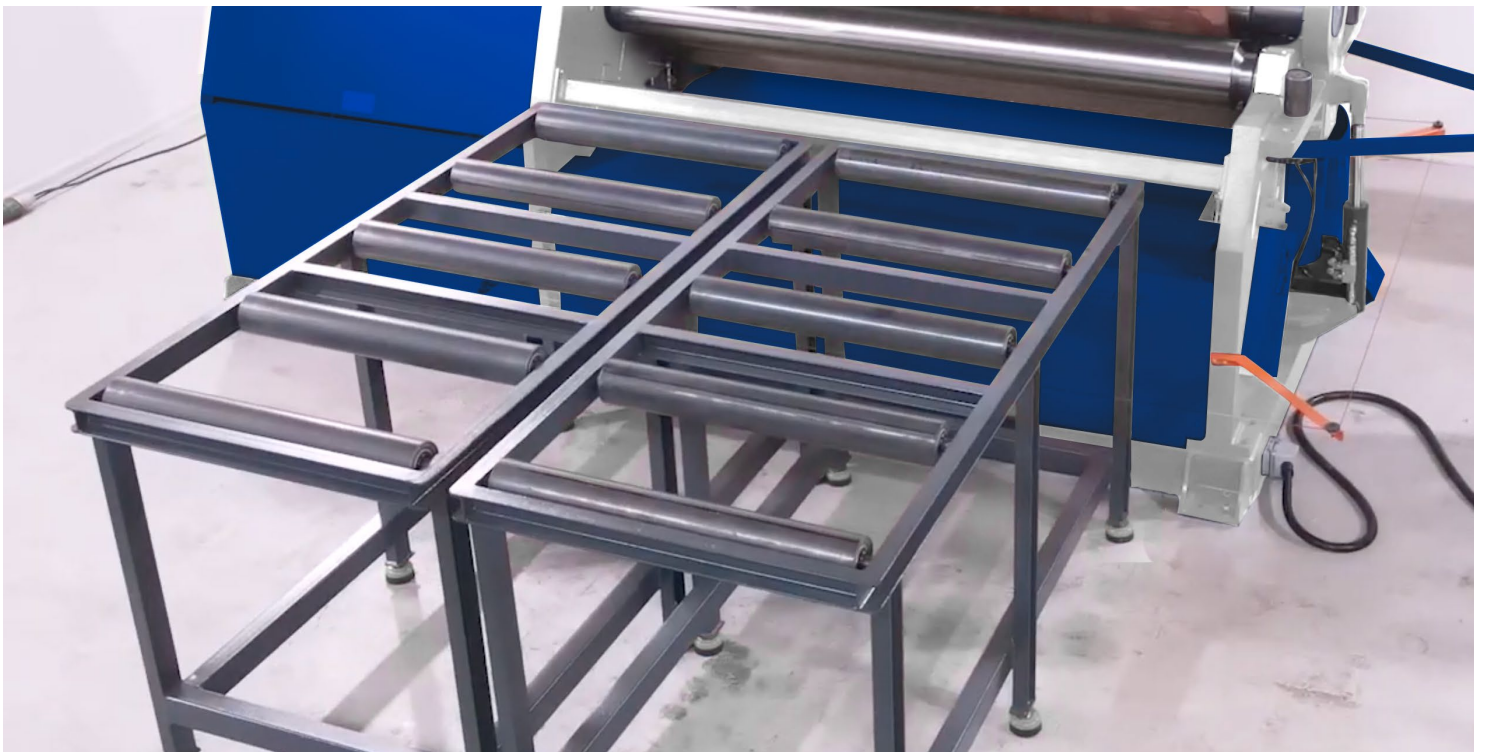


Mesa de salida de material

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



Soporte central para rolar diámetros grandes



Mesa para alimentar el material



Línea completa



DOBLADORAS



CIZALLAS



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA Y ROLLO



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



SIERRAS CINTA Y CIRCULARES



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



SOLDADORAS MIG Y LÁSER



ROBOTS SOLDADORES



ROLADORAS



METALEROS UNIVERSALES



BRAZOS MACHUELEADORES



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA

Impreso junio 2026