

OPTiMA

CIZALLAS PARA PLACA



m-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.
Success Through Service Since 1991!



31 MERCADO MACHINERY ANIVERSARIO

Nuestro enfoque principal siempre ha sido ofrecer máquinas y consumibles de alta calidad con excelente servicio y precios accesibles.



“ Trabajamos para que nuestros clientes sean productivos y competitivos a nivel mundial. ”

Mercado Machinery International, Inc.
Danny Mark Mercado
Director General

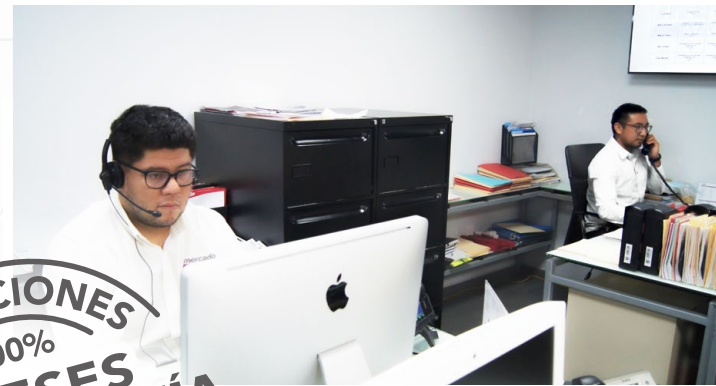
TRANQUILIDAD Y SEGURIDAD

Extenso Surtido de Refacciones y Consumibles



Servicios Incluidos con Cada Máquina:

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ 24 meses de garantía.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Rent an operator.



REFACCIONES
100%
24 MESES GARANTÍA
100%
MANO DE OBRA



¡Protegemos su Inversión!

**Modelos con capacidades de corte hasta 1",
Largos desde 6' hasta 20'**



Construcción robusta para trabajo pesado

- Calculada para cortar acero estructural A36 de hasta 80,000 psi de resistencia a la tensión y 44,000 psi de límite elástico.

Componentes de clase mundial

- Sistema hidráulico con componentes, Rexroth (Alemania) y Hoerbiger (Alemania).
- Sistema electrónico con componentes, Balluff (Alemania), Schneider (Francia), Pilz (Alemania) y Mitsubishi (Japón).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ **Control numérico (NC), ELGO, Alemania**
Touchscreen de 5.7".
Multilinguaje. Permite programar y operar en español.
Montado sobre consola de operación centralizada con brazo giratorio.
- ▼ **Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) con posicionamiento rápido y preciso por medio de servomotor.**
- ▼ **Bajo ángulo de ataque de la cuchilla superior.**
- ▼ **Viaje de cortina ajustable según el largo a cortar. Drásticamente incrementa el número de ciclos en cortes pequeños.**
- ▼ **Ajuste rápido (manual) del claro entre cuchillas, dependiendo del espesor y tipo de material.**
- ▼ **Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas mayores al largo máximo.**
- ▼ **Cuchillas en acero HCHC (alto carbón, alto cromo). Seccionadas para su fácil rotación o reemplazo.**
 - Cuchilla superior con geometría especial (patentada) para lograr mejores cortes y mayor duración.
 - Cuchilla inferior: 4 filos.
- ▼ **Pisadores hidráulicos independientes con cojinetes de uretano para proteger el material y reducir el ruido.**
- ▼ **Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranura "T" y tope abatible.**
- ▼ **Brazos de soporte al frente de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranuras "T" y topes abatibles.**
- ▼ **Mesa de acero inoxidable con bolas de transferencia para facilitar la alimentación y prevenir marcas y rayones en las piezas.**
- ▼ **Lámpara y cable para reflejar una línea de sombra sobre la lámina para cortes a ojo.**
- ▼ **Guarda de seguridad al frente para protección de dedos con sección abatible de 39" (1000 mm) y sensor de paro al abatirse.**
- ▼ **Guardas de seguridad traseras con cortina de luz.**
- ▼ **Iluminación en el área de corte.**
- ▼ **Lubricación centralizada de accionamiento manual. Accionando la palanca periódicamente se lubrican ciertos componentes clave.**
- ▼ **Bajo mantenimiento. El sistema de rótulas no requiere lubricación.**

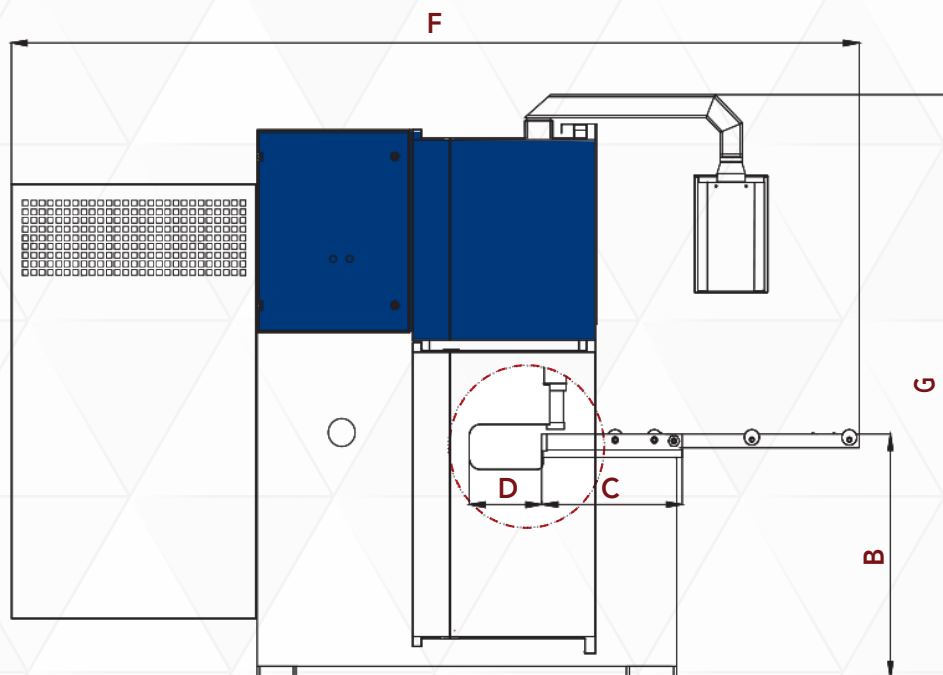
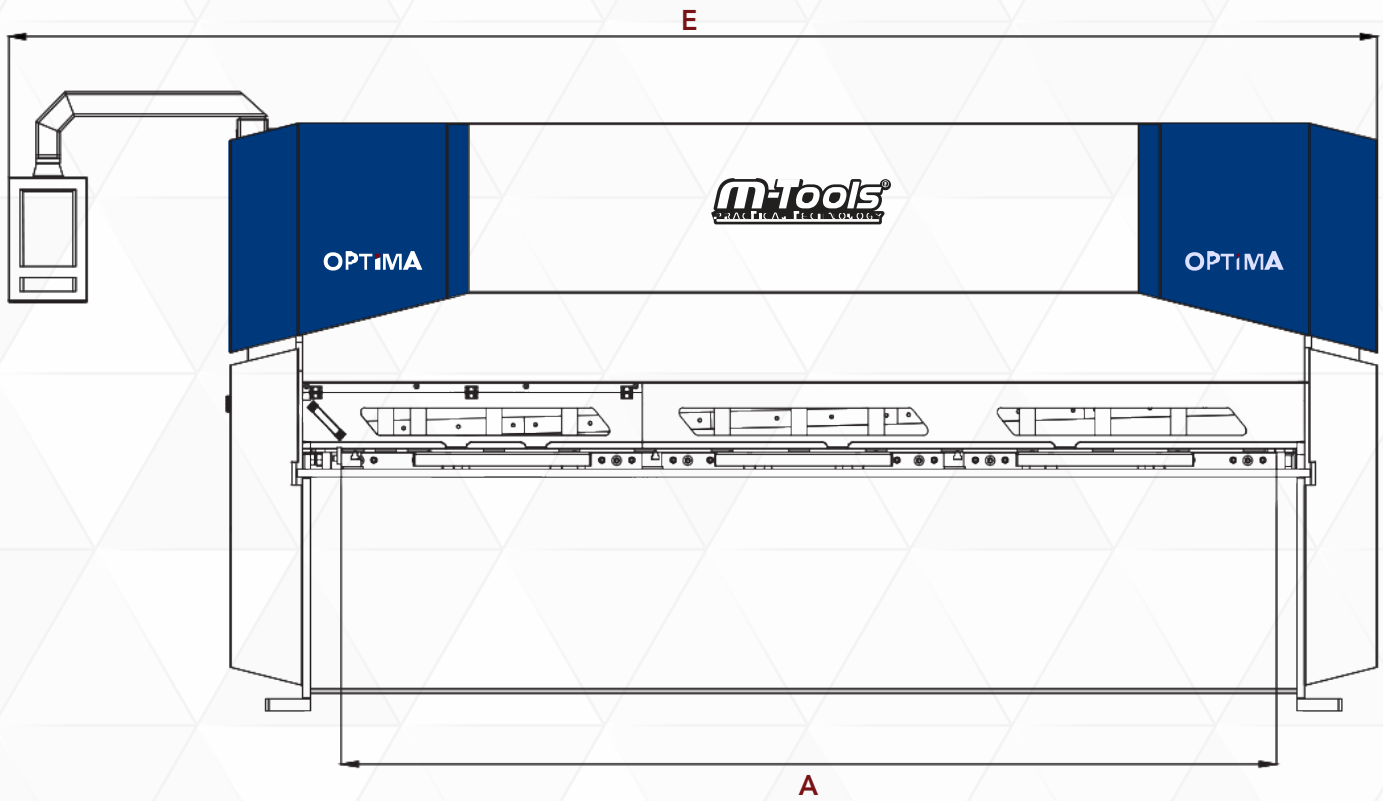
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ **Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10" (250 mm).**
- ▼ **Protractor (transportador) y guía para cortes a diferentes ángulos de 0-180°.**
- ▼ **Ajuste motorizado del claro entre cuchillas. Ajustable desde el panel de control.**
- ▼ **Brazo para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Sistema neumático de soporte trasero de placa con regreso al frente (Return to Sender).**
- ▼ **Guarda láser al frente para protección de manos.**
- ▼ **Tope trasero de 49" (1250 mm) en vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Aire acondicionado en gabinete eléctrico y enfriador de aceite para sistema hidráulico. Se recomiendan para temperaturas ambiente mayores a 35° C.**
- ▼ **Sistema de brazos delanteros CNC con topes motorizados por medio de servomotores.**

ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidades Máximas*			Largo máximo de corte A	Profundidad de garganta D	Ángulo de ataque de la cuchilla superior	Pisadores hidráulicos	Altura de la mesa	Profundidad de la mesa	Largo	Altura	Ancho	Velocidad (ciclos x min)		Tanque de aceite (Lt)	Motor hp (kW)	Peso lb (kg)
	Acero A36	Acero inoxidable	Aluminio suave					B	C	E	G	F	Modo normal	Modo rápido para espesores delgados			
				(mm)	(mm)			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)						
HF2506	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	82" (2100 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	10 (10 t)	850	500	3630	1990	2965	21	30	160	13 (10)	9,480 (4,300)
HF2508	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	102" (2600 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	11 (11 t)	850	500	4130	1990	2965	20	26	160	13 (10)	12,125 (5,500)
HF25010	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	122" (3100 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	14 (14 t)	865	500	4630	1990	2965	18	23	160	13 (10)	13,228 (6,000)
HF25013	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	157" (4000 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	18 (19 t)	870	600	5550	2165	3340	13	20	250	13 (10)	23,810 (10,800)
HF25020	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	242" (6150 mm)	250	1/4" / ft (1.2°)	26 (26 t)	950	750	7770	2300	3655	4	10	345	29 (22)	50,706 (23,000)
HF30010	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	122" (3100 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	14 (14 t)	865	580	4660	2065	3470	13	18	265	20 (15)	17,637 (8,000)
HF30013	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	157" (4000 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	18 (19 t)	870	630	5570	2190	3625	13	20	265	29 (22)	29,101 (13,200)
HF30020	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	242" (6150 mm)	250	5/16" / ft (1.5°)	26 (26 t)	1000	810	7780	2400	3700	4	9	345	29 (22)	57,320 (26,000)
HF37510	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	122" (3100 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	14 (18 t)	880	600	4675	2140	3520	13	18	265	29 (22)	21,164 (9,600)
HF37513	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	157" (4000 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	17 (22 t)	890	635	5580	2290	3725	11	17	265	29 (22)	35,715 (16,200)
HF37520	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	242" (6150 mm)	250	3/8" / ft (1.8°)	26 (33 t)	1000	810	7780	2500	3750	3	7	345	29 (22)	63,934 (29,000)
HF50010	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	122" (3100 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	14 (21 t)	880	620	4680	2300	3585	9	14	265	29 (22)	25,353 (11,500)
HF50013	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	157" (4000 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	18 (28 t)	930	660	5665	2380	3785	9	15	350	29 (22)	40,786 (18,500)
HF62510	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	122" (3100 mm)	200	7/16" / ft (2.1°)	17 (47 t)	880	585	4780	2300	3750	7	10	495	40 (30)	34,833 (15,800)
HF62513	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	157" (4000 mm)	250	7/16" / ft (2.1°)	18 (52 t)	960	625	5680	2575	3840	5	16	490	40 (30)	48,502 (22,000)
HF75010	3/4" (20 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	122" (3100 mm)	150	1/2" / ft (2.4°)	17 (61 t)	925	605	4790	2540	3850	6	9	495	49 (37)	41,888 (19,000)
HF75013	3/4" (20 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	157" (4000 mm)	250	1/2" / ft (2.4°)	18 (66 t)	960	710	5780	2800	3930	4	15	490	60 (45)	57,982 (26,300)
HF100010	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	122" (3100 mm)	250	1/2" / ft (2.4°)	17 (77 t)	1000	630	4930	2980	3850	5	8	495	74 (55)	59,525 (27,000)

* Las capacidades máximas deben ser usadas como guía únicamente ya que pueden haber variaciones de dureza y calidad en los materiales suministrados por diferentes proveedores.



TECNOLOGÍA AVANZADA

**Modelos con capacidades de corte hasta 1",
Largos desde 10' hasta 20'**



Construcción robusta para trabajo pesado

- Calculada para cortar acero estructural A36 de hasta 80,000 psi de resistencia a la tensión y 44,000 psi de límite elástico.

Componentes de clase mundial

- Sistema hidráulico con componentes, Rexroth (Alemania) y Hoerbiger (Alemania).
- Sistema electrónico con componentes, Balluff (Alemania), Schneider (Francia), Pilz (Alemania) y Mitsubishi (Japón).

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ **Control numérico computarizado (CNC), ELGO, Alemania:**
Touchscreen de 5.7".
Multilinguaje. Permite programar y operar en español.
Montado sobre consola de operación centralizada con brazo giratorio.
- ▼ **Fácil de operar.**
El operador únicamente ingresa al CNC el tipo de material, espesor y el largo a cortar.
El CNC automáticamente ajusta y optimiza los siguientes parámetros:
 - Claro entre cuchillas.
 - Ángulo de ataque de la cuchilla superior.
 - Viaje de la cortina.
 - Posición del tope trasero.
- ▼ **Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas mayores al largo máximo.**
- ▼ **Cuchillas en acero HCHC (alto carbón, alto cromo). Seccionadas para su fácil rotación o reemplazo.**
 - Cuchilla superior con geometría especial (patentada) para lograr mejores cortes y mayor duración.
- ▼ **Pisadores hidráulicos independientes con cojinetes de uretano para proteger el material y reducir el ruido.**
- ▼ **Brazo para escuadrar de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranura "T" y tope abatible.**
- ▼ **Brazos de soporte al frente de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranuras "T" y topes abatibles.**
- ▼ **Mesa de acero inoxidable con bolas de transferencia para facilitar la alimentación y prevenir marcas y rayones en las piezas.**
- ▼ **Lámpara y cable para reflejar una línea de sombra sobre la lámina para cortes a ojo.**
- ▼ **Guarda de seguridad al frente para protección de manos con sección abatible de 39" (1000 mm) y sensor de paro al abatirse.**
- ▼ **Guardas de seguridad traseras con cortina de luz.**
- ▼ **Iluminación en el área de corte.**
- ▼ **Lubricación centralizada de accionamiento manual. Accionando la palanca periódicamente se lubrican ciertos componentes clave.**
- ▼ **Bajo mantenimiento. El sistema de rótulas no requiere lubricación (diseño patentado).**

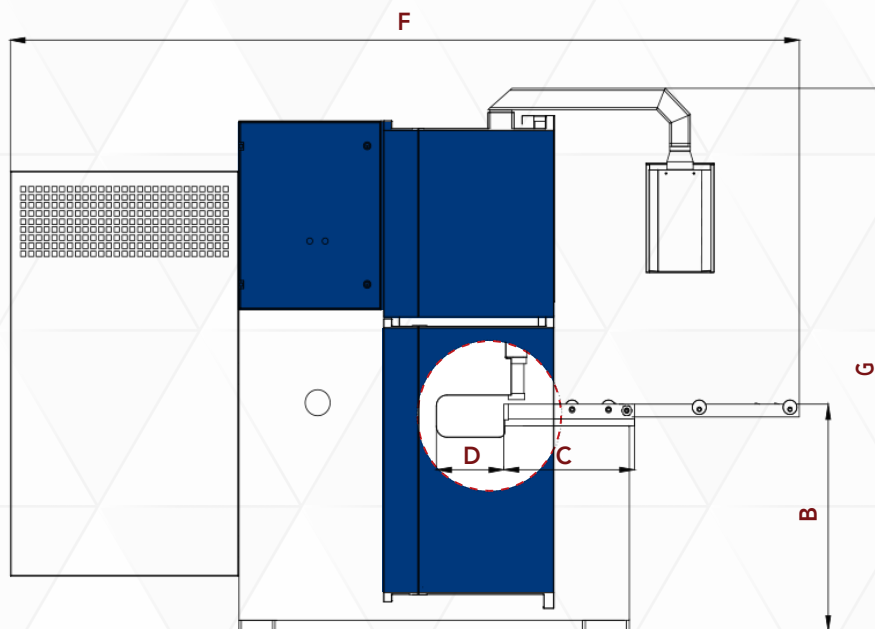
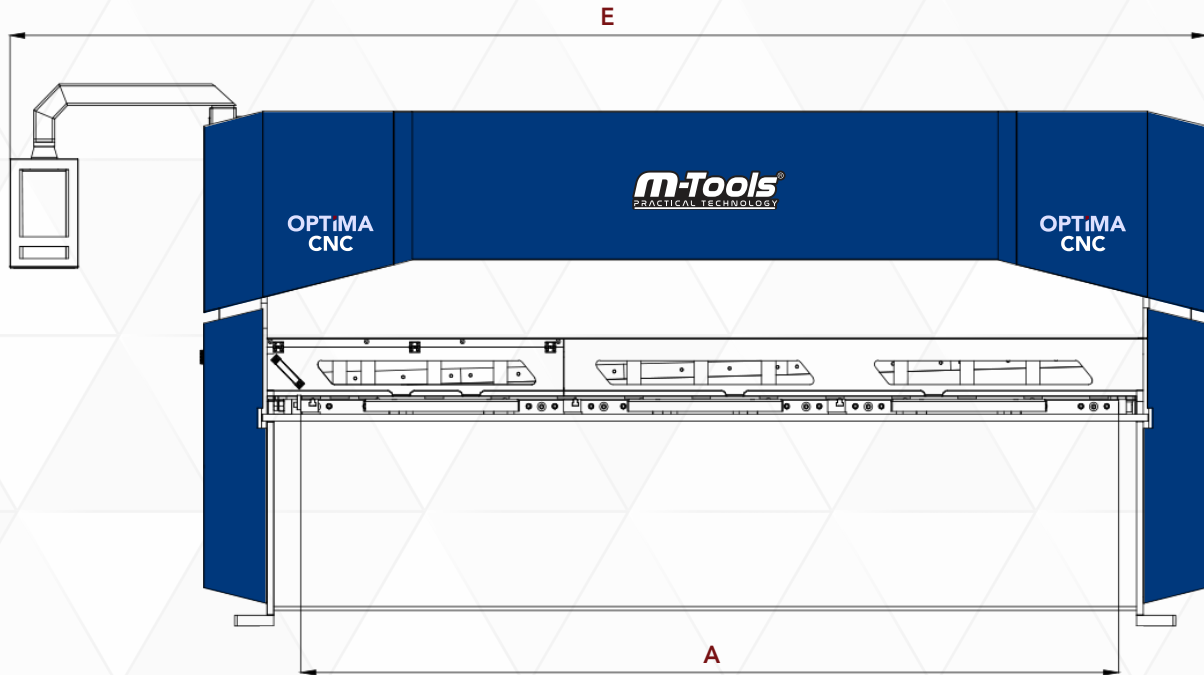
EQUIPAMIENTO OPCIONAL

- ▼ **Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10" (250 mm).**
- ▼ **Protractor (transportador) y guía para cortes a diferentes ángulos de 0 - 180°.**
- ▼ **Brazo para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Sistema trasero neumático para soporte de lámina con regreso al frente (Return to Sender).**
- ▼ **Guarda láser al frente para protección de manos.**
- ▼ **Tope trasero de 49" (1250 mm) en vez de 39" (1000 mm).**
- ▼ **Aire acondicionado en gabinete eléctrico y enfriador de aceite para sistema hidráulico. Se recomiendan para temperaturas ambiente mayores a 35° C.**
- ▼ **Sistema de brazos delanteros CNC con topes motorizados por medio de servomotores.**

ESPECIFICACIONES

Modelo	Capacidades Máximas			Largo máximo de corte	Profundidad de garganta	Ángulo de ataque de la cuchilla superior	Pisadores hidráulicos	Altura de la mesa	Profundidad de la mesa	Largo	Altura	Ancho	Velocidad (ciclos x min)		Oil Tank	Motor	Peso
	Acero A36	Acero inoxidable	Aluminio suave										A	D			
				pulg (mm)	(mm)	(mm)		(mm)	(mm)	(mm)	(Lt)	hp (kW)	lb (kg)				
HV25010	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	122" (3100)	250	3/32" - 7/16" / ft (0.5° - 2°)	14 (14 t)	835	520	4830	1975	2995	10	15	200	13 (10)	14770 (6700)
HV25013	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	157" (4000)	250	3/32" - 7/16" / ft (0.5° - 2°)	17 (19 t)	860	650	5790	2210	3165	10	14	200	13 (10)	12,125 (5,500)
HV25020	1/4" (6 mm)	Cal. 8 (4 mm)	3/8" (10 mm)	240" (6100)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (26 t)	1050	735	7900	2885	3585	9	13	300	14.7 (11)	13,228 (6,000)
HV30010	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 9/16" / ft (0.5° - 2.7°)	14 (14 t)	990	600	4830	2150	3140	10	15	275	20 (15)	16535 (7500)
HV30013	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 9/16" / ft (0.5° - 2.7°)	17 (19 t)	880	750	5800	2350	3400	9	13	200	20 (15)	30865 (14000)
HV30020	5/16" (8 mm)	3/16" (5 mm)	7/16" (11 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (26 t)	1100	580	7900	2985	3685	8	12	300	20 (15)	52910 (24000)
HV37510	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	14 (18 t)	880	620	4950	2415	3415	7	13	295	29.5 (22)	23149 (10500)
HV37513	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (22 t)	880	650	5790	2580	3650	6	12	300	29.5 (22)	35274 (16000)
HV37520	3/8" (10 mm)	1/4" (6 mm)	1/2" (12 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (33 t)	1135	735	7960	3085	3785	5	12	300	29.5 (22)	61290 (27800)
HV50010	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	14 (21 t)	900	620	4970	2505	3670	7	13	295	29.5 (22)	28220 (12800)
HV50013	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	157" (4000 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (28 t)	900	700	5860	2675	3830	6	12	300	29.5 (22)	39683 (18000)
HV50020	1/2" (13 mm)	5/16" (8 mm)	3/4" (19 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (44 t)	1255	845	7890	3270	3910	5	12	300	29.5 (22)	77162 (35000)
HV62510	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	122" (3100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (47 t)	995	705	5060	2680	3810	6	12	340	40 (30)	35274 (16000)
HV62513	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	157" (4000 mm)	200	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (52 t)	1010	700	5980	2825	3750	6	12	390	40 (30)	47400 (21500)
HV62520	5/8" (16 mm)	3/8" (10 mm)	7/8" (22 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (66 t)	1270	920	8060	3290	3880	5	9	430	40 (30)	88185 (40000)
HV75010	3/4" (20 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	122" (3100)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (61 t)	995	720	5115	2680	3800	5	10	510	49.6 (37)	48502 (22000)
HV75013	3/4" (20 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	157" (4000)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (66 t)	1025	720	6000	2830	3775	5	10	510	49.6 (37)	59525 (27000)
HV75020	3/4" (20 mm)	1/2" (13 mm)	1-1/8" (28 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	26 (88 t)	1285	1100	8060	3305	4170	5	7	535	49.6 (37)	110231 (50000)
HV100010	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	122" (3100)	150	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	17 (77 t)	995	720	5150	2730	3850	4	8	510	60 (45)	52910 (24000)
HV100013	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	157" (4000)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	18 (63 t)	1025	735	6000	2930	3875	4	8	510	60 (45)	66138 (30000)
HV100020	1" (25 mm)	5/8" (17 mm)	1-1/2" (38 mm)	240" (6100 mm)	250	3/32" - 5/8" / ft (0.5° - 3°)	16 (110 t)	1350	1100	8150	3450	4170	4	6	600	60 (45)	127868 (58000)

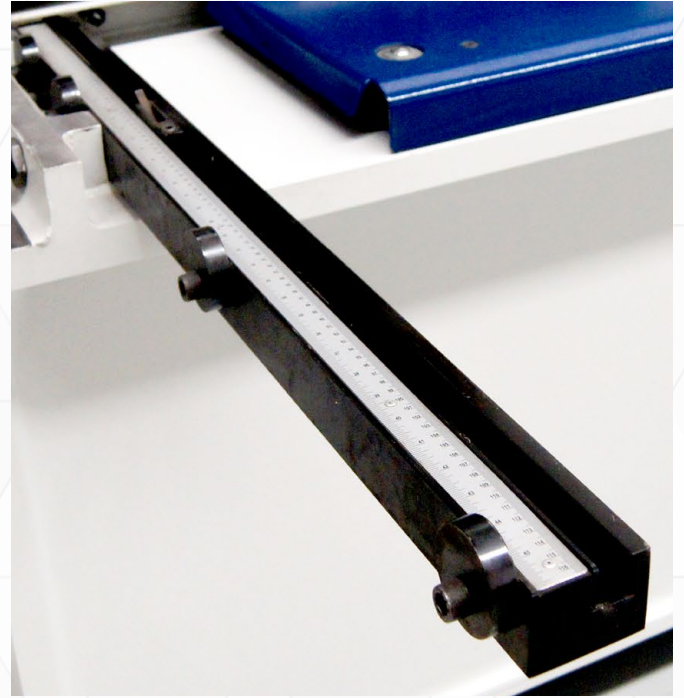
* Las capacidades máximas deben ser usadas como guía únicamente ya que pueden haber variaciones de dureza y calidad en los materiales suministrados por diferentes proveedores.



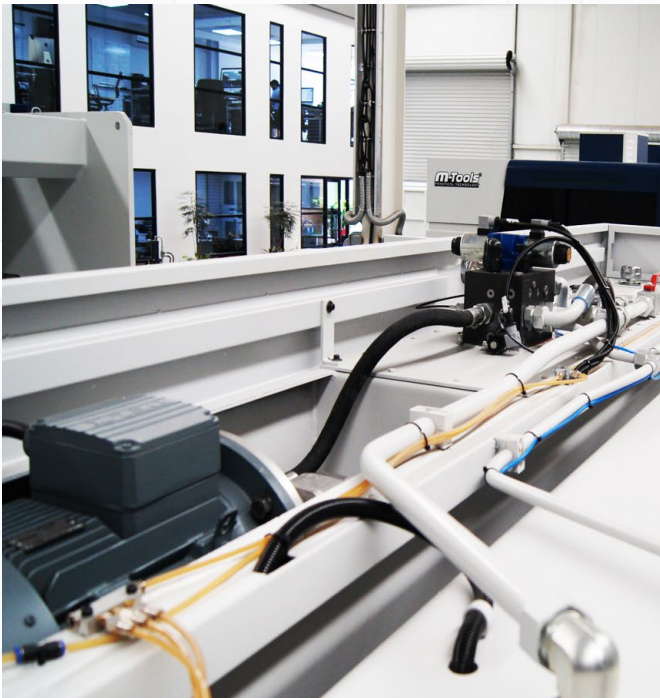
EQUIPO ESTÁNDAR



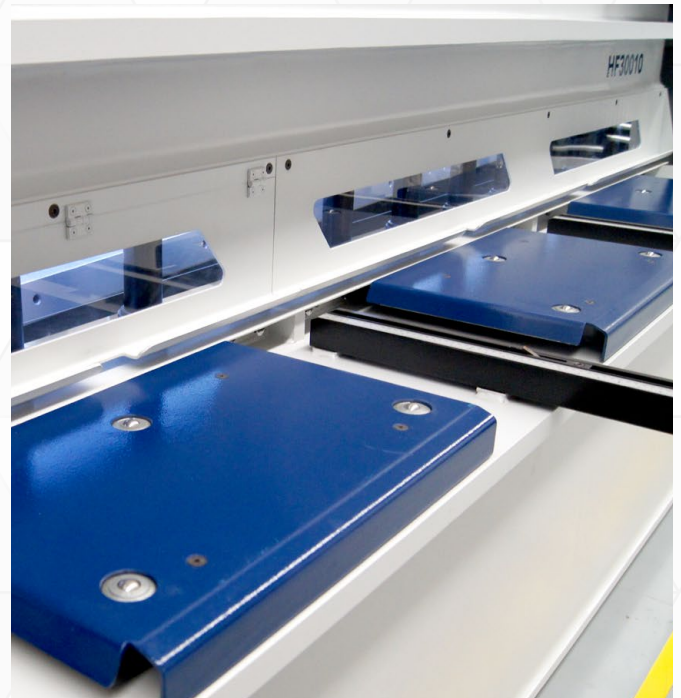
Guardas de seguridad traseras con cortina de luz



Brazo para escuadrar y de soporte de 39" (1000 mm) con regla de medición, ranura "T" y tope abatible



Sistema hidráulico con componentes, Rexroth (Alemania) y Hoerbiger (Alemania)

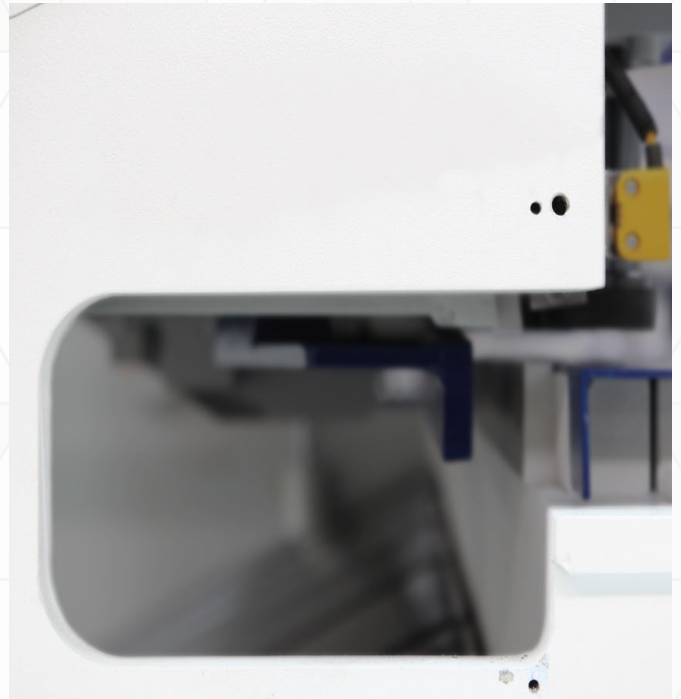


Guarda de seguridad al frente para protección de manos. Incluye sección abatible de 39" (1000 mm)

EQUIPO ESTÁNDAR



Control numérico con pantalla táctil (touchscreen) de 5.7"



Garganta con 10" (250 mm) de profundidad para cortar placas de mayor largo.

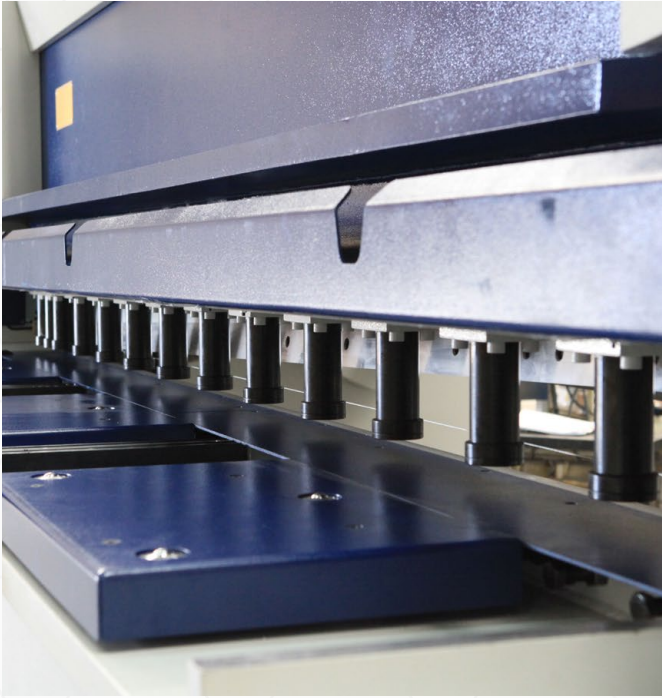


Lubricación centralizada de accionamiento manual

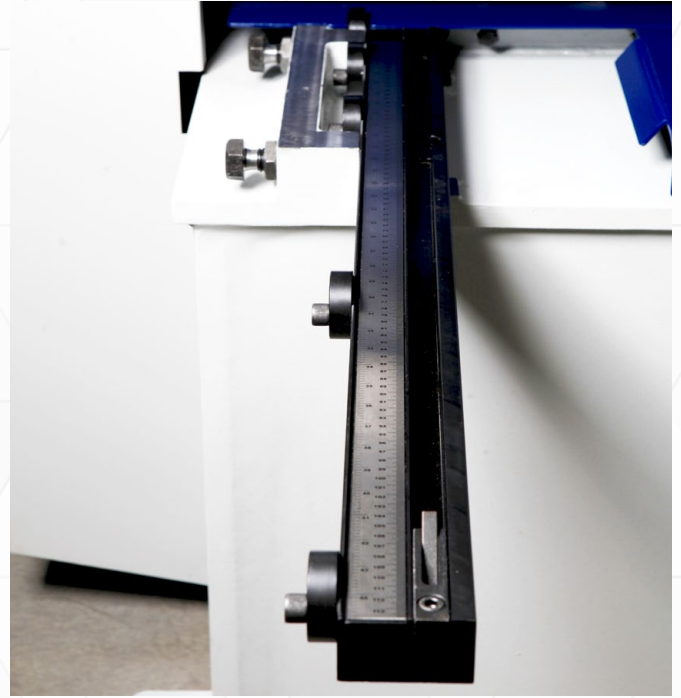


Tope trasero motorizado de 39" (1000 mm) automáticamente abatible

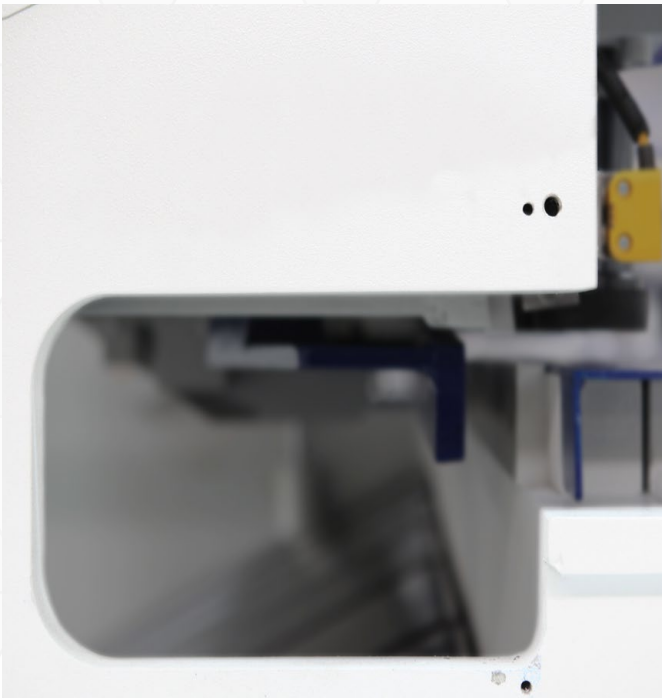
EQUIPO OPCIONAL



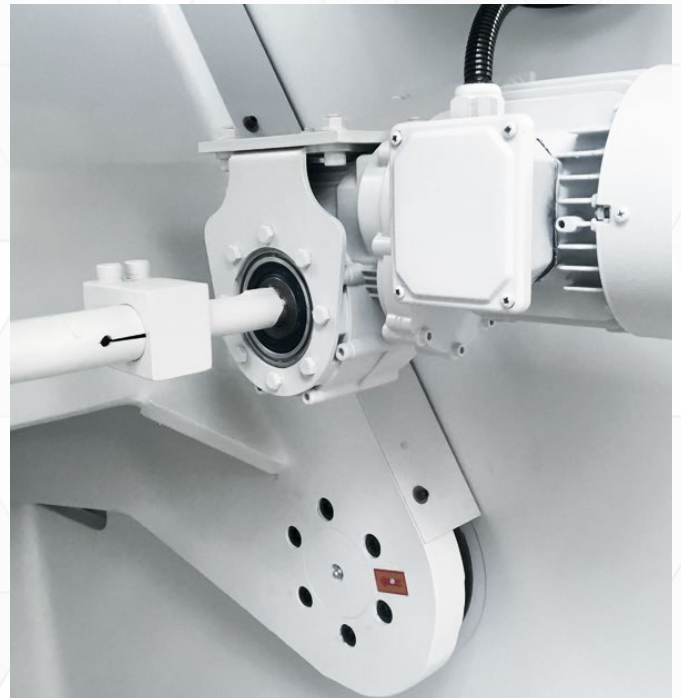
Guarda láser al frente para protección de manos



Brazos para escuadrar y brazos de soporte de mayor longitud. En vez de 39" (1000 mm)



Incremento de garganta a 20" (500 mm) en vez de 10"



Sistema de ajuste automático de la separación de la hoja

EQUIPO OPCIONAL



**Sistema neumático de soporte trasero de placa
Tipo A**



**Sistema neumático de soporte trasero de placa
Tipo B**



Aire acondicionado en gabinete eléctrico



Enfriador de aceite para sistema hidráulico

Línea completa



DOBLADORAS



CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES